



КАТАЛОГ КРАНЫ ШАРОВЫЕ





СОДЕРЖАНИЕ

Общее описание кранов шаровых.....	4
Краны шаровые цельносварные фланцевые.....	6
Краны шаровые цельносварные под приварку.....	8
Краны шаровые разборные фланцевые.....	10
Краны шаровые разборные под приварку.....	14
Краны шаровые разборные муфтовые.....	22
Краны шаровые для подземной установки.....	24
 Инструкция по монтажу и эксплуатации.....	 29
 Приложения.....	 30

Общее описание кранов шаровых

Назначение, применение, производство

 Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорных устройств, перекрывающих потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водоснабжения, газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

 Компания «ZT Valve OÜ» производит краны шаровые как в цельносварном корпусе, так и в разборном.

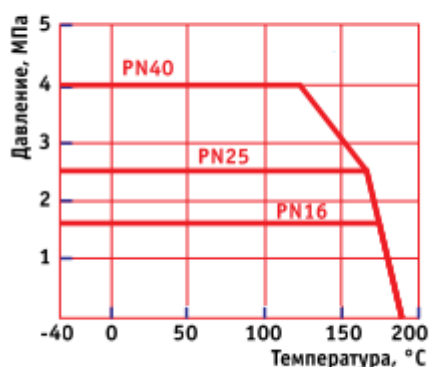
Особенности конструкций

 У шарового крана в неразборном исполнении все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров, а также при помощи редуктора, и по просьбам заказчика краны изготавливаются с площадками для присоединения приводов (электропривода, пневмопривода, пневмогидропривода). Положение крана при монтаже на трубопроводе - как того требует трубопровод. Поток рабочей среды может быть в любом направлении.

 У шарового крана в разборном исполнении две части корпуса соединены специальным креплением, которое при необходимости делает кран ремонтпригодным. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров, а также при помощи редуктора, и по просьбам заказчика краны изготавливаются с площадками для присоединения приводов (электропривода, пневмопривода, пневмогидропривода). Положение крана при монтаже на трубопроводе - как того требует трубопровод. Поток рабочей среды может быть в любом направлении.

График зависимости температуры от давления

График давление/температура



Способы присоединения к трубопроводам

-  Фланцевое присоединение по ГОСТ 12815-80;
-  Приварное присоединение по ГОСТам 3262, 8731, 10705;
-  Муфтовое присоединение

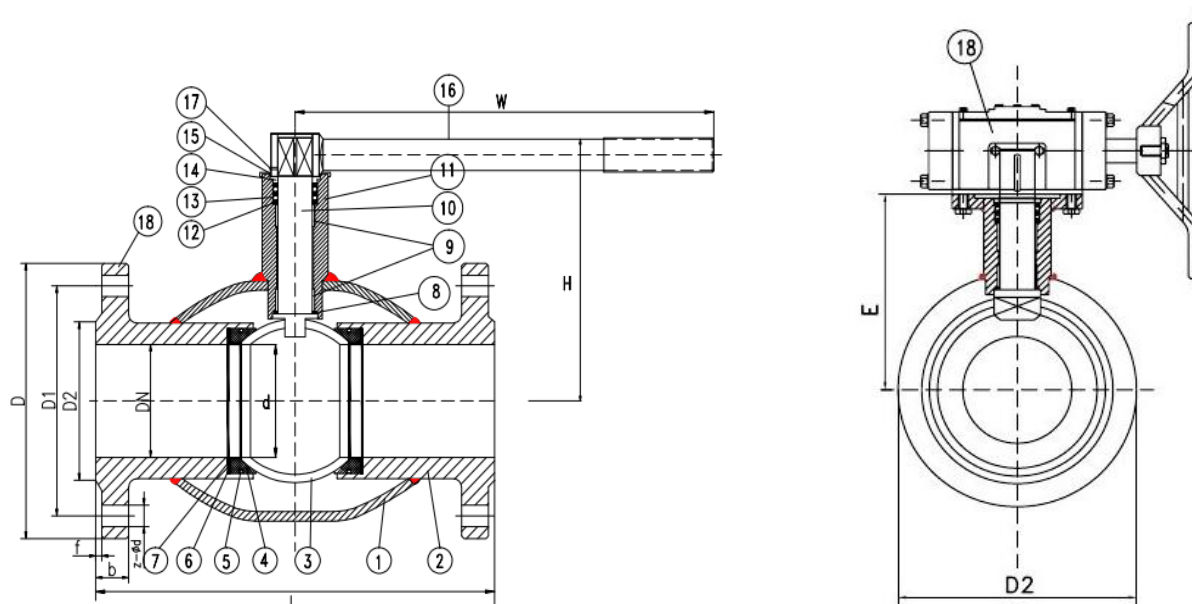
По стойкости к воздействию внешней и рабочей среды

Вариант исполнения и основные применяемые стали (корпус/подвижные детали):

-  Обычное – углеродистая сталь/нержавеющая сталь
-  Хладостойкое – легированная сталь/нержавеющая сталь
-  Коррозионностойкое – нержавеющая сталь/нержавеющая сталь

Кран шаровой фланцевый полнопроходной (BVTF, BVTFG)

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15-400
Давление рабочее, МПа	1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа
Максимальное давление, МПа	1,75 МПа, 2,75 МПа, 4,4 МПа
Температура рабочей среды, С	от -40°C до +200°C
Тип присоединения	Фланцевый
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (ST37.8, WCB), нержавеющая сталь, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	корпус	сталь 20 (ST37.8)
2	патрубок для приварки	сталь 20 (ST37.8)
3	шар (пробка)	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
4	уплотнительное кольцо (седло)	PTFE+C
5	прокладка (кольцевая)	Viton
6	опорное кольцо	сталь 65Г (A276-410)
7	пружинное кольцо	сталь 65Г, 60C2A (A193-B7)
8	прокладка (сальник)	PTFE+C
9	штулка	PTFE+SPCB
10	шток	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
11	горловина	сталь 20 (ST37.8)
12	прокладка	PTFE+C
13	уплотнительное кольцо	Viton
14	штулка сальника	сталь A276-410
15	шпонка	сталь A 193-B7
16	рукоятка	сталь 20
17	гайка	сталь A194-2H
18	Редуктор или электропривод, устанавливаются по заказу потребителя	

