



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- краны шаровые
- фильтры сетчатые
- затворы дисковые
- фланцы



Луганский завод трубопроводной арматуры **ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ»** является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в странах Восточной Европы и Азии. Продукция, выпускаемая заводом под торговой маркой **«МАРШАЛ»**, используется в системах теплообеспечения, водоснабжения, газораспределения; добычи, переработки и хранения нефти и газа, а также других отраслях промышленности.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** отличаются надежностью, простотой в эксплуатации, безопасностью и долговечностью. Приоритетом деятельности предприятия является обеспечение партнеров продукцией высокого качества, что достигается путем постоянного внедрения инновационных технологий в производство, расширения существующих производственных мощностей и новым разработкам в проектировании трубопроводной арматуры. Особое внимание уделяется системе менеджмента качества предприятия: взаимосвязь всех структур предприятия при проектировании, разработке, производстве и продвижении продукции позволяет максимально полно учитывать потребности компаний, использующих трубопроводную арматуру при монтаже или эксплуатации трубопроводных систем.

Контроль качества на всех стадиях производства – от проектирования до поставки на склад готовой продукции осуществляется в строгом соответствии с международной системой **ISO 9001:2008** и требованиям международных стандартов, что позволяет нам нести гарантии качества партнерам в различных странах мира.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** успешно прошли приемочные испытания на полигоне ОАО «Газпром» «Саратоворгдиагностика» и получили подтверждение соответствия стандарту СТО «Газпром» 2-4.1-212-2008. Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** рекомендованы к применению на объектах ОАО «Газпром».

ТМ «МАРШАЛ» постоянно участвует в международных и региональных выставках. В 2005 г. предприятие стало финалистом Всеукраинского конкурса качества продукции товаров, работ, услуг «100 лучших товаров Украины». В 2007, 2008, 2009 гг. **ТМ «МАРШАЛ»** стал победителем этого конкурса. В 2011 году предприятие входит в реестр Газпрома, запускается новый малярный цех по инновационным технологиям. К 2012 году выпускается более 4000 типоразмеров кранов в объеме свыше 250 000 штук в год.

Свою историю проектирования и производства шаровых кранов завод начал в 1992 году. Первое представительство завода - **Торговый Дом «МАРШАЛ»** - открылось в 1997 году в г. Москве. В дальнейшем были открыты представительства в городах Санкт-Петербург, Минск, Ростов-на-Дону, Красноярск, Екатеринбург, Варшава, Алматы, Павлодар и Кишинев.

На сегодняшний день в ассортименте продукции, выпускаемой **ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ»**, представлены:

- разборные шаровые краны;

— шаровые краны с укороченной строительной длиной;

— шаровые краны с удлиненным шпинделем;

— шаровые краны высокого давления для нефти и газа;

— шаровые краны для пара;

— полимерные шаровые краны;
- цельносварные шаровые краны;

— муфтовые краны;

— нержавеющие шаровые краны;

— затворы дисковые;

— фильтры сетчатые чугунные и стальные;

— присоединительные фланцы и крепеж.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** выпускаются с номинальным давлением PN 16; 25; 40; 63; 80; 100; 160 (1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0 МПа), номинальными диаметрами от DN 10 до DN 700 включительно, с рабочим температурным диапазоном от -60°С до +250°С.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** нашли своих потребителей в России, Украине, Республике Беларусь, Казахстане, Молдове, Латвии, Литве, Эстонии, Болгарии, Польше, Азербайджане, Грузии. Поставки шаровых кранов осуществляются для крупнейших компаний: ОАО «НК «РосНефть», ОАО «Газпром газораспределение», ОАО «Объединенные машиностроительные заводы», ОАО «Силовые машины», ОАО «Тверь-ГазСтрой», АО «НК «КазМунайГаз», «БолгарГаз», АО ХК «КиевГорСтрой», «ПознякиЖилСтрой», ОАО «Алчевский металлургический комбинат», НАК «НафтоГаз Украины» и др.

В 2009 году предприятие выпустило юбилейный шаровой кран, который отметил рубеж в 1 000 000 шт. произведенных изделий за все время работы на рынке трубопроводной арматуры. Одной из стратегических целей предприятия является постоянное расширение ассортимента продукции в соответствии с требованиями заказчиков, при сохранении высоких показателей качества, надежности и безопасности.

Благодаря слаженной работе команды профессионалов на всех этапах производства продукции, мы готовы предложить потребителям максимально сжатые сроки выполнения заказов и консультации технических специалистов по применению и условиям эксплуатации нашей продукции.

Структура обозначения изделий при заказе.
Сертификаты, разрешения.

Краны шаровые 11с67п разборные, полный проход:
11с67п СФ.00(01).1 фланцевые.....1
11с67п СФ.00(01).3 фланцевые с редуктором.....3
11с67п СП.00(01).1 под приварку.....5
11с67п СП.00(01).3 под приварку с редуктором.....7

Краны шаровые 11с67п разборные, неполный проход:
11с67п СФ.00(01).1 фланцевые.....9
11с67п СФ.00(01).3 фланцевые с редуктором.....11
11с67п СП.00(01).1 под приварку.....13
11с67п СП.00(01).3 под приварку с редуктором.....15

Краны шаровые 11с67п 5С разборные для пара, полный проход:
11с67п 5СФ.00.1 фланцевые.....17
11с67п 5СП.00.1 под приварку.....19

Краны шаровые 11с67п 5С разборные для пара, неполный проход:
11с67п 5СФ.00.1 фланцевые.....21
11с67п 5СП.00.1 под приварку.....23

Краны шаровые 11с67п СУФ разборные укороченные, полный проход:
11с67п СУФ.00(01).1 фланцевые.....25

Краны шаровые 11с67п СУФ разборные укороченные, неполный проход:
11с67п СУФ.00(01).1 фланцевые.....27

Краны шаровые КШТГ С разборные трёхходовые с Г-образным проходом, полный проход:
КШТГ СФ.00 (01). 1 фланцевые.....29

Краны шаровые КШТТ С разборные трёхходовые с Т-образным проходом, полный проход:
КШТТ СФ.00 (01). 1 фланцевые.....31

Краны шаровые 11с67п Ц цельносварные, полный проход:
11с67п ЦФ.00(01).1 фланцевые.....33
11с67п ЦФ.00(01).3 фланцевые с редуктором.....35

Краны шаровые 10нж45фт Ц, 10нж46фт Ц, 10нж47фт Ц цельносварные нержавеющие, полный проход:
10нж45фт ЦФ.01.1, 10нж46фт ЦФ.01.1, 10нж47фт ЦФ.01.1, фланцевые.....33
10нж45фт ЦФ.01.3, 10нж46фт ЦФ.01.3, фланцевые с редуктором.....35

Краны шаровые 11с67п Ц цельносварные, полный проход:
11с67п ЦП.00(01).1 под приварку.....37
11с67п ЦП.00(01).3 под приварку с редуктором.....39

Краны шаровые 10нж45фт Ц, 10нж46фт Ц, 10нж47фт Ц цельносварные нержавеющие, полный проход:
10нж45фт ЦП.01.1, 10нж46фт ЦП.01.1, 10нж47фт ЦП.01.1, под приварку.....37
10нж45фт ЦП.01.3, 10нж46фт ЦП.01.3, под приварку с редуктором.....39

Краны шаровые 11с67п 2Ц цельносварные, неполный проход:
11с67п 2ЦП.00(01).1 фланцевые.....41

Краны шаровые 10нж45фт 2Ц, 10нж46фт 2Ц, 10нж47фт 2Ц цельносварные нержавеющие, неполный проход:
10нж45фт 2ЦФ.01.1, 10нж46фт 2ЦФ.01.1, 10нж47фт 2ЦФ.01.1, фланцевые.....41

Краны шаровые 11с67п 2Ц цельносварные, полный и неполный проход:
11с67п 2ЦП.00(01).1 под приварку.....43

Краны шаровые 10нж45фт 2Ц, 10нж46фт 2Ц, 10нж47фт 2Ц цельносварные, нержавеющие, неполный проход:
10нж45фт 2ЦП.01.1, 10нж46фт 2ЦП.01.1, 10нж47фт 2ЦП.01.1, под приварку.....43

Краны шаровые 11с67п 2ЦФШ цельносварные со штампованным фланцем, неполный проход:
11с67п 2ЦФШ.00.1 фланцевые.....45

Краны шаровые 11с67п 3Ц цельносварные с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа, полный проход:
11с67п 3ЦП.00(01).10 под приварку.....47
11с67п 3ЦП.00(01).3 под приварку с редуктором.....49

Краны шаровые 11с67п 6Ц цельносварные с удлиненным шпинделем. В ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке:
11с67п 6ЦП.00(01).10 под приварку.....51
11с67п 6ЦП.00(01).3 под приварку с редуктором.....53

Краны шаровые 11с67п ЦР цельносварные муфтовые, полный проход.....55

Краны шаровые 11с67п ЦР цельносварные муфтовые, неполный проход.....57

Краны шаровые 10нж45фт ЦР.01.1, 10нж46фт ЦР.01.1, 10нж47фт ЦР.01.1 цельносварные нержавеющие муфтовые, полный проход.....55

Краны шаровые 10нж45фт ЦР.01.1, 10нж46фт ЦР.01.1, 10нж47фт ЦР.01.1 цельносварные нержавеющие муфтовые, неполный проход.....57

Краны шаровые 11с67п Р высокого давления, полный проход:
11с67п РФ.01.1 фланцевые.....59
11с67п РП.01.1 под приварку.....61

Краны шаровые 11с67п 8Р высокого давления, полный проход:
11с67п 8РФ.01.1.....63
11с67п 8РП.01.1.....65

Краны шаровые 11с67п 8Ц высокого давления цельносварные, полный проход:
11с67п 8ЦФ.01.3.....67
11с67п 8ЦП.01.3.....69

Краны шаровые 11с67п РР.01.1 высокого давления муфтовые, полный и неполный проход.....71

Краны шаровые 10нж45фт Л, 10нж46фт Л, нержавеющие литые, полный проход:
10нж45фтЛФ.01.1, 10нж46фтЛФ.01.1, фланцевые.....73

Затворы дисковые
ЗД 32с29р ЛМ.00.1, ЗД 32с44р ЛМ.00.1, ЗД 32с44р ЛМ.01.1 литые запорно-регулирующие.....75

Фильтры сетчатые
ФС 46с3фт ЛФ.00, ФС 46ч3фт ЛФ.00, ФС 46нж3фт ЛФ.01 литые фланцевые.....77

Фильтры сетчатые магнитные
ФС М46с3фт ЛФ.00, ФС М46ч3фт ЛФ.00, ФС М46нж3фт ЛФ.01 литые фланцевые.....79

Фланцы плоские приварные по ГОСТ 12820:
ФП.00 ФП.01.....81

Фланцы приварные встык по ГОСТ 12821:
ФВ.00 ФВ.01.....83

Заглушки фланцевые по ГОСТ 12836:
ФГ.00 ФГ.01.....93

Шпильки для фланцевых соединений.....97

Инструкция по монтажу шаровых кранов "МАРШАЛ" под приварку.....99

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПРИ ЗАКАЗЕ:						
XXXX	XX	XX.	XX.	XX.	XXX.	XXX
серия* способ изготовления корпуса** С - сварной разборный СУ - сварной разборный укороченный Ц - цельносварной Л - литой Р - разборный присоединение к трубопроводу Ф - фланцевое П - под приварку М - межфланцевое Р - муфтовое Ц - цапковое Ш - штуцерное ФШ - фланцевое (фланец штампованный из листа) климатическое исполнение 00 - умеренный У1 (до -40° С), сталь 20 01 - холодный ХЛ1 (до -60° С), сталь 09Г2С, 20ГЛ нерж.сталь 02 - тропический климат тип привода 1 - рычаг 3 - редуктор ручной с червячной передачей 4 - редуктор ручной с цилиндрической передачей 5 - редуктор ручной с конической передачей 6 - пневматический привод 7 - гидравлический привод 6(7) - пневмогидравлический привод 8 - электромагнитный привод 9 - электрический привод 0 - с фланцем для установки привода (под привод) 10 - под Т-образный ключ номинальное давление PN номинальный диаметр DN						

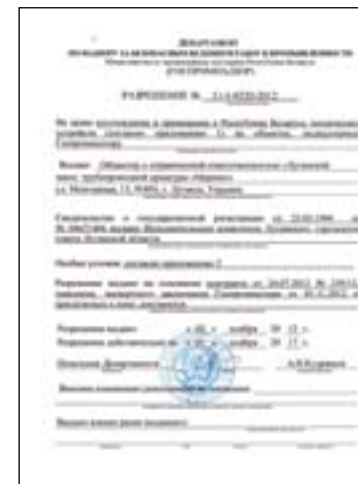
В технических характеристиках указаны базовые параметры. По желанию заказчика кран может быть изготовлен с другими параметрами. В этом случае необходимые размеры указываются при заказе дополнительно

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

*Серия	Характеристика	Технические условия	Страна
КЗШС41нж	кран шаровой из углеродистой стали	ТУ У 04671406-02-96	Только для Украины
11с67п	кран шаровой из углеродистой стали	ТУ У 04671406-003-1999	Для экспорта
10нж45фт (PN16) 10нж46фт (PN25) 10нж47фт (PN40)	кран шаровой из коррозионностойкой стали	ТУ У 29.1-04671406-005:2008	
КШТГ	кран шаровой трехходовой Г-образный проход	-	
КШТТ	кран шаровой трехходовой Т-образный проход	-	
ФС 46с3фт	фильтр сетчатый стальной	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС М46с3фт	фильтр сетчатый стальной с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС 46ч3фт	фильтр сетчатый чугунный	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС М46ч3фт	фильтр сетчатый чугунный с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС 46нж3фт	фильтр сетчатый из нержавеющей стали	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС М46нж3фт	фильтр сетчатый из нержавеющей стали с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ЗД 32с44р	затвор дисковый стальной с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010	Для экспорта
ЗД 32ч29р	затвор дисковый чугунный с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010	

**Способ изготовления корпуса	Обозначение	Характеристика
С сварной разборный (части корпуса из проката, изготовленные с применением сварки)	С	сварной разборный, базовое исполнение
	ЗС	сварной разборный с удлиненным шпинделем
	5С	сварной разборный для пара и других рабочих сред TS до +250°С
	7С	сварной разборный для нефтепродуктов
СУ сварной разборный укороченный	10С	сварной разборный, пожаростойкий
	СУ	сварной разборный укороченный, базовое исполнение
	5СУ	сварной разборный укороченный для пара и других рабочих сред TS до +250°С
	7СУ	сварной разборный укороченный для нефтепродуктов
Л литой разборный	Л	литой разборный, базовое исполнение
	5Л	литой разборный для пара и других рабочих сред TS до +250°С
	10Л	литой разборный пожаростойкий
	Ц	цельносварной неразборный, полнопроходной Ц/01 - с резиновыми кольцами в шпиндельном узле Ц/02 - с уменьшенным диаметром патрубков
Ц цельносварной неразборный	1Ц	цельсварной неразборный с удлиненным шпинделем без покрытия
	2Ц	цельносварной неразборный неполнопроходной
	3Ц	цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа (фланцевое крепление корпуса удлинителя) 3Ц/01 - крепление корпуса удлинителя сваркой
	5Ц	цельносварной неразборный для пара и других рабочих сред TS до +250°С
	7Ц	цельсварной неразборный для нефтепродуктов
	8Ц	цельносварной неразборный корпус штампованный
	9Ц	цельносварной неразборный корпус штампованный с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа
	10Ц	цельносварной неразборный, пожаростойкий
	Р	разборный, корпус из проката
	ЗР	разборный, корпус из проката с удлиненным шпинделем
Р разборный	8Р	разборный, корпус штампованный
	9Р	разборный, корпус штампованный с удлиненным шпинделем
	10Р	разборный пожаростойкий

Сертификаты, разрешения



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

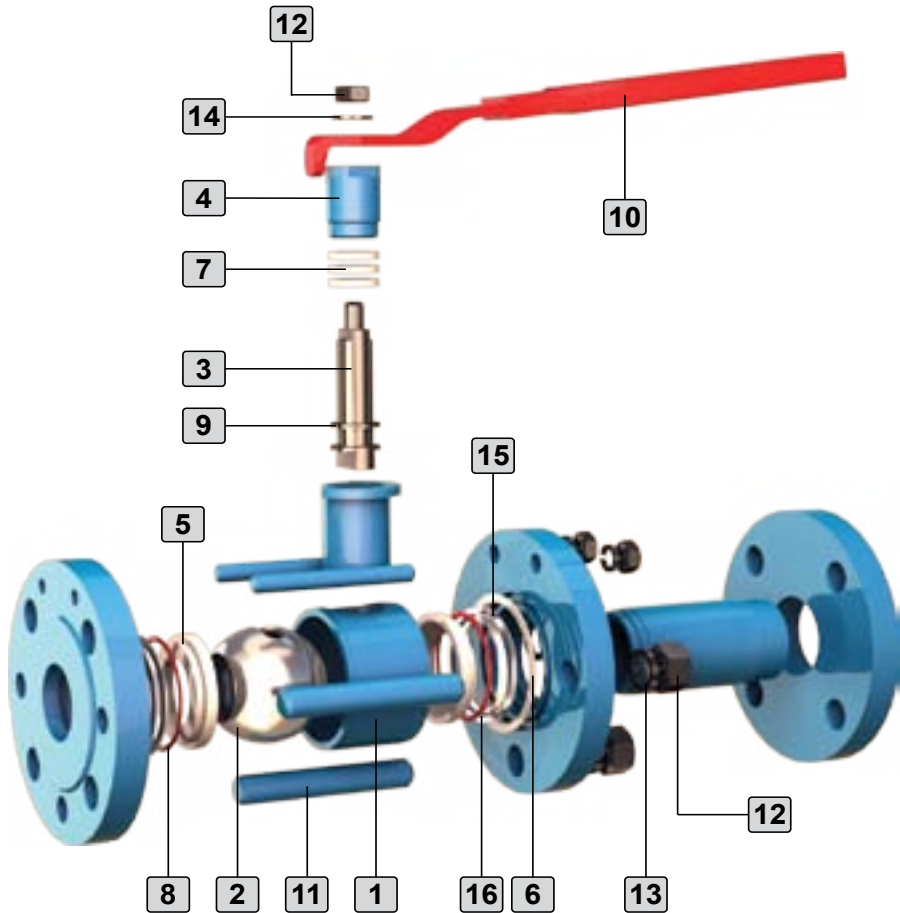
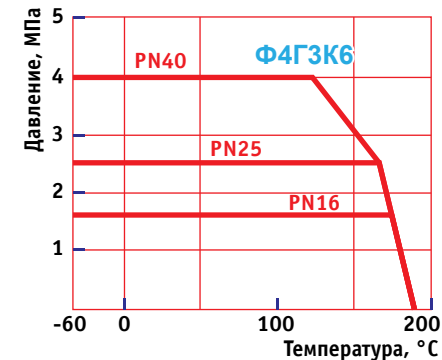


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindelь	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Прокладка	Gambit	
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
10	Рычаг	Ст3	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба пружинная	65Г	
14	Шайба	Ст3	
15	Пружина тарельчатая	60С2А	
16	Кольцо опорное	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											кг	
		DN	MM								n	Масса		
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin			d	
11с67п СФ.00.1.016.010	11с67п СФ.01.1.016.010	10	102	90	60	42	165	195	93	9	14	4	2,2	6
11с67п СФ.00.1.016.015	11с67п СФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	2,7	16,3
11с67п СФ.00.1.016.020	11с67п СФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	165	197	100	17	14	4	3,4	29,5
11с67п СФ.00.1.016.025	11с67п СФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,7	43
11с67п СФ.00.1.016.032	11с67п СФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,25	89
11с67п СФ.00.1.016.040	11с67п СФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	280	318	142	37	18	4	7,73	230
11с67п СФ.00.1.016.050	11с67п СФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	310	359	147	48	18	4	11,1	265
11с67п СФ.00.1.016.065	11с67п СФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	159	64	18	4	13,3	540
11с67п СФ.00.1.016.080	11с67п СФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	366	430	168	75	18	8	16,4	873
11с67п СФ.00.1.016.100	11с67п СФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	665	760	184	98	18	8	29,1	1390
11с67п СФ.00.1.016.125	11с67п СФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	665	764	200	123	18	8	39,8	1707
11с67п СФ.00.1.016.150	11с67п СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	218	148	22	8	52,9	2024
11с67п СФ.00.1.016.200	11с67п СФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	1090	1228	273	195	22	12	92	2720

Обозначение		PN25										кг		
		DN	мм								n			Масса
11с67п СФ.00.1.025.010	11с67п СФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,53	6
11с67п СФ.00.1.025.015	11с67п СФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,8	16,3
11с67п СФ.00.1.025.020	11с67п СФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,7	29,5
11с67п СФ.00.1.025.025	11с67п СФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,8	43
11с67п СФ.00.1.025.032	11с67п СФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	7,2	89
11с67п СФ.00.1.025.040	11с67п СФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,1	230
11с67п СФ.00.1.025.050	11с67п СФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	310	360	147	48	18	4	11,2	265
11с67п СФ.00.1.025.065	11с67п СФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	159	64	18	8	14,3	540
11с67п СФ.00.1.025.080	11с67п СФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,6	873
11с67п СФ.00.1.025.100	11с67п СФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	42,9	1390
11с67п СФ.00.1.025.125	11с67п СФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	200	123	26	8	59,7	1707
11с67п СФ.00.1.025.150	11с67п СФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	26	8	72,6	2024
11с67п СФ.00.1.025.200	11с67п СФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1090	1294	270	195	26	12	117,9	2720

Обозначение		PN40										кг			
		мм													
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv	
11с67п СФ.00.1.040.010	11с67п СФ.01.1.040.010	Рис. 1	10	130	90	60	42	165	200	93	9	14	4	3,5	6
11с67п СФ.00.1.040.015	11с67п СФ.01.1.040.015		15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п СФ.00.1.040.020	11с67п СФ.01.1.040.020		20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п СФ.00.1.040.025	11с67п СФ.01.1.040.025		25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67п СФ.00.1.040.032	11с67п СФ.01.1.040.032		32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,0	89
11с67п СФ.00.1.040.040	11с67п СФ.01.1.040.040		40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,45	230
11с67п СФ.00.1.040.050	11с67п СФ.01.1.040.050	Рис. 2	50	216	160	125	102	310	364	147	48	18	4	12,1	265
11с67п СФ.00.1.040.065	11с67п СФ.01.1.040.065		65	241	180	145	122	310	372	159	64	18	8	16,0	540
11с67п СФ.00.1.040.080	11с67п СФ.01.1.040.080		80	283	195	160	133	366	436	168	75	18	8	23,6	873
11с67п СФ.00.1.040.100	11с67п СФ.01.1.040.100		100	305	230	190	158	665	818	184	98	22	8	45	1390
11с67п СФ.00.1.040.125	11с67п СФ.01.1.040.125		125	381	270	220	184	665	856	200	123	26	8	63,5	1707
11с67п СФ.00.1.040.150	11с67п СФ.01.1.040.150		150	403	300	250	212	665	867	218	148	26	8	82,5	2024

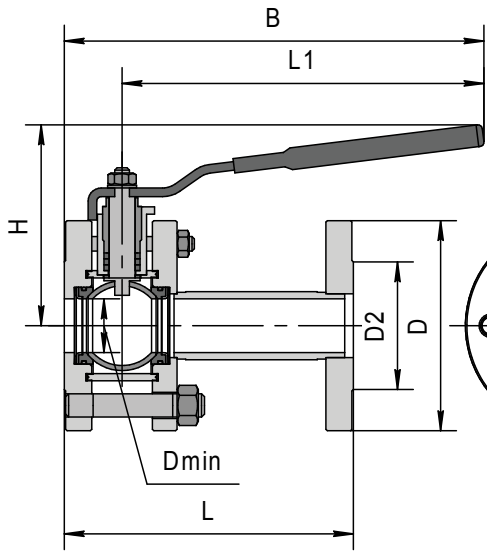


Рис. 1

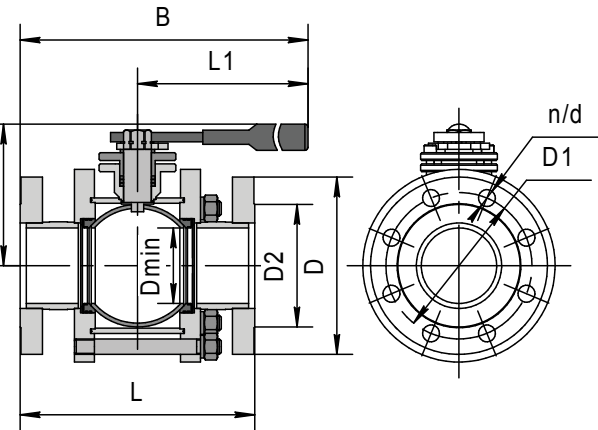


Рис. 2

Кран шаровойполный проходразборный

11с67п СФ.00.(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

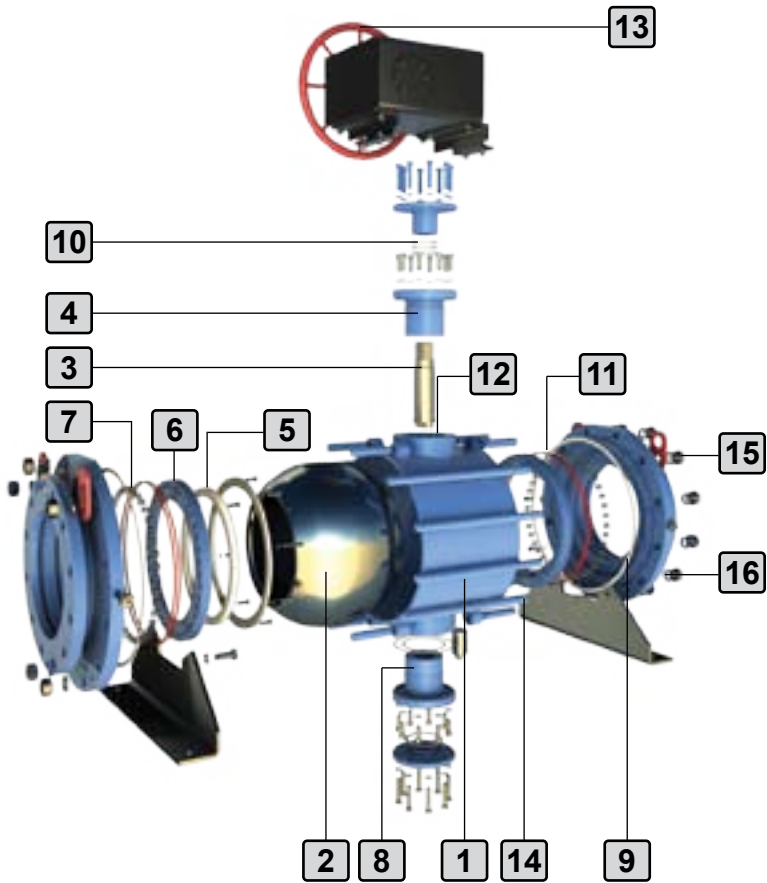
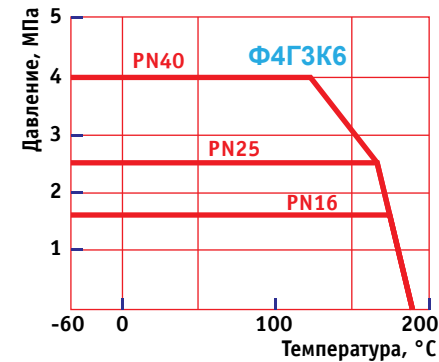


График давление/температура



Материалы основных деталей

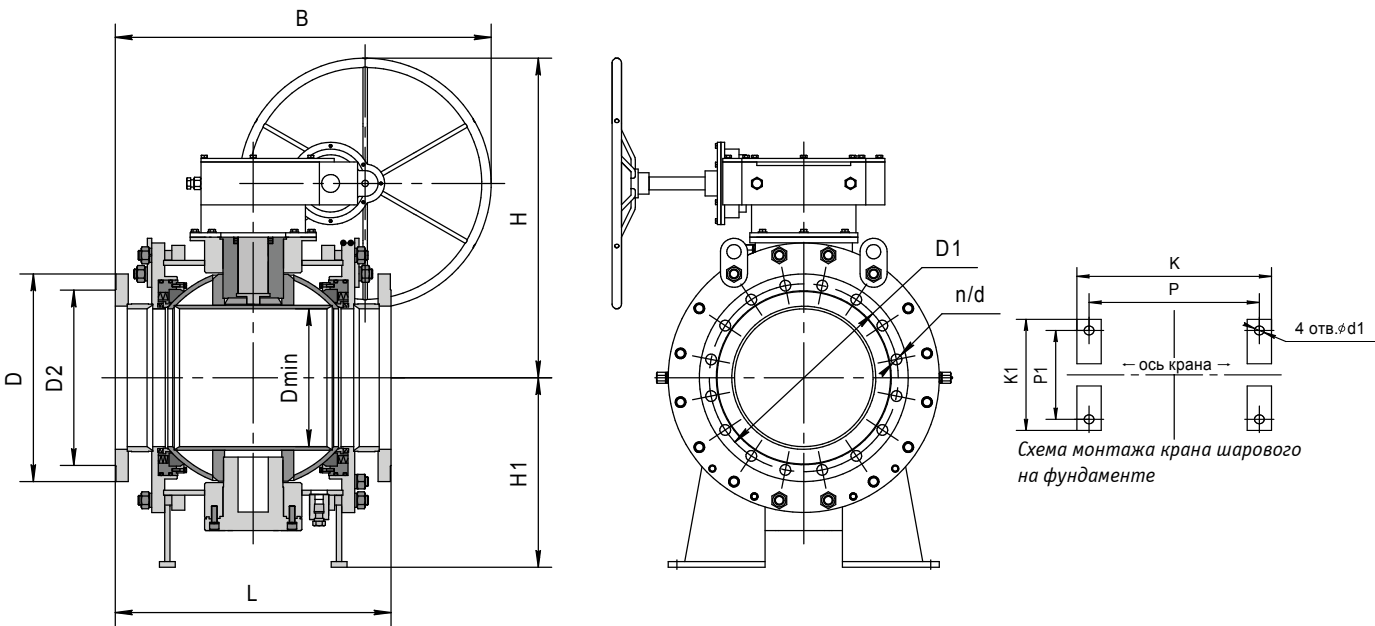
	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7 Пружина	60С2А	
8 Опора	Сталь20	09Г2С
9 Прокладка	Gambit	
10 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
11 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
12 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
13 Маховик	Ст3	
14 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16 Шайба	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16																n		Масса		Kv	
		мм																					
		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d							
11с67п СФ.00.3.016.200	11с67п СФ.01.3.016.200	200	330	335	295	268	415	533	198	195	-	-	-	-	-	22	12	109,3	2720				
11с67п СФ.00.3.016.250	11с67п СФ.01.3.016.250	250	450	405	355	320	506	568	240	245	-	-	-	-	-	26	12	187	12750				
11с67п СФ.00.3.016.300	11с67п СФ.01.3.016.300	300	500	460	410	370	503	731	380	295	338	300	483	443	18	26	12	340	19550				
11с67п СФ.00.3.016.350	11с67п СФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	686	900	440	335	-	-	-	-	-	26	16	730	25415				
11с67п СФ.00.3.016.400	11с67п СФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	30	16	825	31620				
11с67п СФ.00.3.016.500	11с67п СФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	997	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	33	20	1650	50150				
11с67п СФ.00.3.016.600	11с67п СФ.01.3.016.600	600	1067	840	770	685	1127	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	36	20	2870	78200				
11с67п СФ.00.3.016.700	11с67п СФ.01.3.016.700	700	1244	910	840	794	1128	1683	748	689	737	655	1340	1272	33	36	20	3258	106250				

Обозначение		PN25																кг	
		мм																	
		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d			
n	Масса	Kv																	
11с67п СФ.00.3.025.200	11с67п СФ.01.3.025.200	200	400	360	310	278	483,5	533	198	195	-	-	-	-	-	26	12	136,6	2720
11с67п СФ.00.3.025.250	11с67п СФ.01.3.025.250	250	450	425	370	335	506	568	245	245	-	-	-	-	-	30	12	201,5	12750
11с67п СФ.00.3.025.300	11с67п СФ.01.3.025.300	300	500	485	430	390	503	731	380	295	338	300	590	554	18	30	16	345	19550
11с67п СФ.00.3.025.350	11с67п СФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	686	900	440	335	-	-	-	-	-	33	16	755	25415
11с67п СФ.00.3.025.400	11с67п СФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	36	16	850	31620
11с67п СФ.00.3.025.500	11с67п СФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	1035	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	36	20	1695	50150
11с67п СФ.00.3.025.600	11с67п СФ.01.3.025.600	600	1143	840	770	720	1127	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	39	20	2885	78200
11с67п СФ.00.3.025.700	11с67п СФ.01.3.025.700	700	1244	910	840	820	1128	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	39	24	3280	106250

Обозначение		PN40																кг	
		мм																	
		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n		
11с67п СФ.00.3.040.150	11с67п СФ.01.3.040.150	150	403	300	250	212	481	484	163	148	-	-	-	-	-	26	8	97,1	2024
11с67п СФ.00.3.040.200	11с67п СФ.01.3.040.200	200	502	375	320	285	509	657	290	195	236	196	431	391	18	30	12	249	2720
11с67п СФ.00.3.040.250	11с67п СФ.01.3.040.250	250	568	445	385	345	568	725	420	245	348	288	577	537	18	33	12	411	12750
11с67п СФ.00.3.040.300	11с67п СФ.01.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	380	295	338	300	573	533	18	33	16	550	19550
11с67п СФ.00.3.040.350	11с67п СФ.01.3.040.350	350	762	570	510	465	762	900	440	335	-	-	-	-	-	36	16	805	25415
11с67п СФ.00.3.040.400	11с67п СФ.01.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	450	385	520	476	703	655	22	39	16	1090	31620
11с67п СФ.00.3.040.500	11с67п СФ.01.3.040.500	500	991	755	670	615	1035	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	42	20	1970	50150
11с67п СФ.00.3.040.600	11с67п СФ.01.3.040.600	600	1143	890	795	735	1165	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	48	20	3000	78200
11с67п СФ.00.3.040.700	11с67п СФ.01.3.040.700	700	1650	960	865	840	1165	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	50	24	3400	106250



11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

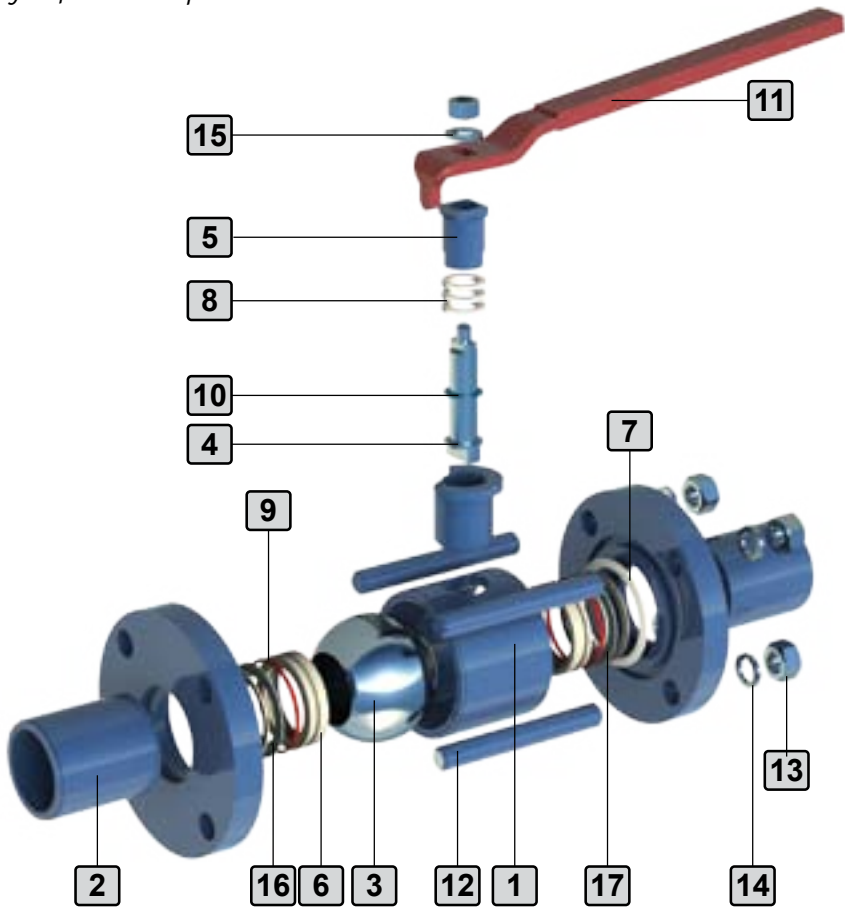
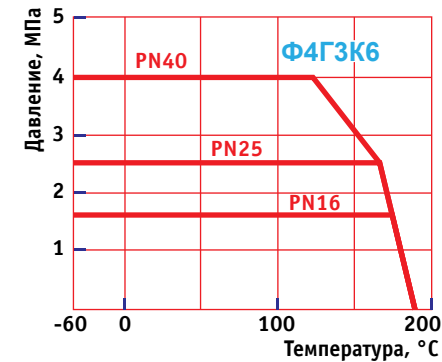


График давление/температура



Материалы основных деталей

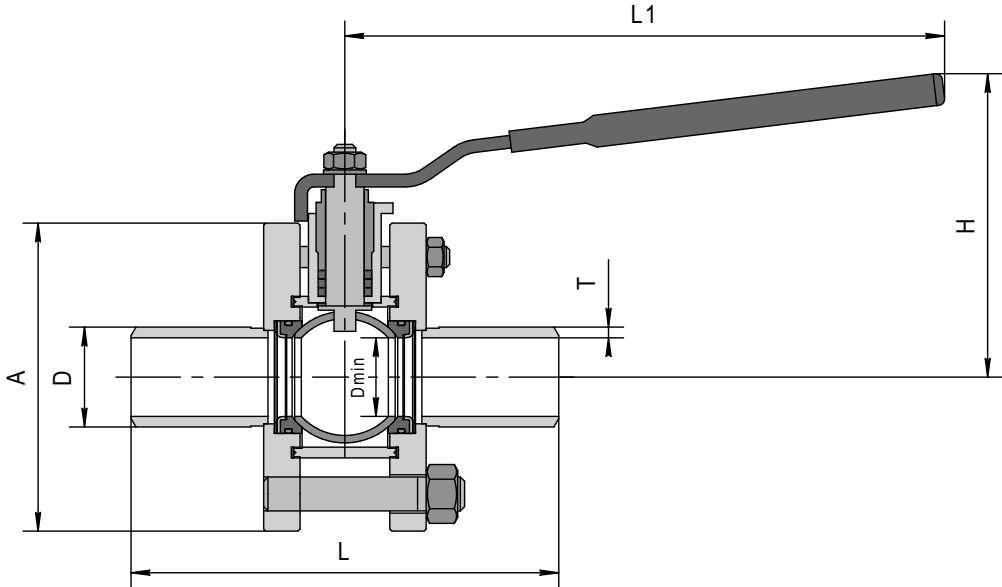
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Патрубки под приварку	Сталь20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Прокладка	Gambit
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Шпилька	Сталь35
13	Гайка	Сталь35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16						кг	
			L	D	A	T	L1	H	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.016.010	11с67п СП.01.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	1,65	6
11с67п СП.00.1.016.015	11с67п СП.01.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	16,3
11с67п СП.00.1.016.020	11с67п СП.01.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	22,5
11с67п СП.00.1.016.025	11с67п СП.01.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15
11с67п СП.00.1.016.032	11с67п СП.01.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3
11с67п СП.00.1.016.040	11с67п СП.01.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25
11с67п СП.00.1.016.050	11с67п СП.01.1.016.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2
11с67п СП.00.1.016.065	11с67п СП.01.1.016.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5
11с67п СП.00.1.016.080	11с67п СП.01.1.016.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3
11с67п СП.00.1.016.100	11с67п СП.01.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2
11с67п СП.00.1.016.125	11с67п СП.01.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	38,7
11с67п СП.00.1.016.150	11с67п СП.01.1.016.150	150	480	160	310	8	665	217	148	53
11с67п СП.00.1.016.200	11с67п СП.01.1.016.200	200	600	219	395	8	1090	270	195	95,7