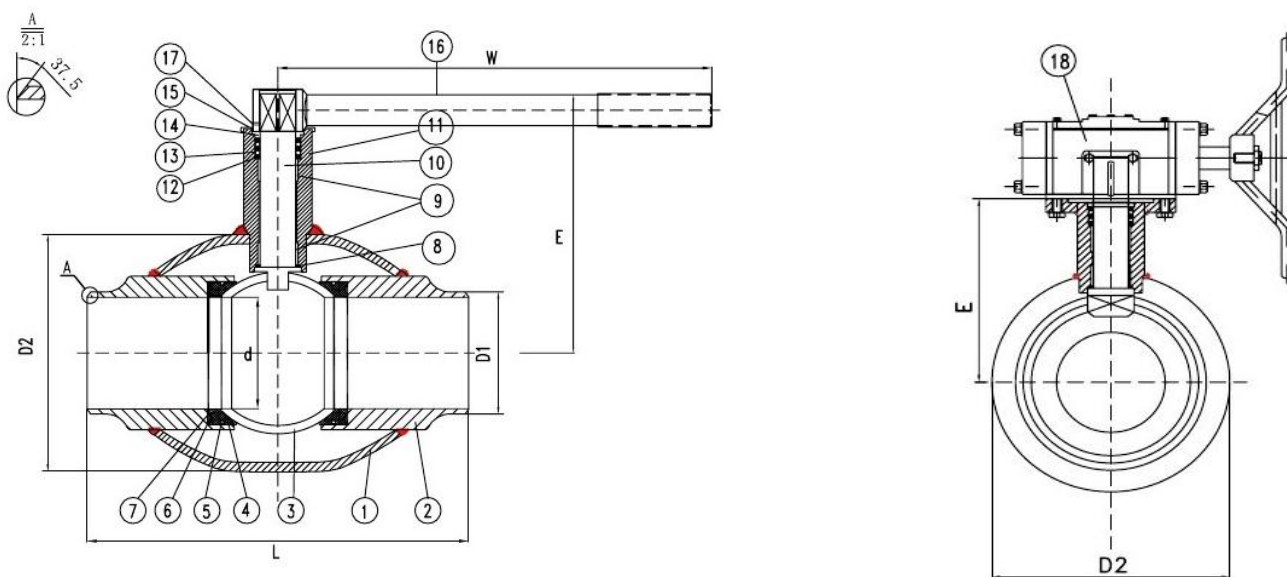
Габаритные и присоединительные размеры.

PN	DN	d	D	D1	D2	b	L	H	W
1,6; 2,5; 4,0	15	15	95	65	23	14	130	100	120
	20	20	105	75	29	14	150	100	120
	25	25	115	85	35	14	160	105	150
	32	32	140	100	44	18	180	105	150
	40	40	150	110	50	18	200	125	190
	50	50	165	125	63	18	230	130	190
	65	65	185	145	78	18	270	180	280
	80	80	200	160	92	18	280	190	280
	100	100	220	180	117	18	300	220	280
	125	125	250	210	143	18	325	245	420
	150	150	285	240	170	22	350	265	600
	200	200	340	295	222	22	400	260	900
	250	250	405	355	275	26	500	300	1200
	300	300	460	410	326	26	550	--	редуктор
	350	350	520	470	378	26	706	--	редуктор
	400	400	580	525	428	30	810	--	редуктор

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран шаровой под приварку полнопроходной (BVTW, BVTWG)

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15-600
Давление рабочее, МПа	1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа
Максимальное давление, МПа	1,75 МПа, 2,75 МПа, 4,4 МПа
Температура рабочей среды, С	от -40°C до +200°C
Тип присоединения	Под приварку
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (ST37.8, WCB), нержавеющая сталь, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	корпус	сталь 20 (ST37.8)
2	патрубок для приварки	сталь 20 (ST37.8)
3	шар (пробка)	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
4	уплотнительное кольцо (седло)	PTFE+C
5	прокладка (кольцевая)	Viton
6	опорное кольцо	сталь 65Г (A276-410)
7	пружинное кольцо	сталь 65Г, 60C2A (A193-B7)
8	прокладка (сальник)	PTFE+C
9	втулка	PTFE+SPCB
10	шток	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
11	горловина	сталь 20 (ST37.8)
12	прокладка	PTFE+C
13	уплотнительное кольцо	Viton
14	втулка сальника	сталь A276-410
15	шпонка	сталь A 193-B7
16	рукоятка	сталь 20
17	гайка	сталь A194-2H

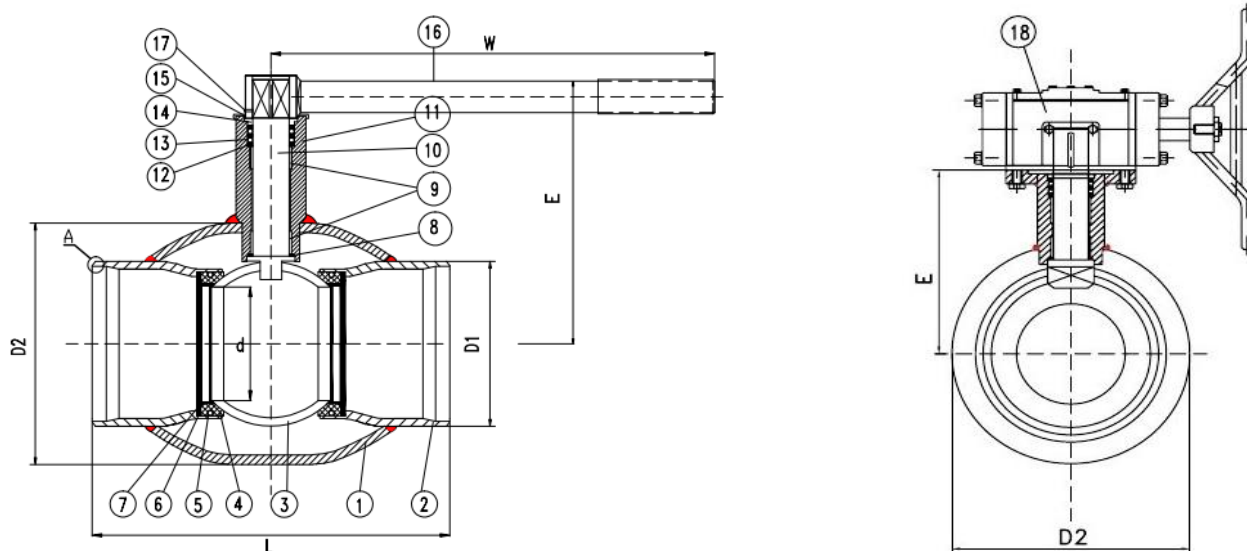
Габаритные и присоединительные размеры.

PN	DN	d	D1	D2	L	E	W	вес
1,6; 2,5; 4,0	15	15	21	42	200	60	160	0,7
	20	20	27	48	230	64	160	1
	25	25	33,4	60	260	76	160	1,4
	32	32	42	76	260	85	160	1,9
	40	40	48,3	89	300	95	230	2,7
	50	50	60,3	114	300	114	230	4,2
	65	65	76	140	300	186	300	5,5
	80	80	89	168	325	210	400	8,3
	100	100	115	178	325	215	400	15
	125	125	141,3	219	350	220	450	22
	150	150	168	273	400	280	900, редуктор	51
	200	200	219	356	530	345	1200, редуктор	95
	250	250	273,1	457	550	402	редуктор	126
	300	300	324	508	686	491	редуктор	177
	400	400	426	660	762	540	редуктор	519
	500	500	518	813	991	693	редуктор	920
	600	600	630	1016	1340	940	редуктор	1730

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран шаровой под приварку редуцированный (BVRW, BVRWG)

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15-600
Давление рабочее, МПа	1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа
Максимальное давление, МПа	1,75 МПа, 2,75 МПа, 4,4 МПа
Температура рабочей среды, С	от -40°C до +200°C
Тип присоединения	Под приварку
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (ST37.8, WCB), нержавеющая сталь, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	корпус	сталь 20 (ST37.8)
2	патрубок для приварки	сталь 20 (ST37.8)
3	шар (пробка)	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
4	уплотнительное кольцо (седло)	PTFE+C
5	прокладка (кольцевая)	Viton
6	опорное кольцо	сталь 65Г (A276-410)
7	пружинное кольцо	сталь 65Г, 60C2A (A193-B7)
8	прокладка (сальник)	PTFE+C
9	штулка	PTFE+SPCB
10	шток	нержавеющая сталь 20x13 (SS304)
11	горловина	сталь 20 (ST37.8)
12	прокладка	PTFE+C
13	уплотнительное кольцо	Viton
14	штулка сальника	сталь A276-410
15	шпонка	сталь A 193-B7
16	рукоятка	сталь 20
17	гайка	сталь A194-2H

Габаритные и присоединительные размеры.

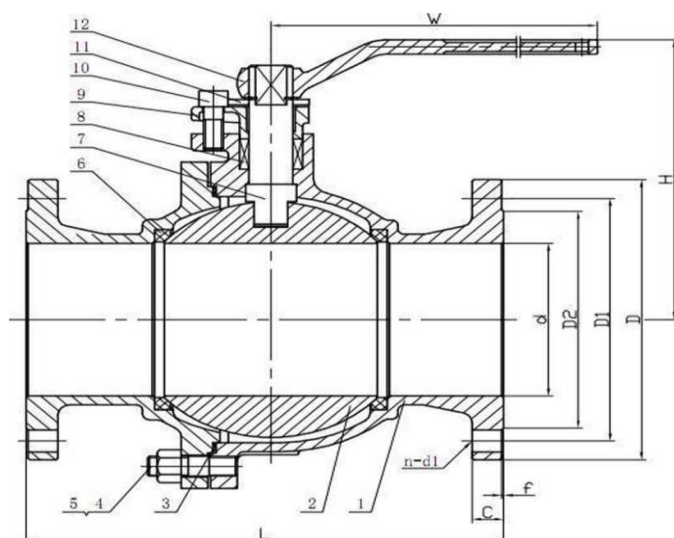
PN	DN	d	D1	D2	L	E	W	вес
1,6; 2,5; 4,0	15	15	21	42	210	60	130	0,7
	20	15	27	42	230	64	130	0,7
	25	20	33,4	48	230	76	160	1
	32	25	42	60	260	85	160	1,4
	40	32	45	76	260	95	230	1,9
	50	40	57	89	300	100	230	2,7
	65	50	76	114	300	159	300	4,2
	80	65	89	140	300	170	400	5,5
	100	80	108	185	325	192	400	8,3
	125	100	133	216	325	208	450	14
	150	125	159	219	350	241	500, редуктор	20
	200	150	219	273	400	260	900, редуктор	40
	250	200	273	355	530	334	редуктор	74
	300	250	323	457	550	340	редуктор	110
	400	350	406	610	762	522	редуктор	250
	500	400	508	660	914	550	редуктор	450

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой фланцевый полнопроходной разборный (BVCF)

DN 15 – 150 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15 - 150
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	от -40°С до +200°С
Тип присоединения	Фланцевый
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+С

Изготовление крана шарового может осуществляться как в ручном исполнении, так и с голым штоком и площадкой под управление электроприводом.