Обозначение		DN	PN25						кг	
			L	D	A	T	L1	H	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.025.010	11с67п СП.01.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	1,75	6
11с67п СП.00.1.025.015	11с67п СП.01.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	16,3
11с67п СП.00.1.025.020	11с67п СП.01.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	22,5
11с67п СП.00.1.025.025	11с67п СП.01.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15
11с67п СП.00.1.025.032	11с67п СП.01.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3
11с67п СП.00.1.025.040	11с67п СП.01.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25
11с67п СП.00.1.025.050	11с67п СП.01.1.025.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2
11с67п СП.00.1.025.065	11с67п СП.01.1.025.065	65	290	76	180	6	310	159	64	12,1
11с67п СП.00.1.025.080	11с67п СП.01.1.025.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3
11с67п СП.00.1.025.100	11с67п СП.01.1.025.100	100	350	114	250	8	665	184	98	33,4
11с67п СП.00.1.025.125	11с67п СП.01.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47
11с67п СП.00.1.025.150	11с67п СП.01.1.025.150	150	480	160	318	8	665	217	148	58,1
11с67п СП.00.1.025.200	11с67п СП.01.1.025.200	200	600	219	395	8	1090	270	195	100,7

Обозначение		DN	PN40						кг	
			L	D	A	T	L1	H	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.040.010	11с67п СП.01.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	1,9	6
11с67п СП.00.1.040.015	11с67п СП.01.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	16,3
11с67п СП.00.1.040.020	11с67п СП.01.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	22,5
11с67п СП.00.1.040.025	11с67п СП.01.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15
11с67п СП.00.1.040.032	11с67п СП.01.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6
11с67п СП.00.1.040.040	11с67п СП.01.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3
11с67п СП.00.1.040.050	11с67п СП.01.1.040.050	50	230	60	158	6	310	147	48	9,2
11с67п СП.00.1.040.065	11с67п СП.01.1.040.065	65	290	76	180	6	310	159	64	13,4
11с67п СП.00.1.040.080	11с67п СП.01.1.040.080	80	310	93	195	8	366	173	75	20,5
11с67п СП.00.1.040.100	11с67п СП.01.1.040.100	100	350	114	250	8	665	184	98	34,3
11с67п СП.00.1.040.125	11с67п СП.01.1.040.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47
11с67п СП.00.1.040.150	11с67п СП.01.1.040.150	150	480	160	325	10	665	217	148	65,4



11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

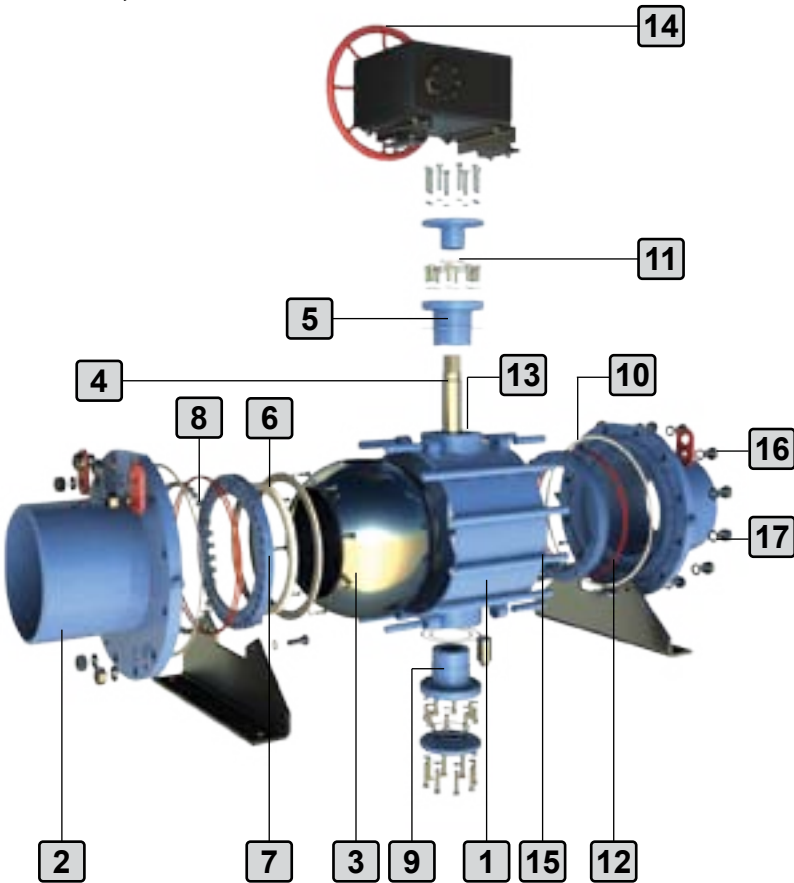
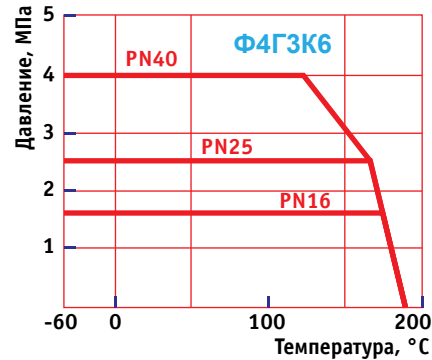


График давление/температура



Материалы основных деталей

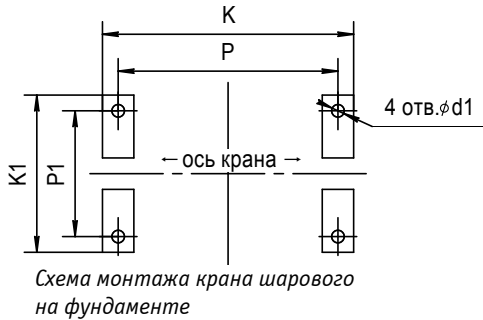
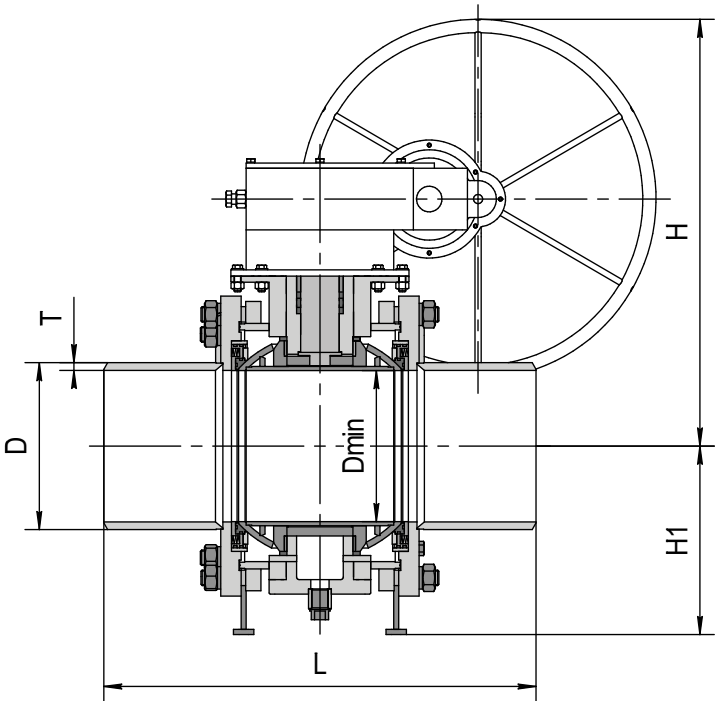
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20 09Г2С
2	Концы под приварку	Сталь20 09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13 14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20 09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Обойма седла	Сталь20 09Г2С
8	Пружина	60С2А
9	Опора	Сталь20 09Г2С
10	Прокладка	Gambit
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
12	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
13	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6

Основные размеры и масса

		PN16														
		Обозначение	DN	MM											КГ	
				L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv
11с67п СП.00.3.016.200	11с67п СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	110	2720	
11с67п СП.00.3.016.250	11с67п СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	172	12750	
11с67п СП.00.3.016.300	11с67п СП.01.3.016.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	483	443	18	330	19550	
11с67п СП.00.3.016.350	11с67п СП.01.3.016.350	350	980	377	14	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415	
11с67п СП.00.3.016.400	11с67п СП.01.3.016.400	400	1100	426	14	893	463	385	520	476	690	642	22	800	31620	
11с67п СП.00.3.016.500	11с67п СП.01.3.016.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	1593	50150	
11с67п СП.00.3.016.600	11с67п СП.01.3.016.600	600	1450	630	20	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	2807	78200	
11с67п СП.00.3.016.700	11с67п СП.01.3.016.700	700	1650	720	20	1683	748	689	737	655	1340	1272	33	2840	106250	

Обозначение		PN25													Macca	Kv
		DN	MM										KГ			
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		d1		
11с67п СП.00.3.025.200	11с67п СП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	117,5	2720	
11с67п СП.00.3.025.250	11с67п СП.01.3.025.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	183	12750	
11с67п СП.00.3.025.300	11с67п СП.01.3.025.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	590	554	18	360	19550	
11с67п СП.00.3.025.350	11с67п СП.01.3.025.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415	
11с67п СП.00.3.025.400	11с67п СП.01.3.025.400	400	1100	426	16	893	463	385	520	476	690	642	22	830	31620	
11с67п СП.00.3.025.500	11с67п СП.01.3.025.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	1600	50150	
11с67п СП.00.3.025.600	11с67п СП.01.3.025.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2850	78200	
11с67п СП.00.3.025.700	11с67п СП.01.3.025.700	700	1650	720	25	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	2910	106250	

		PN40															
		Обозначение	DN	мм							K	P	K1	P1	d1	кг	Kv
				L	D	T	H	H1	Dmin	Macca							
11с67п СП.00.3.040.150	11с67п СП.01.3.040.150		150	480	166	10	484	163	148	-	-	-	-	-	80,1	2024	
11с67п СП.00.3.040.200	11с67п СП.01.3.040.200		200	600	219	12	657	290	195	236	196	431	391	18	207	2720	
11с67п СП.00.3.040.250	11с67п СП.01.3.040.250		250	730	273	12	725	420	245	348	288	577	537	18	375	12750	
11с67п СП.00.3.040.300	11с67п СП.01.3.040.300		300	850	325	14	670	380	295	338	300	573	533	18	500	19550	
11с67п СП.00.3.040.350	11с67п СП.01.3.040.350		350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	775	25415	
11с67п СП.00.3.040.400	11с67п СП.01.3.040.400		400	1100	426	20	910	463	385	520	476	703	655	22	950	31620	
11с67п СП.00.3.040.500	11с67п СП.01.3.040.500		500	1250	530	22	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	1870	50150	
11с67п СП.00.3.040.600	11с67п СП.01.3.040.600		600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2880	78200	
11с67п СП.00.3.040.700	11с67п СП.01.3.040.700		700	1650	740	25	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	2960	106250	



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

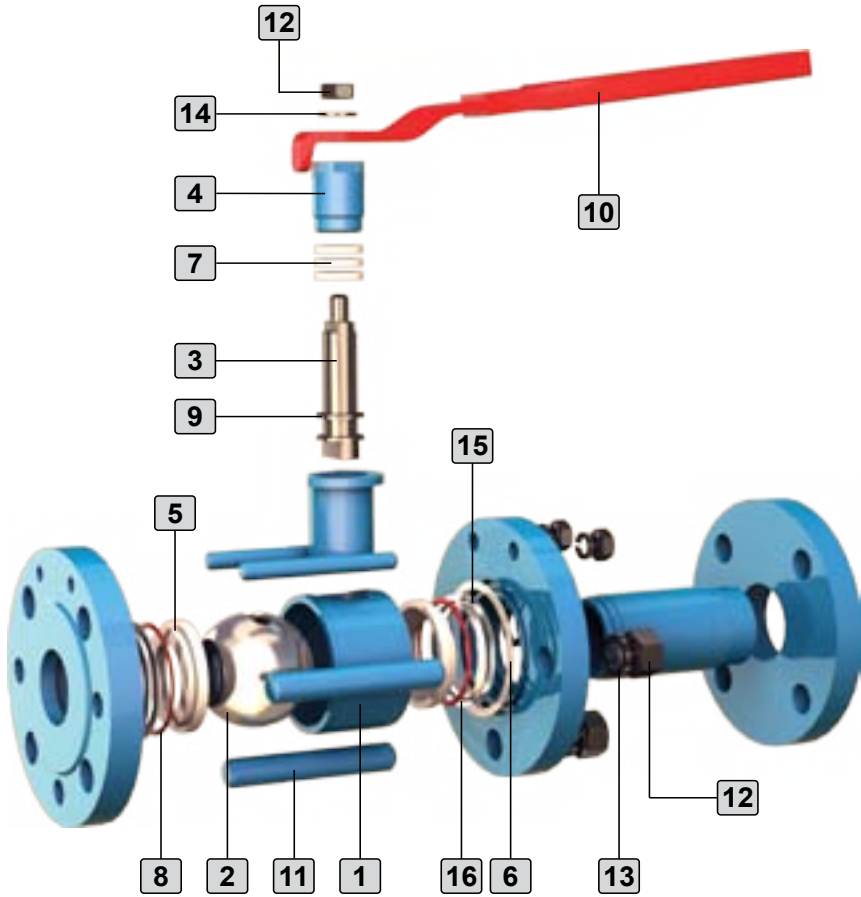
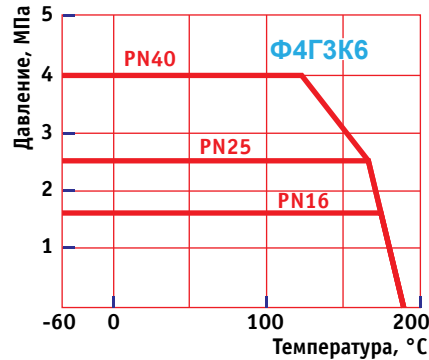


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Прокладка	Gambit	
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
10	Рычаг	Ст3	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба пружинная	65Г	
14	Шайба	Ст3	
15	Пружина тарельчатая	60С2А	
16	Кольцо опорное	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.016.065/050 11с67п СФ.01.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	310	360	147	48	4	13,12	160
11с67п СФ.00.1.016.100/080 11с67п СФ.01.1.016.100/080	100/80	230	215	180	144	366	433	168	75	8	21	510
11с67п СФ.00.1.016.125/100 11с67п СФ.01.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	8	33,6	590
11с67п СФ.00.1.016.150/100 11с67п СФ.01.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	43,3	680
11с67п СФ.00.1.016.200/150 11с67п СФ.01.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	770	217	148	12	65,7	1830
11с67п СФ.00.1.016.250/200 11с67п СФ.01.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1090	1223	270	195	26	109	3655

Обозначение	DN	PN25								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.025.065/050 11с67п СФ.01.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	310	360	147	48	8	13,2	160
11с67п СФ.00.1.025.100/080 11с67п СФ.01.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	24,5	510
11с67п СФ.00.1.025.125/100 11с67п СФ.01.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	665	828	184	98	26	50,6	590
11с67п СФ.00.1.025.150/100 11с67п СФ.01.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	665	828	184	98	26	57	680
11с67п СФ.00.1.025.200/150 11с67п СФ.01.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	665	865	217	148	26	91,8	1830
11с67п СФ.00.1.025.250/200 11с67п СФ.01.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1090	1315	270	195	30	142	3655

Обозначение	DN	PN40								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.040.065/050 11с67п СФ.01.1.040.065/050	65/50	241	180	145	122	310	364	147	48	8	15,5	160
11с67п СФ.00.1.040.100/080 11с67п СФ.01.1.040.100/080	100/80	305	230	190	144	366	438	168	75	22	29,4	510
11с67п СФ.00.1.040.125/100 11с67п СФ.01.1.040.125/100	125/100	381	270	220	184	665	828	184	98	26	53,3	590
11с67п СФ.00.1.040.150/100 11с67п СФ.01.1.040.150/100	150/100	403	300	250	212	665	867	184	98	26	59,8	680

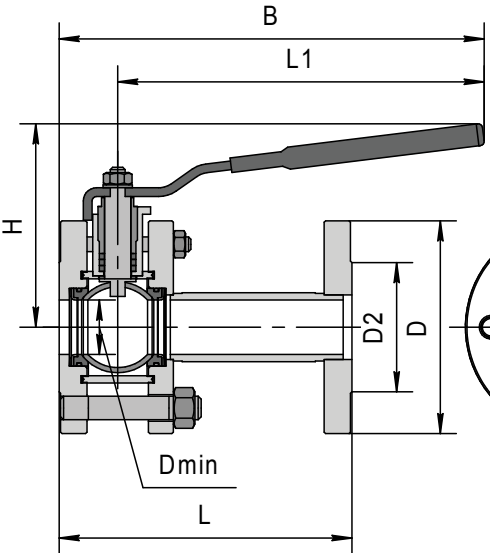


Рис. 1

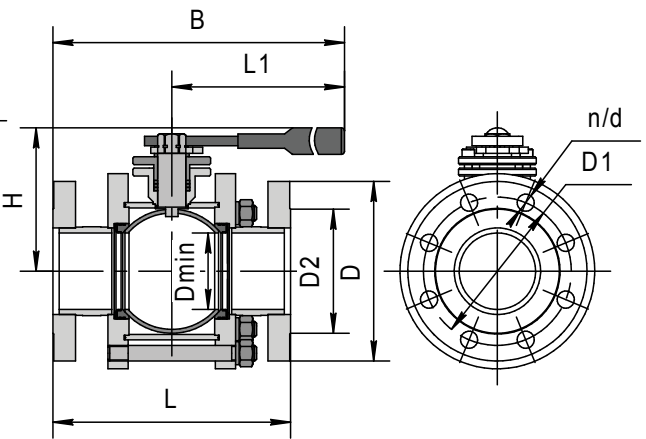


Рис. 2

Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятий теплотэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

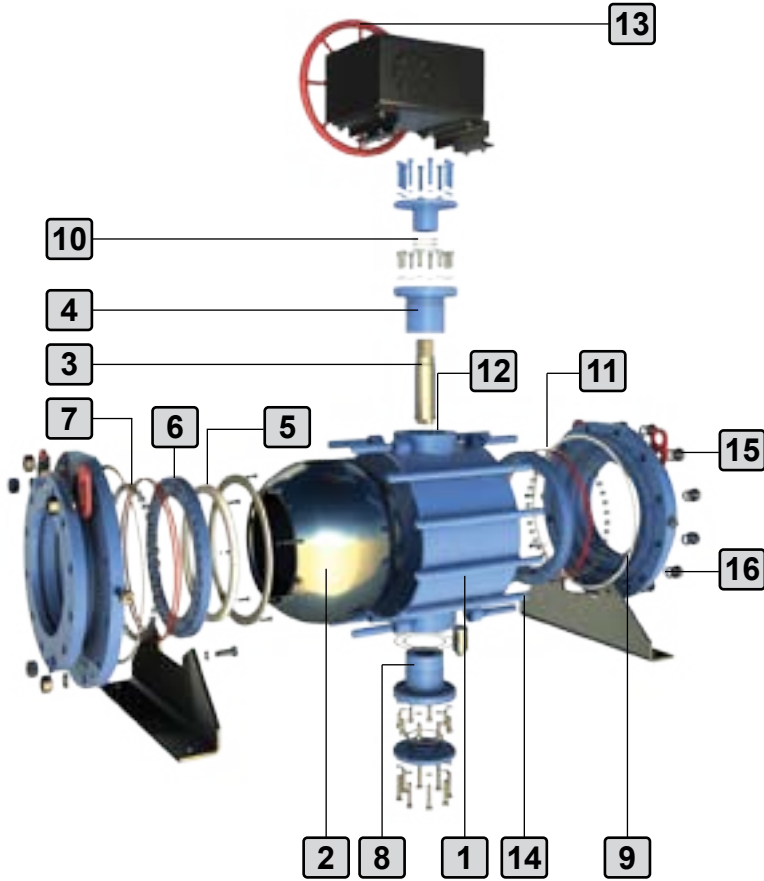
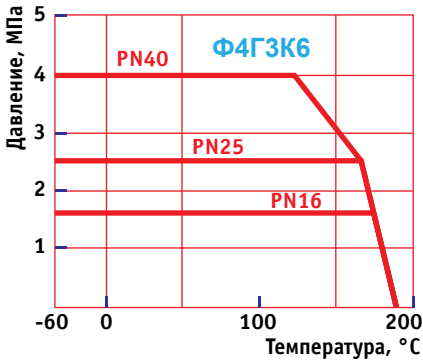


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20 09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13 14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20 09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Обойма седла	Сталь20 09Г2С
7	Пружина	60С2А
8	Опора	Сталь20 09Г2С
9	Прокладка	Gambit
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
13	Маховик	Ст3
14	Шпилька	Сталь35 14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35 14Х17Н2
16	Шайба	Ст3

Основные размеры и масса

		PN16															
		мм														кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса Kv
11с67п СФ.00.3.016.200/150	11с67п СФ.01.3.016.200/150	200/150	330	335	295	268	503	505	173	148	-	-	-	-	22	12	83,7 1830
11с67п СФ.00.3.016.250/200	11с67п СФ.01.3.016.250/200	250/200	450	405	355	320	600	533	203	195	-	-	-	-	26	12	123,5 3655
11с67п СФ.00.3.016.300/250	11с67п СФ.01.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	529	568	243	245	-	-	-	-	26	12	203 6420
11с67п СФ.00.3.016.350/300	11с67п СФ.01.3.016.350/300	350/300	686	520	470	430	686	688	328	295	338	300	483	443	18	26	345 11900
11с67п СФ.00.3.016.500/400	11с67п СФ.01.3.016.500/400	500/400	914	710	650	585	914	900	448	385	520	476	690	642	22	33	20 1072 25200

		PN25															
		мм														кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса Kv
11с67п СФ.00.3.025.200/150	11с67п СФ.01.3.025.200/150	200/150	400	360	310	278	414	502	173	148	-	-	-	-	26	12	108 1830
11с67п СФ.00.3.025.250/200	11с67п СФ.01.3.025.250/200	250/200	450	425	370	335	505	533	203	195	-	-	-	-	30	12	155 3655
11с67п СФ.00.3.025.300/250	11с67п СФ.01.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	529,5	568	243	245	-	-	-	-	30	16	226 6420
11с67п СФ.00.3.025.350/300	11с67п СФ.01.3.025.350/300	350/300	762	550	490	450	686	688	328	295	338	300	590	554	18	33	16 415 11900
11с67п СФ.00.3.025.500/400	11с67п СФ.01.3.025.500/400	500/400	991	730	660	615	914	910	448	385	520	476	690	642	22	39	20 1100 25200

		PN40															
		мм														кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса Kv
11с67п СФ.00.3.040.200/150	11с67п СФ.01.3.040.200/150	200/150	457	375	320	285	510	506	290	148	-	-	-	-	30	12	127 1830
11с67п СФ.00.3.040.250/200	11с67п СФ.01.3.040.250/200	250/200	502	445	385	345	568	630	290	195	236	196	431	391	18	33	12 165 3655
11с67п СФ.00.3.040.300/250	11с67п СФ.01.3.040.300/250	300/250	648	510	450	410	648	723	417	245	348	288	577	537	18	33	16 453 6420
11с67п СФ.00.3.040.350/300	11с67п СФ.01.3.040.350/300	350/300	762	570	510	465	762	690	367	295	338	300	573	533	18	36	16 604 11900
11с67п СФ.00.3.040.500/400	11с67п СФ.01.3.040.500/400	500/400	991	755	670	615	914	910	470	385	520	476	703	655	22	45	20 1200 25200

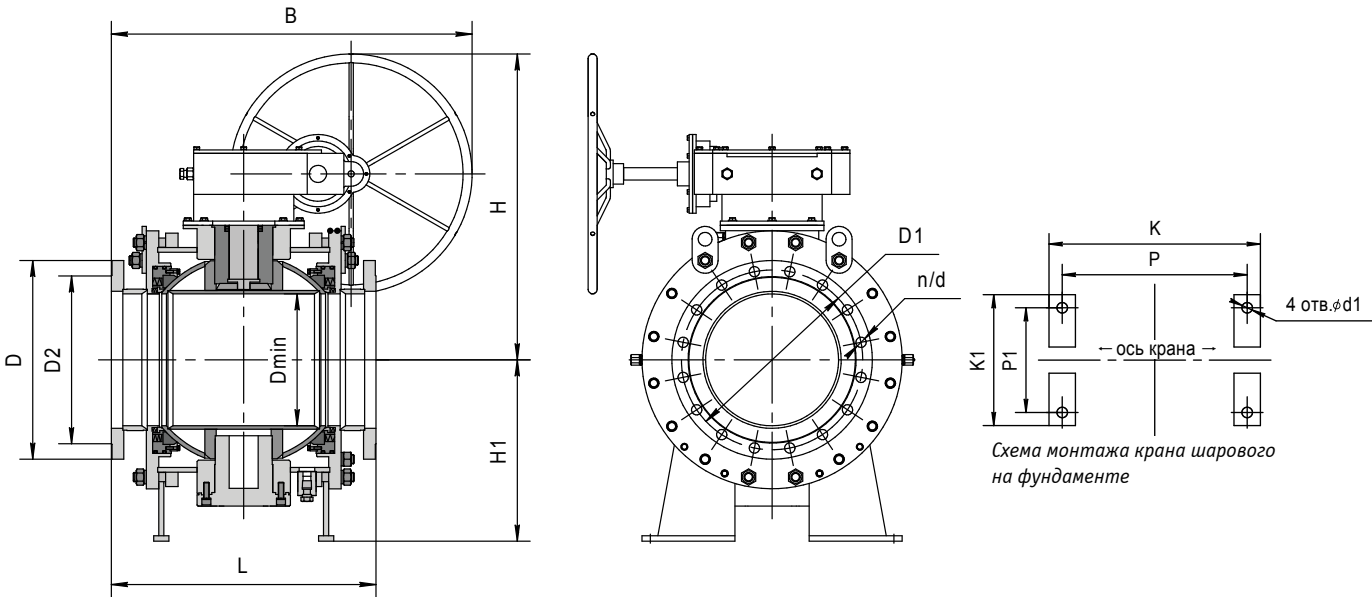


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

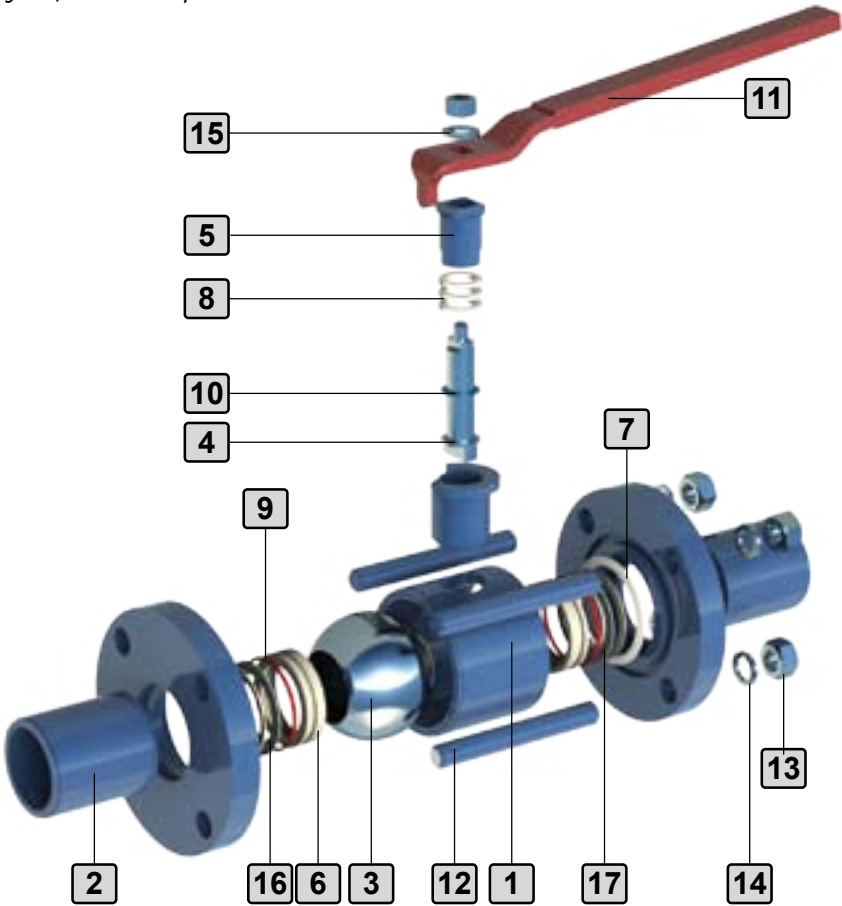
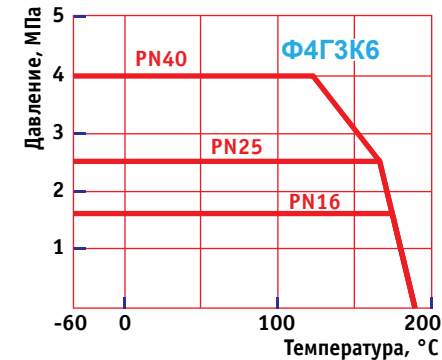


График давление/температура



Материалы основных деталей

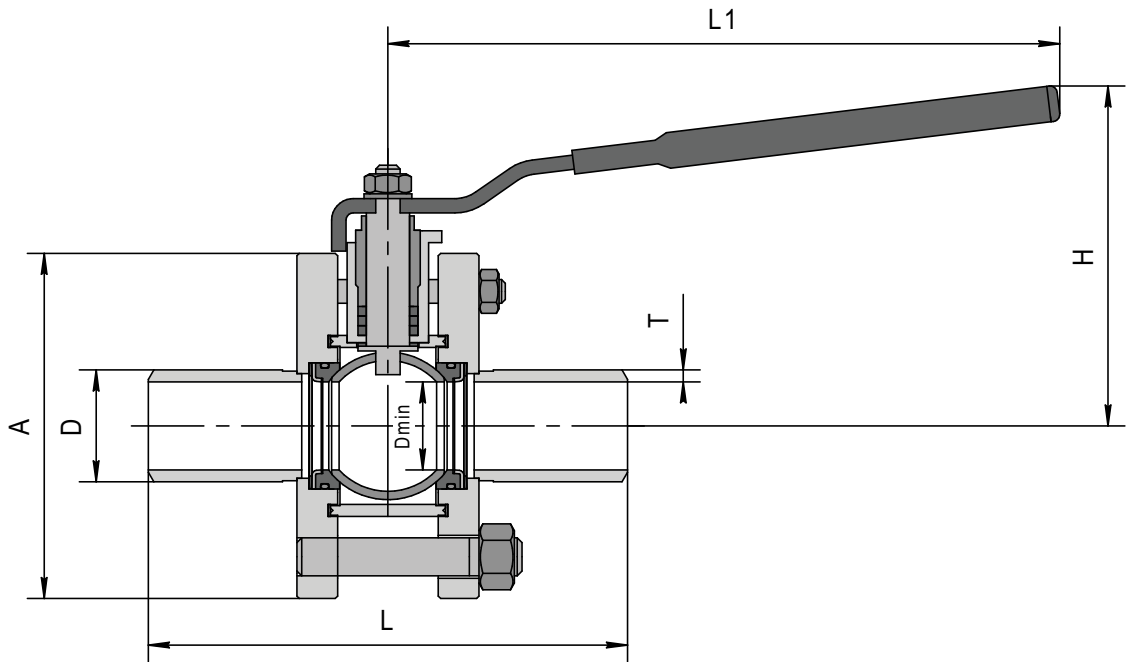
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Концы под приварку	Сталь20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Прокладка	Gambit
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Шпилька	Сталь35
13	Гайка	Сталь35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

		PN16									
		DN	мм						мм	кг	
Обозначение			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.016.065/050	11с67п СП.01.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п СП.00.1.016.100/080	11с67п СП.01.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п СП.00.1.016.125/100	11с67п СП.01.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	30	590
11с67п СП.00.1.016.150/100	11с67п СП.01.1.016.150/100	150/100	480	160	230	8	665	184	98	33	680
11с67п СП.00.1.016.200/150	11с67п СП.01.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	665	217	148	60,5	1830
11с67п СП.00.1.016.250/200	11с67п СП.01.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	112,6	3655

		PN25									
		DN	мм						мм	кг	
Обозначение			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.025.065/050	11с67п СП.01.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п СП.00.1.025.100/080	11с67п СП.01.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п СП.00.1.025.125/100	11с67п СП.01.1.025.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11с67п СП.00.1.025.150/100	11с67п СП.01.1.025.150/100	150/100	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11с67п СП.00.1.025.200/150	11с67п СП.01.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11с67п СП.00.1.025.250/200	11с67п СП.01.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655

		PN40									
		DN	мм						мм	кг	
Обозначение			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.040.065/050	11с67п СП.01.1.040.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	11	160
11с67п СП.00.1.040.100/080	11с67п СП.01.1.040.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	22,1	510
11с67п СП.00.1.040.125/100	11с67п СП.01.1.040.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35,3	590
11с67п СП.00.1.040.150/100	11с67п СП.01.1.040.150/100	150/100	480	160	250	10	665	184	98	45	680



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

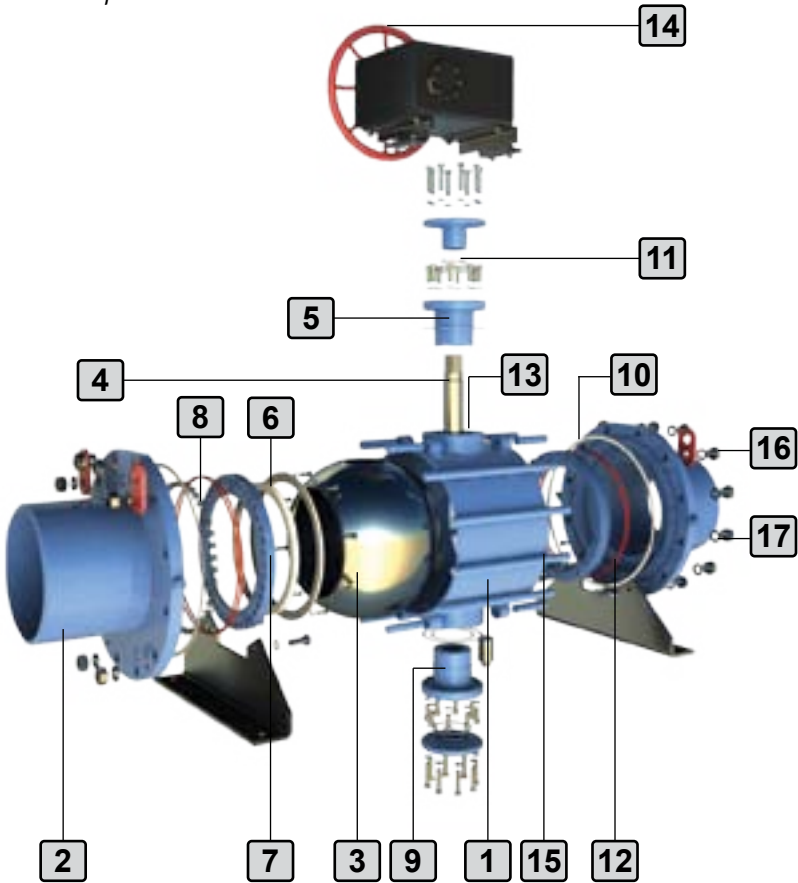
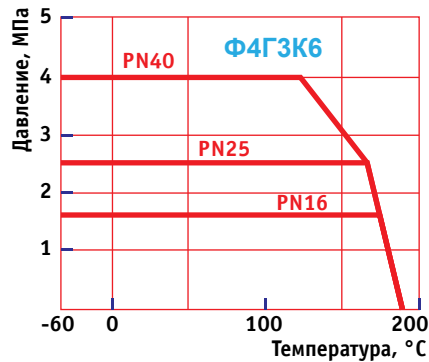


График давление/температура



Материалы основных деталей

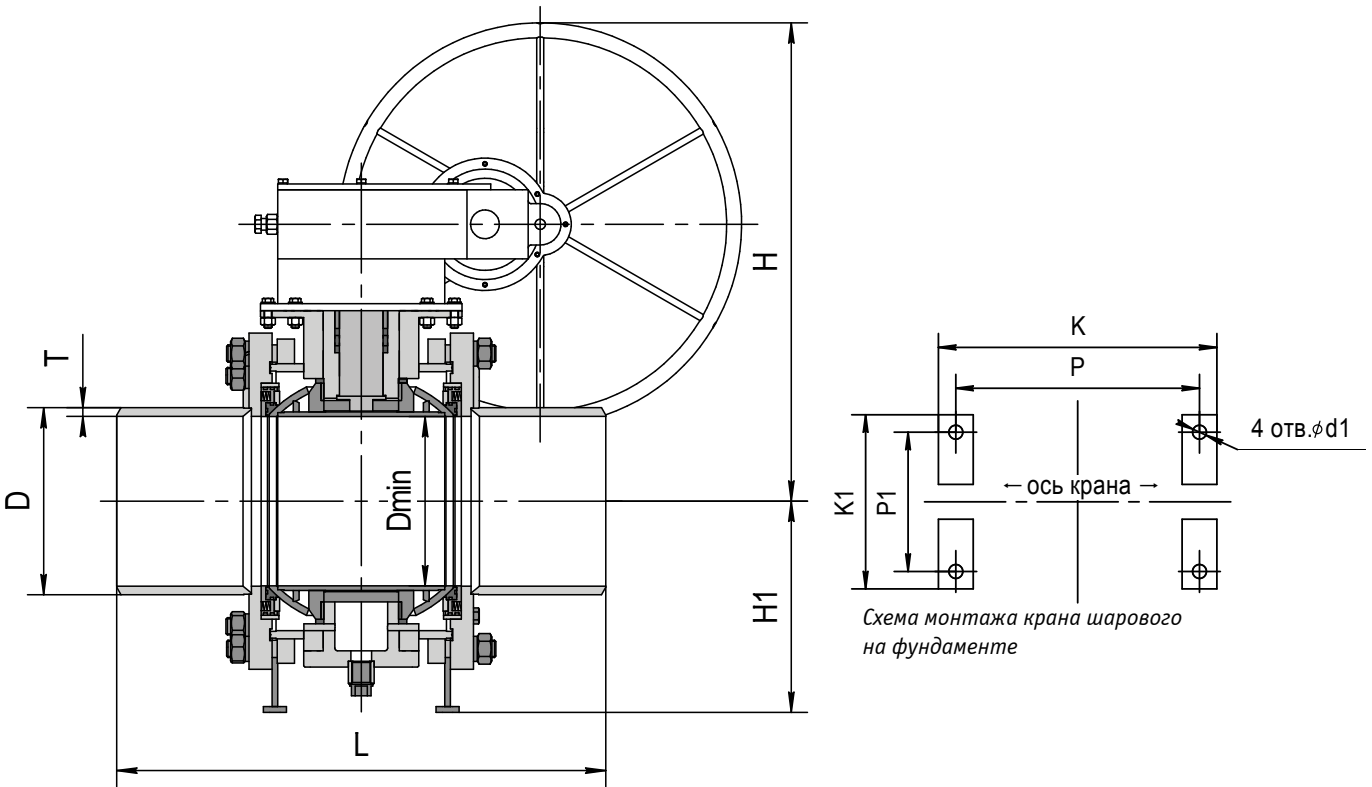
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8 Пружина	60С2А	
9 Опора	Сталь20	09Г2С
10 Прокладка	Gambit	
11 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
13 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
14 Маховик	Ст3	
15 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16											кг	
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1		
11с67п СП.00.3.016.200/150	11с67п СП.01.3.016.200/150	200/150	600	219	8	526	155	148	-	-	-	-	-	70	1830
11с67п СП.00.3.016.250/200	11с67п СП.01.3.016.250/200	250/200	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	130	3655
11с67п СП.00.3.016.300/250	11с67п СП.01.3.016.300/250	300/250	850	325	12	568	240	245	-	-	-	-	-	200,9	6420
11с67п СП.00.3.016.350/300	11с67п СП.01.3.016.350/300	350/300	980	377	14	688	380	295	338	300	483	443	18	310	11900
11с67п СП.00.3.016.500/400	11с67п СП.01.3.016.500/400	500/400	1250	519	16	900	445	385	520	476	690	642	22	1000	25200

Обозначение		DN	PN25											кг	
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1		
11с67п СП.00.3.025.200/150	11с67п СП.01.3.025.200/150	200/150	600	219	8	526	159	148	-	-	-	-	-	80	1830
11с67п СП.00.3.025.250/200	11с67п СП.01.3.025.250/200	250/200	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	134	3655
11с67п СП.00.3.025.300/250	11с67п СП.01.3.025.300/250	300/250	850	325	12	568	245	245	-	-	-	-	-	212	6420
11с67п СП.00.3.025.350/300	11с67п СП.01.3.025.350/300	350/300	980	377	14	688	330	295	338	300	590	554	18	314	11900
11с67п СП.00.3.025.500/400	11с67п СП.01.3.025.500/400	500/400	1250	519	16	910	465	385	520	476	690	642	22	1030	25200

Обозначение		DN	PN40											кг	
			MM												
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv
11с67п СП.00.3.040.300/250	11с67п СП.01.3.040.300/250	300/250	850	325	14	568	417	245	348	288	577	537	18	385	6420
11с67п СП.00.3.040.350/300	11с67п СП.01.3.040.350/300	350/300	980	377	15	690	370	295	338	300	573	533	18	550	11900
11с67п СП.00.3.040.500/400	11с67п СП.01.3.040.500/400	500/400	1250	519	20	910	470	385	520	476	703	655	22	1150	25200



Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п 5СФ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +250°С
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

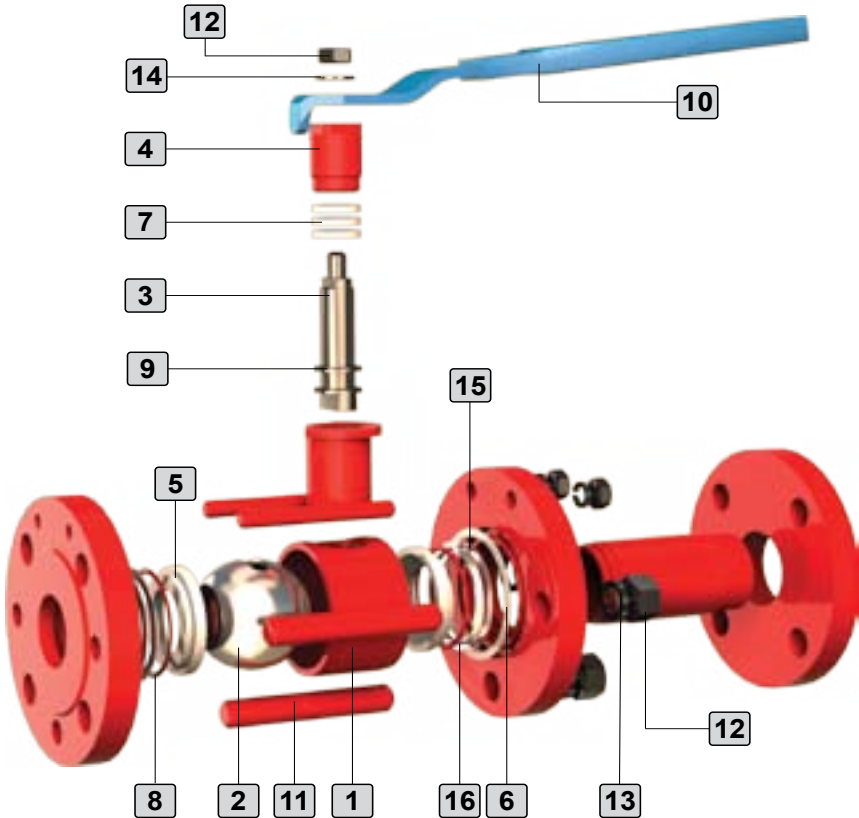
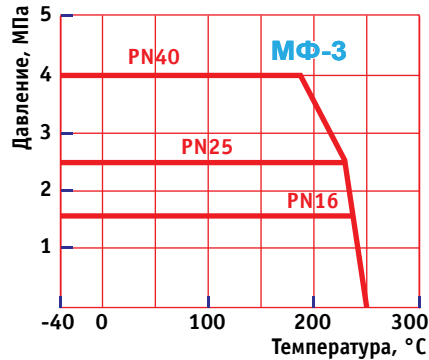


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпindel	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт МФ-3
6	Прокладка	Gambit
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт МФ-3
8	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
9	Кольцо	Фторопласт МФ-3
10	Рычаг	Ст3
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст3
15	Пружина тарельчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п 5СФ.00.1.016.010	10	102	90	60	42	165	195	93	9	4	2,2	6
11с67п 5СФ.00.1.016.015	15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.016.020	20	117	105	75	58	165	197	100	17	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.016.025	25	127	115	85	68	165	199	105	24	4	4,27	43
11с67п 5СФ.00.1.016.032	32	140	135	100	78	227	265	135	30	4	6,25	89
11с67п 5СФ.00.1.016.040	40	165	145	110	88	280	318	142	37	4	7,73	230
11с67п 5СФ.00.1.016.050	50	180	160	125	102	310	359	147	48	4	11,1	265
11с67п 5СФ.00.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	159	64	4	13,3	540
11с67п 5СФ.00.1.016.080	80	210	195	160	133	366	430	168	75	8	16,4	873
11с67п 5СФ.00.1.016.100	100	230	215	180	158	665	760	184	98	8	29,1	1390
11с67п 5СФ.00.1.016.125	125	255	245	210	184	665	764	200	123	8	39,8	1707
11с67п 5СФ.00.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	218	148	8	52,8	2024
11с67п 5СФ.00.1.016.200	200	330	335	295	268	1090	1228	270	195	12	92	2720

Обозначение	DN	PN25								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п 5СФ.00.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	4	2,25	6
11с67п 5СФ.00.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	4	4,35	43
11с67п 5СФ.00.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	4	6,4	89
11с67п 5СФ.00.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	4	8,4	230
11с67п 5СФ.00.1.025.050	50	250	160	125	102	310	360	147	48	4	11,2	265
11с67п 5СФ.00.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	159	64	8	14,3	540
11с67п 5СФ.00.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	8	19,7	873
11с67п 5СФ.00.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	8	42,9	1390
11с67п 5СФ.00.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	200	123	8	59,7	1707
11с67п 5СФ.00.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	8	72,6	2024
11с67п 5СФ.00.1.025.200	200	400	360	310	278	1090	1294	270	195	12	117,9	2720

Обозначение	DN	PN40								n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		Масса	Kv
11с67п 5СФ.00.1.040.010	10	130	90	60	42	165	220	93	9	4	3,6	6
11с67п 5СФ.00.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	4	3,7	16,3
11с67п 5СФ.00.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	4	4,3	29,5
11с67п 5СФ.00.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	4	5,5	43
11с67п 5СФ.00.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	4	8,2	89
11с67п 5СФ.00.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	4	9,5	230
11с67п 5СФ.00.1.040.050	50	216	160	125	102	310	364	147	48	4	12,1	265

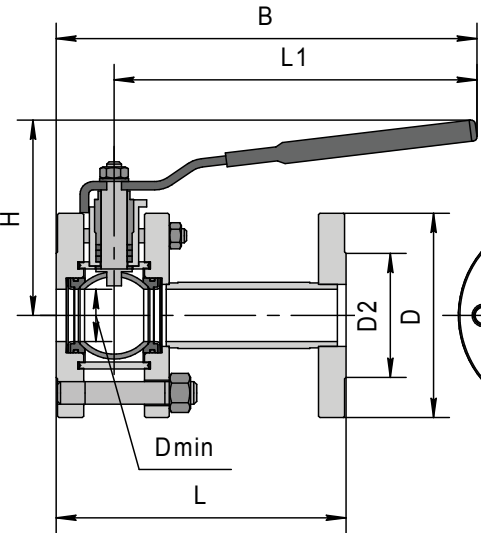


Рис. 1

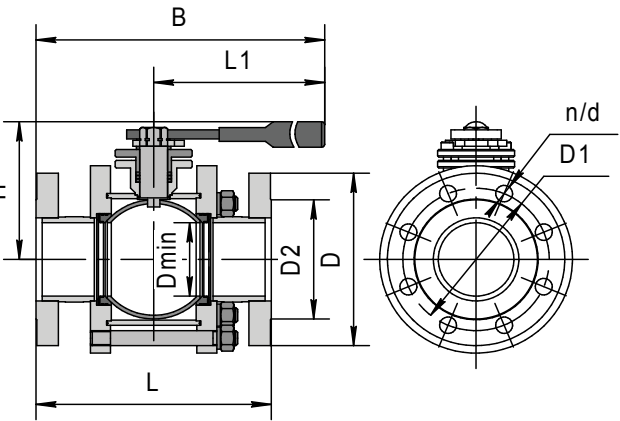


Рис. 2

Кран шаровой

полный проход
разборный для пара

11с67п 5СП.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +250°С
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

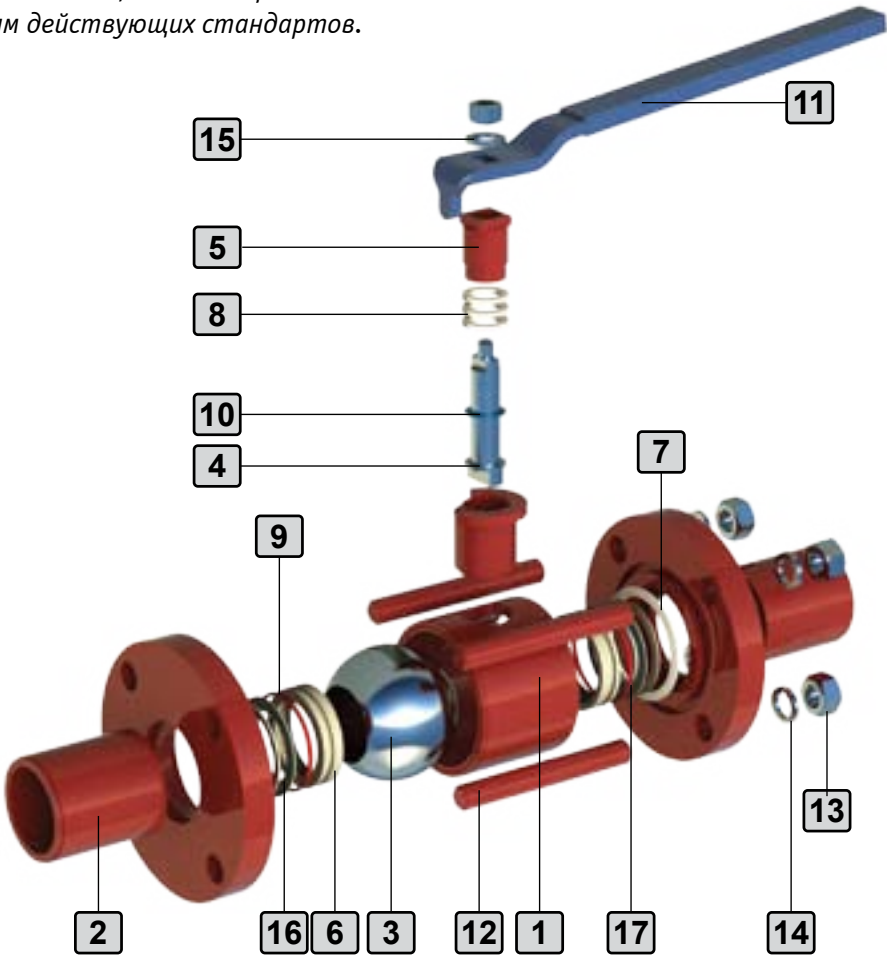
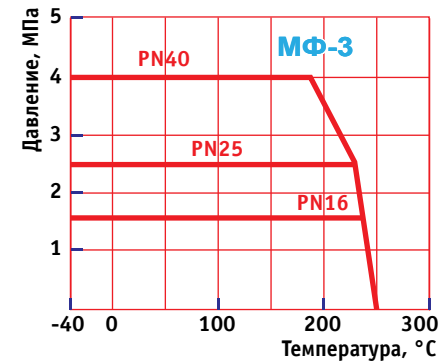


График давление/температура



Материалы основных деталей

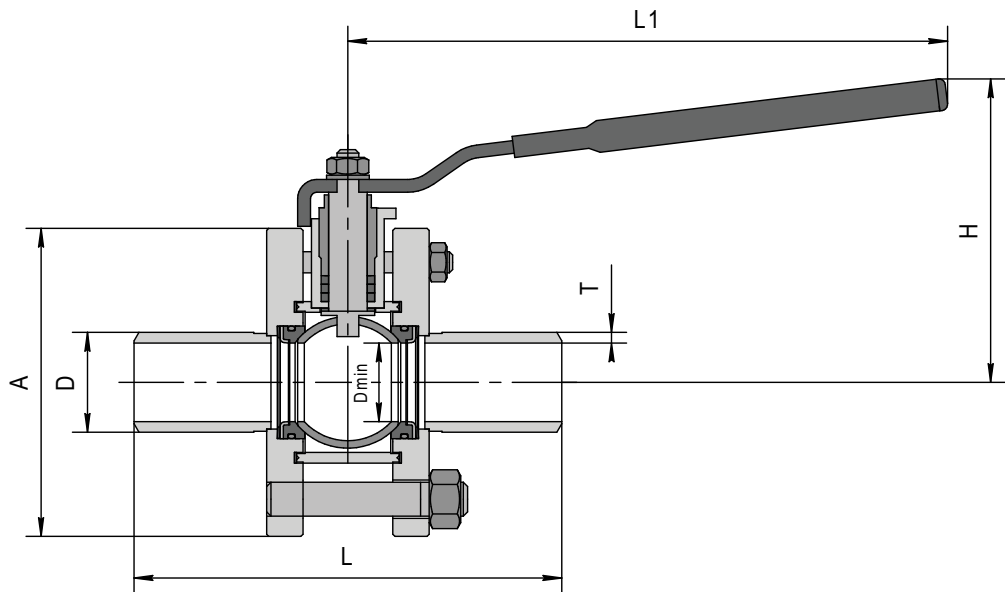
1	Корпус	Сталь 20
2	Концы под приварку	Сталь 20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь 20
6	Седло	Фторопласт МФ-3
7	Прокладка	Gambit
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт МФ-3
9	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
10	Кольцо	Фторопласт МФ-3
11	Рычаг	Ст 3
12	Шпилька	Сталь 35
13	Гайка	Сталь 35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст 3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,65	6
11с67п 5СП.00.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,8	16,3
11с67п 5СП.00.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п 5СП.00.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п 5СП.00.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67п 5СП.00.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п 5СП.00.1.016.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п 5СП.00.1.016.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5	540
11с67п 5СП.00.1.016.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873
11с67п 5СП.00.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2	1390
11с67п 5СП.00.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	38,7	1707
11с67п 5СП.00.1.016.150	150	480	160	310	8	665	217	148	53	2024
11с67п 5СП.00.1.016.200	200	600	212	395	8	1090	270	195	95,7	2720

Обозначение	DN	PN25							кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6
11с67п 5СП.00.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3
11с67п 5СП.00.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п 5СП.00.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п 5СП.00.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67п 5СП.00.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п 5СП.00.1.025.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п 5СП.00.1.025.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5	540
11с67п 5СП.00.1.025.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873
11с67п 5СП.00.1.025.100	100	350	114	250	8	665	184	98	33,4	1390
11с67п 5СП.00.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707
11с67п 5СП.00.1.025.150	150	480	160	318	8	665	217	148	58,1	2024
11с67п 5СП.00.1.025.200	200	600	212	395	8	1090	270	195	100,7	2720

Обозначение	DN	PN40							кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6
11с67п 5СП.00.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3
11с67п 5СП.00.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,2	29,5
11с67п 5СП.00.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3	43
11с67п 5СП.00.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6	89
11с67п 5СП.00.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67п 5СП.00.1.040.050	50	230	60	158	6	310	147	48	9,2	265



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СФ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды	от -40°С до +250°С
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

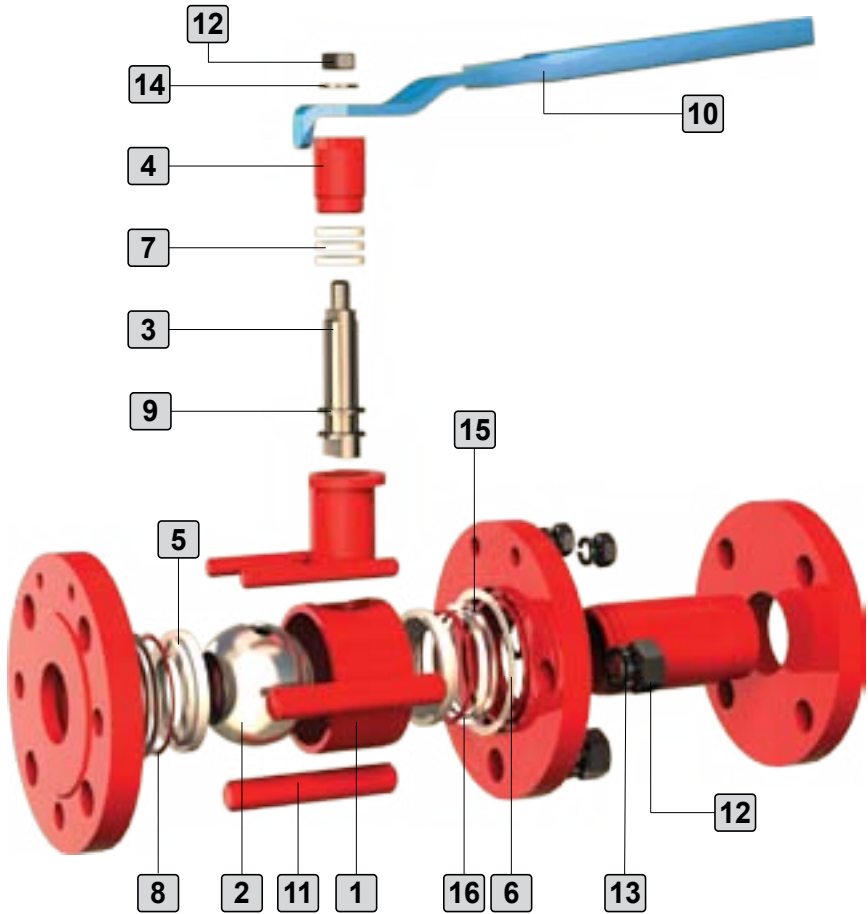
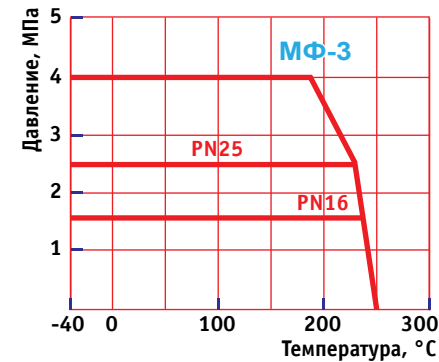


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт МФ-3
6	Прокладка	Gambit
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт МФ-3
8	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
9	Кольцо	Фторопласт МФ-3
10	Рычаг	Ст3
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст3
15	Пружина тарельчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							Dmin	d	n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H				Масса	Kv
11с67п 5СФ.00.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	310	360	147	48	18	4	12,9	160
11с67п 5СФ.00.1.016.100/080	100/80	230	215	180	144	366	433	168	75	18	8	21	510
11с67п 5СФ.00.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	18	8	33,6	590
11с67п 5СФ.00.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	8	43,3	680
11с67п 5СФ.00.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	770	217	148	22	12	65,7	1830

Обозначение	DN	PN25							Dmin	d	n	кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H				Масса	Kv
11с67п 5СФ.00.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	310	360	147	48	18	8	12,6	160
11с67п 5СФ.00.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11с67п 5СФ.00.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	665	828	184	98	26	8	50,6	590
11с67п 5СФ.00.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	665	828	184	98	26	8	57	680
11с67п 5СФ.00.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	665	865	217	148	26	12	91,8	1830

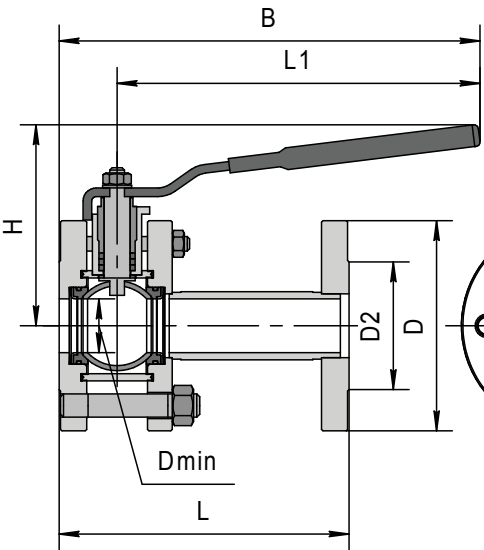


Рис. 1

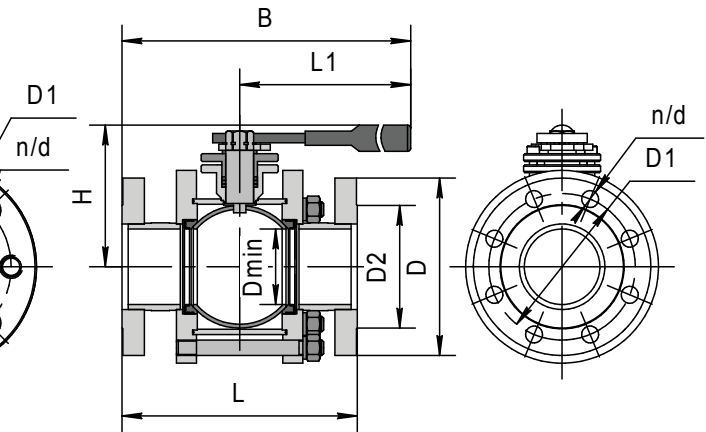


Рис. 2

Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СП.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды	от -40°С до +250°С
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

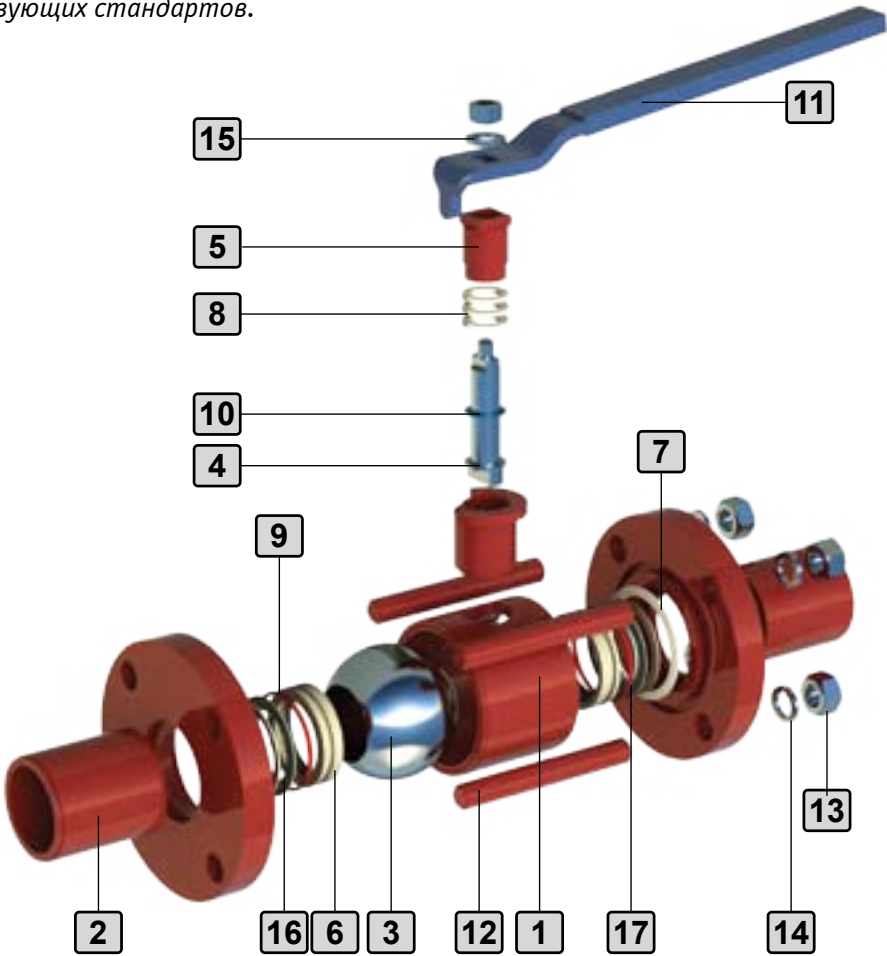
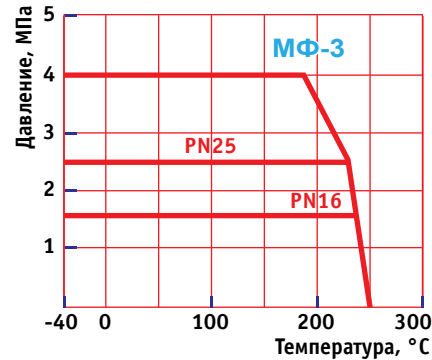


График давление/температура



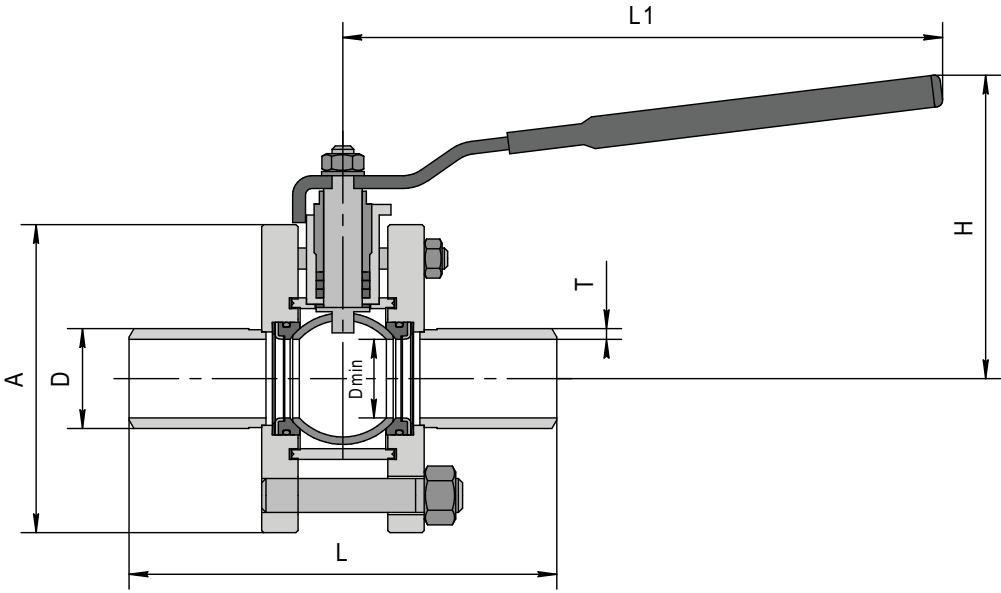
Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Концы под приварку	Сталь 20
3	Шар	12X18H10T
4	Шпиндель	20X13
5	Втулка нажимная	Сталь 20
6	Седло	Фторопласт МФ-3
7	Прокладка	Gambit
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт МФ-3
9	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
10	Кольцо	Фторопласт МФ-3
11	Рычаг	Ст 3
12	Шпилька	Сталь 35
13	Гайка	Сталь 35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст 3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п 5СП.00.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	30	590
11с67п 5СП.00.1.016.150/100	150/100	480	160	230	8	665	184	98	33	680
11с67п 5СП.00.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	665	217	148	60,5	1830
11с67п 5СП.00.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	112,6	3655

Обозначение	DN	PN25							кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п 5СП.00.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.025.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11с67п 5СП.00.1.025.150/100	150/100	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11с67п 5СП.00.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11с67п 5СП.00.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655



Кран шаровой полный проход разборный укороченный

11с67п СУФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

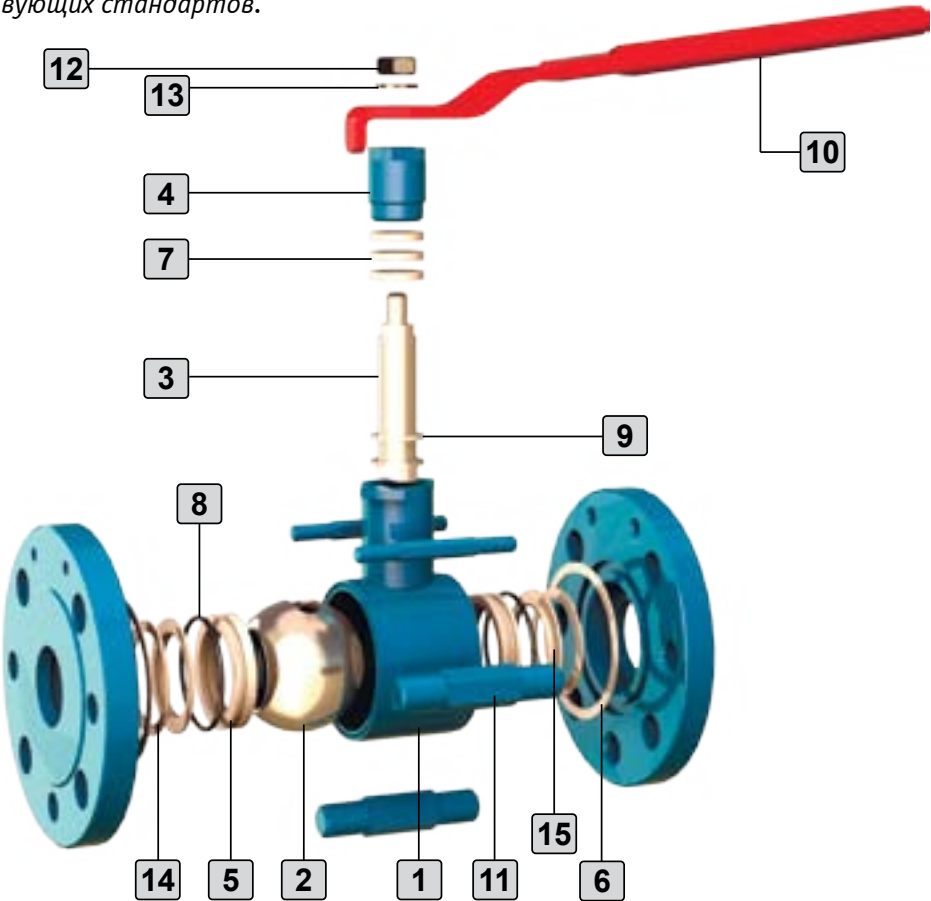
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплотенгетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

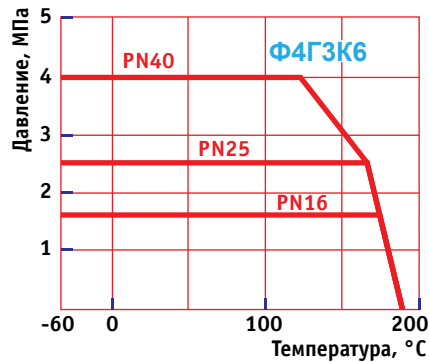
Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	09Г2С
3	Шпиндель	12Х18Н10Т
4	Втулка нажимная	20Х13
5	Седло	14Х17Н2
6	Прокладка	Сталь20
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
8	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо	Резина РТС-002 мчп
10	Рычаг	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Шпилька	Стм3
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	14Х17Н2
14	Пружина тарельчатая	Сталь35
15	Кольцо опорное	14Х17Н2
		Стм3
		60С2А
		Стм3

График давление/температура

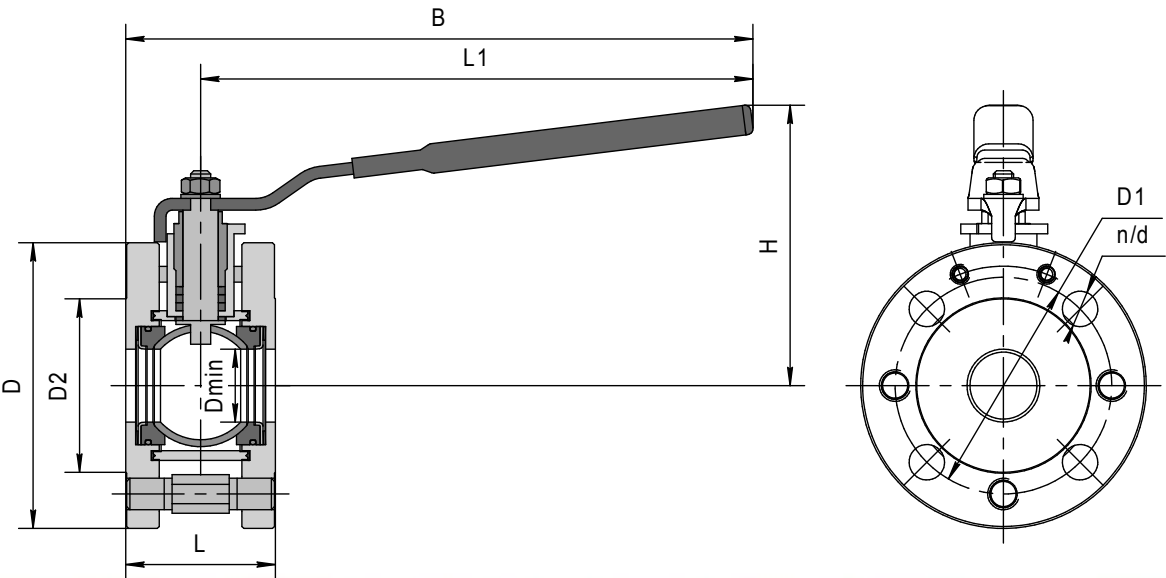


Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										кг	
			мм											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.016.010	11с67п СУФ.01.1.016.010	10	60	90	60	42	165	195	93	9	14	4	1,6	6
11с67п СУФ.00.1.016.015	11с67п СУФ.01.1.016.015	15	60	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	1,9	16,3
11с67п СУФ.00.1.016.020	11с67п СУФ.01.1.016.020	20	64	105	75	58	165	197	100	17	14	4	2,6	29,5
11с67п СУФ.00.1.016.025	11с67п СУФ.01.1.016.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43
11с67п СУФ.00.1.016.032	11с67п СУФ.01.1.016.032	32	72	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,3	89
11с67п СУФ.00.1.016.040	11с67п СУФ.01.1.016.040	40	82	145	110	88	280	321	145	37	18	4	5,5	230
11с67п СУФ.00.1.016.050	11с67п СУФ.01.1.016.050	50	98	160	125	102	310	359	147	48	18	4	7,7	265
11с67п СУФ.00.1.016.065	11с67п СУФ.01.1.016.065	65	114	180	145	122	310	367	159	64	18	4	9,0	540
11с67п СУФ.00.1.016.080	11с67п СУФ.01.1.016.080	80	125	195	160	133	366	428	173	75	18	8	12,3	873
11с67п СУФ.00.1.016.100	11с67п СУФ.01.1.016.100	100	175	215	180	158	665	753	182	98	18	8	17,3	1390
11с67п СУФ.00.1.016.125	11с67п СУФ.01.1.016.125	125	196	245	210	184	665	764	200	123	18	8	35,3	1707
11с67п СУФ.00.1.016.150	11с67п СУФ.01.1.016.150	150	232	310	240	212	665	781	218	148	22	8	48,9	2024

Обозначение		PN25										n		кг	
		мм												Масса	Kv
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d				
11с67п СУФ.00.1.025.010	11с67п СУФ.01.1.025.010	10	64	90	60	42	165	197	93	9	14	4	1,7	6	
11с67п СУФ.00.1.025.015	11с67п СУФ.01.1.025.015	15	64	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,2	16,3	
11с67п СУФ.00.1.025.020	11с67п СУФ.01.1.025.020	20	68	105	75	58	165	199	100	17	14	4	2,8	29,5	
11с67п СУФ.00.1.025.025	11с67п СУФ.01.1.025.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43	
11с67п СУФ.00.1.025.032	11с67п СУФ.01.1.025.032	32	76	135	100	78	227	267	135	30	18	4	5,2	89	
11с67п СУФ.00.1.025.040	11с67п СУФ.01.1.025.040	40	84	145	110	88	280	322	145	37	18	4	6,1	230	
11с67п СУФ.00.1.025.050	11с67п СУФ.01.1.025.050	50	99	160	125	102	310	361	147	48	18	4	7,7	265	
11с67п СУФ.00.1.025.065	11с67п СУФ.01.1.025.065	65	114	180	145	122	310	367	159	64	18	8	9,7	540	
11с67п СУФ.00.1.025.080	11с67п СУФ.01.1.025.080	80	132	195	160	133	366	432	173	75	18	8	13,7	873	
11с67п СУФ.00.1.025.100	11с67п СУФ.01.1.025.100	100	181	230	190	158	665	756	182	98	22	8	21,5	1390	
11с67п СУФ.00.1.025.125	11с67п СУФ.01.1.025.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	37,8	1707	
11с67п СУФ.00.1.025.150	11с67п СУФ.01.1.025.150	150	236	300	250	212	665	783	218	148	26	8	53,3	2024	

Обозначение		PN40											кг	
		мм												
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.040.010	11с67п СУФ.01.1.040.010	10	68	90	60	42	165	200	93	9	14	4	2	6
11с67п СУФ.00.1.040.015	11с67п СУФ.01.1.040.015	15	68	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п СУФ.00.1.040.020	11с67п СУФ.01.1.040.020	20	72	105	75	58	165	203	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67п СУФ.00.1.040.025	11с67п СУФ.01.1.040.025	25	70	115	85	68	165	203	105	24	14	4	3,6	43
11с67п СУФ.00.1.040.032	11с67п СУФ.01.1.040.032	32	96	135	100	78	227	270	135	30	18	4	5,9	89
11с67п СУФ.00.1.040.040	11с67п СУФ.01.1.040.040	40	88	145	110	88	280	332	145	37	18	4	7,0	230
11с67п СУФ.00.1.040.050	11с67п СУФ.01.1.040.050	50	108	160	125	102	310	364	147	48	18	4	8,7	265
11с67п СУФ.00.1.040.065	11с67п СУФ.01.1.040.065	65	123	180	145	122	310	371	159	64	18	8	11,1	540
11с67п СУФ.00.1.040.080	11с67п СУФ.01.1.040.080	80	142	195	160	133	366	436	173	75	18	8	15,8	873
11с67п СУФ.00.1.040.100	11с67п СУФ.01.1.040.100	100	212	230	190	158	665	771	182	98	22	8	31,8	1390
11с67п СУФ.00.1.040.125	11с67п СУФ.01.1.040.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	38,0	1707
11с67п СУФ.00.1.040.150	11с67п СУФ.01.1.040.150	150	236	310	250	212	665	783	218	148	26	8	57,5	2024



Кран шаровой неполный проход разборный укороченный

11с67п СУФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

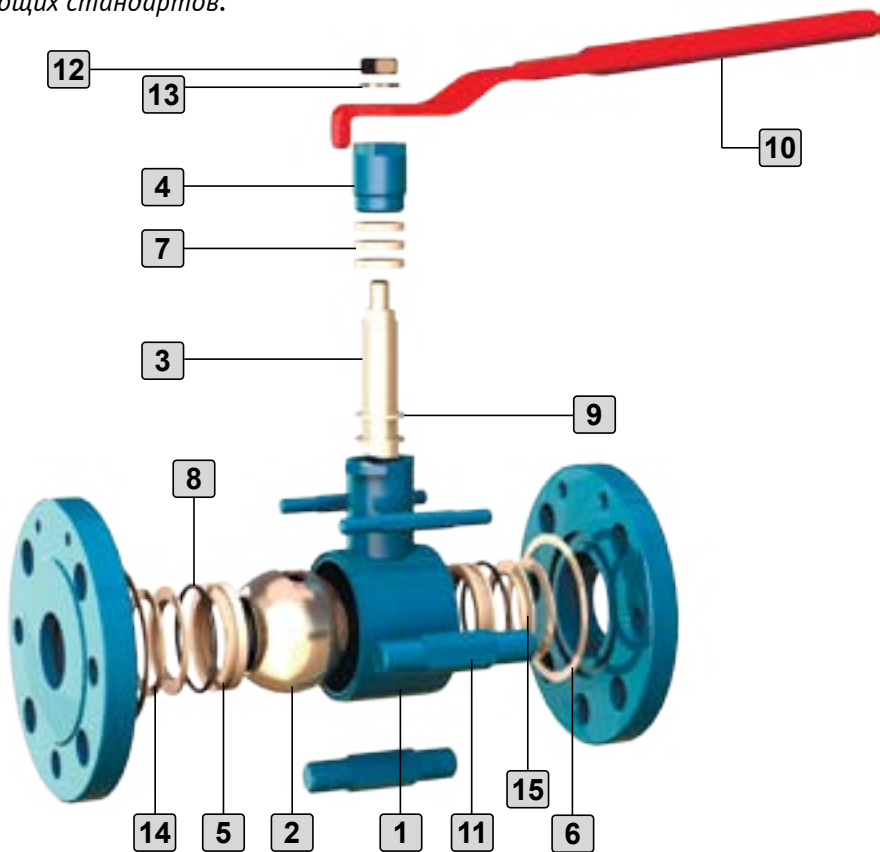
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

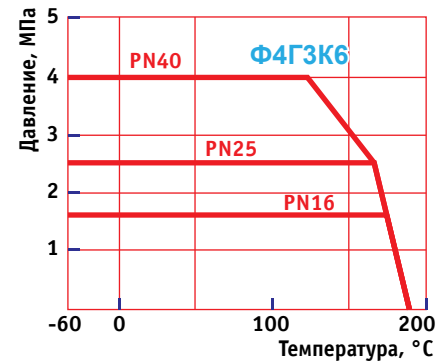
Кран шаровой укороченный разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Прокладка	Gambit	
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
10	Рычаг	Ст3	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба	Ст3	
14	Пружина тарельчатая	60С2А	
15	Кольцо опорное	Ст3	