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)
2	Шар	нержавеющая сталь SS 304
3	Прокладка	PTFE+C
4	Болт	сталь A194 2H
5	Гайка	сталь A194-2H
6	Уплотнение шара	PTFE+C
7	Шток	нержавеющая сталь SS 304
8	Сальник	PTFE+C
9	Втулка сальника	сталь A276-410
10	Винт	сталь A 107
11	Ограничитель	сталь A 276-410
12	Ручка	углеродистая сталь

Габаритные и присоединительные размеры.

PN	DN	d	D	D1	D2	c	L	H	W
1,6; 2,5; 4,0	15	15	95	65	45	16	130	59	130
	20	20	109	75	58	16	150	63	130
	25	25	115	85	68	18	160	75	160
	32	32	140	100	78	18	180	85	160
	40	40	150	110	88	20	200	95	190
	50	50	165	125	100	20	230	107	230
	65	65	180	145	120	20	290	156	280
	80	80	200	160	135	20	310	167	280
	100	100	220	180	155	20	350	205	320
	125	125	250	210	165	20	380	225	420
	150	150	285	240	170	22	350	245	525

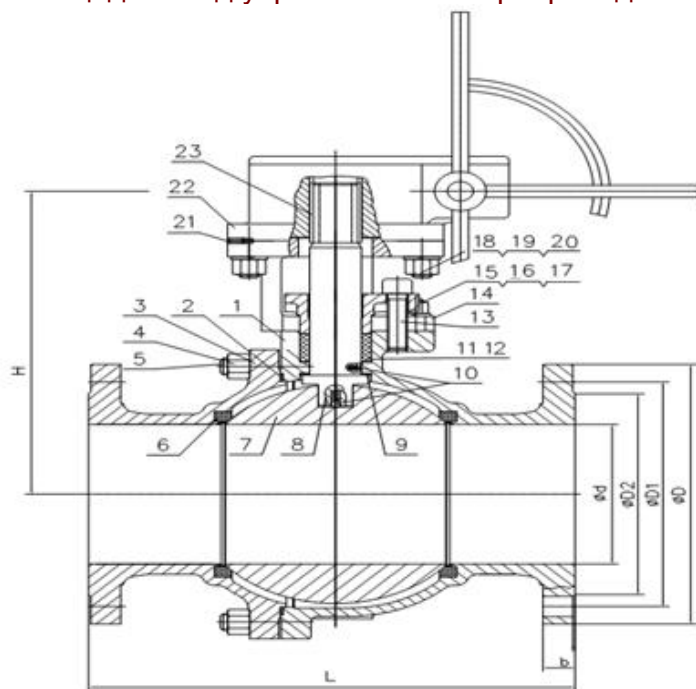
Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой фланцевый полнопроходной разборный с редуктором (BVCFG) (и под электропривод)

DN 200 – 500 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.

Изготовление крана шарового может осуществляться как в ручном исполнении, так и с голым штоком и площадкой под управление электроприводом.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	200 - 500
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	от -40°C до +200°C
Тип присоединения	Фланцевый
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)
2	Прокладка	SS 304 + Графит
3	Крышка	сталь 20 (WCB)
4	Гайка	сталь A194 2H
5	Болт корпуса	сталь A193 B7
6	Уплотнительное кольцо	PTFE + C (фторопласт)
7	Шар	нержавеющая сталь SS 304
8	Шток	SS 304
9	Прокладка	SS 304 + Графит
10	Антистатическое устройство	SS 304
11	Набивка	графит
12	Набивной сальник	PTFE + C
13	Винт	Углеродистая сталь
14	Станина	Углеродистая сталь
15	Прокладка	SS 304 + Графит
16	Болт	сталь A193 B7
17	Гайка	сталь A194 2H
18	Прокладка	SS 304 + Графит
19	Болт	сталь A193 B7
20	Гайка	сталь A194 2H
21	Шпонка	Сталь AISI 1025
22	Редуктор	-
23	Винт	сталь A193 B7

Габаритные и присоединительные размеры.

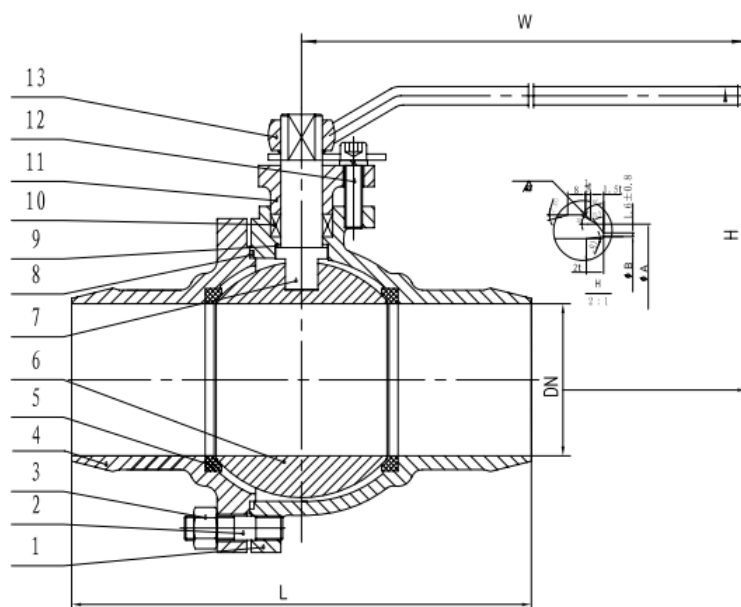
PN	DN	d	D	D1	D2	b	L	H
1,6;	200	200	340	295	195	22	400	265
	250	250	405	355	330	26	500	300
2,5;	300	300	485	430	390	32	610	395
	350	350	520	470	430	32	706	464
4,0	400	400	580	525	480	32	810	530
	500	500	715	650	594	36	978	605

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой под приварку полнопроходной разборный (BVCW)

DN 15 – 150 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15 - 150
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	от -40°С до +200°С
Тип присоединения	Под приварку
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)
2	Шпилька	сталь A193 B7
3	Гайка	сталь A194 2H
4	Крышка	сталь 20 (WCB)
5	Седло	PTFE+C
6	Шар	нержавеющая сталь SS 304
7	Шток	нержавеющая сталь SS 304
8	Прокладка крышки	SS 304 + Графит
9	Прокладка	PTFE
10	Набивка	графит
11	Сальник	сталь 20 (WCB)
12	Винт	сталь A193 B7
13	Ручка	сталь 20 (WCB)

Габаритные и присоединительные размеры.

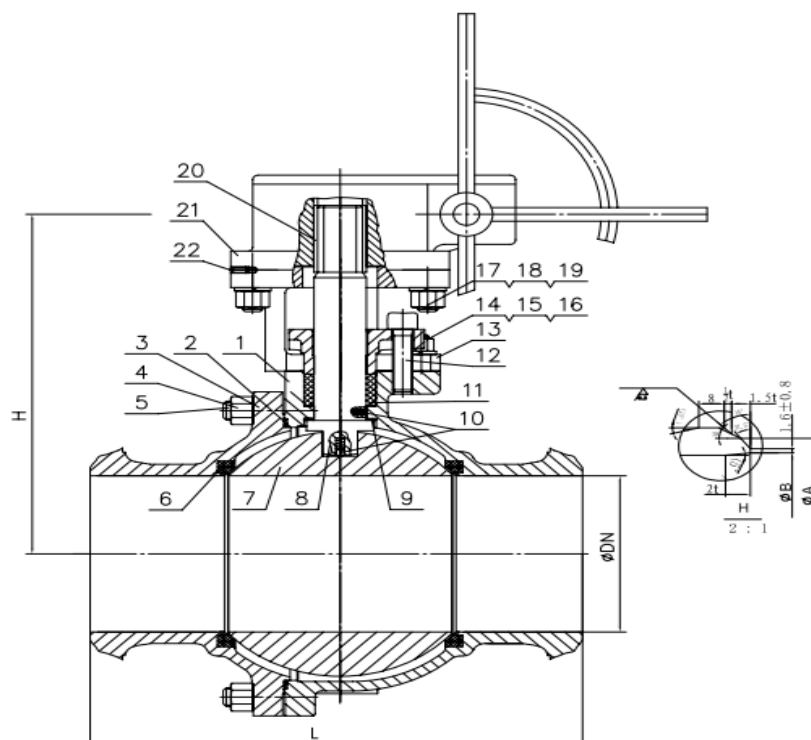
PN	DN	d	L	H	W
1,6; 2,5; 4,0	15	15	200	47	130
	20	20	230	63	130
	25	25	260	75	160
	32	32	260	85	160
	40	40	300	95	230
	50	50	300	107	230
	65	65	300	142	280
	80	80	325	152	400
	100	100	325	202	420
	125	125	350	252	600
	150	150	400	260	900

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой под приварку полнопроходной разборный с редуктором (BVCWG)

DN 150 – 500 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	150 - 500
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	от -40°C до +200°C
Тип присоединения	Под приварку
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)
2	Прокладка	SS 304 + Графит
3	Крышка	сталь 20 (WCB)
4	Гайка	сталь A194 2H
5	Болт корпуса	сталь A193 B7
6	Уплотнительное кольцо	фторопласт
7	Шар	нержавеющая сталь SS 304
8	Шток	SS 304
9	Прокладка	SS 304 + Графит
10	Антистатическое устройство	SS 304
11	Набивка	графит
12	Набивной сальник	Углеродистая сталь
13	Упорка	Углеродистая сталь
14	Прокладка	SS 304 + Графит
15	Болт	сталь A193 B7
16	Гайка	сталь A194 2H
17	Прокладка	SS 304 + Графит
18	Болт	сталь A193 B7
19	Гайка	сталь A194 2H
20	Шпонка	Сталь AISI 1025
21	Редуктор	-
22	Винт	сталь A193 B7

Габаритные и присоединительные размеры.

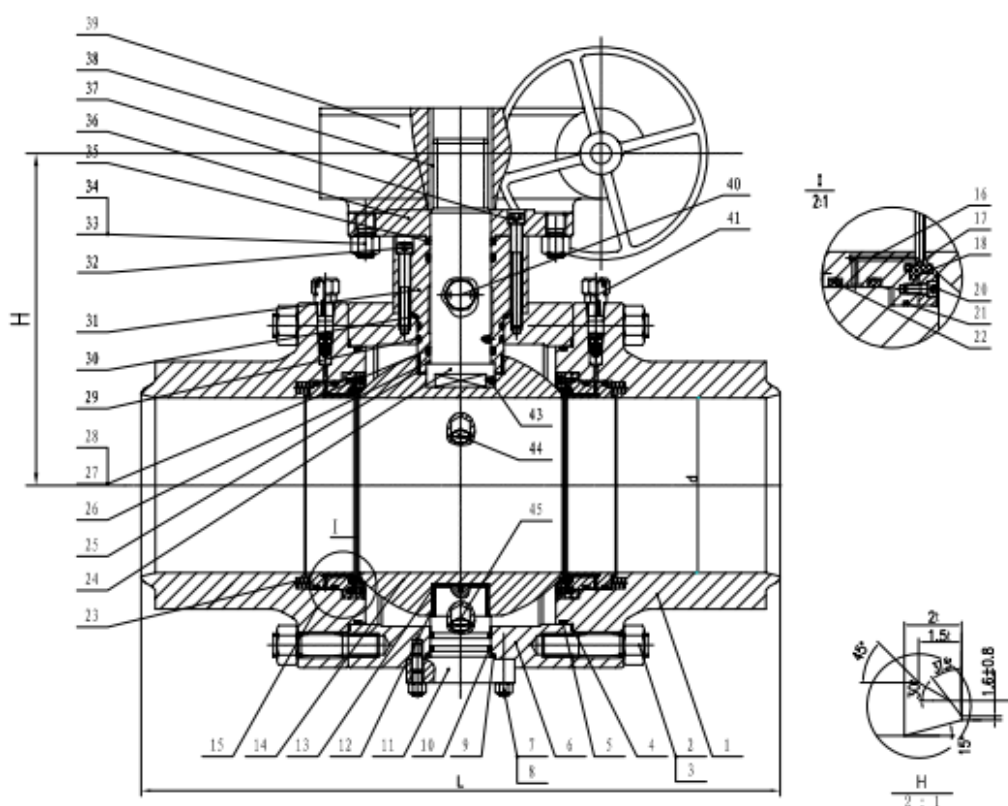
PN	DN	d	L	H
1,6;	150	150	400	292
	200	200	530	348
2,5;	250	250	550	360
	300	300	686	395
4,0	400	400	1100	482
	500	500	1121	739