График давление/температура

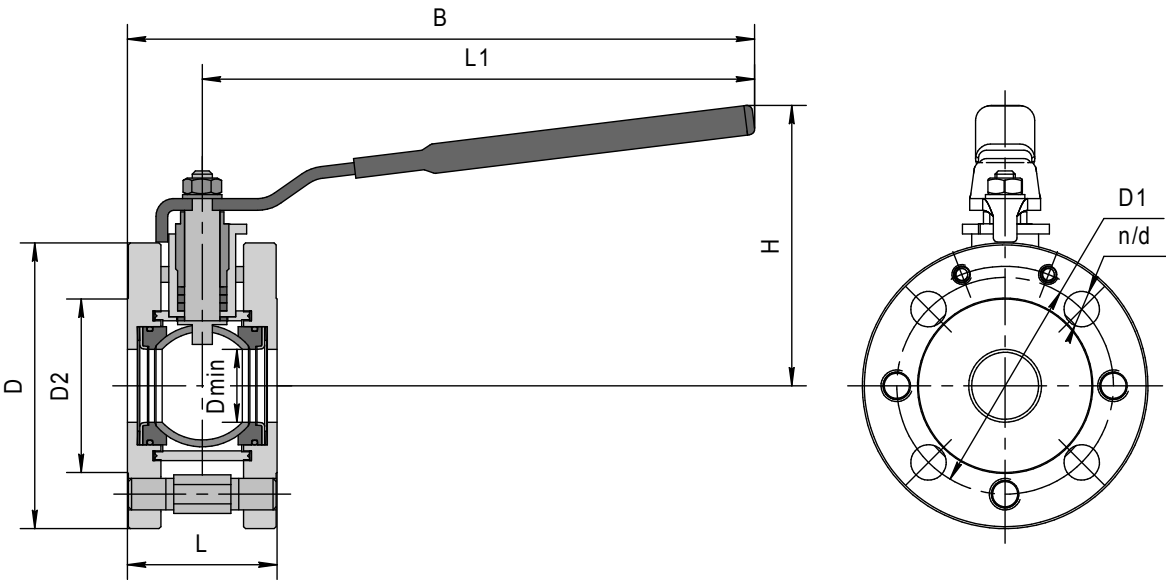


Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										кг		Kv
			MM												
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса		
11с67п СУФ.00.1.016.065/50	11с67п СУФ.01.1.016.065/50	65/50	99	180	145	122	310	360	147	48	18	4	9,6	390	
11с67п СУФ.00.1.016.100/80	11с67п СУФ.01.1.016.100/80	100/80	134	215	180	158	366	433	173	75	18	8	14,13	750	
11с67п СУФ.00.1.016.125/100	11с67п СУФ.01.1.016.125/100	125/100	168	245	210	184	665	750	184	98	18	8	23,38	860	
11с67п СУФ.00.1.016.150/100	11с67п СУФ.01.1.016.150/100	150/100	168	280	240	212	665	749	184	98	22	8	28,77	1020	
11с67п СУФ.00.1.016.200/150	11с67п СУФ.01.1.016.200/150	200/150	212	335	295	268	665	771	218	148	22	12	44,8	1830	

Обозначение		DN	PN25										n	кг	
			MM											Macca	Kv
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d				
11с67п СУФ.00.1.025.065/50	11с67п СУФ.01.1.025.065/50	65/50	99	180	145	122	310	360	147	48	18	8	8,9	390	
11с67п СУФ.00.1.025.100/80	11с67п СУФ.01.1.025.100/80	100/80	138	230	190	158	366	435	173	75	22	8	16,2	750	
11с67п СУФ.00.1.025.125/100	11с67п СУФ.01.1.025.125/100	125/100	172	270	220	184	665	752	184	98	26	8	26,1	860	
11с67п СУФ.00.1.025.150/100	11с67п СУФ.01.1.025.150/100	150/100	172	300	250	212	665	751	184	98	26	8	28,8	1020	
11с67п СУФ.00.1.025.200/150	11с67п СУФ.01.1.025.200/150	200/150	216	360	310	278	665	773	218	148	26	12	46,3	1830	

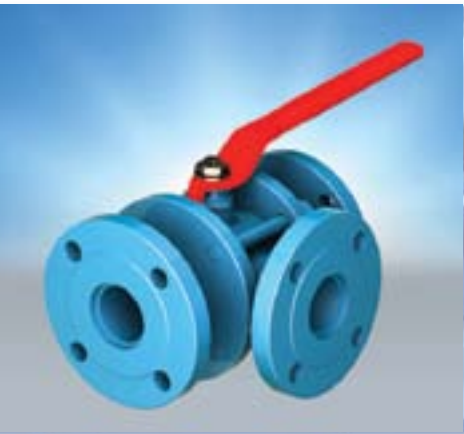
Обозначение		PN40											кг	
		мм												
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.040.065/50	11с67п СУФ.01.1.040.065/50	65/50	108	180	145	122	310	364	147	48	18	8	10,8	390
11с67п СУФ.00.1.040.100/80	11с67п СУФ.01.1.040.100/80	100/80	148	230	190	158	366	440	173	75	22	8	20,7	750
11с67п СУФ.00.1.040.125/100	11с67п СУФ.01.1.040.125/100	125/100	182	270	220	184	665	756	184	98	26	8	29,0	860
11с67п СУФ.00.1.040.150/100	11с67п СУФ.01.1.040.150/100	150/100	182	300	250	212	665	756	184	98	26	8	33,0	1020
11с67п СУФ.00.1.040.200/150	11с67п СУФ.01.1.040.200/150	200/150	228	375	320	285	665	779	218	148	30	12	54,0	1830



Кран шаровой полный проход Г-образный разборный трёхходовой



КШТГ СФ.00 (01). 1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые трёхходовые предназначены для переключения потока рабочей среды с одной линии на другую на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетике, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный трёхходовой. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар с Г-образным проходом, уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Переустановка крана производится вращением рукоятки до упора. При установке рукоятки вдоль корпуса поток проходит из патрубка А к патрубку В. При установке ручки перпендикулярно корпусу крана поток проходит из патрубка А к патрубку Б. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Схема рабочих положений

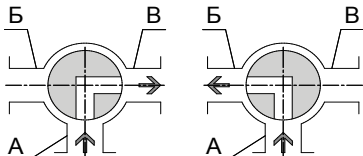
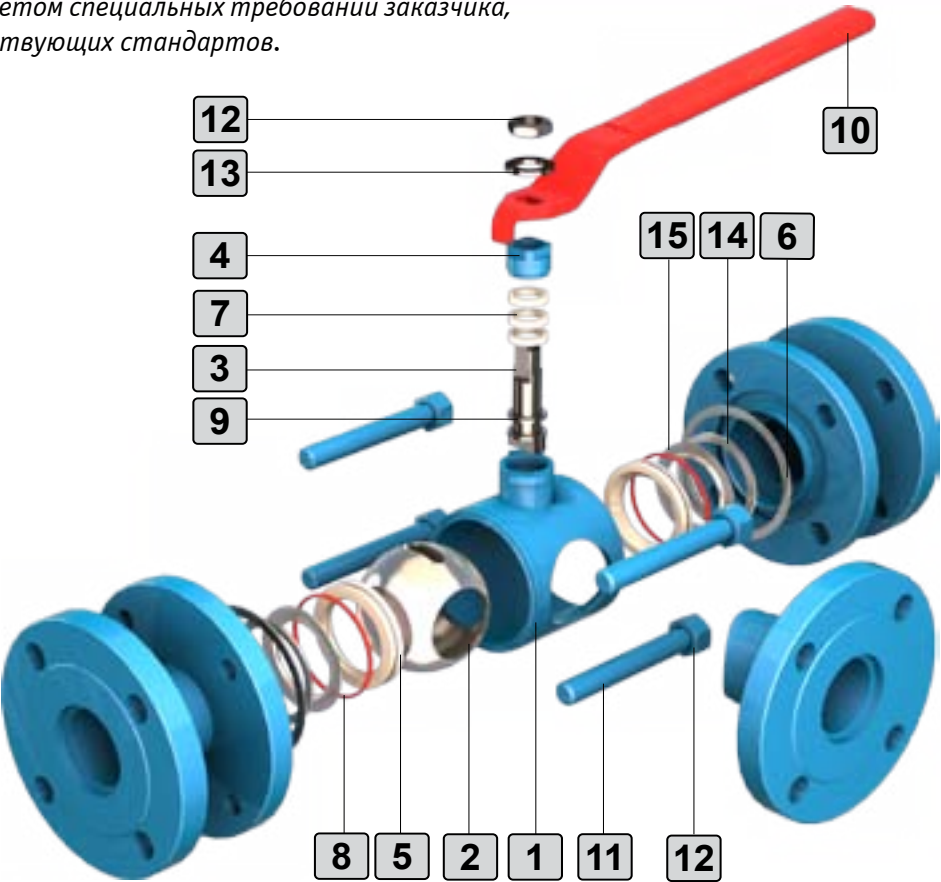
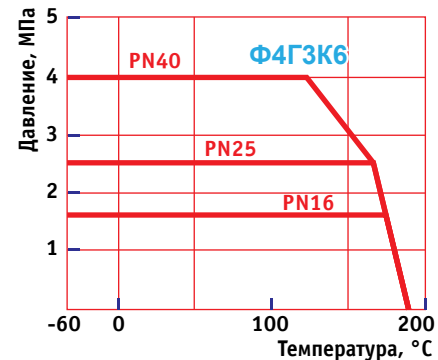


График давление/температура



Материалы основных деталей

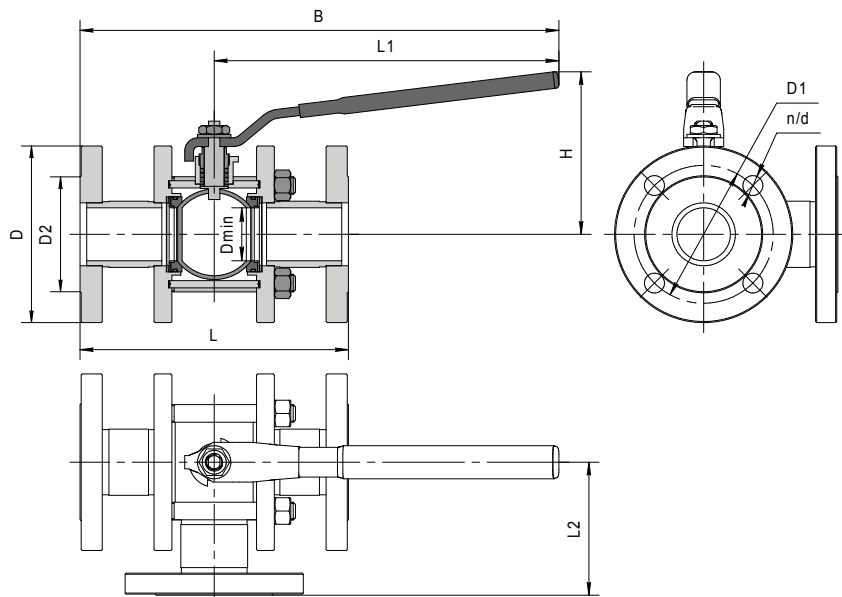
	КШТГ СФ.00 (У1)	КШТГ СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	14Х17Н2
5	Седло	Сталь20
6	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Уплотнение шпинделя	Gambit
8	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо	Резина РТС-002 мчп
10	Рычаг	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Шпилька	Ст3
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	14Х17Н2
14	Пружина тарельчатая	Сталь35
15	Кольцо опорное	Ст3
		60С2А
		Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16												кг
		MM												
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d	n	
КШТГ СФ.00.1.016.015	КШТГ СФ.01.1.016.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,0
КШТГ СФ.00.1.016.020	КШТГ СФ.01.1.016.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,3
КШТГ СФ.00.1.016.025	КШТГ СФ.01.1.016.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6
КШТГ СФ.00.1.016.032	КШТГ СФ.01.1.016.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	10,7
КШТГ СФ.00.1.016.040	КШТГ СФ.01.1.016.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	12,8
КШТГ СФ.00.1.016.050	КШТГ СФ.01.1.016.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	16,6
КШТГ СФ.00.1.016.065	КШТГ СФ.01.1.016.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	22,3
КШТГ СФ.00.1.016.080	КШТГ СФ.01.1.016.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	27
КШТГ СФ.00.1.016.100	КШТГ СФ.01.1.016.100	100	350	215	180	158	665	840	186	175	98	18	8	44
КШТГ СФ.00.1.016.125	КШТГ СФ.01.1.016.125	125	400	245	210	184	665	865	201	200	123	18	8	60
КШТГ СФ.00.1.016.150	КШТГ СФ.01.1.016.150	150	480	280	240	212	665	905	217	240	148	22	8	83
КШТГ СФ.00.1.016.200	КШТГ СФ.01.1.016.200	200	600	335	295	268	1090	1390	270	300	195	22	12	143

		PN25												кг
		мм												
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d	n	Масса
КШТГ СФ.00.1.025.015	КШТГ СФ.01.1.025.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,1
КШТГ СФ.00.1.025.020	КШТГ СФ.01.1.025.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,6
КШТГ СФ.00.1.025.025	КШТГ СФ.01.1.025.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6
КШТГ СФ.00.1.025.032	КШТГ СФ.01.1.025.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	11,1
КШТГ СФ.00.1.025.040	КШТГ СФ.01.1.025.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	13,5
КШТГ СФ.00.1.025.050	КШТГ СФ.01.1.025.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	16,7
КШТГ СФ.00.1.025.065	КШТГ СФ.01.1.025.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	23,3
КШТГ СФ.00.1.025.080	КШТГ СФ.01.1.025.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	27,5
КШТГ СФ.00.1.025.100	КШТГ СФ.01.1.025.100	100	350	230	190	158	665	840	186	175	98	22	8	45
КШТГ СФ.00.1.025.125	КШТГ СФ.01.1.025.125	125	400	270	220	184	665	865	201	200	123	26	8	80
КШТГ СФ.00.1.025.150	КШТГ СФ.01.1.025.150	150	480	300	250	212	665	905	217	240	148	26	8	93
КШТГ СФ.00.1.025.200	КШТГ СФ.01.1.025.200	200	600	360	310	278	1090	1390	270	300	195	26	12	154

Обозначение		DN	PN40										n	Масса
			MM											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d	кг	
КШТГ СФ.00.1.040.015	КШТГ СФ.01.1.040.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,4
КШТГ СФ.00.1.040.020	КШТГ СФ.01.1.040.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,8
КШТГ СФ.00.1.040.025	КШТГ СФ.01.1.040.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6
КШТГ СФ.00.1.040.032	КШТГ СФ.01.1.040.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	11,7
КШТГ СФ.00.1.040.040	КШТГ СФ.01.1.040.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	14,5
КШТГ СФ.00.1.040.050	КШТГ СФ.01.1.040.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	17,6
КШТГ СФ.00.1.040.065	КШТГ СФ.01.1.040.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	25,3
КШТГ СФ.00.1.040.080	КШТГ СФ.01.1.040.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	28
КШТГ СФ.00.1.040.100	КШТГ СФ.01.1.040.100	100	350	230	190	158	665	840	186	175	98	22	8	48
КШТГ СФ.00.1.040.125	КШТГ СФ.01.1.040.125	125	400	270	220	184	665	865	201	200	123	26	8	90
КШТГ СФ.00.1.040.150	КШТГ СФ.01.1.040.150	150	480	300	250	212	665	905	217	240	148	26	8	103
КШТГ СФ.00.1.040.200	КШТГ СФ.01.1.040.200	200	600	375	320	285	1090	1390	270	300	195	30	12	212



Кран шаровой

полный проход Т-образный
разборный трёхходовой

КШТТ СФ.00 (01). 1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые трёхходовые предназначены для переключения потока рабочей среды с одной линии на другую или для смешения различных сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный трёхходовой. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар с Т-образным проходом, уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Переустановка крана производится вращением рукоятки. При установке рукоятки вдоль корпуса поток проходит из патрубка А к патрубку Б и В. При установке ручки перпендикулярно корпусу крана поток проходит из патрубка А к патрубку В, при повороте рукоятки против часовой стрелки или из патрубка А к патрубку Б, при повороте рукоятки по часовой стрелке. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Схема рабочих положений

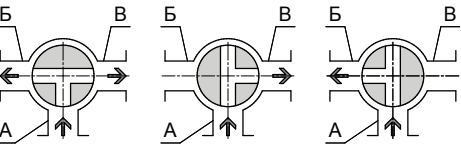
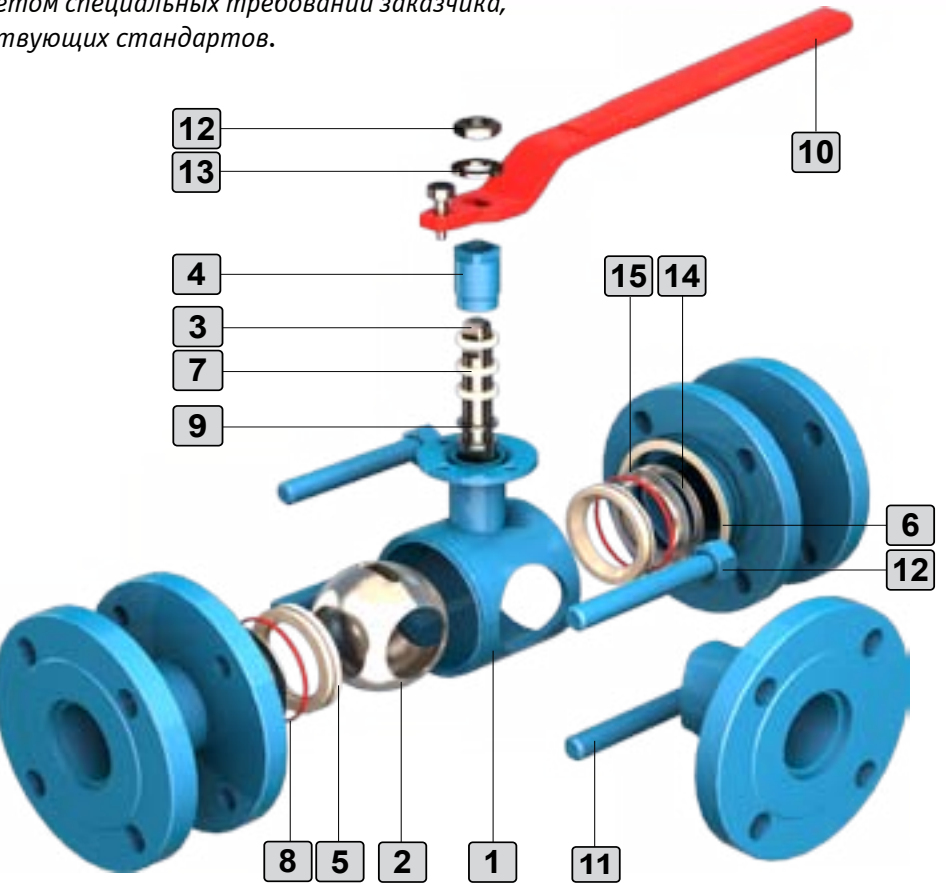
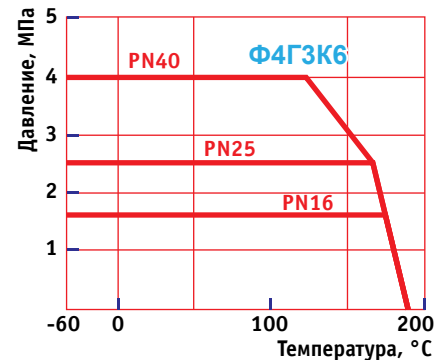


График давление/температура



Материалы основных деталей

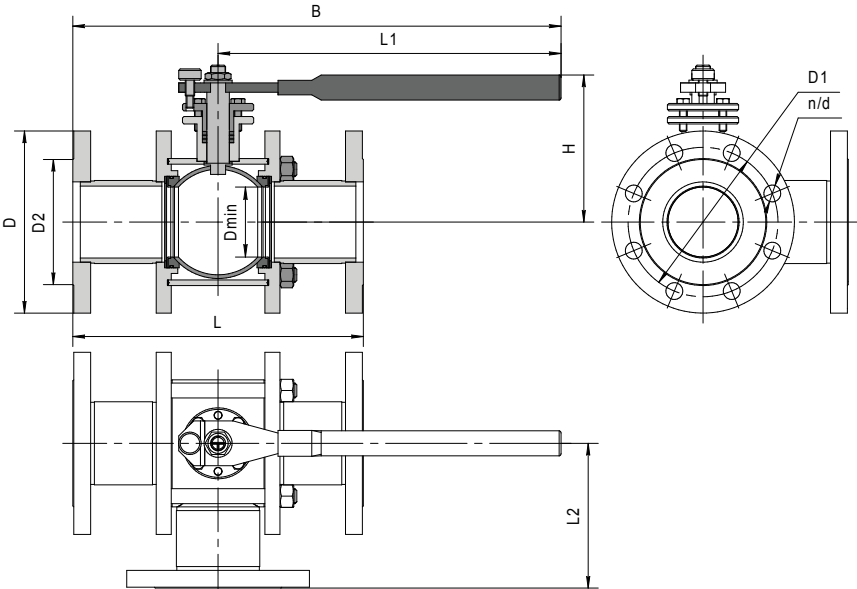
	КШТТ СФ.00 (У1)	КШТТ СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Прокладка	Gambit
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
9	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Рычаг	Ст3
11	Шпилька	14Х17Н2
12	Гайка	14Х17Н2
13	Шайба	Ст3
14	Пружина тарельчатая	60С2А
15	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										n	Масса
			мм											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d		
КШТТ СФ.00.1.016.015	КШТТ СФ.01.1.016.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,1
КШТТ СФ.00.1.016.020	КШТТ СФ.01.1.016.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,4
КШТТ СФ.00.1.016.025	КШТТ СФ.01.1.016.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6
КШТТ СФ.00.1.016.032	КШТТ СФ.01.1.016.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	10,65
КШТТ СФ.00.1.016.040	КШТТ СФ.01.1.016.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	12,9
КШТТ СФ.00.1.016.050	КШТТ СФ.01.1.016.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	16,4
КШТТ СФ.00.1.016.065	КШТТ СФ.01.1.016.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	22,3
КШТТ СФ.00.1.016.080	КШТТ СФ.01.1.016.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	24,5
КШТТ СФ.00.1.016.100	КШТТ СФ.01.1.016.100	100	350	215	180	158	665	840	186	175	98	18	8	44
КШТТ СФ.00.1.016.125	КШТТ СФ.01.1.016.125	125	400	245	210	184	665	865	201	200	123	18	8	61
КШТТ СФ.00.1.016.150	КШТТ СФ.01.1.016.150	150	480	280	240	212	665	905	218,5	240	148	22	8	82
КШТТ СФ.00.1.016.200	КШТТ СФ.01.1.016.200	200	600	335	295	268	1090	1390	278,5	300	195	22	12	130

Обозначение		PN25											n	Масса
		мм												
		L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d			
DN														
КШТТ СФ.00.1.025.015	КШТТ СФ.01.1.025.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,2
КШТТ СФ.00.1.025.020	КШТТ СФ.01.1.025.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,7
КШТТ СФ.00.1.025.025	КШТТ СФ.01.1.025.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6
КШТТ СФ.00.1.025.032	КШТТ СФ.01.1.025.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	11,1
КШТТ СФ.00.1.025.040	КШТТ СФ.01.1.025.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	13,6
КШТТ СФ.00.1.025.050	КШТТ СФ.01.1.025.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	16,5
КШТТ СФ.00.1.025.065	КШТТ СФ.01.1.025.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	24,3
КШТТ СФ.00.1.025.080	КШТТ СФ.01.1.025.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	28,9
КШТТ СФ.00.1.025.100	КШТТ СФ.01.1.025.100	100	350	230	190	158	665	840	186	175	98	22	8	45
КШТТ СФ.00.1.025.125	КШТТ СФ.01.1.025.125	125	400	270	220	184	665	865	201	200	123	26	8	80
КШТТ СФ.00.1.025.150	КШТТ СФ.01.1.025.150	150	480	300	250	212	665	905	218,5	240	148	26	8	92
КШТТ СФ.00.1.025.200	КШТТ СФ.01.1.025.200	200	600	360	310	278	1090	1390	278,5	300	195	26	12	141

Обозначение		PN40												Масса	
		DN	мм										n		кг
			L	D	D1	D2	L1	B	H	L2	Dmin	d			
КШТТ СФ.00.1.040.015	КШТТ СФ.01.1.040.015	15	160	95	65	47	165	245	95	80	12,5	14	4	4,5	
КШТТ СФ.00.1.040.020	КШТТ СФ.01.1.040.020	20	180	105	75	58	165	255	97,5	90	17	14	4	5,9	
КШТТ СФ.00.1.040.025	КШТТ СФ.01.1.040.025	25	190	115	85	68	165	260	103	95	24	14	4	7,6	
КШТТ СФ.00.1.040.032	КШТТ СФ.01.1.040.032	32	216	135	100	78	226	334	133	108	30	18	4	11,7	
КШТТ СФ.00.1.040.040	КШТТ СФ.01.1.040.040	40	222	145	110	88	281	392	142,5	111	37	18	4	14,7	
КШТТ СФ.00.1.040.050	КШТТ СФ.01.1.040.050	50	241	160	125	102	310	430	147	120,5	48	18	4	17,4	
КШТТ СФ.00.1.040.065	КШТТ СФ.01.1.040.065	65	290	180	145	122	310	455	160	145	64	18	8	27,7	
КШТТ СФ.00.1.040.080	КШТТ СФ.01.1.040.080	80	310	195	160	133	366	521	168	155	75	18	8	37	
КШТТ СФ.00.1.040.100	КШТТ СФ.01.1.040.100	100	350	230	190	158	665	840	186	175	98	22	8	48	
КШТТ СФ.00.1.040.125	КШТТ СФ.01.1.040.125	125	400	270	220	184	665	865	201	200	123	26	8	85	
КШТТ СФ.00.1.040.150	КШТТ СФ.01.1.040.150	150	480	300	250	212	665	905	218,5	240	148	26	8	102	
КШТТ СФ.00.1.040.200	КШТТ СФ.01.1.040.200	200	600	375	320	285	1090	1390	278,5	300	195	30	12	203	



Кран шаровойполный проходцельносварной

11с67п ЦФ.00(01).1 10нж45фт ЦФ.01.1 10нж46фт ЦФ.01.1 10нж47фт ЦФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

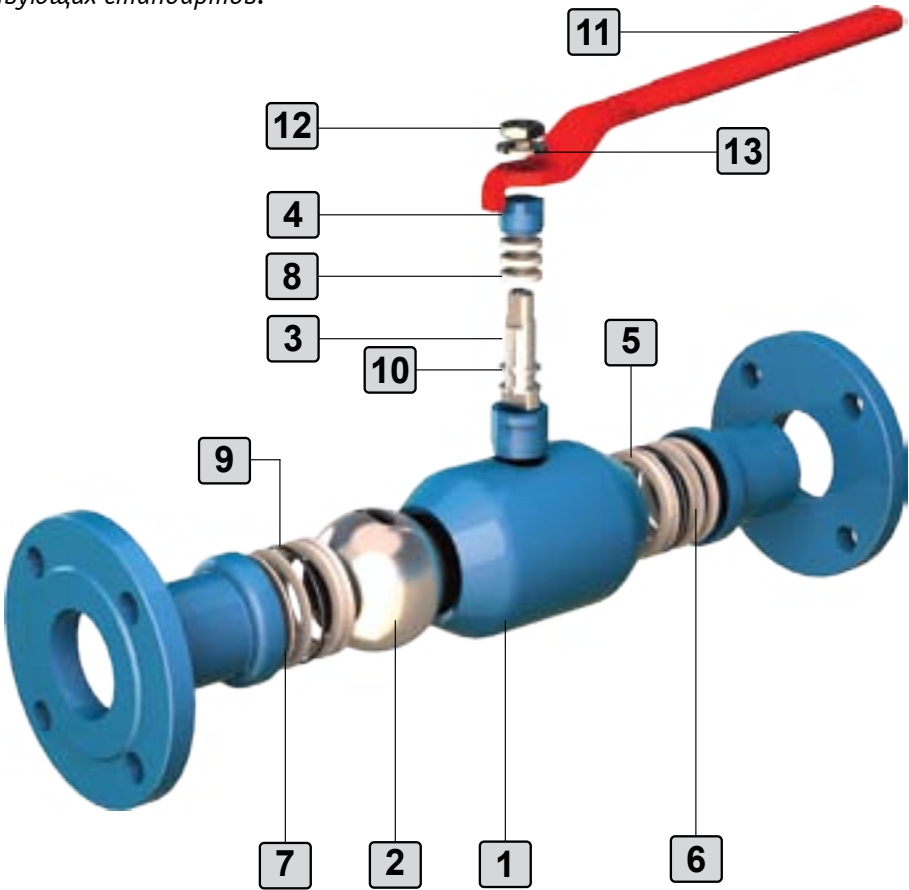
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п ЦФ.00 (У1)	10нж45фт ЦФ.01 10нж46фт ЦФ.01 10нж47фт ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь 20	12Х18Н10Т	09Г2С
5	Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Кольцо опорное	См3	12Х18Н10Т	См3
7	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
9	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
11	Рычаг		См3	
12	Гайка		Сталь 35	
13	Шайба		См3	

* — аналог 07Х16Н6



Основные размеры и масса

Обозначение			PN16										Кв	
			DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса
10нж45фт ЦФ.01.1.016.010	11с67п ЦФ.00.1.016.010	11с67п ЦФ.01.1.016.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18 6
10нж45фт ЦФ.01.1.016.015	11с67п ЦФ.00.1.016.015	11с67п ЦФ.01.1.016.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8 16,3
10нж45фт ЦФ.01.1.016.020	11с67п ЦФ.00.1.016.020	11с67п ЦФ.01.1.016.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4 29,5
10нж45фт ЦФ.01.1.016.025	11с67п ЦФ.00.1.016.025	11с67п ЦФ.01.1.016.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2 43
10нж45фт ЦФ.01.1.016.032	11с67п ЦФ.00.1.016.032	11с67п ЦФ.01.1.016.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54 89
10нж45фт ЦФ.01.1.016.040	11с67п ЦФ.00.1.016.040	11с67п ЦФ.01.1.016.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4 230
10нж45фт ЦФ.01.1.016.050	11с67п ЦФ.00.1.016.050	11с67п ЦФ.01.1.016.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8 265
10нж45фт ЦФ.01.1.016.065	11с67п ЦФ.00.1.016.065	11с67п ЦФ.01.1.016.065	65	290	180	145	122	310	455	160	64	18	4	10,1 540
10нж45фт ЦФ.01.1.016.080	11с67п ЦФ.00.1.016.080	11с67п ЦФ.01.1.016.080	80	310	195	160	133	310	465	166	75	18	8	12,0 873
10нж45фт ЦФ.01.1.016.100	11с67п ЦФ.00.1.016.100	11с67п ЦФ.01.1.016.100	100	350	215	180	158	665	840	185	98	18	8	21,6 1390
10нж45фт ЦФ.01.1.016.125	11с67п ЦФ.00.1.016.125	11с67п ЦФ.01.1.016.125	125	325	245	210	184	665	828	199	123	18	8	30,8 1707
10нж45фт ЦФ.01.1.016.150	11с67п ЦФ.00.1.016.150	11с67п ЦФ.01.1.016.150	150	350	280	240	212	665	840	217	148	22	8	40,3 2024
10нж45фт ЦФ.01.1.016.200	11с67п ЦФ.00.1.016.200	11с67п ЦФ.01.1.016.200	200	457	335	295	268	1060	1289	268	195	22	12	79,9 2720

Обозначение			PN25										Кв	
			DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса
10нж46фт ЦФ.01.1.025.010	11с67п ЦФ.00.1.025.010	11с67п ЦФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18 6
10нж46фт ЦФ.01.1.025.015	11с67п ЦФ.00.1.025.015	11с67п ЦФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8 16,3
10нж46фт ЦФ.01.1.025.020	11с67п ЦФ.00.1.025.020	11с67п ЦФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4 29,5
10нж46фт ЦФ.01.1.025.025	11с67п ЦФ.00.1.025.025	11с67п ЦФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2 43
10нж46фт ЦФ.01.1.025.032	11с67п ЦФ.00.1.025.032	11с67п ЦФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54 89
10нж46фт ЦФ.01.1.025.040	11с67п ЦФ.00.1.025.040	11с67п ЦФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4 230
10нж46фт ЦФ.01.1.025.050	11с67п ЦФ.00.1.025.050	11с67п ЦФ.01.1.025.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8 265
10нж46фт ЦФ.01.1.025.065	11с67п ЦФ.00.1.025.065	11с67п ЦФ.01.1.025.065	65	290	180	145	122	310	455	160	64	18	8	10,0 540
10нж46фт ЦФ.01.1.025.080	11с67п ЦФ.00.1.025.080	11с67п ЦФ.01.1.025.080	80	310	195	160	133	310	465	166	75	18	8	12,0 873
10нж46фт ЦФ.01.1.025.100	11с67п ЦФ.00.1.025.100	11с67п ЦФ.01.1.025.100	100	350	230	190	158	665	840	185	98	22	8	22,8 1390
10нж46фт ЦФ.01.1.025.125	11с67п ЦФ.00.1.025.125	11с67п ЦФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	199	123	26	8	32,1 1707
10нж46фт ЦФ.01.1.025.150	11с67п ЦФ.00.1.025.150	11с67п ЦФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	26	8	43,3 2024
10нж46фт ЦФ.01.1.025.200	11с67п ЦФ.00.1.025.200	11с67п ЦФ.01.1.025.200	200	457	360	310	278	1060	1289	268	195	26	12	84,3 2720

Обозначение			PN40										Кв	
			DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса
10нж47фт ЦФ.01.1.040.010	11с67п ЦФ.00.1.040.010	11с67п ЦФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18 6
10нж47фт ЦФ.01.1.040.015	11с67п ЦФ.00.1.040.015	11с67п ЦФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8 16,3
10нж47фт ЦФ.01.1.040.020	11с67п ЦФ.00.1.040.020	11с67п ЦФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4 29,5
10нж47фт ЦФ.01.1.040.025	11с67п ЦФ.00.1.040.025	11с67п ЦФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2 43
10нж47фт ЦФ.01.1.040.032	11с67п ЦФ.00.1.040.032	11с67п ЦФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54 89
10нж47фт ЦФ.01.1.040.040	11с67п ЦФ.00.1.040.040	11с67п ЦФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4 230
10нж47фт ЦФ.01.1.040.050	11с67п ЦФ.00.1.040.050	11с67п ЦФ.01.1.040.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8 265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

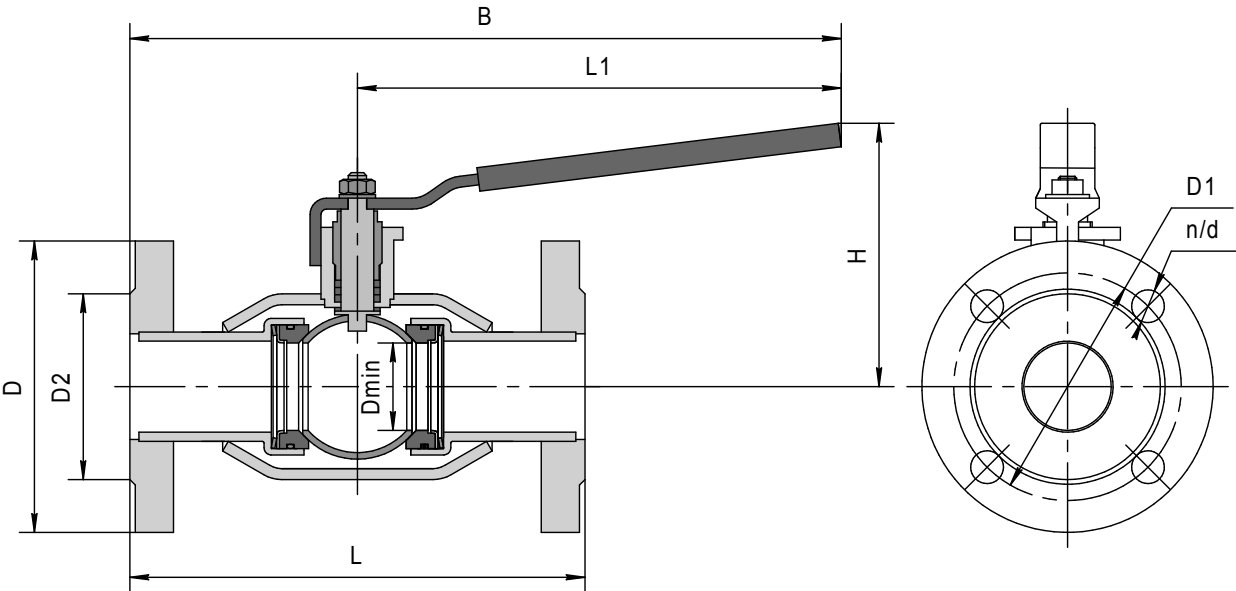
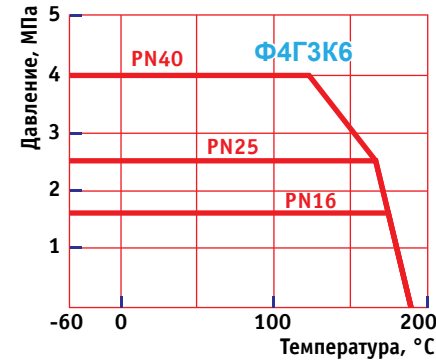


График давление/температура



Кран шаровойполный проходцельносварной

11с67п ЦФ.00(01).3 10нж45фт ЦФ.01.3 10нж46фт ЦФ.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

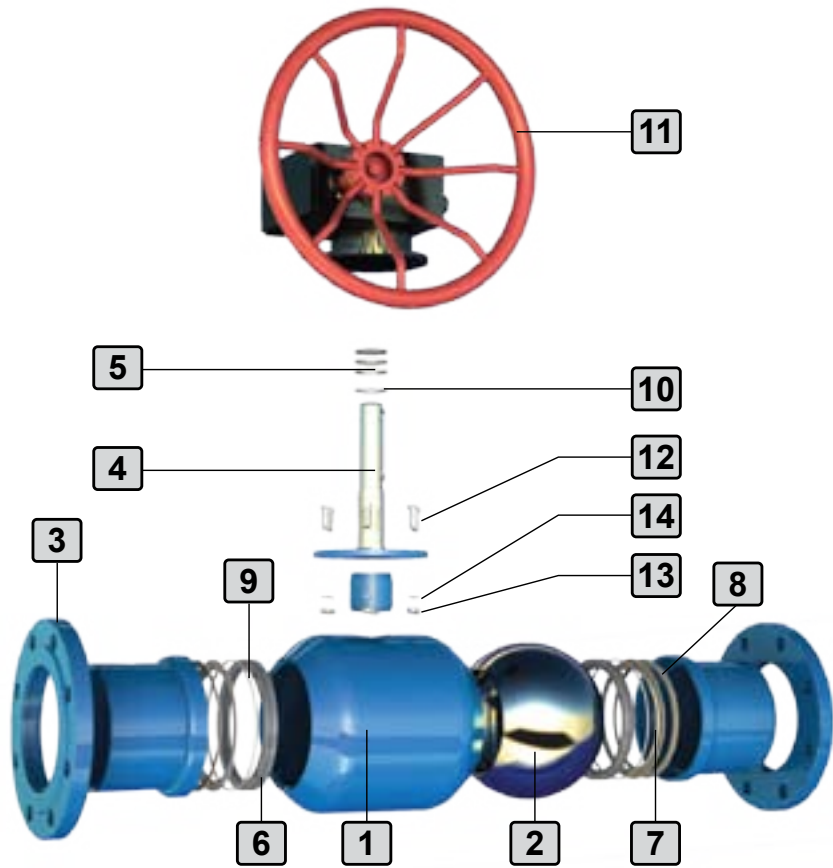
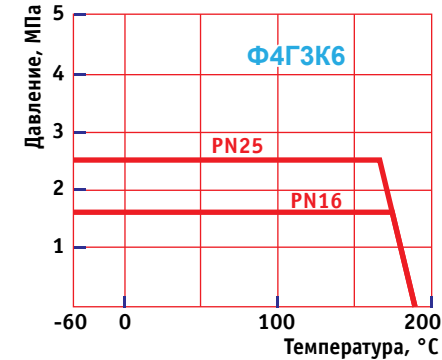


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦФ.00 (У1)	10нж45фт ЦФ.01, 10нж46фт ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Фланец	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11 Маховик	Ст3		
12 Болт	Сталь35		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст 3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