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой под приварку полнопроходной разборный с редуктором (BVCWG)

DN 600 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	600
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	от -40°С до +200°С
Тип присоединения	Под приварку
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+С

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал	№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)	24	Шток	нерж. ст. SS 304 A182
2	Шпилька	сталь A193 B7	25	Верхний подшипник скольжения	Латунь
3	Гайка	сталь A194 2H	26	Верхний упорный подшипник	RPTFE
4	Прокладка	SS 304 + Графит	27	Прокладка	RPTFE
5	О-образное кольцо	витон	28	О-образное кольцо	витон
6	Корпус	сталь 20 (WCB)	29	О-образное кольцо	витон
7	Шпилька	сталь A193 B7	30	Уплотнительная прокладка	SS 304 + графит
8	Гайка	сталь A194 2H	31	Сальник	A216 WCB
9	Прокладка	SS 304 + Графит	32	Болт	сталь A193 B7
10	О-образное кольцо	витон	33	Шпилька	сталь A193 B7
11	Нижняя крышка	A 105	34	Гайка	сталь A194 2H
12	Подшипник скольжения	латунь	35	Набивка	графит
13	Упорный подшипник	PTFE	36	Присоединительная площадка	A 105
14	Шар	нерж. ст. SS 304 A182	37	Болт	сталь A193 B7
15	Корпус	сталь 20 (WCB)	38	Плоская шпонка	сталь 45
16	Упорное кольцо	сталь A182+SS304	39	Редуктор	-----
17	О-образное кольцо	витон	40	Клапан впрыска	ANSI 1025
18	Седло	сталь A182 F304+PTFE	41	Клапан впрыска	ANSI 1025
20	Болт	сталь A193 B7	43	Антистатическая пружина	SS 304
21	Огнеупорное кольцо	графит	44	Выпускной клапан	A 105 +HZn
22	О-образное кольцо	витон	45	Отводящий клапан	A 105 +HZn
23	Пружина	Инконель X750			

Габаритные и присоединительные размеры.

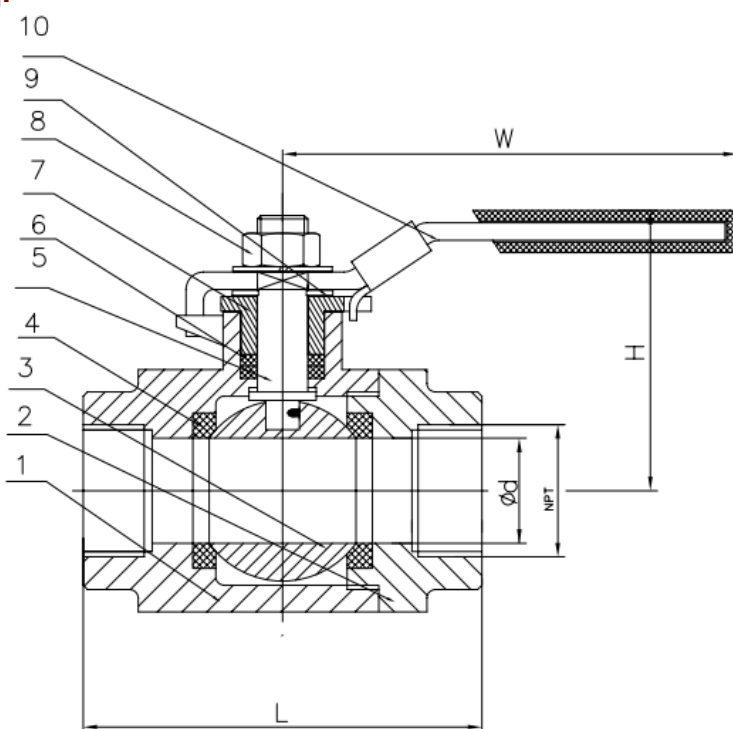
PN	DN	d	L	H
1,6; 2,5; 4,0	600	600	1143	995

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой муфтовый полнопроходной разборный (BVCC)

DN 15 – 65 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа PN 6,3МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15 - 65
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	до +180°C
Тип присоединения	муфтовый
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	сталь 20 (WCB)
2	Корпус	сталь 20 (WCB)
3	Шар	нержавеющая сталь SS 304
4	Уплотнительное кольцо	PTFE
5	Шток	нержавеющая сталь SS 304
6	Набивка	гибкий графит
7	Сальник	сталь 20 (WCB)
8	Гайка/Прокладка	сталь A194 2H
9	Стоппер	нержавеющая сталь SS 304
10	Ручка	сталь 20 (WCB)

Габаритные и присоединительные размеры.