Обозначение			PN16															КГ	
			MM																
			DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
10нж45фт ЦФ.01.3.016.150	11с67п ЦФ.00.3.016.150	11с67п ЦФ.01.3.016.150	150	350	280	240	212	455	463	148	-	-	-	-	22	8	78,2	2024	
10нж45фт ЦФ.01.3.016.200	11с67п ЦФ.00.3.016.200	11с67п ЦФ.01.3.016.200	200	457	335	295	268	480	503	195	-	-	-	-	22	12	97,8	2720	
10нж45фт ЦФ.01.3.016.250	11с67п ЦФ.00.3.016.250	11с67п ЦФ.01.3.016.250	250	533	405	355	320	505	568	245	-	-	-	-	26	12	165,21	12750	
10нж45фт ЦФ.01.3.016.300	11с67п ЦФ.00.3.016.300	11с67п ЦФ.01.3.016.300	300	610	460	410	370	546	568	295	336	296	392	340	18	26	12	268,6	19550
10нж45фт ЦФ.01.3.016.350	11с67п ЦФ.00.3.016.350	11с67п ЦФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	1024	865	335	410	360	400	356	22	26	16	495	25415
10нж45фт ЦФ.01.3.016.400	11с67п ЦФ.00.3.016.400	11с67п ЦФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1042	922	382	500	456	500	450	22	30	16	684,5	31620
10нж45фт ЦФ.01.3.016.500	11с67п ЦФ.00.3.016.500	11с67п ЦФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	914	1085	487	660	600	1095	1040	33	33	20	1318	50150

Обозначение			PN25															КГ	
			MM																
			DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
10нж46фт ЦФ.01.3.025.150	11с67п ЦФ.00.3.025.150	11с67п ЦФ.01.3.025.150	150	350	300	250	212	455	463	148	-	-	-	-	-	26	8	79,8	2024
10нж46фт ЦФ.01.3.025.200	11с67п ЦФ.00.3.025.200	11с67п ЦФ.01.3.025.200	200	457	360	310	278	480	503	195	-	-	-	-	-	26	12	98,9	2720
10нж46фт ЦФ.01.3.025.250	11с67п ЦФ.00.3.025.250	11с67п ЦФ.01.3.025.250	250	568	425	370	335	564	568	245	-	-	-	-	-	30	12	178,3	12750
10нж46фт ЦФ.01.3.025.300	11с67п ЦФ.00.3.025.300	11с67п ЦФ.01.3.025.300	300	648	485	430	390	505	680	295	336	296	392	340	18	30	16	285,6	19550
10нж46фт ЦФ.01.3.025.350	11с67п ЦФ.00.3.025.350	11с67п ЦФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	1075	865	335	410	360	400	356	22	33	16	535	25415
10нж46фт ЦФ.01.3.025.400	11с67п ЦФ.00.3.025.400	11с67п ЦФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1080	922	382	500	456	500	450	22	36	16	715,2	31620
10нж46фт ЦФ.01.3.025.500	11с67п ЦФ.00.3.025.500	11с67п ЦФ.01.3.025.500	500	914	730	660	615	991	1085	487	660	600	1095	1040	33	39	20	1352	50150

Примечание:
11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

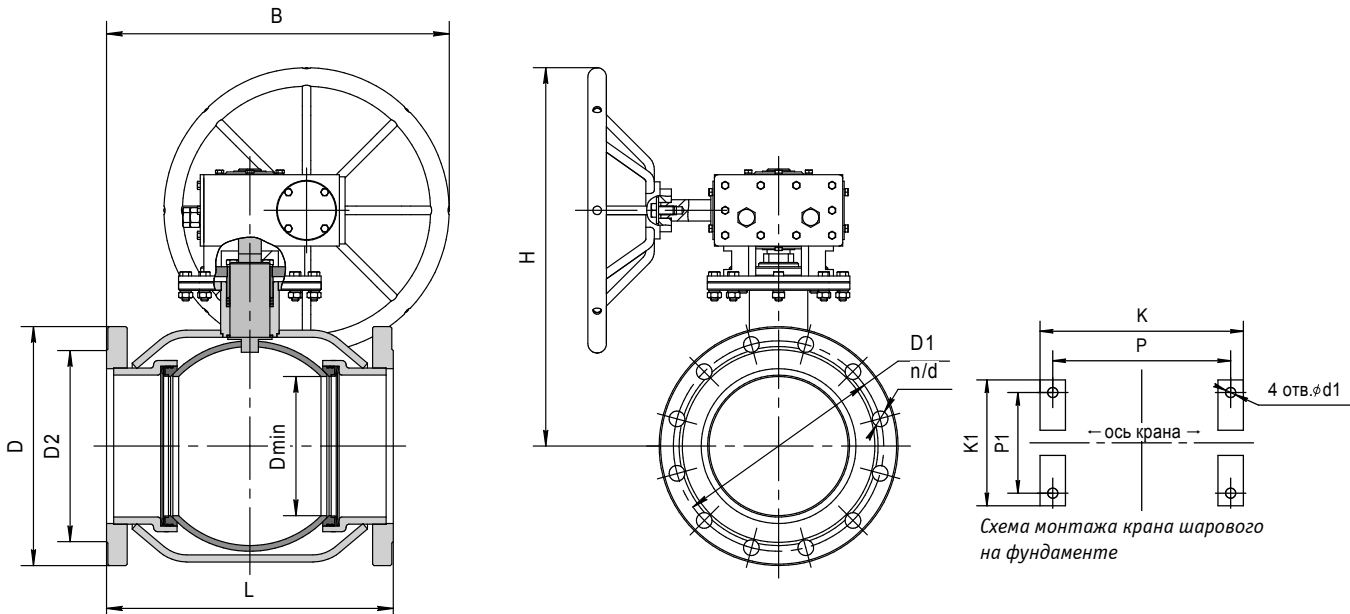


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Кран шаровойполный проходцельносварной

11с67п ЦП.00(01).1 10нж45фт ЦП.01.1 10нж46фт ЦП.01.1 10нж47фт ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

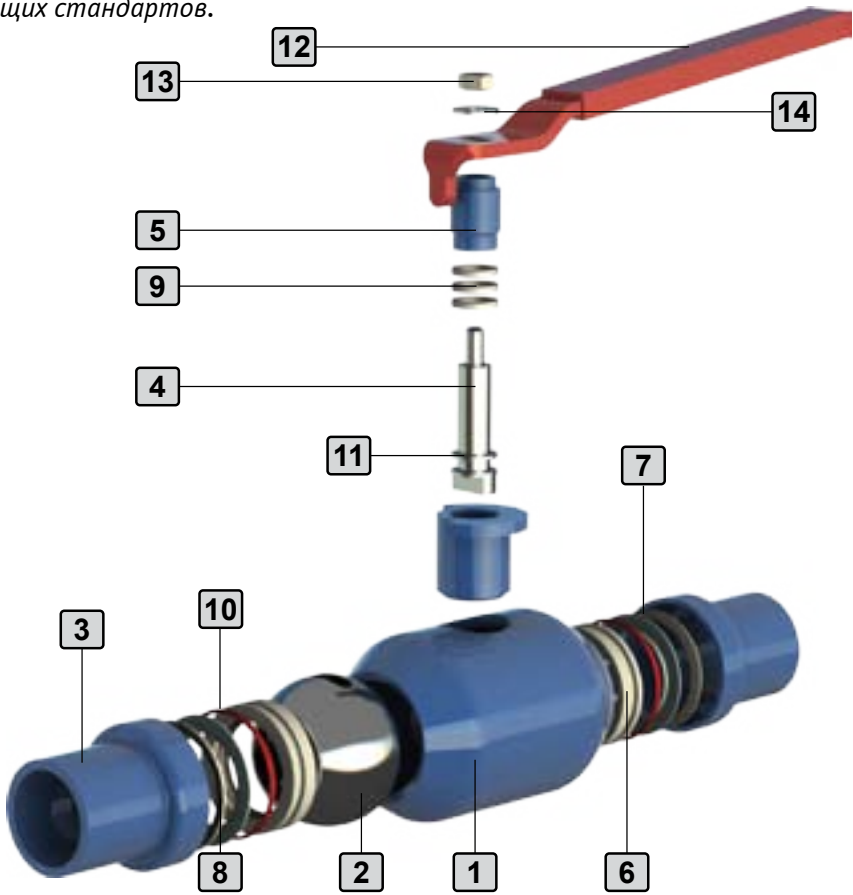
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01, 10нж47фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4	Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
10	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
11	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
12	Рычаг	Ст3		
13	Гайка	Сталь35		
14	Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

* — аналог 07Х16Н6



Основные размеры и масса

PN16			мм							кг	
			Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса
10нж45фт ЦП.01.1.016.010	11с67п ЦП.00.1.016.010	11с67п ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6
10нж45фт ЦП.01.1.016.015	11с67п ЦП.00.1.016.015	11с67п ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3
10нж45фт ЦП.01.1.016.020	11с67п ЦП.00.1.016.020	11с67п ЦП.01.1.016.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5
10нж45фт ЦП.01.1.016.025	11с67п ЦП.00.1.016.025	11с67п ЦП.01.1.016.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43
10нж45фт ЦП.01.1.016.032	11с67п ЦП.00.1.016.032	11с67п ЦП.01.1.016.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89
10нж45фт ЦП.01.1.016.040	11с67п ЦП.00.1.016.040	11с67п ЦП.01.1.016.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230
10нж45фт ЦП.01.1.016.050	11с67п ЦП.00.1.016.050	11с67п ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265
10нж45фт ЦП.01.1.016.065	11с67п ЦП.00.1.016.065	11с67п ЦП.01.1.016.065	65	360	76	127	282	167	64	7,34	540
10нж45фт ЦП.01.1.016.080	11с67п ЦП.00.1.016.080	11с67п ЦП.01.1.016.080	80	370	89	140	382	182	75	10,6	873
10нж45фт ЦП.01.1.016.100	11с67п ЦП.00.1.016.100	11с67п ЦП.01.1.016.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	17,5	1390
10нж45фт ЦП.01.1.016.125	11с67п ЦП.00.1.016.125	11с67п ЦП.01.1.016.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	23,64	1707
10нж45фт ЦП.01.1.016.150	11с67п ЦП.00.1.016.150	11с67п ЦП.01.1.016.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	27,48	2024
10нж45фт ЦП.01.1.016.200	11с67п ЦП.00.1.016.200	11с67п ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	1102	218	195	65,2	2720

PN25			мм							кг		
			Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv
10нж46фт	ЦП.01.1.025.010	11с67п ЦП.00.1.025.010	11с67п ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6
10нж46фт	ЦП.01.1.025.015	11с67п ЦП.00.1.025.015	11с67п ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3
10нж46фт	ЦП.01.1.025.020	11с67п ЦП.00.1.025.020	11с67п ЦП.01.1.025.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5
10нж46фт	ЦП.01.1.025.025	11с67п ЦП.00.1.025.025	11с67п ЦП.01.1.025.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43
10нж46фт	ЦП.01.1.025.032	11с67п ЦП.00.1.025.032	11с67п ЦП.01.1.025.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89
10нж46фт	ЦП.01.1.025.040	11с67п ЦП.00.1.025.040	11с67п ЦП.01.1.025.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230
10нж46фт	ЦП.01.1.025.050	11с67п ЦП.00.1.025.050	11с67п ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265
10нж46фт	ЦП.01.1.025.065	11с67п ЦП.00.1.025.065	11с67п ЦП.01.1.025.065	65	360	76	127	282	167	64	7,34	540
10нж46фт	ЦП.01.1.025.080	11с67п ЦП.00.1.025.080	11с67п ЦП.01.1.025.080	80	370	89	140	382	182	75	10,6	873
10нж46фт	ЦП.01.1.025.100	11с67п ЦП.00.1.025.100	11с67п ЦП.01.1.025.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	17,5	1390
10нж46фт	ЦП.01.1.025.125	11с67п ЦП.00.1.025.125	11с67п ЦП.01.1.025.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	23,64	1707
10нж46фт	ЦП.01.1.025.150	11с67п ЦП.00.1.025.150	11с67п ЦП.01.1.025.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	27,48	2024
10нж46фт	ЦП.01.1.025.200	11с67п ЦП.00.1.025.200	11с67п ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	1102	218	195	65,2	2720

PN40			мм							кг	Kv
			Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	
10нж47фт ЦП.01.1.040.010	11с67п ЦП.00.1.040.010	11с67п ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6
10нж47фт ЦП.01.1.040.015	11с67п ЦП.00.1.040.015	11с67п ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3
10нж47фт ЦП.01.1.040.020	11с67п ЦП.00.1.040.020	11с67п ЦП.01.1.040.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5
10нж47фт ЦП.01.1.040.025	11с67п ЦП.00.1.040.025	11с67п ЦП.01.1.040.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43
10нж47фт ЦП.01.1.040.032	11с67п ЦП.00.1.040.032	11с67п ЦП.01.1.040.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89
10нж47фт ЦП.01.1.040.040	11с67п ЦП.00.1.040.040	11с67п ЦП.01.1.040.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230
10нж47фт ЦП.01.1.040.050	11с67п ЦП.00.1.040.050	11с67п ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

* — вариант диаметра по заказу.

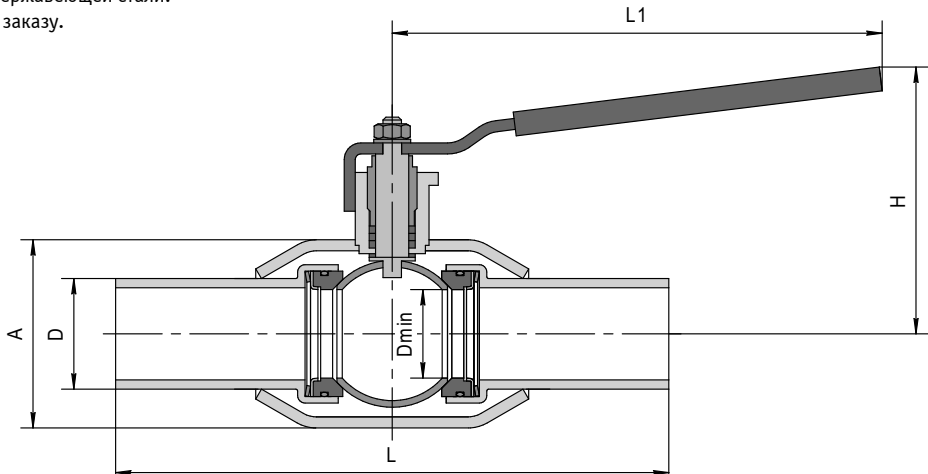
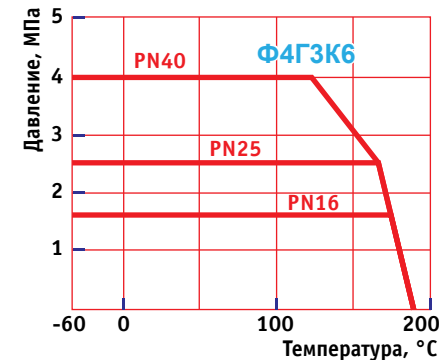


График давление/температура



Кран шаровойполный проходцельносварной

11с67п ЦП.00(01).3 10нж45фт ЦП.01.3 10нж46фт ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

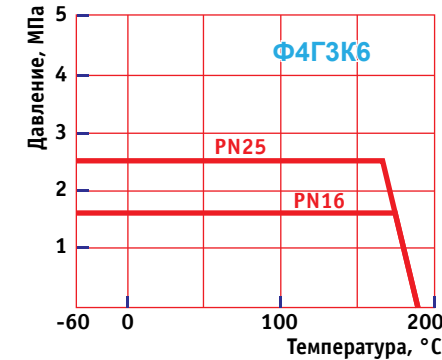
Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2	Шар	Сталь20	12Х18Н10Т
3	Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т
5	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т
8	Пружина тарельчатая	60С2А	АISI 301 EN10151*
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
11	Маховик	Ст3	
12	Болт	Сталь35	
13	Гайка	Сталь35	
14	Шайба	Ст 3	

* — аналог 07Х16Н6



Основные размеры и масса

Обозначение			PN16													Масса	Kv
			DN	мм										кг			
				L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1				
10нж45фт ЦП.01.3.016.150	11с67п ЦП.00.3.016.150	11с67п ЦП.01.3.016.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	48	2024		
10нж45фт ЦП.01.3.016.200	11с67п ЦП.00.3.016.200	11с67п ЦП.01.3.016.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	88,3	2720		
10нж45фт ЦП.01.3.016.250	11с67п ЦП.00.3.016.250	11с67п ЦП.01.3.016.250	250	626	273	426	560	245	-	-	-	-	-	146,2	12750		
10нж45фт ЦП.01.3.016.300	11с67п ЦП.00.3.016.300	11с67п ЦП.01.3.016.300	300	724	324	474	660	295	336	296	392	340	18	246	19550		
10нж45фт ЦП.01.3.016.350	11с67п ЦП.00.3.016.350	11с67п ЦП.01.3.016.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620		
10нж45фт ЦП.01.3.016.400	11с67п ЦП.00.3.016.400	11с67п ЦП.01.3.016.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620		
10нж45фт ЦП.01.3.016.500	11с67п ЦП.00.3.016.500	11с67п ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150		

			PN25													Масса	Kv
			мм											кг			
Обозначение			DN	L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1				
10нж46фт	ЦП.01.3.025.150	11с67п ЦП.00.3.025.150	11с67п ЦП.01.3.025.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	48	2024	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.200	11с67п ЦП.00.3.025.200	11с67п ЦП.01.3.025.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	88,3	2720	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.250	11с67п ЦП.00.3.025.250	11с67п ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	560	245	-	-	-	-	-	146,2	12750	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.300	11с67п ЦП.00.3.025.300	11с67п ЦП.01.3.025.300	300	724	324	474	660	295	336	296	392	340	18	246	19550	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.350	11с67п ЦП.00.3.025.350	11с67п ЦП.01.3.025.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.400	11с67п ЦП.00.3.025.400	11с67п ЦП.01.3.025.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620	
10нж46фт	ЦП.01.3.025.500	11с67п ЦП.00.3.025.500	11с67п ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
* — вариант диаметра по заказу.

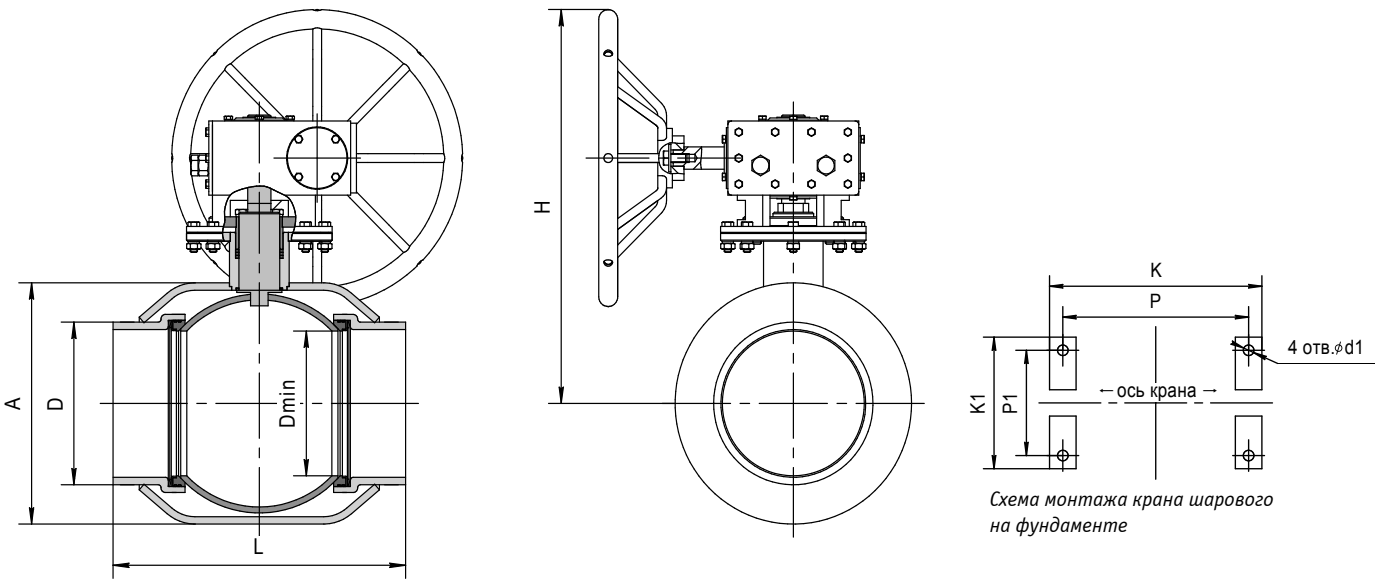


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦФ.00(01).1 10нж45фт 2ЦФ.01.1 10нж46фт 2ЦФ.01.1 10нж47фт 2ЦФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

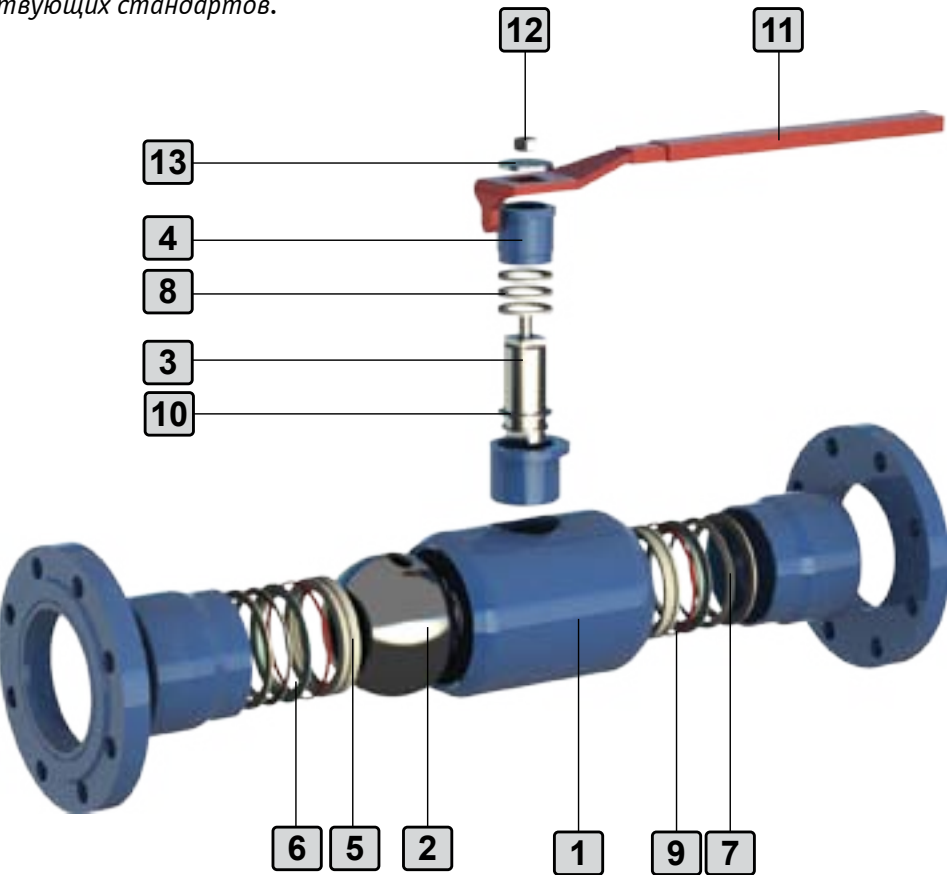
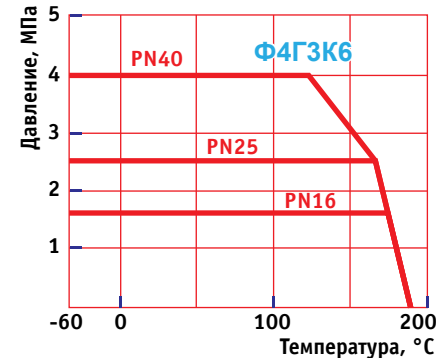


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п 2ЦФ.00 (У1)	10нж45фт 2ЦФ.01, 10нж46фт 2ЦФ.01, 10нж47фт 2ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п 2ЦФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5	Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
9	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
11	Рычаг		Ст3	
12	Гайка		Сталь35	
13	Шайба		Ст3	

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16																		
Обозначение	DN	мм										кг						
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv					
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.016.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.016.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.016.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.016.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.016.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.065/050	11с67п 2ЦФ.00.1.016.065/050	11с67п 2ЦФ.01.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	4	8,1	160			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.080/065	11с67п 2ЦФ.00.1.016.080/065	11с67п 2ЦФ.01.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.100/080	11с67п 2ЦФ.00.1.016.100/080	11с67п 2ЦФ.01.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	602	717	157	75	18	8	12,3	510			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.125/100	11с67п 2ЦФ.00.1.016.125/100	11с67п 2ЦФ.01.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	602	730	176	98	18	8	22,3	590			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.150/125	11с67п 2ЦФ.00.1.016.150/125	11с67п 2ЦФ.01.1.016.150/125	150/125	280	280	240	212	602	742	190	123	22	8	31,2	680			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.200/150	11с67п 2ЦФ.00.1.016.200/150	11с67п 2ЦФ.01.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	1102	1267	207	148	22	12	46,7	1830			
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.250/200	11с67п 2ЦФ.00.1.016.250/200	11с67п 2ЦФ.01.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1102	1327	218	195	26	12	95	3655			
10нж45фт 2ЦФ.01.3.016.300/250	11с67п 2ЦФ.00.3.016.300/250	11с67п 2ЦФ.01.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	-	-	-	245	26	12	163,4	6420			

PN25																
Обозначение			DN	мм										кг		
				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.025.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.025.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.025.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.025.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.025.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.025.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.025.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.025.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.025.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.025.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.065/050	11с67п 2ЦФ.00.1.025.065/050	11с67п 2ЦФ.01.1.025.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	8	8,1	160	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.080/065	11с67п 2ЦФ.00.1.025.080/065	11с67п 2ЦФ.01.1.025.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.100/080	11с67п 2ЦФ.00.1.025.100/080	11с67п 2ЦФ.01.1.025.100/080	100/80	230	230	190	158	602	717	157	75	22	8	13,4	510	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.125/100	11с67п 2ЦФ.00.1.025.125/100	11с67п 2ЦФ.01.1.025.125/100	125/100	255	270	220	184	602	730	176	98	26	8	24,4	590	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.150/125	11с67п 2ЦФ.00.1.025.150/125	11с67п 2ЦФ.01.1.025.150/125	150/125	280	300	250	212	602	742	190	123	26	8	33,6	680	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.200/150	11с67п 2ЦФ.00.1.025.200/150	11с67п 2ЦФ.01.1.025.200/150	200/150	330	360	310	278	1102	1267	207	148	26	12	50,7	1830	
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.250/200	11с67п 2ЦФ.00.1.025.250/200	11с67п 2ЦФ.01.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1102	1327	218	195	30	12	105	3655	
10нж46фт 2ЦФ.01.3.025.300/250	11с67п 2ЦФ.00.3.025.300/250	11с67п 2ЦФ.01.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	-	-	-	245	30	16	171	6420	

PN40																		
Обозначение			DN	мм								n	кг					
				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		d	Масса	Kv			
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.040.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.040.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10			
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.040.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.040.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21			
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.040.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.040.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32			
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.040.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.040.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60			
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.040.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.040.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150			

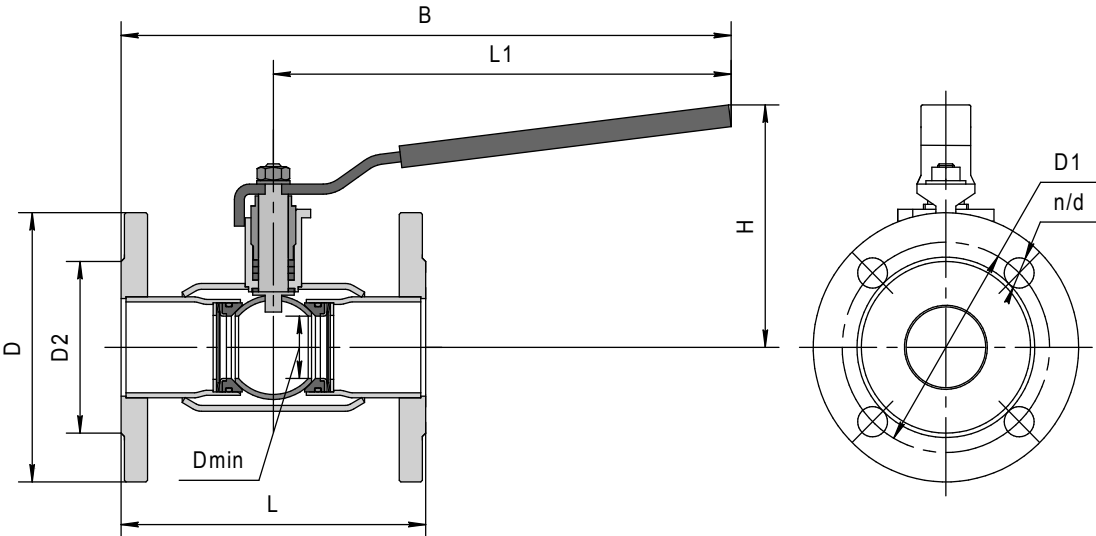
Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

DN 300/250 — комплектуется редуктором.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦП.00(01).1 10нж45фт 2ЦП.01.1 10нж46фт 2ЦП.01.1 10нж47фт 2ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

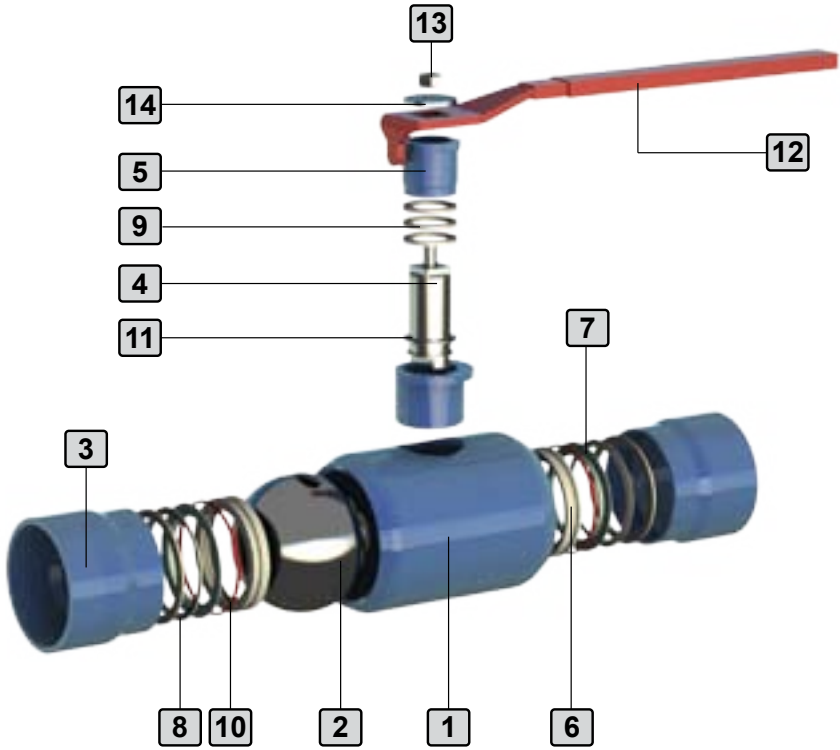
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

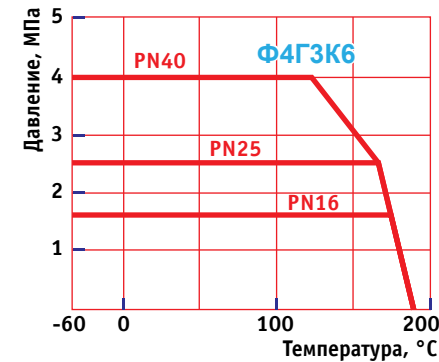


Материалы основных деталей

	11с67п 2ЦП.00 (У1)	10нж45фт 2ЦП.01, 10нж46фт 2ЦП.01, 10нж47фт 2ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п 2ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
10 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
11 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
12 Рычаг	Ст3		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16												
Обозначение			мм							кг		
			DN	L	L1	H	Dmin	D	A	Масса	Kv	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.016.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.016.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.016.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.016.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.016.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.016.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.016.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.016.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.016.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.016.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.016.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.016.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	325	79,1	3655	
10нж45фт 2ЦП.01.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.016.300/250	300/250	724	-	640	245	324	426	140,9	6420	

PN25												
Обозначение			DN	мм						кг		
				L	L1	H	Dmin	D	A	Масса	Kv	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.025.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.025.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.025.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.025.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.025.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.025.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.025.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.025.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.025.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.025.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.025.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.025.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	325	79,1	3655	
10нж46фт 2ЦП.01.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.025.300/250	300/250	724	-	640	245	324	426	140,9	6420	

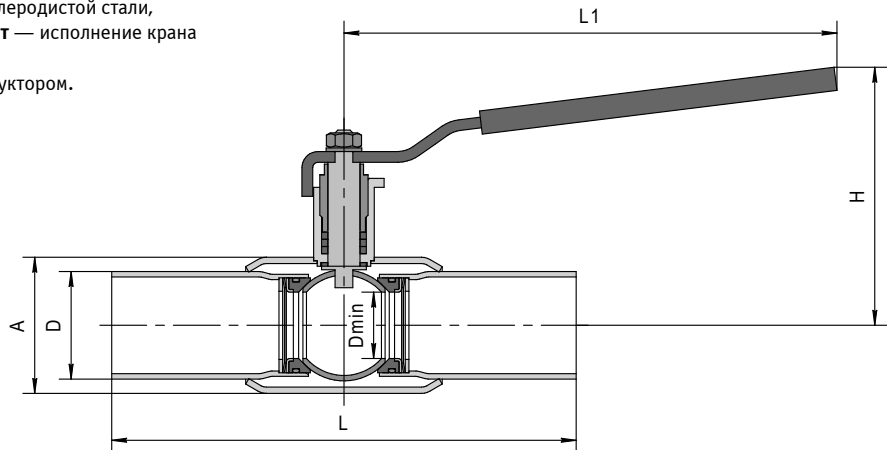
PN40			мм							кг	Kv	
			Обозначение	DN	L	L1	H	Dmin	D	A		Масса
10нж47фт	2ЦП.01.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.040.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10
10нж47фт	2ЦП.01.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.040.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21
10нж47фт	2ЦП.01.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.040.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32
10нж47фт	2ЦП.01.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.040.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60
10нж47фт	2ЦП.01.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.040.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

DN 300/250 — комплектуется редуктором.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой неполный проход цельносварной с штампованным фланцем

11с67п 2ЦФШ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые со штампованным фланцем предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Из углеродистой стали. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

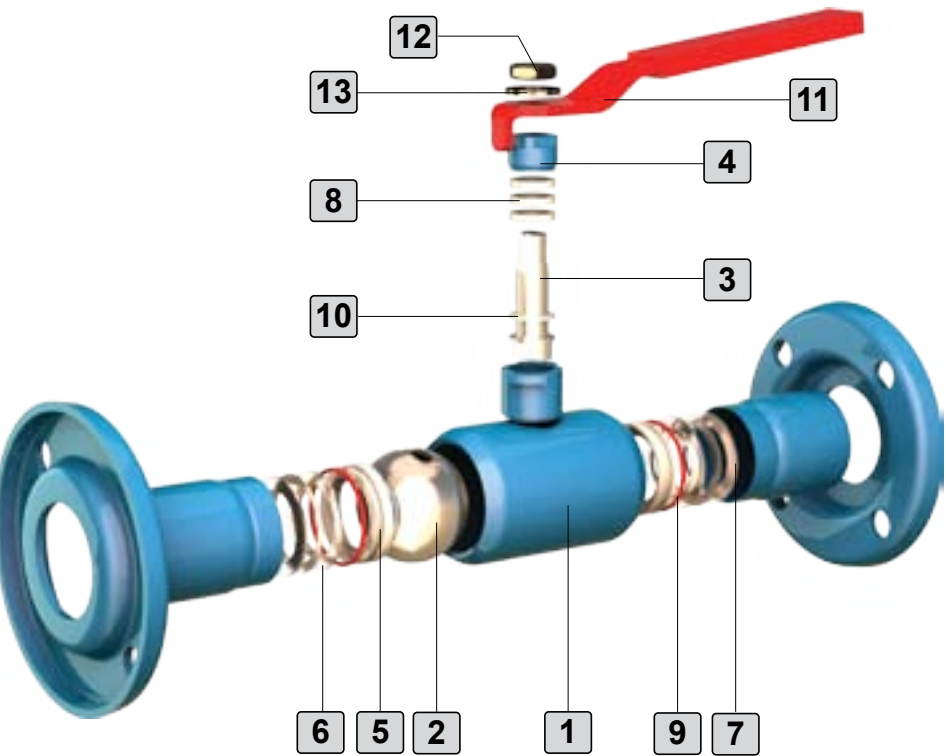
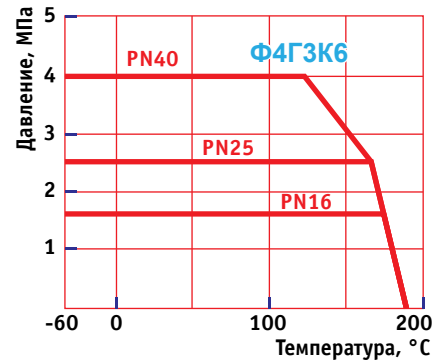


График давление/температура



Материалы основных деталей

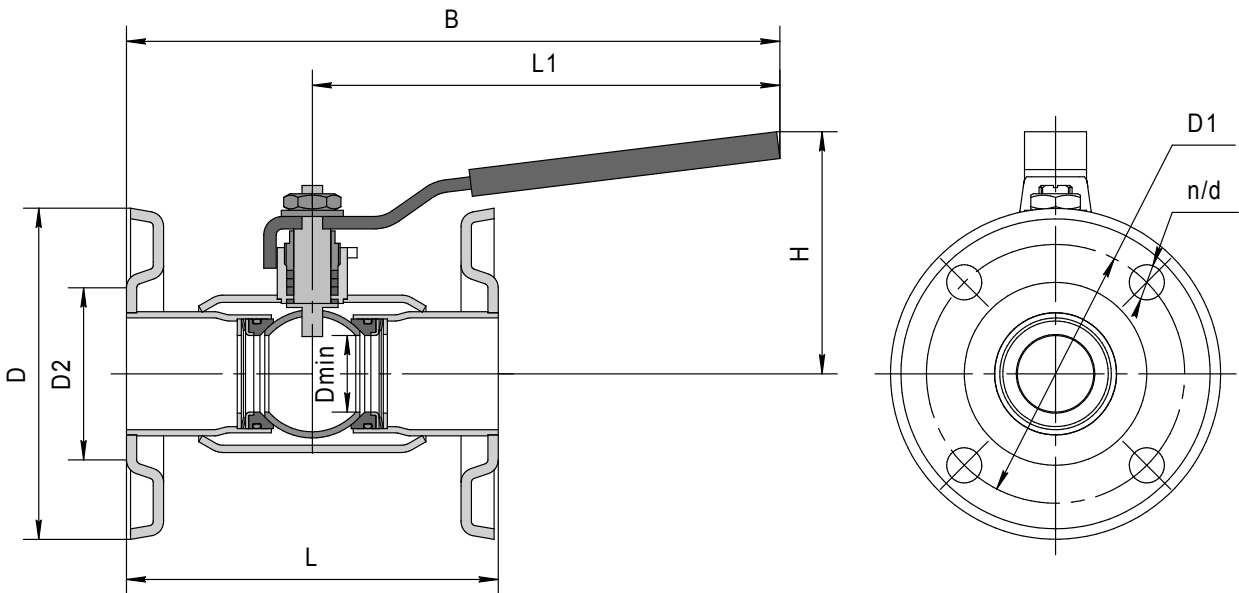
		11с67п 2ЦФШ.00 (У1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Кольцо опорное	Ст3
7	Пружина тарельчатая	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16										n	кг Масса
		MM											
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	225	328	130	48	18	4	5,2	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	270	377	146	64	18	8	7,3	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	372	488	166	75	18	8	9,4	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	793	187	98	18	8	17,0	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.150/125	150/125	280	280	240	212	665	805	196	123	22	8	23,1	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	830	219	148	22	12	40,0	

Обозначение	DN	PN25										кг
		MM										
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.065/050	65/50	200	180	145	122	225	328	130	48	18	4	5,2
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.080/065	80/65	210	195	160	133	270	377	146	64	18	8	7,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.100/080	100/80	230	230	190	158	372	488	166	75	22	8	9,9
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.125/100	125/100	255	270	220	184	665	793	187	98	26	8	17,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.150/125	150/125	280	300	250	212	665	805	201	123	26	8	24,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.200/150	200/150	330	360	310	278	665	830	219	148	26	12	41,3

Обозначение	DN	PN40									n	кг Масса
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d		
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1



Кран шаровой цельносварной
полный проход
с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП.00(01).10 10нж45фт 3ЦП.01.10 10нж46фт 3ЦП.01.10 10нж47фт 3ЦП.01.10



Технические характеристики

Table with 2 columns: Parameter and Value. Includes working pressure (1.6 MPa, 2.5 MPa, 4.0 MPa), temperature range (-40°C to +180°C), media (water, gas, oil products), class of tightness (A), and material (steel).

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

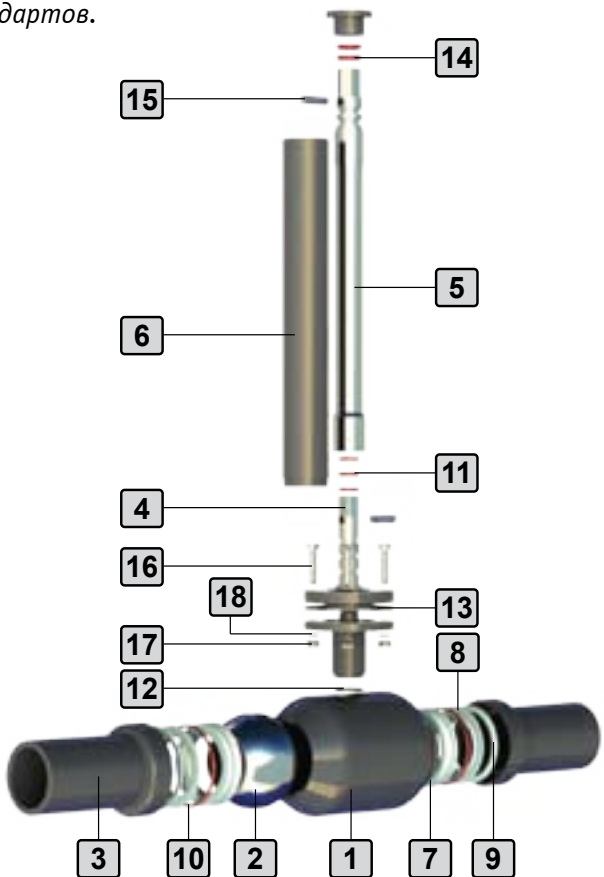
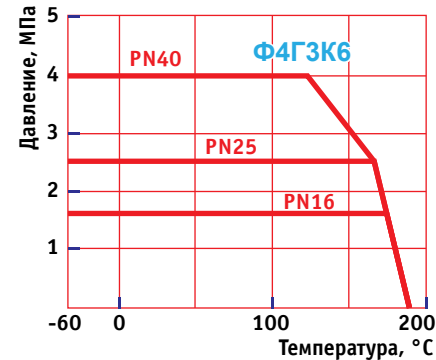
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

T-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.

График давление/температура



Материалы основных деталей

Table with 4 columns: Part Number, Part Name, Material 1, Material 2. Lists materials for various components like body, ball, stem, and seals.

* — аналог 07X16H6

Основные размеры и масса

Table for PN16 valve dimensions and mass. Columns include designation, DN, L, D, A, H, d, S, h, Dmin, Mass, and Kv. Includes a vertical note 'по заказу потребителя'.

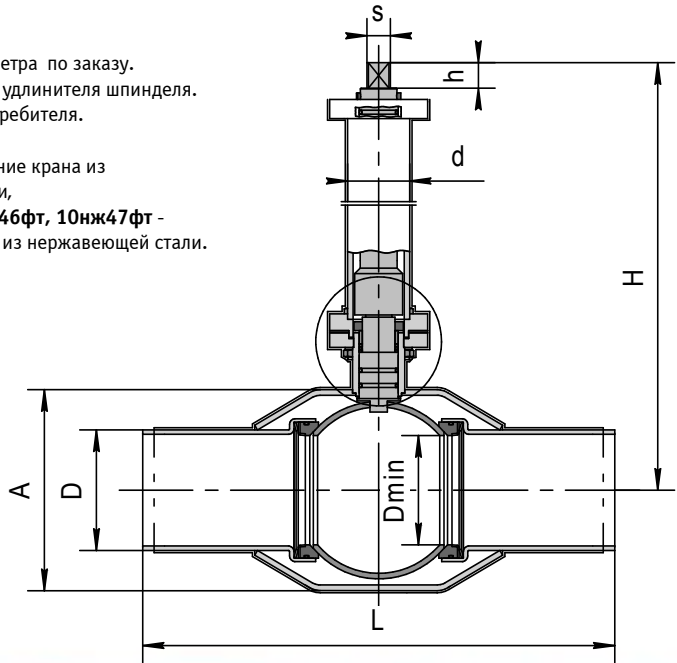
Table for PN25 valve dimensions and mass. Columns include designation, DN, L, D, A, H, d, S, h, Dmin, Mass, and Kv. Includes a vertical note 'по заказу потребителя'.

Table for PN40 valve dimensions and mass. Columns include designation, DN, L, D, A, H, d, S, h, Dmin, Mass, and Kv. Includes a vertical note 'по заказу потребителя'.

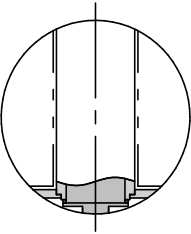
Примечание:

* — вариант диаметра по заказу.
Масса указана без удлинителя шпинделя.
H — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ



Кран шаровой

полный и неполный проход
цельносварной
с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП.00(01).3 10нж45фт 3ЦП.01.3 10нж46фт 3ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037
Покрытие	весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

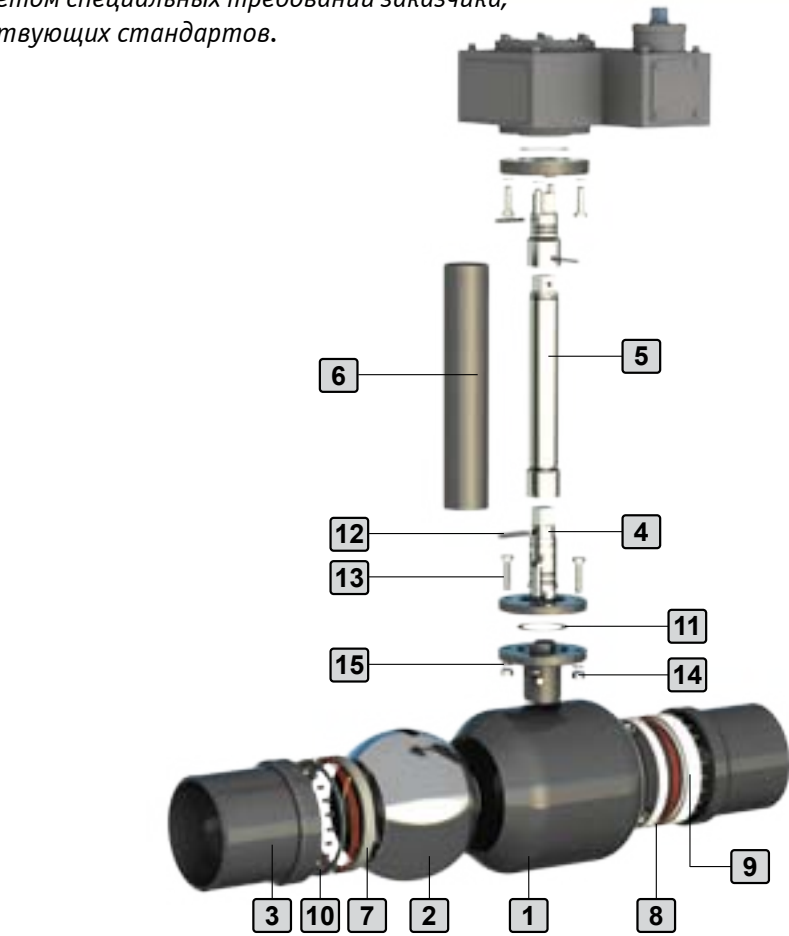
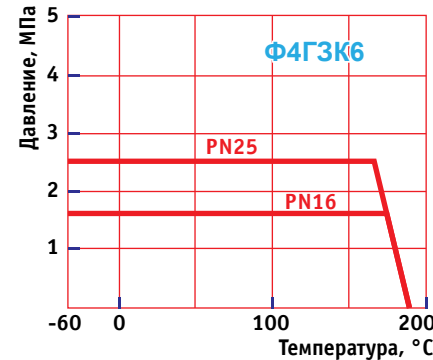
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплотэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5	Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
6	Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
9	Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
10	Пружина	60С2А	40Х13	12Х18Н10Т
11	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6		
12	Штифт	Сталь45		
13	Болт	Сталь35		
14	Гайка	Сталь35		
15	Шайба	Ст3		



Основные размеры и масса

PN16													
Обозначение			DN	мм					кг				
				L	D	A	H	d	s	h	Dmin	Масса	Kv
11с67п 3ЦП.00.3.016.250	11с67п 3ЦП.01.3.016.250	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.250	250	626	273	406	по заказу потребителя	89	32	24	245	250	12750
11с67п 3ЦП.00.3.016.300/250	11с67п 3ЦП.01.3.016.300/250	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300/250	300/250	724	324	406		89	32	24	245	270	6420
11с67п 3ЦП.00.3.016.300	11с67п 3ЦП.01.3.016.300	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300	300	724	324	476		89	32	24	295	295	19550
11с67п 3ЦП.00.3.016.400	11с67п 3ЦП.01.3.016.400	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.400	400	924	406	656		114	32	24	382	715	31620
11с67п 3ЦП.00.3.016.500	11с67п 3ЦП.01.3.016.500	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814		114	32	24	487	1100	50150

PN25													
Обозначение			DN	мм								кг	Kv
				L	D	A	H	d	s	h	Dmin	Macca	
11с67п 3ЦП.00.3.025.250	11с67п 3ЦП.01.3.025.250	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	по заказу потребителя	89	32	24	245	250	12750
11с67п 3ЦП.00.3.025.300/250	11с67п 3ЦП.01.3.025.300/250	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300/250	300/250	724	324	406		89	32	24	245	270	6420
11с67п 3ЦП.00.3.025.300	11с67п 3ЦП.01.3.025.300	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300	300	724	324	476		89	32	24	295	295	19550
11с67п 3ЦП.00.3.025.400	11с67п 3ЦП.01.3.025.400	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.400	400	924	406	656		114	32	24	382	715	31620
11с67п 3ЦП.00.3.025.500	11с67п 3ЦП.01.3.025.500	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814		114	32	24	487	1100	50150

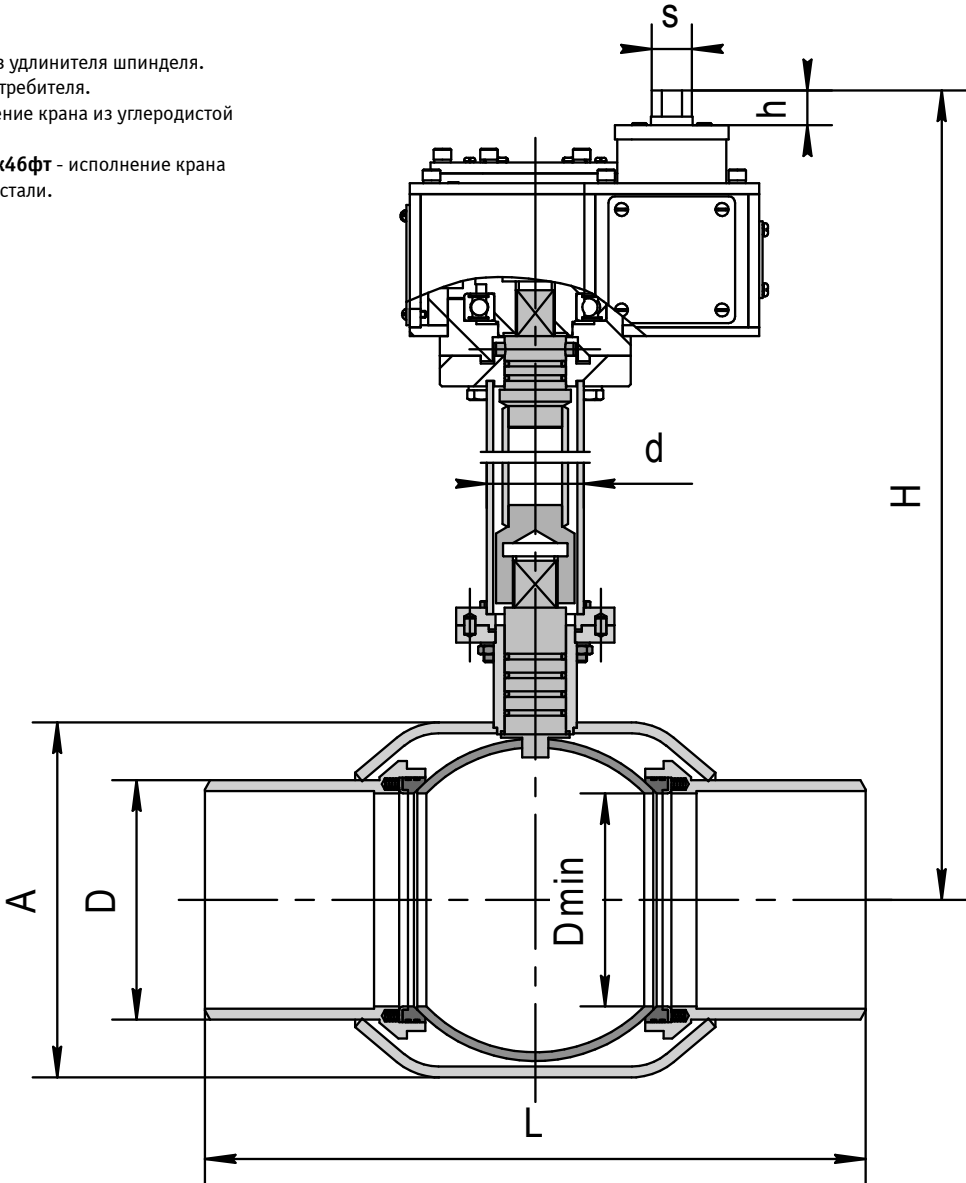
Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.

Н — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



11с67п 6ЦП.00(01).10



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +140°С (У1) от -60°С до +140°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и теплоснабжения и других отраслях промышленности.

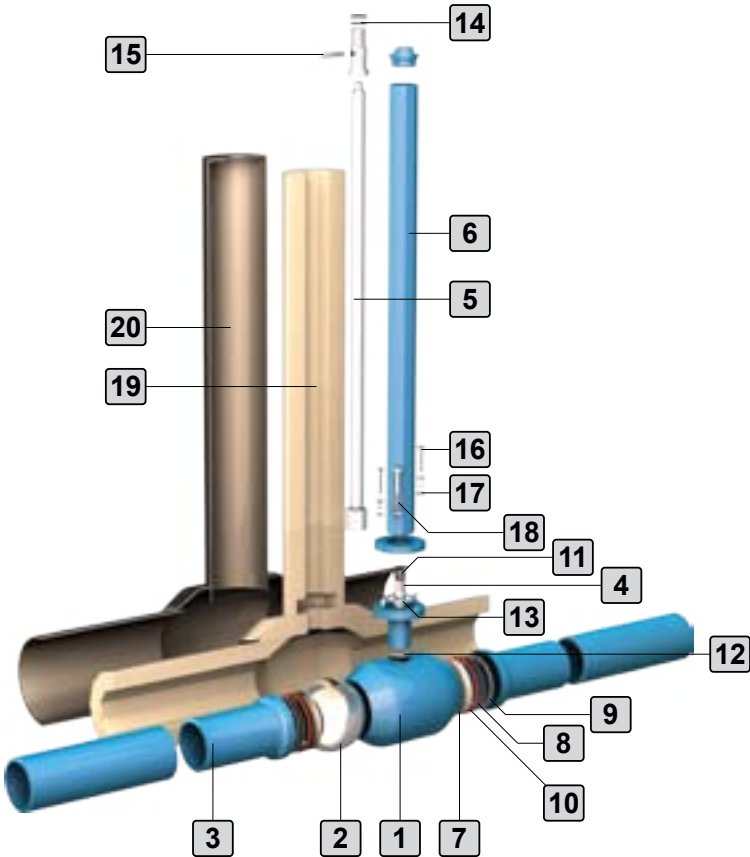
Конструкция

Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ).

В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек.

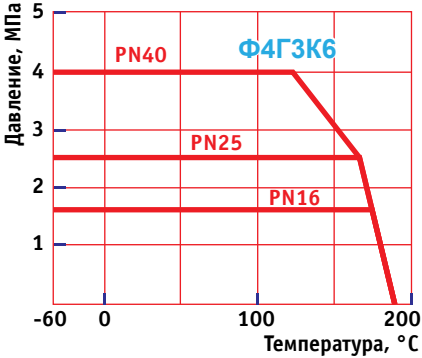
Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Концы под приварку	Сталь20
4	Шпиндель	20Х13
5	Удлинитель шпинделя	20Х13
6	Удлинитель	Сталь20
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
8	Кольцо опорное	Ст3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
11	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
13	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6
14	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002мчп
15	Штифт	Сталь45
16	Болт	Сталь35
17	Гайка	Сталь35
18	Шайба	Ст3
19	Изоляция	ППУ
20	Оболочка	Полиэтилен

График давление/температура



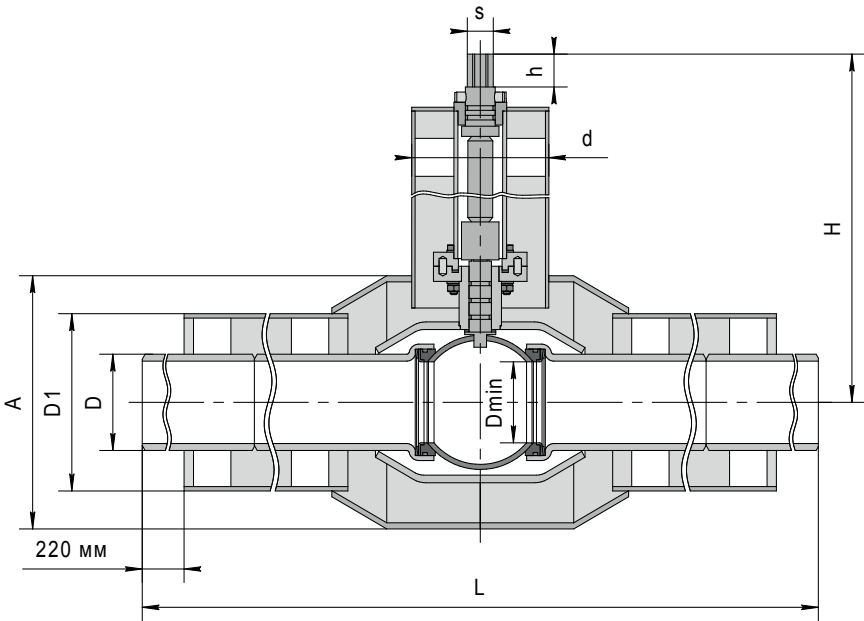
Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16									кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.016.032	11с67п 6ЦП.01.10.016.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.016.040	11с67п 6ЦП.01.10.016.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.016.050	11с67п 6ЦП.01.10.016.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67п 6ЦП.00.10.016.065	11с67п 6ЦП.01.10.016.065	65	1500	76	140	200	1000	110	32	24	64	29,6	540
11с67п 6ЦП.00.10.016.080	11с67п 6ЦП.01.10.016.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67п 6ЦП.00.10.016.100	11с67п 6ЦП.01.10.016.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67п 6ЦП.00.10.016.125	11с67п 6ЦП.01.10.016.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67п 6ЦП.00.10.016.150	11с67п 6ЦП.01.10.016.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67п 6ЦП.00.10.016.200	11с67п 6ЦП.01.10.016.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720

Обозначение		DN	PN25									кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.025.032	11с67п 6ЦП.01.10.025.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.025.040	11с67п 6ЦП.01.10.025.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.025.050	11с67п 6ЦП.01.10.025.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67п 6ЦП.00.10.025.065	11с67п 6ЦП.01.10.025.065	65	1500	76	140	200	1000	110	32	24	64	29,6	540
11с67п 6ЦП.00.10.025.080	11с67п 6ЦП.01.10.025.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67п 6ЦП.00.10.025.100	11с67п 6ЦП.01.10.025.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67п 6ЦП.00.10.025.125	11с67п 6ЦП.01.10.025.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67п 6ЦП.00.10.025.150	11с67п 6ЦП.01.10.025.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67п 6ЦП.00.10.025.200	11с67п 6ЦП.01.10.025.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720

Обозначение		DN	PN40									кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.040.032	11с67п 6ЦП.01.10.040.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.040.040	11с67п 6ЦП.01.10.040.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.040.050	11с67п 6ЦП.01.10.040.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265

Примечание:
Н — по заказу потребителя.





Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +140°С (У1) от -60°С до +140°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, на трубопроводах в системах теплоснабжения и других отраслях промышленности.

Конструкция

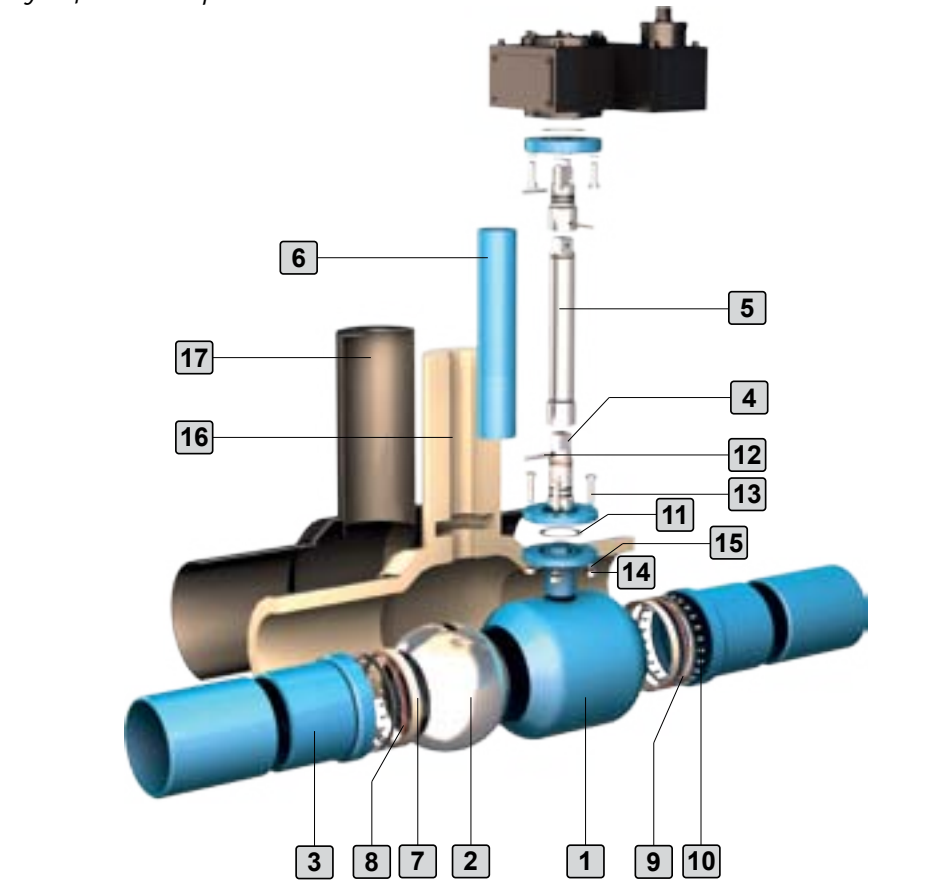
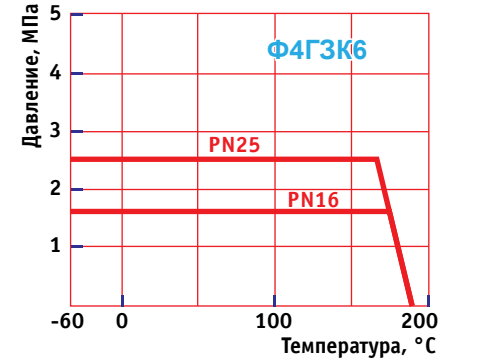
Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ).

В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек.

График давление/температура



Материалы основных деталей

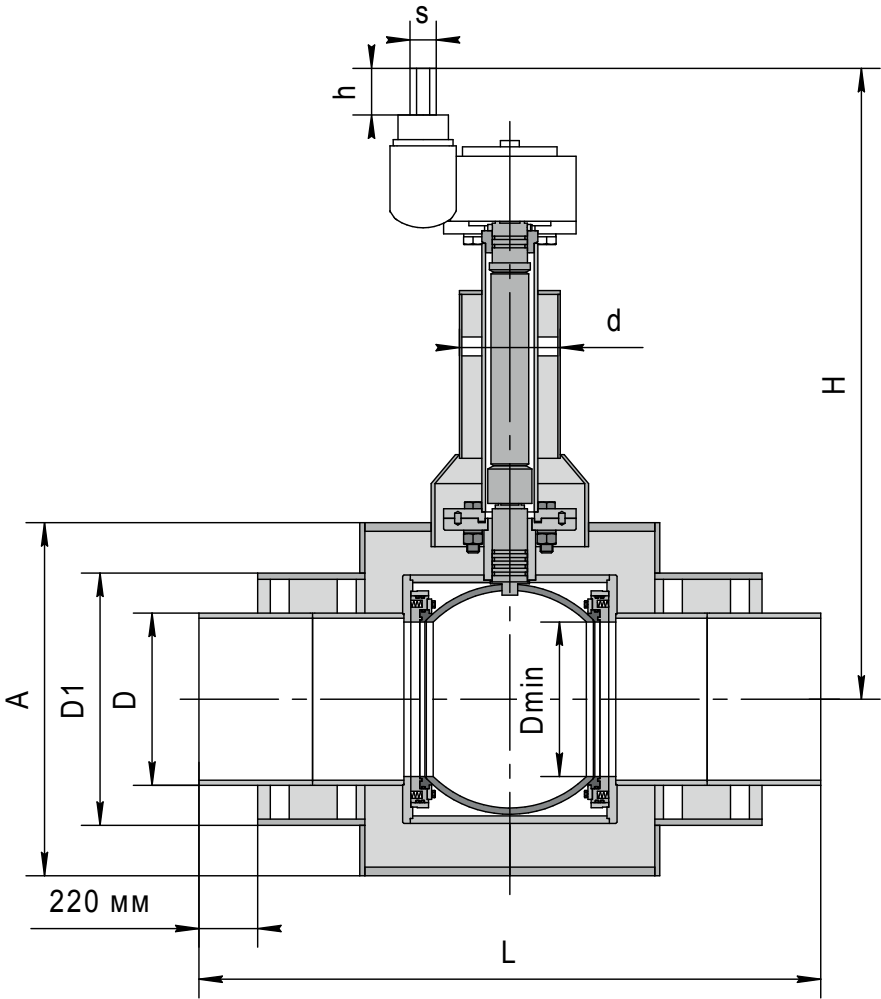
	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С
10 Пружина	60С2А	40Х13
11 Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12 Штифт	Сталь45	
13 Болт	Сталь35	
14 Гайка	Сталь35	
15 Шайба	Ст3	
16 Изоляция	ППУ	
17 Оболочка	Полиэтилен	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										кг		Kv
			мм												
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin	Масса			
11с67п 6ЦП.00.3.016.250	11с67п 6ЦП.01.3.016.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750		
11с67п 6ЦП.00.3.016.300	11с67п 6ЦП.01.3.016.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550		

Обозначение		DN	PN25										кг		Kv
			мм												
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin	Масса			
11с67п 6ЦП.00.3.025.250	11с67п 6ЦП.01.3.025.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750		
11с67п 6ЦП.00.3.025.300	11с67п 6ЦП.01.3.025.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550		

Примечание:
H — по заказу потребителя.



Кран шаровой цельносварной муфтовый

11с67п ЦР.00(01).1 10нж45фт ЦР.01.1 10нж46фт ЦР.01.1 10нж47фт ЦР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

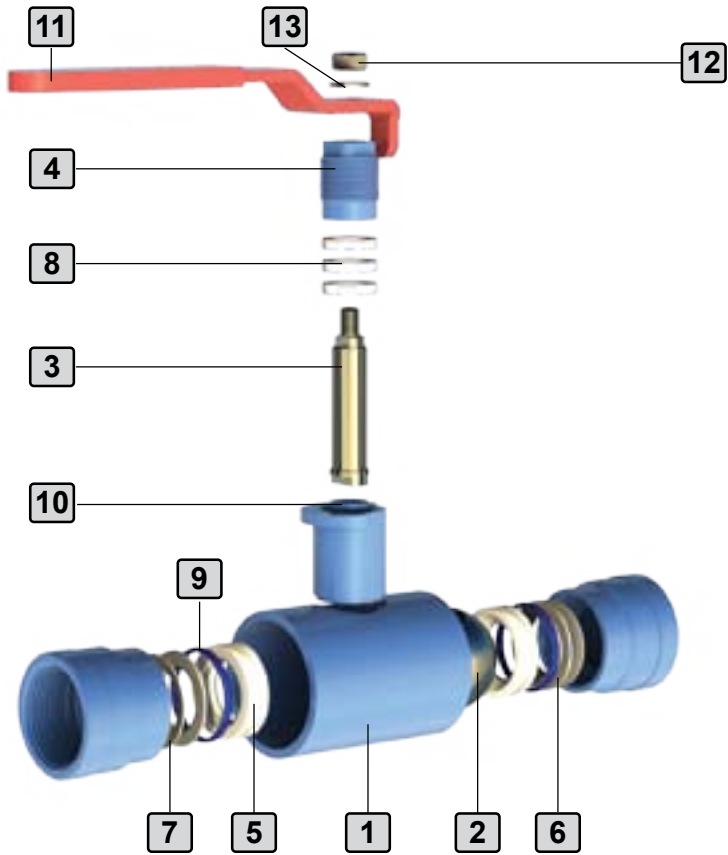
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплотэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5	Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8	Уплотнение шпindelя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
9	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
11	Рычаг		Ст3	
12	Гайка		Сталь35	
13	Шайба		Ст3	

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16													
Обозначение			DN	G	мм							кг	
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv
10нж45фт ЦР.01.1.016.010	11с67п ЦР.00.1.016.010	11с67п ЦР.01.1.016.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж45фт ЦР.01.1.016.015	11с67п ЦР.00.1.016.015	11с67п ЦР.01.1.016.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж45фт ЦР.01.1.016.020	11с67п ЦР.00.1.016.020	11с67п ЦР.01.1.016.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж45фт ЦР.01.1.016.025	11с67п ЦР.00.1.016.025	11с67п ЦР.01.1.016.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж45фт ЦР.01.1.016.032	11с67п ЦР.00.1.016.032	11с67п ЦР.01.1.016.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж45фт ЦР.01.1.016.040	11с67п ЦР.00.1.016.040	11с67п ЦР.01.1.016.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж45фт ЦР.01.1.016.050	11с67п ЦР.00.1.016.050	11с67п ЦР.01.1.016.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж45фт ЦР.01.1.016.065	11с67п ЦР.00.1.016.065	11с67п ЦР.01.1.016.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж45фт ЦР.01.1.016.080	11с67п ЦР.00.1.016.080	11с67п ЦР.01.1.016.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж45фт ЦР.01.1.016.100	11с67п ЦР.00.1.016.100	11с67п ЦР.01.1.016.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

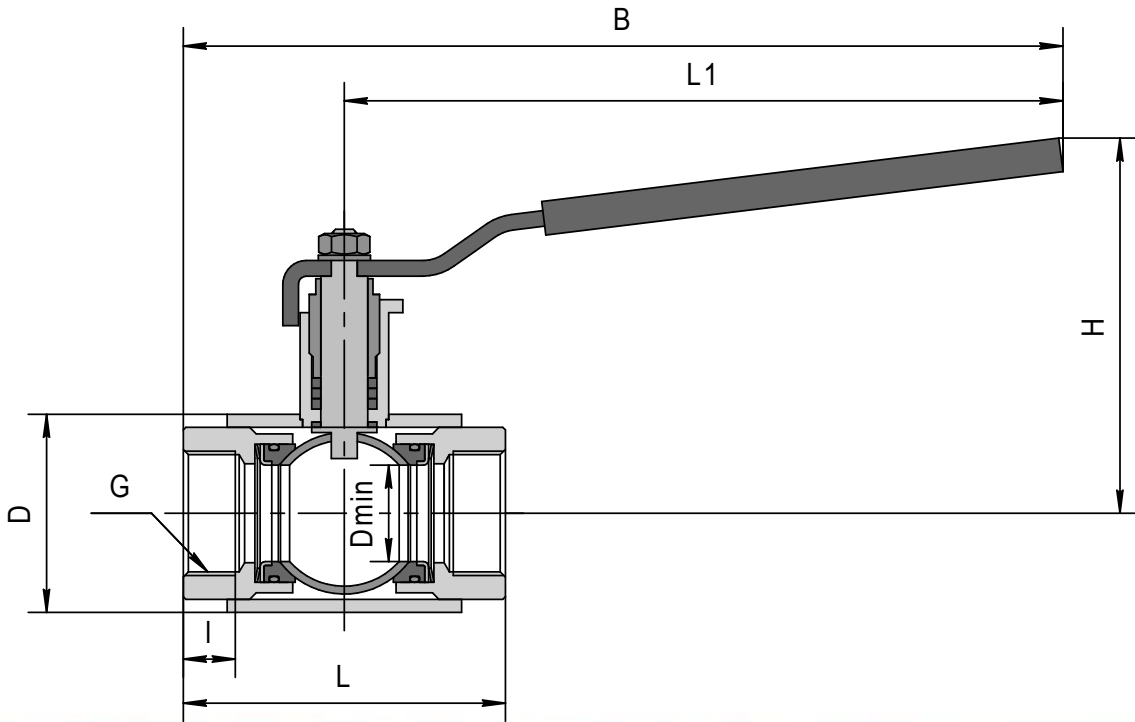
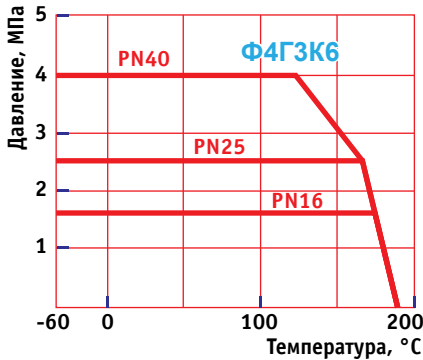
PN25													
Обозначение			DN	G	MM							КГ	
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv
10нж46фт ЦР.01.1.025.010	11с67п ЦР.00.1.025.010	11с67п ЦР.01.1.025.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж46фт ЦР.01.1.025.015	11с67п ЦР.00.1.025.015	11с67п ЦР.01.1.025.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж46фт ЦР.01.1.025.020	11с67п ЦР.00.1.025.020	11с67п ЦР.01.1.025.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж46фт ЦР.01.1.025.025	11с67п ЦР.00.1.025.025	11с67п ЦР.01.1.025.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж46фт ЦР.01.1.025.032	11с67п ЦР.00.1.025.032	11с67п ЦР.01.1.025.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж46фт ЦР.01.1.025.040	11с67п ЦР.00.1.025.040	11с67п ЦР.01.1.025.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж46фт ЦР.01.1.025.050	11с67п ЦР.00.1.025.050	11с67п ЦР.01.1.025.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж46фт ЦР.01.1.025.065	11с67п ЦР.00.1.025.065	11с67п ЦР.01.1.025.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж46фт ЦР.01.1.025.080	11с67п ЦР.00.1.025.080	11с67п ЦР.01.1.025.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж46фт ЦР.01.1.025.100	11с67п ЦР.00.1.025.100	11с67п ЦР.01.1.025.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

PN40													
Обозначение			DN	G	MM							КГ	
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv
10нж47фт ЦР.01.1.040.010	11с67п ЦР.00.1.040.010	11с67п ЦР.01.1.040.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж47фт ЦР.01.1.040.015	11с67п ЦР.00.1.040.015	11с67п ЦР.01.1.040.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж47фт ЦР.01.1.040.020	11с67п ЦР.00.1.040.020	11с67п ЦР.01.1.040.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж47фт ЦР.01.1.040.025	11с67п ЦР.00.1.040.025	11с67п ЦР.01.1.040.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж47фт ЦР.01.1.040.032	11с67п ЦР.00.1.040.032	11с67п ЦР.01.1.040.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж47фт ЦР.01.1.040.040	11с67п ЦР.00.1.040.040	11с67п ЦР.01.1.040.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж47фт ЦР.01.1.040.050	11с67п ЦР.00.1.040.050	11с67п ЦР.01.1.040.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.

График давление/температура



Кран шаровой муфтовый

11с67п ЦР.00(01).1 10нж45фт ЦР.01.1 10нж46фт ЦР.01.1 10нж47фт ЦР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

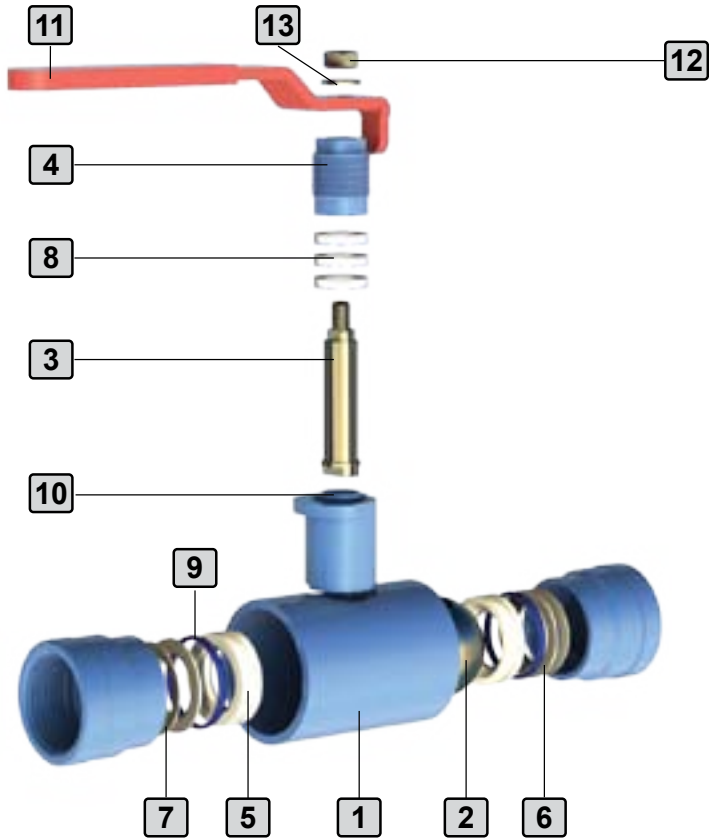
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Неполный проход. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8 Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11 Рычаг	Ст3		
12 Гайка	Сталь35		
13 Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6



Основные размеры и масса

PN16														
Обозначение			DN	G	мм							кг		
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж45фт ЦР.01.1.016.015/010	11с67п ЦР.00.1.016.015/010	11с67п ЦР.01.1.016.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж45фт ЦР.01.1.016.020/015	11с67п ЦР.00.1.016.020/015	11с67п ЦР.01.1.016.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж45фт ЦР.01.1.016.025/020	11с67п ЦР.00.1.016.025/020	11с67п ЦР.01.1.016.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж45фт ЦР.01.1.016.032/025	11с67п ЦР.00.1.016.032/025	11с67п ЦР.01.1.016.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж45фт ЦР.01.1.016.040/032	11с67п ЦР.00.1.016.040/032	11с67п ЦР.01.1.016.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж45фт ЦР.01.1.016.050/040	11с67п ЦР.00.1.016.050/040	11с67п ЦР.01.1.016.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж45фт ЦР.01.1.016.065/050	11с67п ЦР.00.1.016.065/050	11с67п ЦР.01.1.016.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж45фт ЦР.01.1.016.080/065	11с67п ЦР.00.1.016.080/065	11с67п ЦР.01.1.016.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж45фт ЦР.01.1.016.100/080	11с67п ЦР.00.1.016.100/080	11с67п ЦР.01.1.016.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN25														
Обозначение		DN	G	мм							Кг			
				L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж46фт ЦР.01.1.025.015/010	11с67п ЦР.00.1.025.015/010	11с67п ЦР.01.1.025.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж46фт ЦР.01.1.025.020/015	11с67п ЦР.00.1.025.020/015	11с67п ЦР.01.1.025.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж46фт ЦР.01.1.025.025/020	11с67п ЦР.00.1.025.025/020	11с67п ЦР.01.1.025.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж46фт ЦР.01.1.025.032/025	11с67п ЦР.00.1.025.032/025	11с67п ЦР.01.1.025.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж46фт ЦР.01.1.025.040/032	11с67п ЦР.00.1.025.040/032	11с67п ЦР.01.1.025.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж46фт ЦР.01.1.025.050/040	11с67п ЦР.00.1.025.050/040	11с67п ЦР.01.1.025.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж46фт ЦР.01.1.025.065/050	11с67п ЦР.00.1.025.065/050	11с67п ЦР.01.1.025.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж46фт ЦР.01.1.025.080/065	11с67п ЦР.00.1.025.080/065	11с67п ЦР.01.1.025.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж46фт ЦР.01.1.025.100/080	11с67п ЦР.00.1.025.100/080	11с67п ЦР.01.1.025.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN40													
Обозначение			DN	G	MM							Kr	
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv
10нж47фт ЦР.01.1.040.015/010	11с67п ЦР.00.1.040.015/010	11с67п ЦР.01.1.040.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4
10нж47фт ЦР.01.1.040.020/015	11с67п ЦР.00.1.040.020/015	11с67п ЦР.01.1.040.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10
10нж47фт ЦР.01.1.040.025/020	11с67п ЦР.00.1.040.025/020	11с67п ЦР.01.1.040.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21
10нж47фт ЦР.01.1.040.032/025	11с67п ЦР.00.1.040.032/025	11с67п ЦР.01.1.040.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32
10нж47фт ЦР.01.1.040.040/032	11с67п ЦР.00.1.040.040/032	11с67п ЦР.01.1.040.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60
10нж47фт ЦР.01.1.040.050/040	11с67п ЦР.00.1.040.050/040	11с67п ЦР.01.1.040.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.