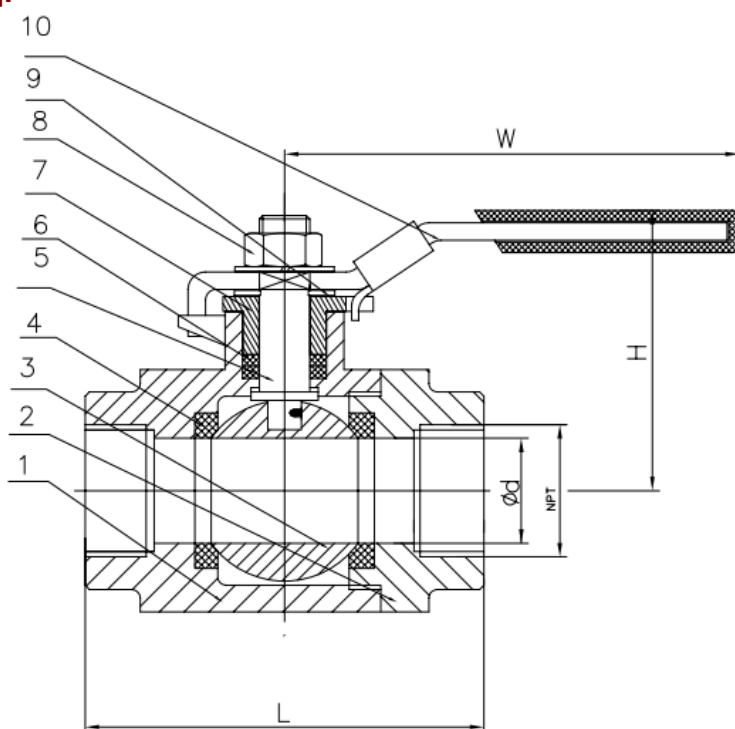
PN	DN	d	L	NPT	H	W
1,6;	15	15	55-65	1/2	66	100
	20	20	65-78	3/4	72	110
2,5;	25	25	75-88	1	82	140
	32	32	84-105	1 1/4	87	140
4,0;	40	40	96-115	1 1/2	98	180
	50	50	105-125	2	112	180
6,3	65	65	125-145	2 1/2	128	220

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран стальной шаровой муфтовый полнопроходной разборный (BVCC)

DN 15 – 65 PN 10,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	15 - 65
Номинальное давление, МПа	10,0
Конструкция	разборный
Температура рабочей среды, С	до +200°C
Тип присоединения	муфтовый
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, газ
Материалы основных деталей	Сталь легированная, нержавеющая сталь SS 321, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	Корпус	легированная сталь (09Г2С)
2	Корпус	легированная сталь (09Г2С)
3	Шар	нержавеющая сталь SS 321
4	Уплотнительное кольцо	PTFE
5	Шток	нержавеющая сталь SS 321
6	Набивка	гибкий графит
7	Сальник	сталь 20 (WCB)
8	Гайка/Прокладка	сталь A194 2H
9	Стоппер	нержавеющая сталь SS 304
10	Ручка	сталь 20 (WCB)

Габаритные и присоединительные размеры.

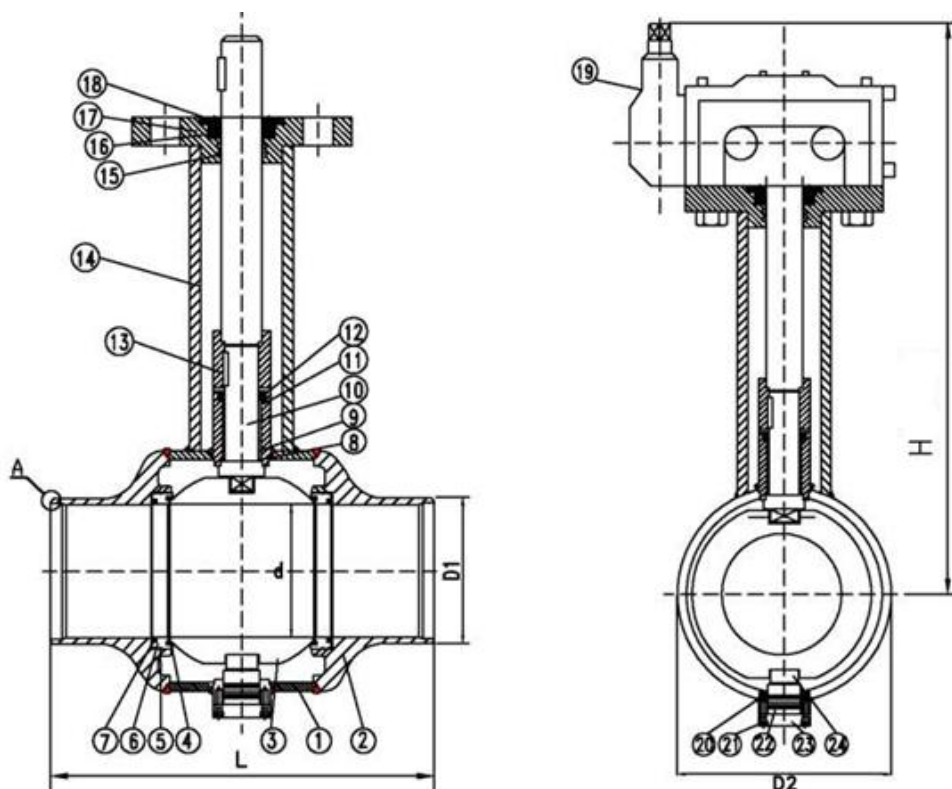
PN	DN	d	L	NPT	H	W
10,0	15	15	55-65	1/2	66	100
	20	20	65-78	3/4	72	110
	25	25	75-88	1	82	140
	32	32	84-105	1 1/4	87	140
	40	40	96-115	1 1/2	98	180
	50	50	105-125	2	112	180
	65	65	125-145	2 1/2	128	220

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Кран шаровой под приварку для подземной установки (BVTWES, BVTWESG)

DN 50 – 600 PN 1,6МПа PN 2,5МПа PN 4,0МПа

Общий вид.



Техническое описание.

Проход условный, Ду мм	50 - 600
Номинальное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Конструкция	цельносварной
Температура рабочей среды, С	до +200°C
Тип присоединения	под приварку
Рабочая среда	природный газ, нефтепродукты, вода, пар
Материалы основных деталей	Сталь 20 (WCB), нержавеющая сталь SS 304, PTFE+C

Материал основных деталей подробно.

№	Части	Материал
1	корпус	сталь 20 (ST37.8)
2	патрубок для приварки	сталь 20 (ST37.8)
3	шар (пробка)	нержавеющая сталь 20X18H10T (SS321)
4	уплотнительное кольцо (седло)	PTFE+C
5	прокладка (кольцевая)	Viton
6	опорное кольцо	сталь 65Г (A276-410)
7	пружинное кольцо	сталь 65Г, 60C2A (A194-B7)
8	прокладка (сальник)	PTFE+C
9	втулка	PTFE+SPCB
10	шток	нержавеющая сталь 20X13 (SS304)
11	горловина	сталь 20 (ST37.8)
12	прокладка	сталь A 105
13	удлинитель штока	нержавеющая сталь 20X13 (SS304)
14	удлинённая часть	сталь 20 (ST37.8)
15	прокладка (кольцевая)	Viton
16	уплотнитель	граффит
17	штифт	сталь A 105
18	прокладка	сталь A 105
19	редуктор	-----
20	штейгер	сталь A 105
21	винт	сталь A194-2H
22	прокладка (кольцевая)	Viton
23	крышка	сталь A194-2H
24	горловина	A194+PTFE

Габаритные и присоединительные размеры.

PN	DN	d	D1	D2	L	H
1,6; 2,5; 4,0	50	50	61	115	300	По з а я в к е п о т р е б и т е л я
	65	65	76	140	300	
	80	80	89	168	320	
	100	100	114	178	325	
	125	125	140	219	350	
	150	150	168	273	490	
	200	200	219	355	530	
	250	250	273	457	550	
	300	300	324	508	630	
	350	350	356	610	762	
	400	400	406	660	840	
	500	500	508	813	1010	
	600	600	609	1016	1140	

Строительная длина меняется по заказу потребителя

Длина штока по заказу потребителя

Изоляция весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005

Краны оснащаются: Т-образным ключом, ручкой или редуктором – по заказу потребителя

Возможно изготовление с зауженным проходом (неполнопроходной) – по заказу потребителя

Возможно изготовление кранов шаровых как цельносварных, так и разборных с удлинением штока на высокое давление Ру6,3МПа, Ру10,0МПа, Ру16,0МПа с редуктором и(или) с электроприводом (BVTWESR)– по специальному заказу Потребителя.

Инструкция по монтажу и эксплуатации кранов шаровых

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. При установке на горизонтальном участке трубопровода кран должен быть полностью открыт.
4. При установке на вертикальном участке трубопровода:
 -  в момент приварки верхнего конца, кран должен быть полностью открыт;
 -  в момент приварки нижнего конца, кран должен быть полностью закрыт.
5. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 ° С.
7. Непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения) не следует проворачивать шар.
10. При монтаже фланцевых кранов следует следить за тем, что бы затяжка болтов на фланцевых соединениях была равномерной по всему периметру.
11. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
12. Максимальная амплитуда смещения трубопроводов не более 0,25мм.
13. Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие крана шарового производить плавно.
14. При монтаже и эксплуатации кранов, должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.
15. Открытие крана шарового производится поворотом рукоятки (колеса редуктора) против часовой стрелки до упора.
16. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
17. При захвате шаровых кранов с помощью механических подъемных средств, запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части присоединяемого привода.
18. Запрещается бросать кран шаровой во избежание сколов.

Гарантии изготовителя

При условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации согласно технической документации:

 Гарантийный срок эксплуатации на краны шаровые производства «ZTValve OÜ» устанавливается 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию

 Средний срок службы – 20 лет.

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Завод Стальных Изделий»,
ОГРН: 1116732019073

Адрес: 214036, Россия, Смоленская область, город Смоленск, улица Смольянинова, дом 15,
офис 527, Фактический адрес: 214036, Россия, Смоленская область, город Смоленск, улица
Смольянинова, дом 15, офис 527, Телефон: 84812294130, Факс: 84997030096, E-mail:
info@zavodsi.ru

в лице Директора Бондаренко Виолы Валерьевны

заявляет, что Затворы дисковые поворотные PN 0,1-10 МПа, DN 15-3200, Задвижки
клиновые и шиберные PN 0,1-16 МПа, DN 10-2400, Краны шаровые и пробковые PN 0,1-16
МПа, DN 6-2400, Клапаны запорные PN 0,1-10 МПа, DN 6-1000, Клапаны обратные PN 0,1-
10 МПа, DN 15-2000, Клапаны регулирующие, предохранительные и отсечные PN 0,1-40
МПа, DN 6-1000

изготовитель «OÜ ZTValve», Адрес: 10151, Эстония, город Таллин, улица Йые, дом 5,
Фактический адрес: 10151, Эстония, город Таллин, улица Йые, дом 5
Код ТН ВЭД 8481, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

сертификата на тип продукции № TC RU C-EE.MA10.T.00002 от 10.10.2014 года, протокола
испытаний № 025-2014-036 от 01.10.2014 года, РОСС RU.0001.21МЭ68, Испытательный
центр ООО "Астория", от 28.10.2011 по 28.10.2016, обоснования безопасности OÜ
ZTVALVE

Дополнительная информация

Схема декларирования 5д.

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или
эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.10.2019
включительно**



Бондаренко Виола Валерьевна

(инициалы и фамилия руководителя организации-
заявителя или физического лица, зарегистрированного в
качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-EE.MA10.B.00031

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.10.2014