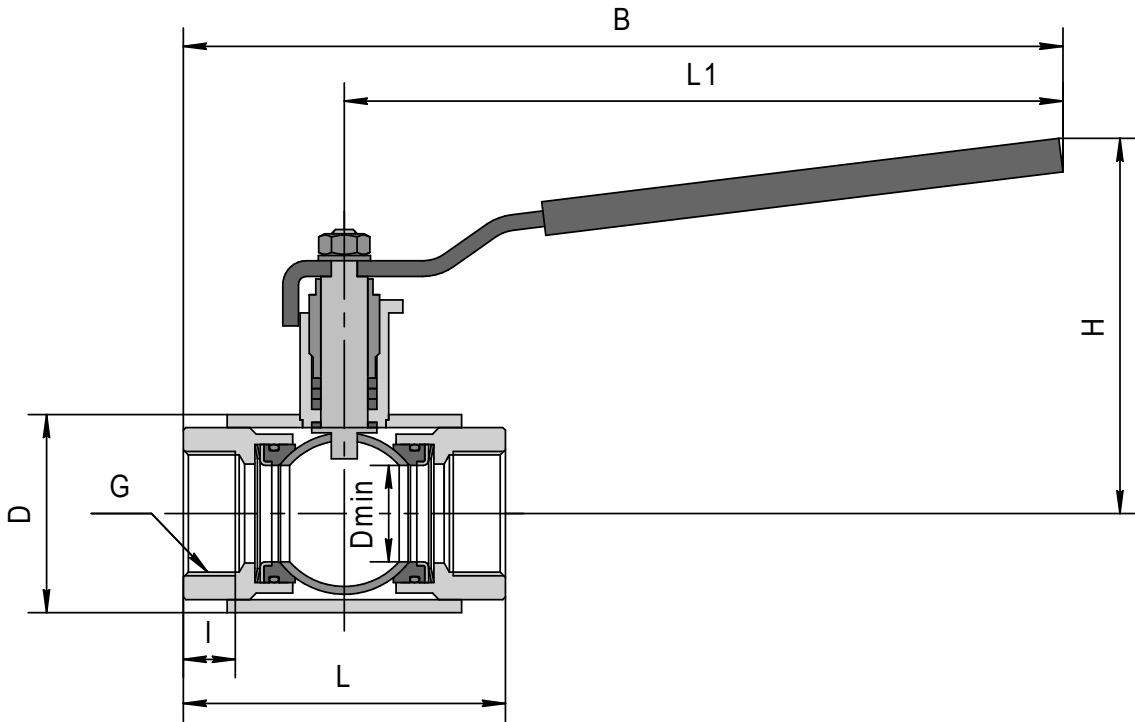
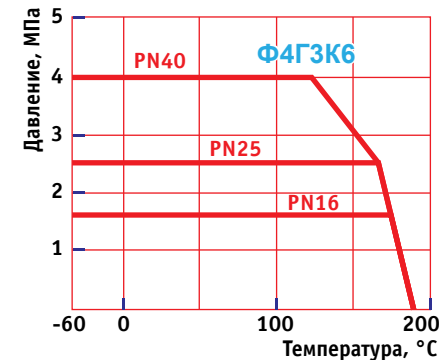


График давление/температура



Кран шаровойполный проход
высокого давления

11с67п РФ.01.1



Технические характеристики

Table with 2 columns: Parameter and Value. Includes working pressure (6.3, 8.0, 10.0, 16.0 MPa), temperature range (-60 to +80 °C), media (water, gas, oil products), class of tightness (A), climate (ХЛ1), and standards (GOST 9544, GOST R 54808).

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения...

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный. Запорный шар плавающий. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару тарельчатыми пружинами...

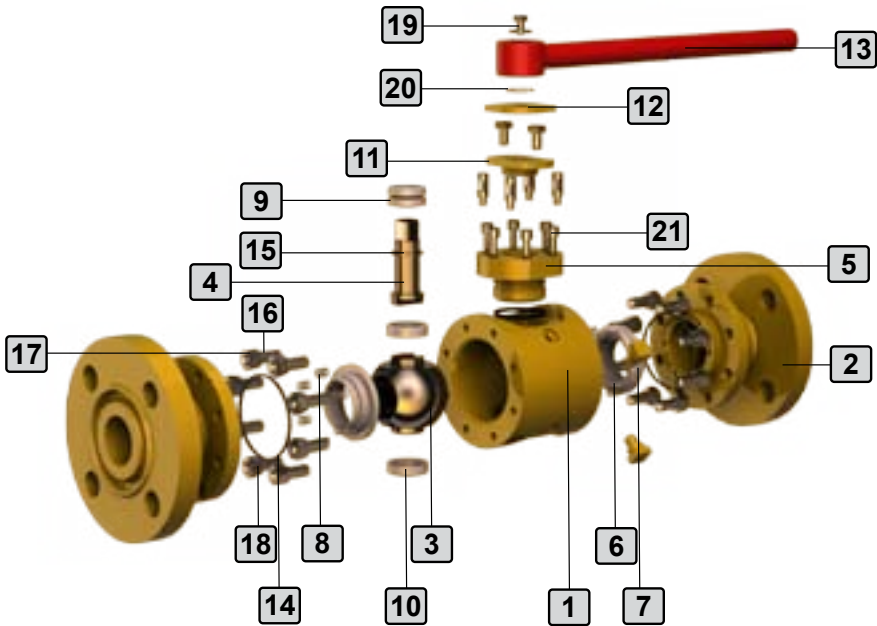
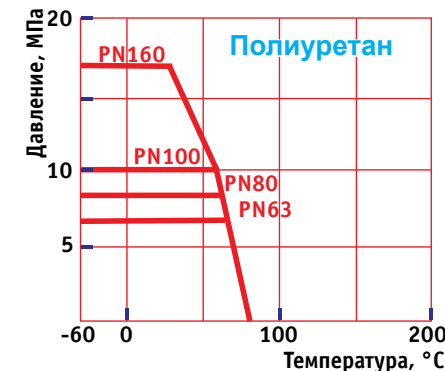


График давление/температура



Материалы основных деталей

Table with 2 columns: Part Number and Material. Lists materials for various components like body (09Г2С), ball (12Х18Н10Т), and seals (Полиуретан).

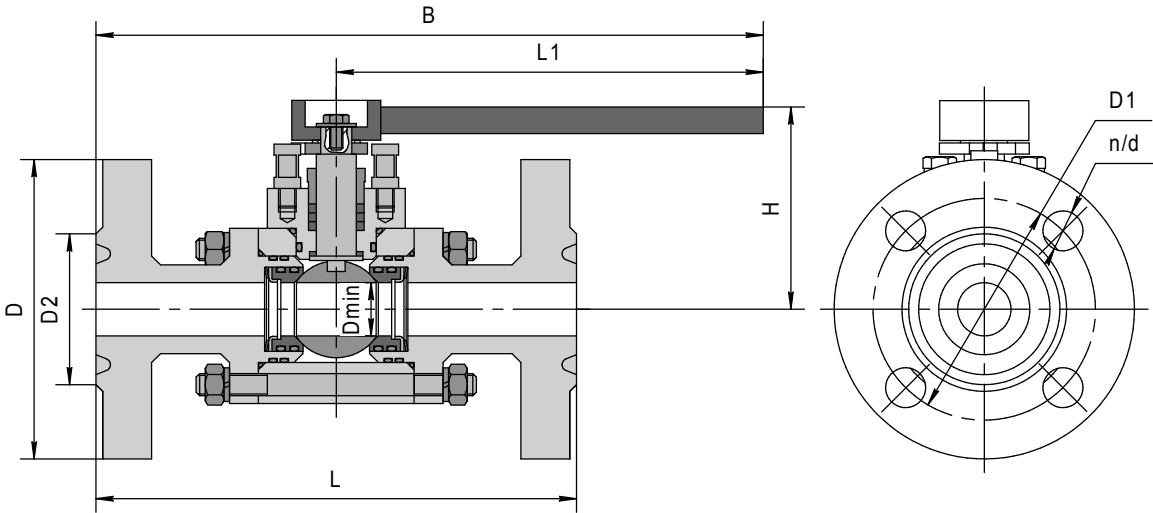
Основные размеры и масса

Table for PN63 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, D1, D2, L1, H, B, Dmin, d, n, Mass, Kv. Rows for DN 15 to 65.

Table for PN80 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, D1, D2, L1, H, B, Dmin, d, n, Mass, Kv. Rows for DN 15 to 65.

Table for PN100 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, D1, D2, L1, H, B, Dmin, d, n, Mass, Kv. Rows for DN 15 to 65.

Table for PN160 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, D1, D2, L1, H, B, Dmin, d, n, Mass, Kv. Rows for DN 15 to 65.



11с67п РП.01.1



Технические характеристики

Table with 2 columns: Parameter and Value. Includes working pressure (6.3, 8.0, 10.0, 16.0 MPa), temperature range (-60 to +80 °C), media (water, gas, oil products), class of tightness (A), climatic execution (ХЛ1), and standards (GOST 28343, GOST 16037).

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный. Запорный шар плавающий. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

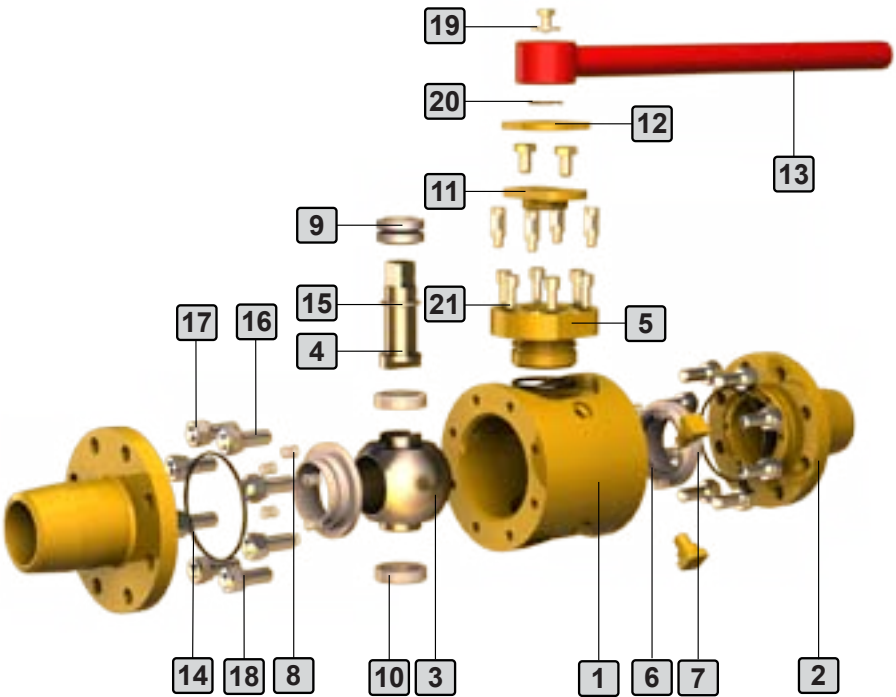
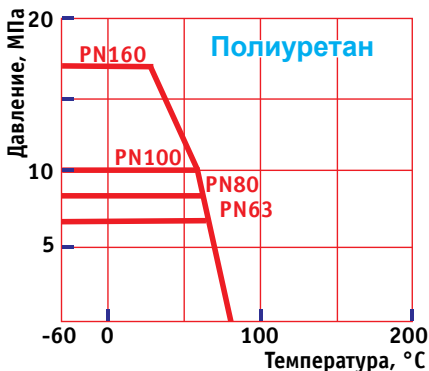


График давление/температура



Материалы основных деталей

Table with 3 columns: Part Number, Part Name, and Material. Lists materials for various components like body, ball, seats, and lever.

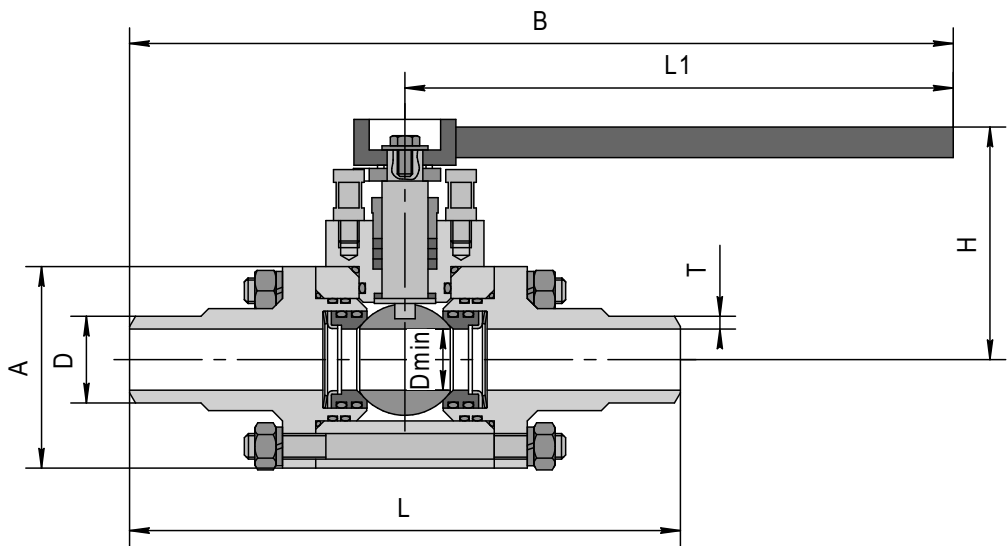
Основные размеры и масса

Table for PN63 showing dimensions (L, D, A, T, L1, H, B, Dmin) and mass (kg) for various DN sizes (15, 20, 25, 32, 40, 65).

Table for PN80 showing dimensions (L, D, A, T, L1, H, B, Dmin) and mass (kg) for various DN sizes (15, 20, 25, 32, 40, 65).

Table for PN100 showing dimensions (L, D, A, T, L1, H, B, Dmin) and mass (kg) for various DN sizes (15, 20, 25, 32, 40, 65).

Table for PN160 showing dimensions (L, D, A, T, L1, H, B, Dmin) and mass (kg) for various DN sizes (15, 20, 25, 32, 40, 65).



Кран шаровой

полный проход
высокого давления

11с67п 8РФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°С до +80°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения, (возможны другие исполнения фланцев).
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплотэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

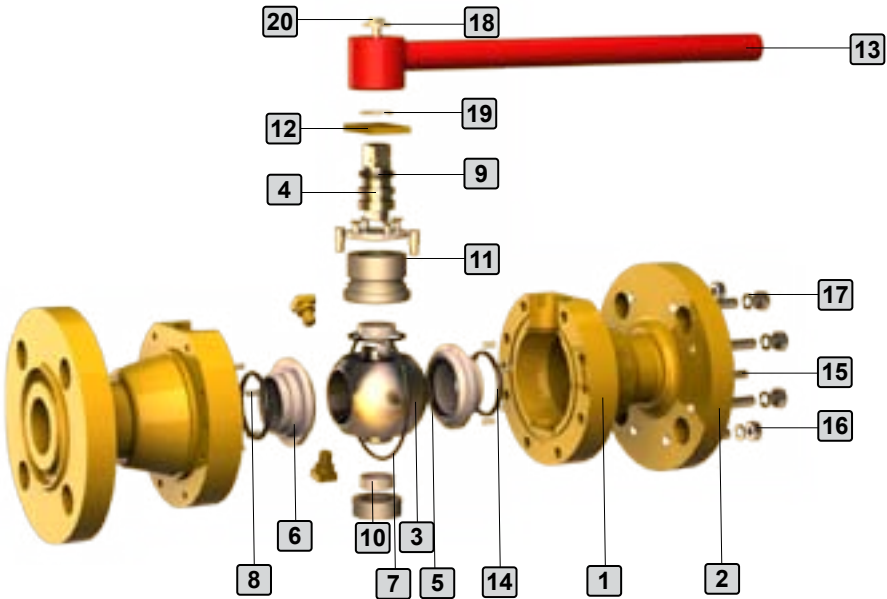
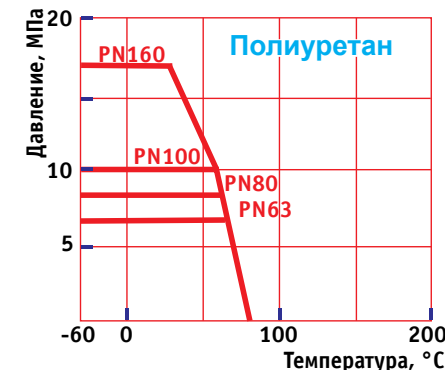


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п 8РФ.01		
1	Корпус	09Г2С
2	Фланец	09Г2С
3	Шар	09Г2С+хром
4	Шпиндель	14Х17Н2
5	Седло	Полиуретан
6	Обойма седла	09Г2С
7	Уплотнение корпуса	Резина РТС-002 мчп
8	Пружина	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Резина РТС-002 мчп
10	Опора	Бронза
11	Прижим	09Г2С
12	Упор	Сталь 20
13	Рычаг	Сталь 20
14	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
15	Шпилька	14Х17Н2
16	Гайка	14Х17Н2
17	Шайба пружинная	65Г
18	Шайба	Ст3
19	Кольцо стопорное	65Г
20	Болт	14Х17Н2

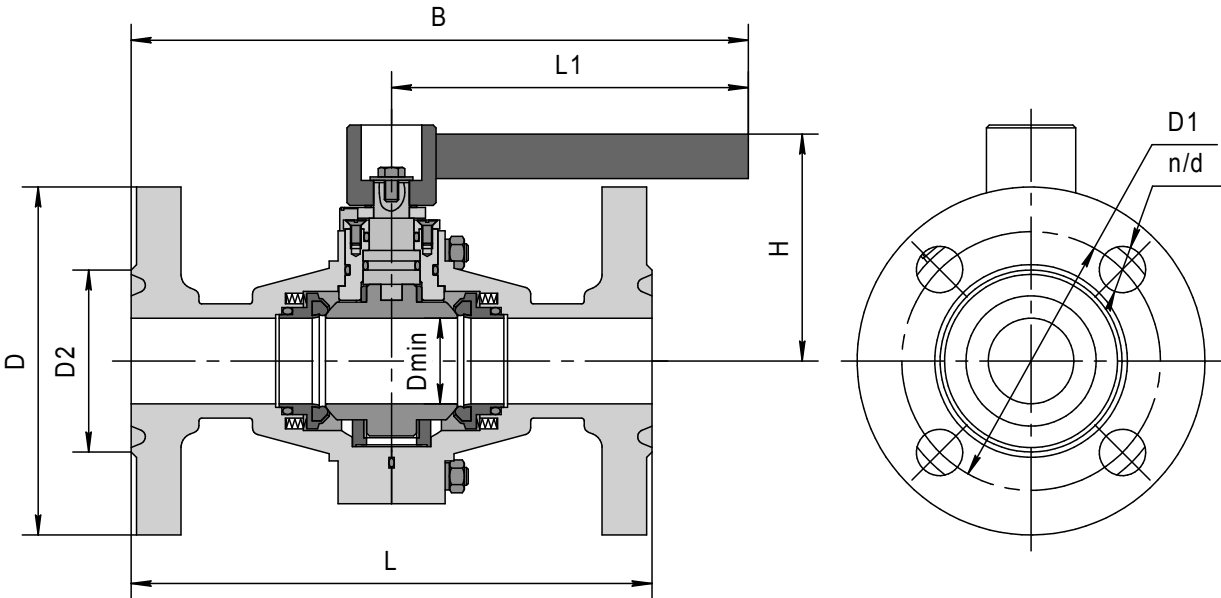
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										кг	
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.063.050	50	292	175	135	102	400	122	546	48	22	4	23,5	285
11с67п 8РФ.01.1.063.080	80	356	210	170	133	600	163	778	74	22	8	44,3	875
11с67п 8РФ.01.1.063.100	100	432	250	200	170	800	214	1016	97	26	8	70,9	1390

Обозначение	DN	PN80										кг	
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.080.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.080.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875
11с67п 8РФ.01.1.080.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78,8	1390

Обозначение	DN	PN100										кг	
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.100.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.100.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875
11с67п 8РФ.01.1.100.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78,8	1390

Обозначение	DN	PN160										кг	
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.160.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.160.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	51,1	875
11с67п 8РФ.01.1.160.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	80,3	1390



Кран шаровой

полный проход
высокого давления

11с67п 8РП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°С до +80°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)	
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

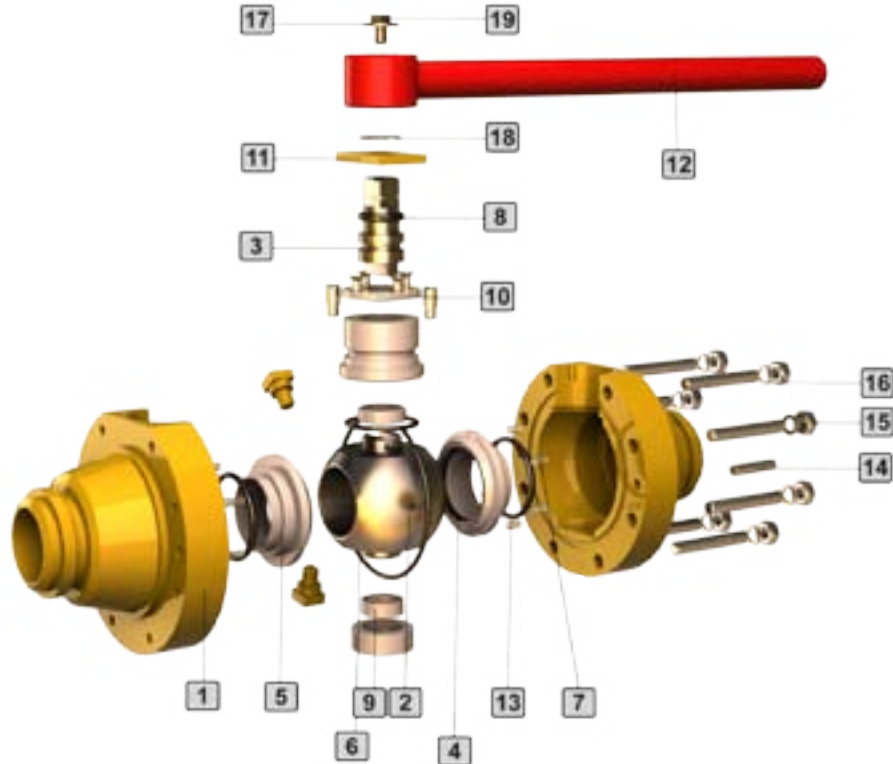
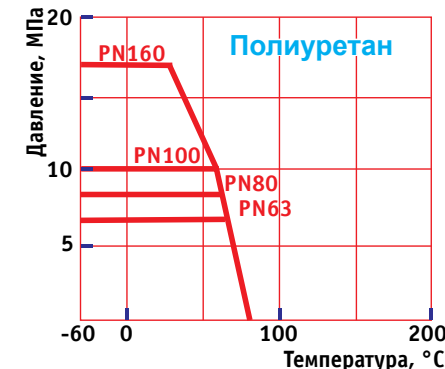


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	11с67п 8РП.01
2	Шар	09Г2С
3	Шпindelь	09Г2С+хром
4	Седло	14Х17Н2
5	Обойма седла	Полиуретан
6	Уплотнение корпуса	09Г2С
7	Пружина	Резина РТС-002 мчп
8	Уплотнение шпинделя	60С2А
9	Опора	Резина РТС-002 мчп
10	Прижим	Бронза
11	Упор	09Г2С
12	Рычаг	Сталь 20
13	Кольцо уплотнительное	Сталь 20
14	Шпилька	Резина РТС-002 мчп
15	Гайка	14Х17Н2
16	Шайба пружинная	14Х17Н2
17	Шайба	65Г
18	Кольцо стопорное	Ст3
19	Болт	65Г
		14Х17Н2

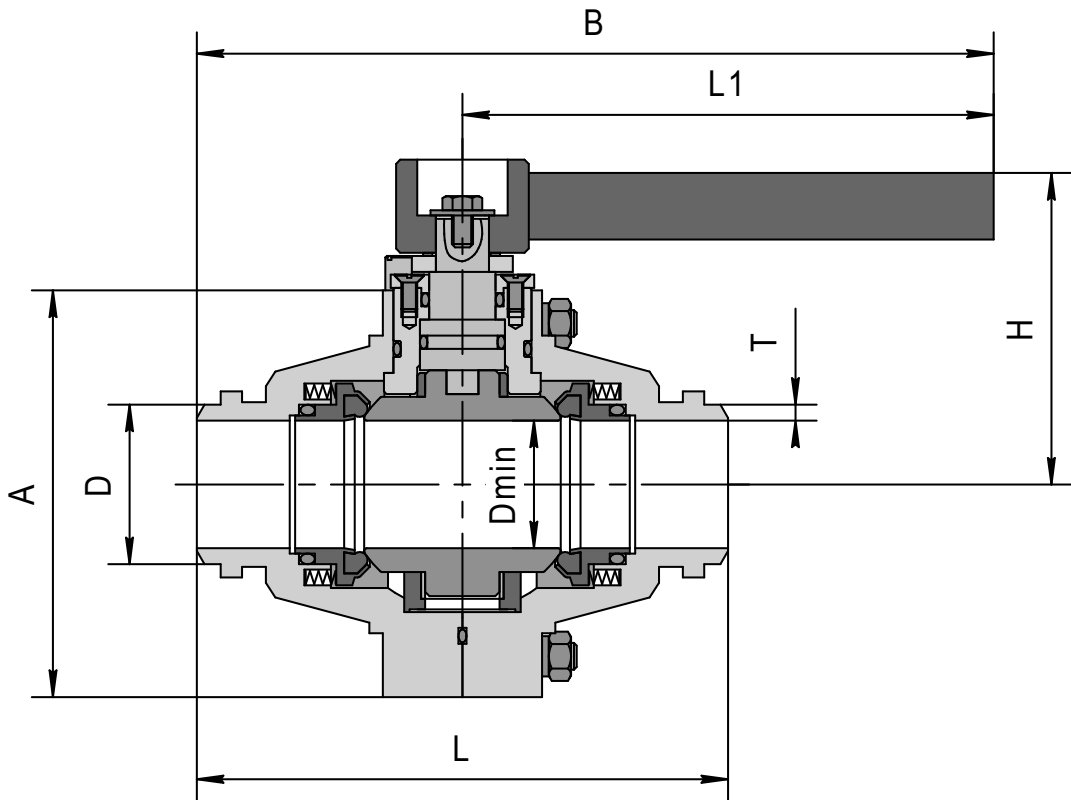
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63								Кв
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	
11с67п 8РП.01.1.063.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	285
11с67п 8РП.01.1.063.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	875
11с67п 8РП.01.1.063.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	1390

Обозначение	DN	PN80								Кв
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	
11с67п 8РП.01.1.080.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	285
11с67п 8РП.01.1.080.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	875
11с67п 8РП.01.1.080.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	1390

Обозначение	DN	PN100								Кв
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	
11с67п 8РП.01.1.100.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	285
11с67п 8РП.01.1.100.080	80	250	92	210	6	700	163	825	74	875
11с67п 8РП.01.1.100.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	1390

Обозначение	DN	PN160								Кв
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	
11с67п 8РП.01.1.160.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	285
11с67п 8РП.01.1.160.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	875
11с67п 8РП.01.1.160.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления цельносварной

11с67п 8ЦФ.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°С до +80°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения, (возможны другие исполнения фланцев).
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

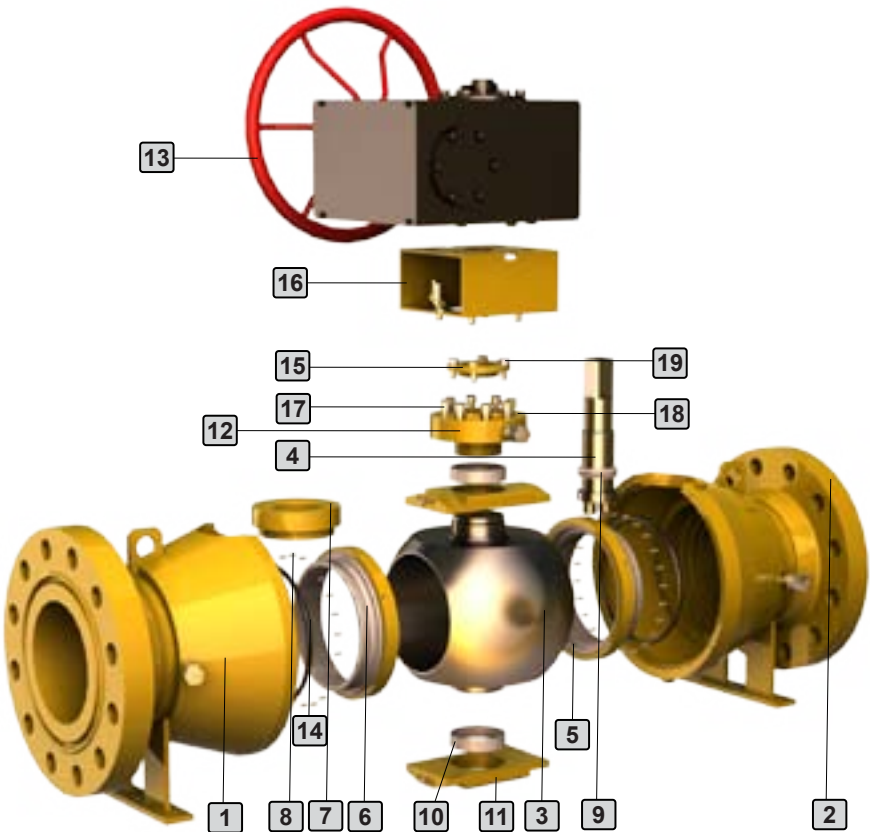
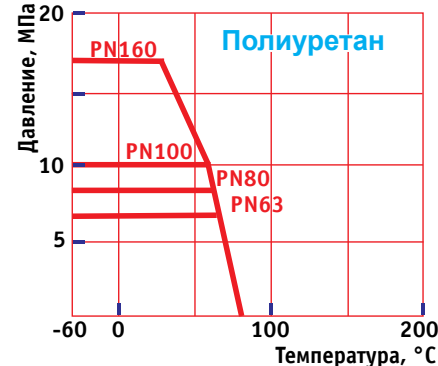


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	09Г2С
2	Фланец	09Г2С
3	Шар	09Г2С+хром
4	Шпиндель	14Х17Н2
5	Седло	Полиуретан
6	Обойма седла	Сталь 20
7	Втулка	09Г2С
8	Пружина	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Вкладыш	Лента металлофторопластовая
11	Плита	09Г2С
12	Корпус сальника	09Г2С
13	Маховик	Ст3
14	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
15	Прижим	09Г2С
16	Кронштейн	09Г2С
17	Винт	14Х17Н2
18	Шайба пружинная	65Г
19	Болт	14Х17Н2

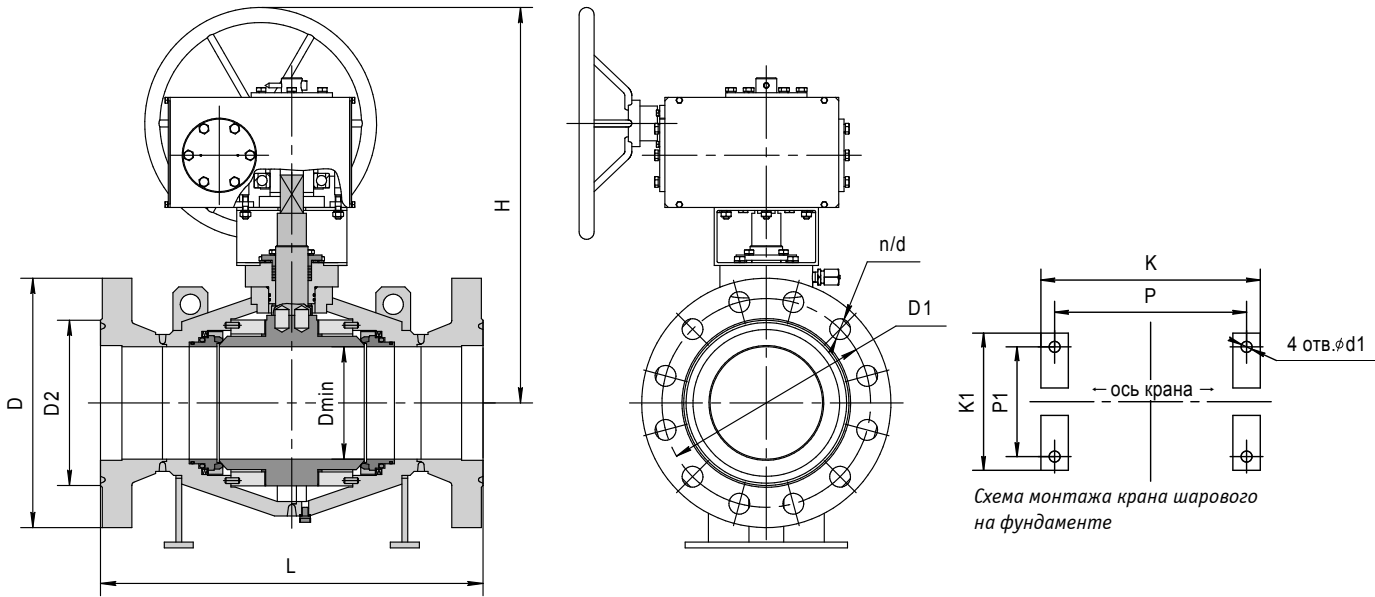
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63													n	КГ	
		мм														Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.063.150	150	559	340	280	240	500	144	340	290	310	280	18	33	8	172,5	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.063.200	200	660	405	345	285	682	194	380	330	400	360	22	33	12	316,7	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.063.300	300	838	530	460	410	843	295	526	466	710	660	22	39	16	813,8	19550	

Обозначение	PN80															n	КГ	Macca	Kv
	DN	мм																	
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d						
11с67п 8ЦФ.01.3.080.150	150	559	350	290	250	500	144	340	290	310	280	18	33	8	187,4	2024			
11с67п 8ЦФ.01.3.080.200	200	660	430	360	285	682	194	380	330	400	360	22	39	12	348,5	2720			
11с67п 8ЦФ.01.3.080.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550			

Обозначение	DN	PN100													n	Масса	Kv
		мм												кг			
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.100.150	150	559	350	290	250	500	144	340	290	310	280	18	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.200	200	660	430	360	285	682	194	380	330	400	360	22	39	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550	

Обозначение	DN	PN160												n	КГ	Macca	Kv
		мм															
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.160.150	150	559	350	290	250	555	144	340	290	310	280	18	33	8	224	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.160.200	200	660	430	360	315	747	194	380	330	400	360	22	39	12	469	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.160.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550	



11с67п 8ЦП.01.3



Технические характеристики

Table with 2 columns: Parameter and Value. Includes working pressure (6.3, 8.0, 10.0, 16.0 MPa), temperature range (-60 to +80 °C), media (water, gas, oil products), class of tightness (A), climatic execution (ХЛ1), and connection details.

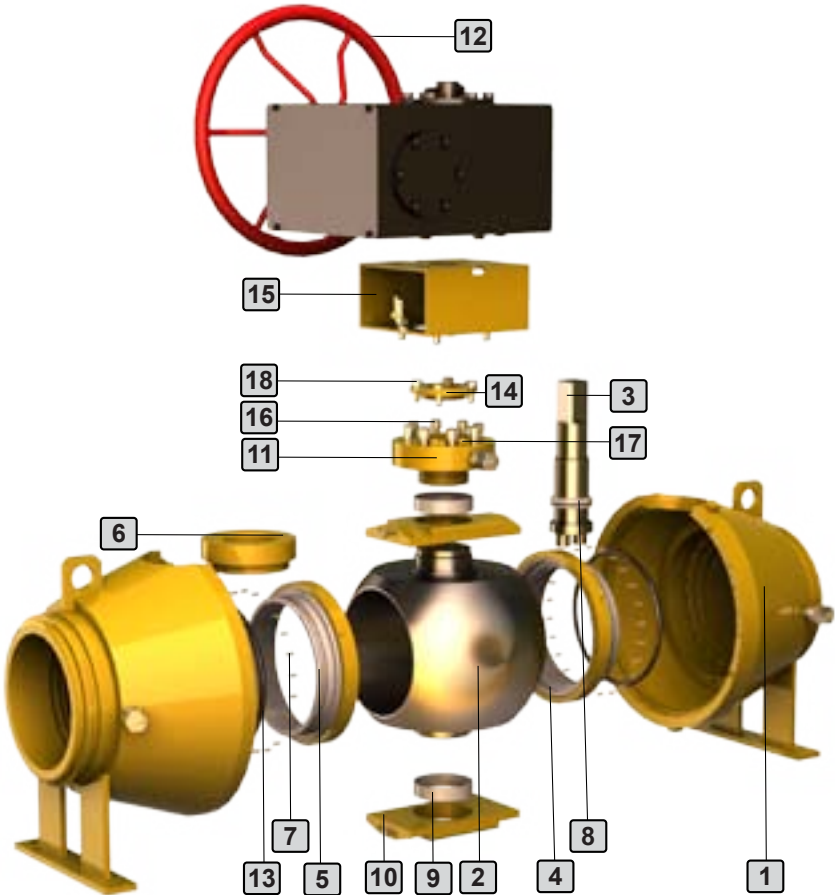
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения...

Конструкция

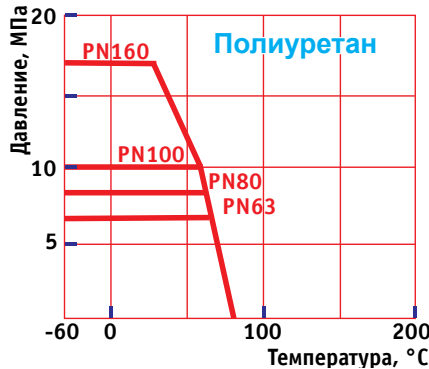
Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора...



Материалы основных деталей

Table with 2 columns: Part Number and Material. Lists materials for components 1 through 18, such as 09Г2С for the body and 14Х17Н2 for the shaft.

График давление/температура



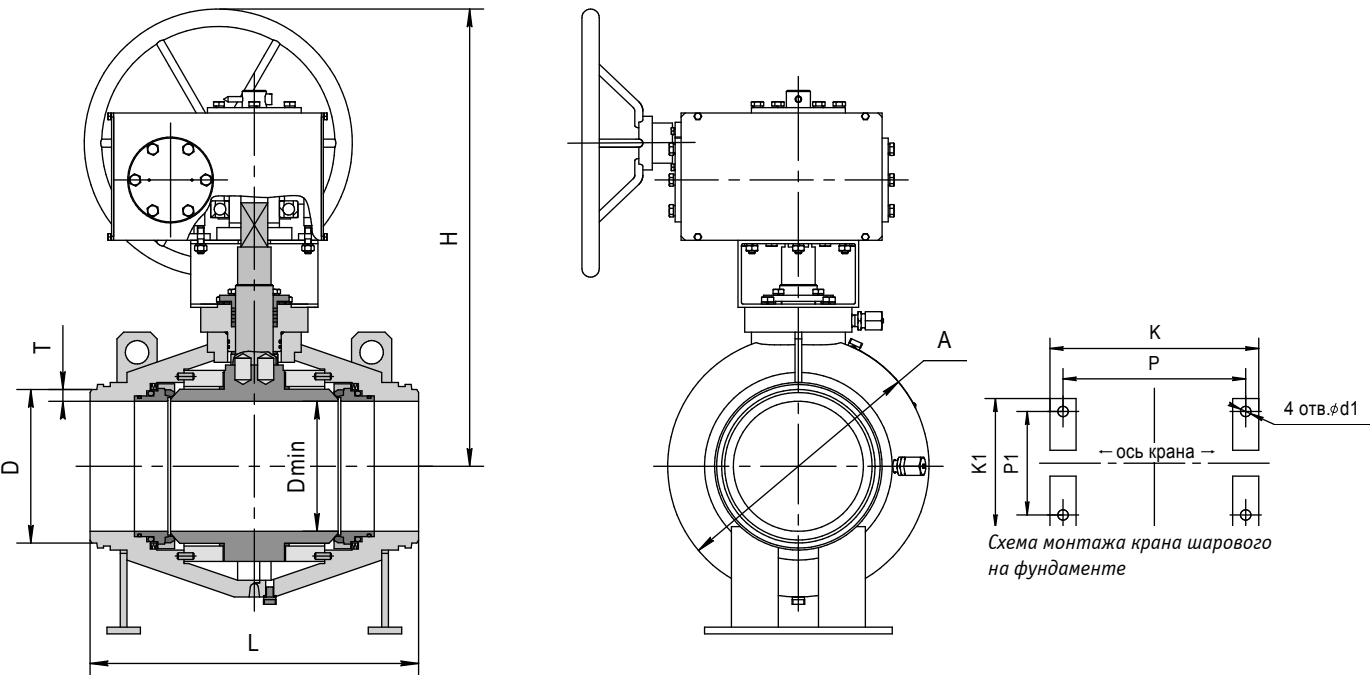
Основные размеры и масса

Table for PN63 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, A, T, H, Dmin, K, P, K1, P1, d1, Mass, Kv. Rows for DN 150, 200, 300.

Table for PN80 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, A, T, H, Dmin, K, P, K1, P1, d1, Mass, Kv. Rows for DN 150, 200, 300.

Table for PN100 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, A, T, H, Dmin, K, P, K1, P1, d1, Mass, Kv. Rows for DN 150, 200, 300.

Table for PN160 pressure rating. Columns: Designation, DN, L, D, A, T, H, Dmin, K, P, K1, P1, d1, Mass, Kv. Rows for DN 150, 200, 300.



Кран шаровой

полный и неполный проход
высокого давления муфтовый

11с67п РР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -60°С до +80°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный муфтовый. Полный и неполный проход. Корпус разборный. Свободно плавающий шар уплотняется полиуретановыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми прижимом. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

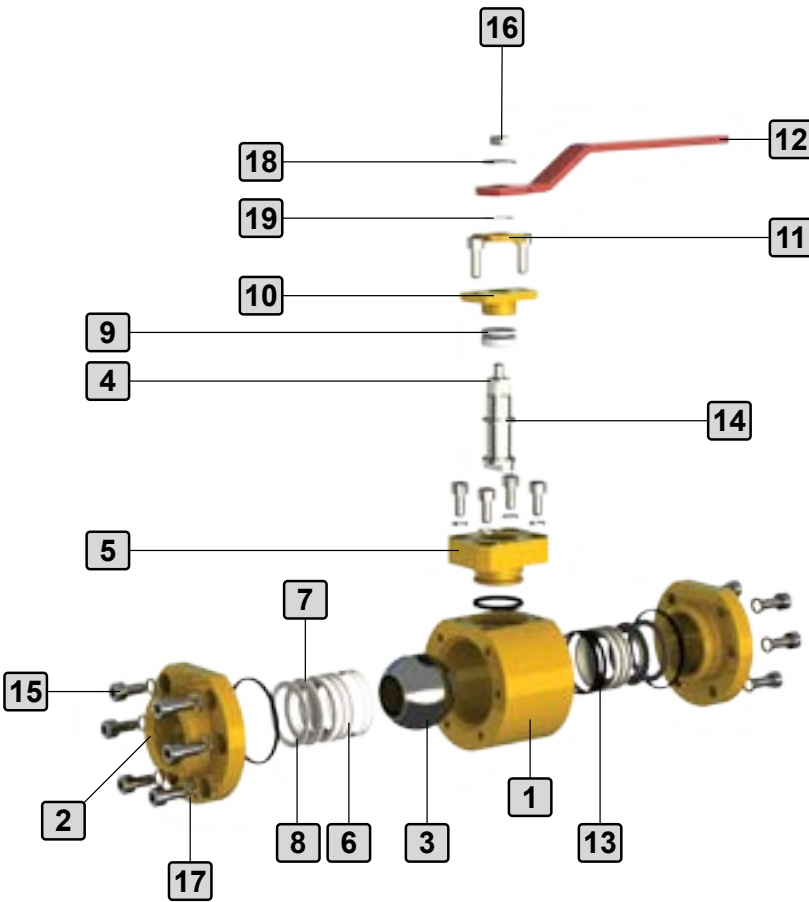
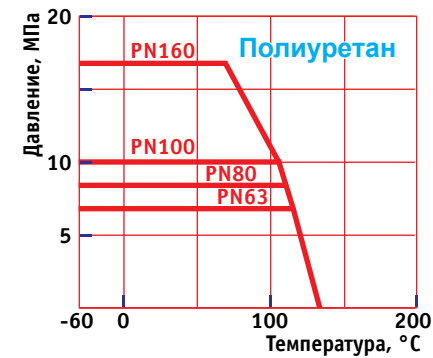


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п РР.01	
1 Корпус	09Г2С
2 Штуцер	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	14Х17Н2
5 Крышка	09Г2С
6 Седло	Полиуретан
7 Опорное кольцо	09Г2С
8 Тарельчатая пружина	60С2А
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
10 Прижим	09Г2С
11 Упор	09Г2С
12 Рычаг	Сталь 20
13 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
14 Кольцо	Бронза
15 Винт	14Х17Н2
16 Гайка	14Х17Н2
17 Шайба пружинная	65Г
18 Шайба	Ст3
19 Кольцо стопорное	65Г

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63									кг	
		мм										
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin	G	Масса	Kv
11с67п РР.01.1.063.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п РР.01.1.063.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п РР.01.1.063.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п РР.01.1.063.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п РР.01.1.063.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п РР.01.1.063.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п РР.01.1.063.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п РР.01.1.063.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п РР.01.1.063.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п РР.01.1.063.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п РР.01.1.063.050	50	210	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265

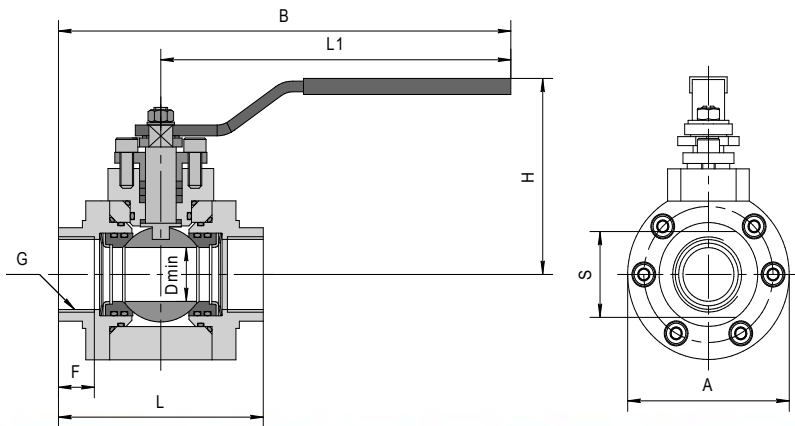
Обозначение	DN	PN80									кг	
		MM										
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin	G	Macca	Kv
11с67п РР.01.1.080.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п РР.01.1.080.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п РР.01.1.080.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п РР.01.1.080.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п РР.01.1.080.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п РР.01.1.080.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п РР.01.1.080.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п РР.01.1.080.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п РР.01.1.080.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п РР.01.1.080.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п РР.01.1.080.050	50	210	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265

Обозначение	PN100										кг	
	мм											
	DN	L	S	A	L1	H	B	F	Dmin	G	Macca	Kv
11с67п РР.01.1.100.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п РР.01.1.100.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п РР.01.1.100.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п РР.01.1.100.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п РР.01.1.100.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п РР.01.1.100.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п РР.01.1.100.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п РР.01.1.100.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п РР.01.1.100.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п РР.01.1.100.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п РР.01.1.100.050	50	210	72	195	400	142	505	24	48	2"	25,3	265

Обозначение	DN	PN160									КГ	
		MM										
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin	G	Macca	Kv
11с67п PP.01.1.160.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п PP.01.1.160.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п PP.01.1.160.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п PP.01.1.160.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п PP.01.1.160.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п PP.01.1.160.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п PP.01.1.160.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п PP.01.1.160.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п PP.01.1.160.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п PP.01.1.160.050	50	210	72	195	400	142	505	24	48	2"	25,3	265

Примечание:

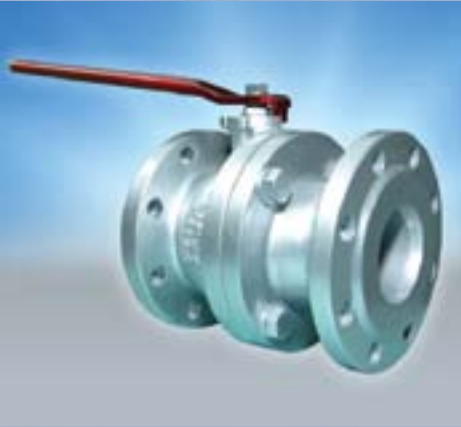
по заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.



Кран шаровой

полный проход
нержавеющий литой разборный

10нж45фт ЛФ.01.1 10нж46фт ЛФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус литой из нержавеющей стали. Корпус разборный, из двух частей. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

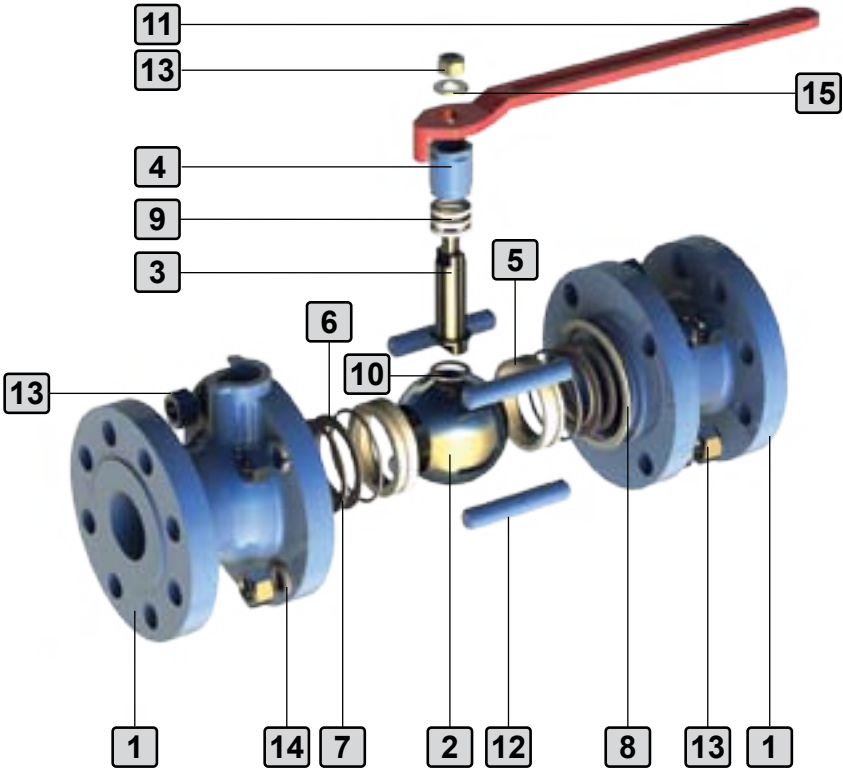
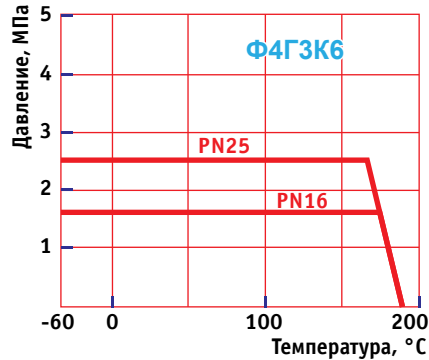


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	12X18H9TЛ
2	Шар	12X18H10T
3	Шпindel	12X18H10T
4	Втулка нажимная	12X18H10T
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Кольцо опорное	12X18H10T
7	Пружина тарельчатая	AISI 301 EN10151*
8	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Шпилька	12X18H10T
13	Гайка	12X18H10T
14	Шайба	30X13
15	Шайба	12X18H10T

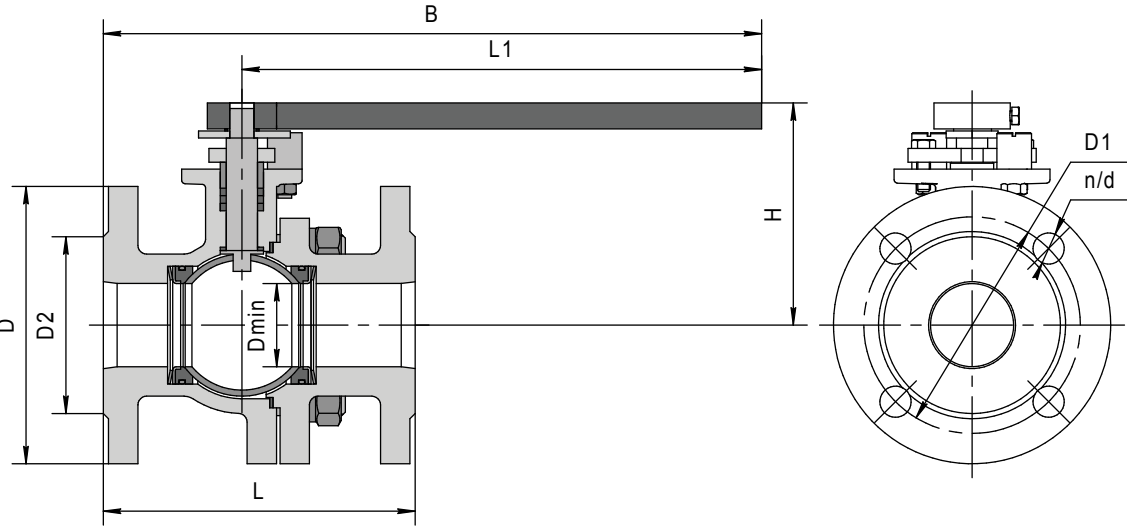
* — аналог 07X16H6

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16									n	кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
10нж45фт ЛФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	170	252	65	12,5	14	4	2,65	16,3
10нж45фт ЛФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	170	257	68	17	14	4	3,15	29,5
10нж45фт ЛФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	170	260	75	24	14	4	4,13	43
10нж45фт ЛФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	300	358	92	30	18	4	7,1	89
10нж45фт ЛФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	300	366	98	37	18	4	8,6	230
10нж45фт ЛФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	380	128	48	18	4	13,3	265
10нж45фт ЛФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	385	475	150	64	18	4	15,76	540
10нж45фт ЛФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	385	480	157	75	18	8	19,1	873
10нж45фт ЛФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	500	605	185	98	18	8	26,1	1390
10нж45фт ЛФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	500	630	200	123	18	8	35,15	1707
10нж45фт ЛФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	500	642	215	148	22	8	47,17	2024
10нж45фт ЛФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	1030	1197	307	195	22	12	83,61	2720
10нж45фт ЛФ.01.3.016.250*	250	450	405	355	320	-	-	-	245	26	12	170,0	12750
10нж45фт ЛФ.01.3.016.300*	300	610	460	410	370	-	-	-	295	26	12	288	19550

Обозначение	DN	PN25									n	кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
10нж46фт ЛФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	170	235	65	12,5	14	4	3,95	16,3
10нж46фт ЛФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	170	245	68	17	14	4	4,72	29,5
10нж46фт ЛФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	170	250	75	24	14	4	5,89	43
10нж46фт ЛФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	300	390	92	30	18	4	9,67	89
10нж46фт ЛФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	300	400	98	37	18	4	11,1	230
10нж46фт ЛФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	300	425	128	48	18	4	15,5	265
10нж46фт ЛФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	385	520	150	64	18	8	22,4	540
10нж46фт ЛФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	385	525	157	75	18	8	24,6	873
10нж46фт ЛФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	500	650	185	98	22	8	40,9	1390
10нж46фт ЛФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	500	663	200	123	26	8	46	1707
10нж46фт ЛФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	500	675	215	148	26	8	79,9	2024
10нж46фт ЛФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1030	1230	307	195	26	12	110	2720

Примечание:
* — DN 250, DN 300 комплектуется редуктором.





Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа
Температура рабочей среды.....	от -15°С до +180°С (для ЗД 32ч29р ЛМ.00) от -40°С до +180°С (для ЗД 32с44р ЛМ.00) от -60°С до +180°С (для ЗД 32с44р ЛМ.01)
Рабочая среда.....	воздух, газ, масла, топлива, нефтепродукты, вода.
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды (ЗД 32ч29р ЛМ.00 / ЗД 32с44р ЛМ.00 / ЗД 32с44р ЛМ.01).....	не ниже -15°С / не ниже -40° / не ниже -60°
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	межфланцевое
Управление.....	рычаг, возможна установка привода
Затворы изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 12521, ГОСТ 13547, ГОСТ 25923
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ISO 5752)
Размеры фланца для установки привода по ISO 5211	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Затворы дисковые поворотные предназначены для установки в качестве запорно-регулирующего устройства, перекрывающего потоки и регулирующего расход жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Затвор дисковый поворотный. Полный проход. Межфланцевое исполнение. Корпус литой. Варианты исполнений: ЗД 32ч29р ЛМ - корпус из чугуна, ЗД 32с44р ЛМ - корпус из стали. Круглая дисковая заслонка с седловым уплотнением, позволяющая полностью перекрыть поток. Заменяемое седловое уплотнение. При монтаже на трубопроводе фланцевые прокладки не применяются. Управление затвором производится вручную, поворотом рычага на необходимый угол. Рычаг с зубчатым сектором позволяет регулировать расход рабочей среды до полного перекрытия. Ось рычага в открытом положении расположена вдоль оси трубопровода. Положение затвора при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении. Гладкие проушины позволяют использовать затвор на конце трубопровода при монтаже и ремонте.

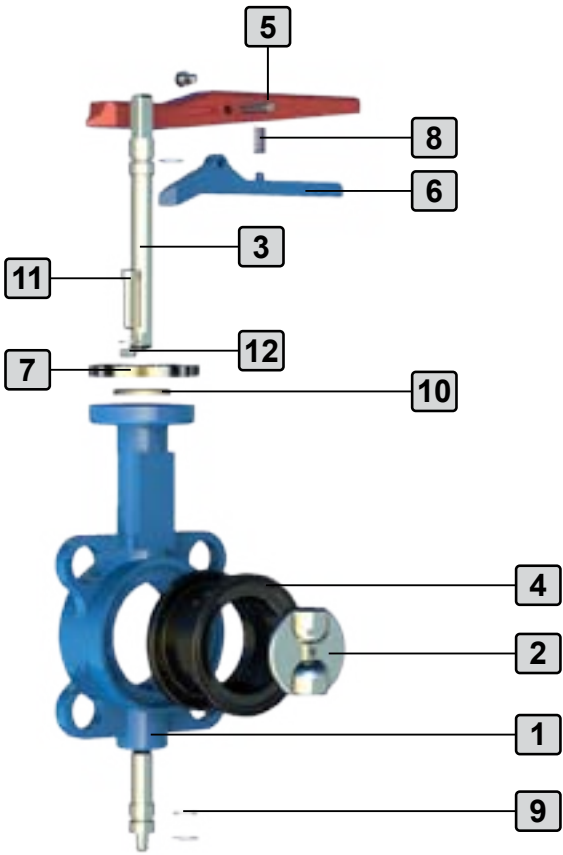
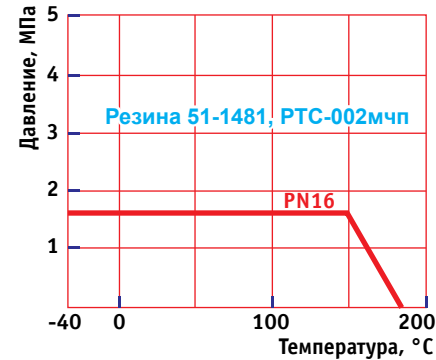


График давление/температура



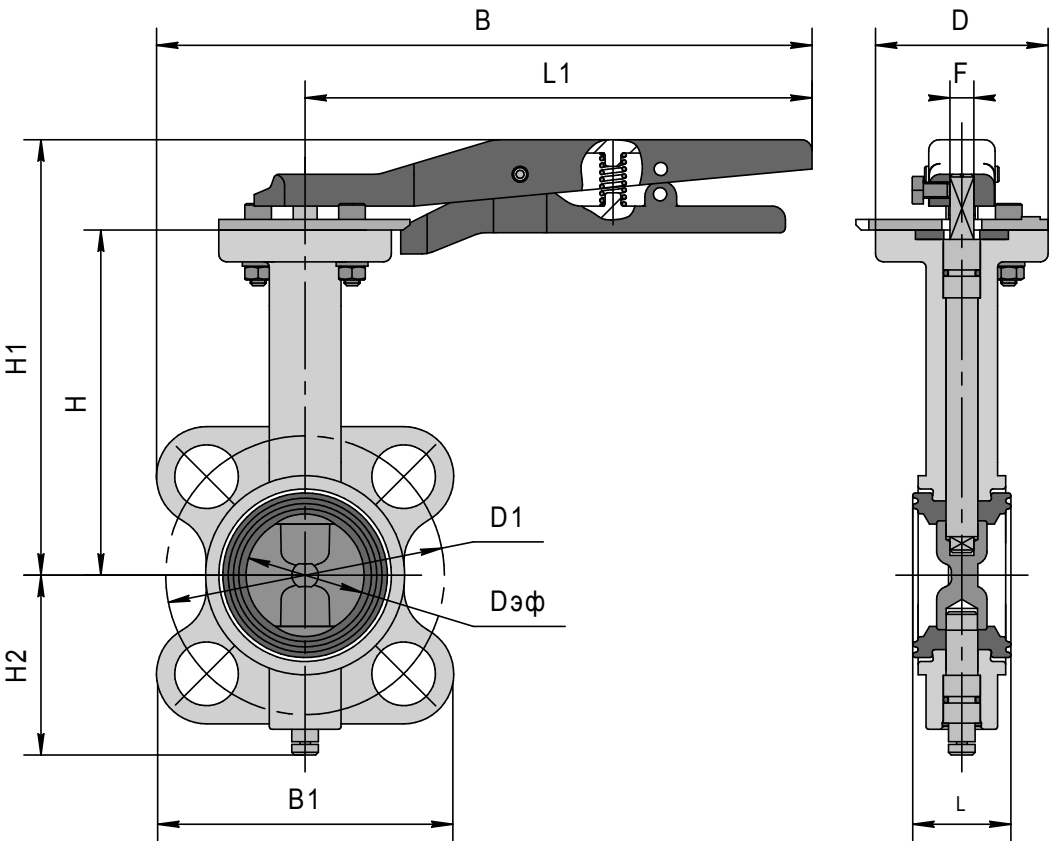
Материалы основных деталей

	ЗД 32ч29р ЛМ.00 (У1)	ЗД 32с44р ЛМ.00 (У1)	ЗД 32с44р ЛМ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	СЧ18	Сталь 20ГЛ
2	Диск	12Х18Н9ТЛ	
3	Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4	Седло	Резина 51-1481, РТС-002мчп	
5	Рычаг	Сталь 20Л	
6	Фиксатор	Сталь 20Л	
7	Сектор	Ст3	
8	Пружина	60С2А	
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо	Сталь 20	
11	Винт	Ст3	
12	Гайка	Ст3	

Основные размеры и масса

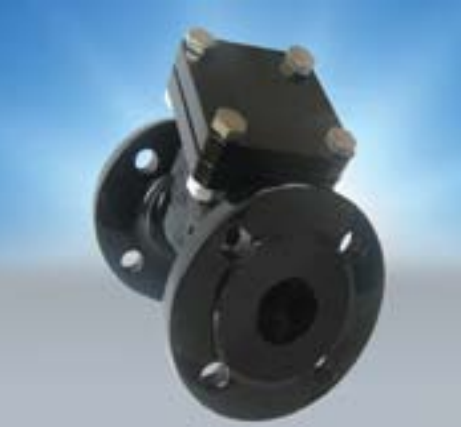
Обозначение			PN16													F	Масса
			DN	мм													
				L	D	D1	L1	B	B1	H	H1	H2	Дэф				
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.020	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.020	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.020	20	33	65	71,5	190	232	82	125	159	57	24,5	9	1,95		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.025	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.025	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.025	25	33	65	83	190	238	94	125	159	59	29,5	9	2,3		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.032	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.032	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.032	32	33	65	95	190	245	108	127	161	66	36,5	9	2,5		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.040	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.040	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.040	40	33	65	105	190	247	112	130	164	68	44,5	9	2,5		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.050	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.050	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.050	50	43	65	125	190	253	123,5	149	183	79,5	54,5	11	3,1		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.065	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.065	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.065	65	46	65	142 145	190	263	144	154	188	95,5	69,5	11	4,2		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.080	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.080	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.080	80	46	65	152,4 160	190	262,5	143	163	190	101,5	84,5	11	4,7		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.100	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.100	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.100	100	52	90	180 190,5	210	285,5	153	175	208,5	118,5	104,5	14	6,2		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.125	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.125	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.125	125	56	90	215	210	300	182	187	220,5	129,5	129,5	14	8,3		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.150	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.150	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.150	150	56	125	240	313	418,5	211	216	257,5	157,5	154,5	22	12,5		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.200	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.200	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.200	200	60	125	297	313	445	263	234	276	188,5	204,5	22	16		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.250	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.250	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.250	250	68	150	358	350	510	320	297	338	224,5	254,5	27	29,3		

DN	Kv								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
20	-	-	-	1	6	14	25	33	38
25	-	-	-	3	8	16	27	35	40
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948



Фильтр сетчатый литой

ФС 46ч3фт ЛФ.00 ФС 46с3фт ЛФ.00 ФС 46нж3фт ЛФ.01



Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФС 46ч3фт / ФС 46с3фт; ФС 46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФС 46ч3фт / ФС 46с3фт / ФС 46нж3фт)	от -15°С до +300°С / от -40°С до +400°С; / от -60°С до +400°С
Температура рабочей среды для материалов прокладок: Gambit, фторопласт	от -60°С до +180°С;
Латунь, бронза, коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь, графит ТРГ	от -60°С до +400°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды (ФС 46ч3фт/ ФС 46с3фт/ ФС 46нж3фт)	не ниже -15°С; / не ниже -40°С; / не ниже -60°С
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Фильтр сетчатый. Фланцевое исполнение. Варианты исполнения: ФС 46ч3фт - корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС 46с3фт - корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФС 46нж3фт - корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: Gambit, фторопласт (фт); латунь, бронза (бр); нержавеющая сталь (нж); графит ТРГ(г). Фильтрующий элемент - сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

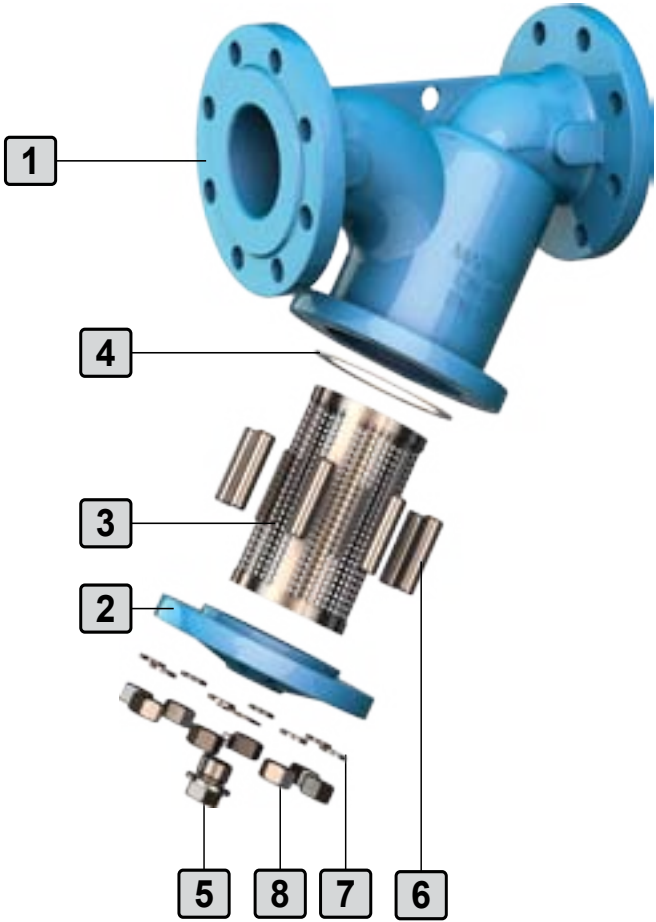
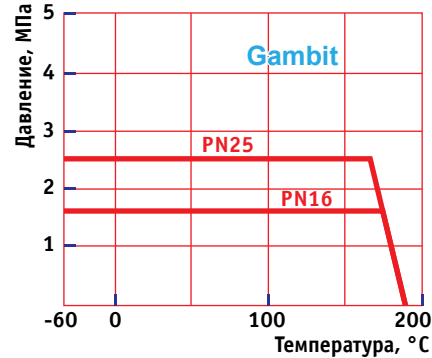


График давление/температура



Материалы основных деталей

	ФС 46ч3фт ЛФ.00	ФС 46с3фт ЛФ.00	ФС 46нж3фт ЛФ.01
1 Корпус	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
2 Крышка	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
3 Сетчатый элемент	12Х18Н10Т		
4 Прокладка	Gambit		
5 Пробка	Сталь 20		12Х18Н10Т
6 Шпилька (Болт)	Сталь 35		12Х18Н10Т
7 Шайба пружинная	Сталь 65Г		
8 Гайка	Сталь 35		12Х18Н10Т



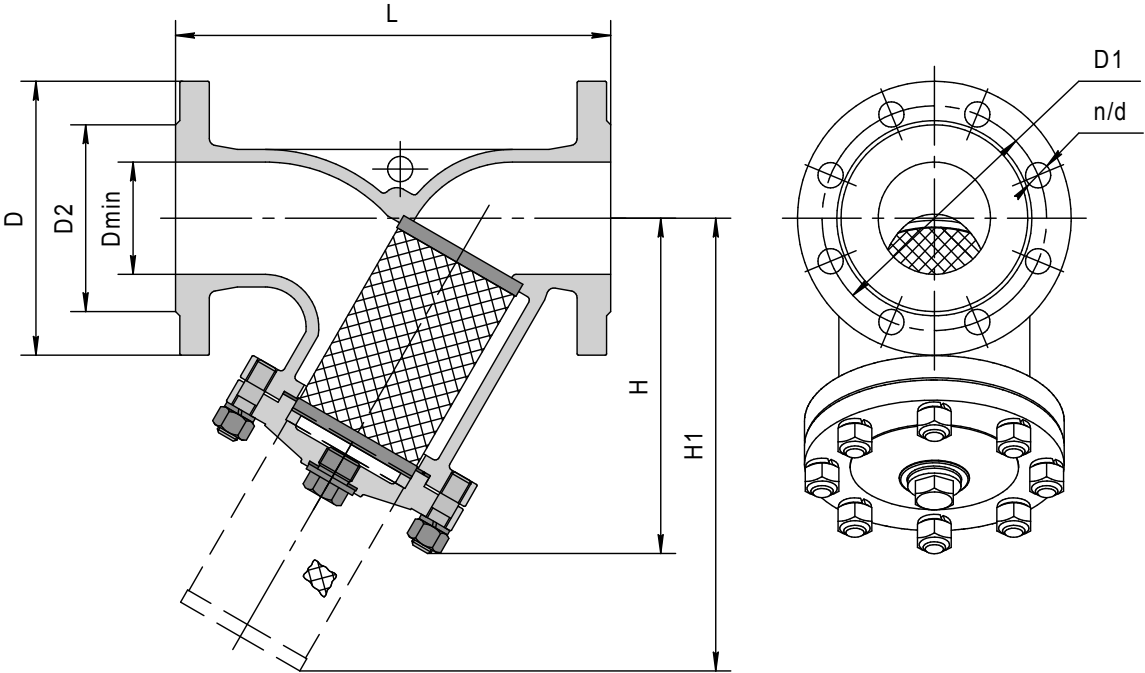
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16											n	кг	
		мм												Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d						
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.015/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.015/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,54	5,8			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.020/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.020/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,36	10,4			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.025/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.025/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,79	16,4			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.032/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.032/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	6,17	27,3			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.040/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.040/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	9,13	42			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.050/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.050/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,32	64,7			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.065/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.065/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	16,95	86,9			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.080/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.080/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24,34	107,9			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.100/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.100/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	33,86	217			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.125/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.125/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	45,92	307,8			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.150/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.150/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	83,23	436,7			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.200/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.200/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	120,29	789,2			

Обозначение	DN	PN25									n	кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d				
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.015 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,54	5,8	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.020 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,36	10,4	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.025 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,79	16,4	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.032 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	6,17	27,3	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.040 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	9,13	42	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.050 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,32	64,7	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.065 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	16,95	86,9	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.080 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24,34	107,9	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.100 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	35,27	217	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.125 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	49,04	307,8	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.150 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	86,58	436,7	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.200 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.200	200	600	360	310	278	440	651	200	26	12	125,52	789,2	

Примечание:

Изготовление сетчатого элемента возможно из сетки с размером ячеек 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,63, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 3,0 мм





Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФС М46ч3фт / ФС М46с3фт; ФС М46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФС М46ч3фт / ФС М46с3фт / ФС М46нж3фт)	от -15°С до +120°С / от -40°С до +120°С; / от -60°С до +120°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды (ФС М46ч3фт / ФС М46с3фт / ФС М46нж3фт)	не ниже -15°С; / не ниже -40°С; / не ниже -60°С
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые магнитные фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Фильтр сетчатый магнитный. Фланцевое исполнение. Магнитный уловитель для очистки от металлических примесей. Варианты исполнения: ФС М46ч3фт - корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС М46с3фт - корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФС М46нж3фт - корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: Gambit, фторопласт. Фильтрующий элемент - сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

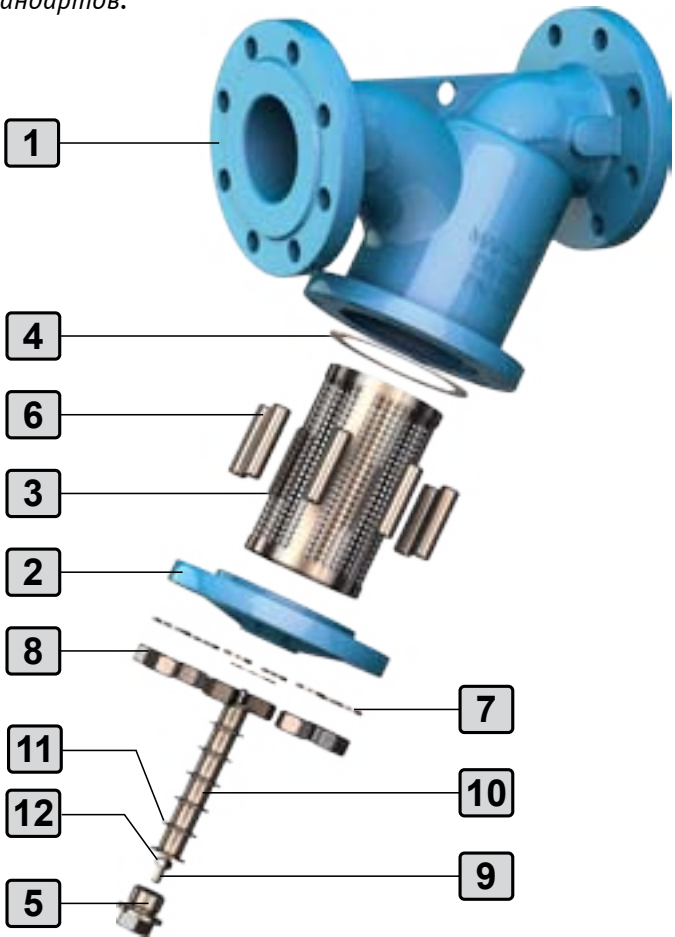
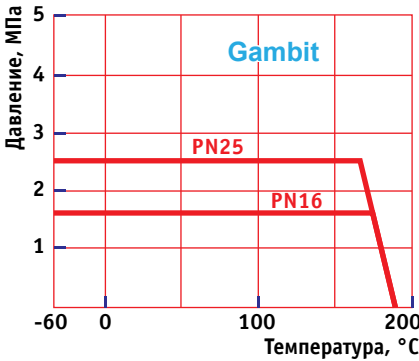


График давление/температура



Материалы основных деталей

	ФС М46ч3фт ЛФ.00	ФС М46с3фт ЛФ.00	ФС М46нж3фт ЛФ.01
1	Корпус	СЧ18	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	СЧ18	12Х18Н9ТЛ
3	Сетчатый элемент	12Х18Н10Т	
4	Прокладка	Gambit	
5	Пробка	Сталь 20	12Х18Н10Т
6	Шпилька(Болт)	Сталь35	12Х18Н10Т
7	Шайба пружинная	Сталь 65Г	
8	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
9	Шпилька	Латунь,бронза	12Х18Н10Т
10	Магнитное кольцо	Магнитопласт (Nd-Fe-B)	
11	Шайба	Сталь 10	12Х18Н10Т
12	Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т

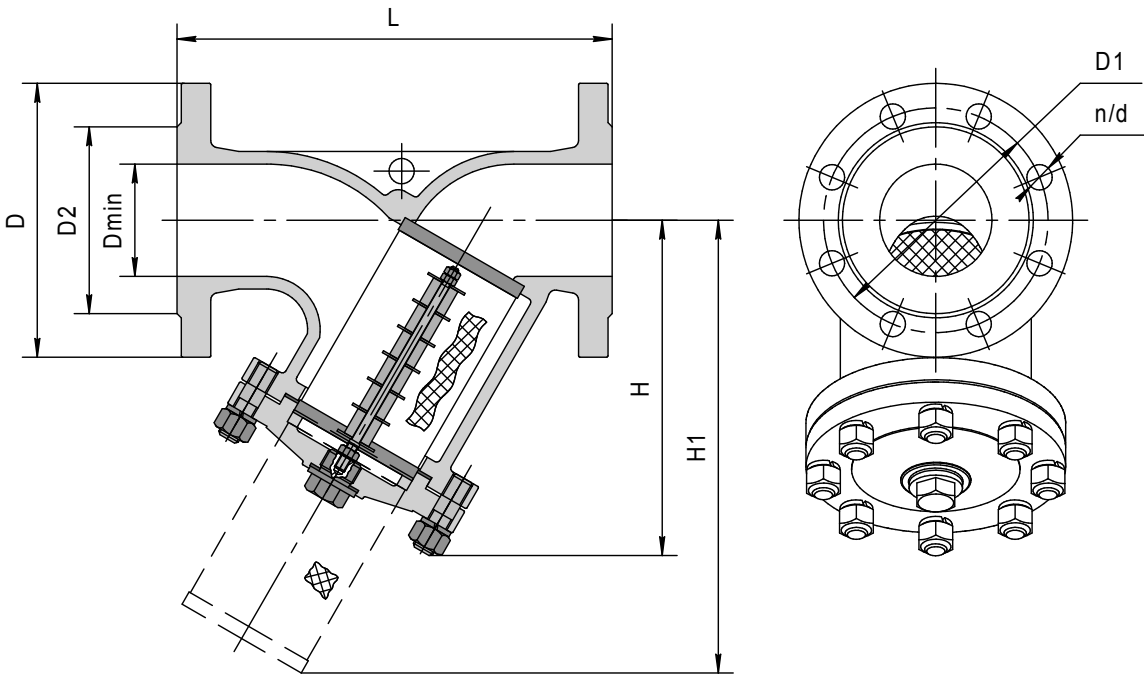
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							n	кг	
		L	D	D1	D2	H	H1	Dmin		Масса	Kv
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.050/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.050/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,32 64,7
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.065/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.065/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	16,95 86,9
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.080/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.080/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24,34 107,9
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.100/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.100/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	33,86 217
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.125/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.125/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	45,92 307,8
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.150/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.150/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	83,23 436,7
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.200/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.200/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	120,29 789,2

Обозначение	DN	PN25							n	кг	
		L	D	D1	D2	H	H1	Dmin		Масса	Kv
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.050 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,32 64,7
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.065 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	16,95 86,9
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.080 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24,34 107,9
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.100 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	35,27 217
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.125 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	49,04 307,8
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.150 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	86,58 436,7
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.200 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.200	200	600	360	310	278	440	650	200	26	12	125,52 789,2

Примечание:

Изготовление сетчатого элемента возможно из сетки с размером ячеек 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,63, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 3,0 мм





Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	0,1 МПа; 0,25 МПа; 0,6 МПа; 1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +475°С (Сталь 20, У1) от -60°С до +573°С (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1); не ниже -60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12820
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815, ГОСТ Р 54432

Назначение и область применения

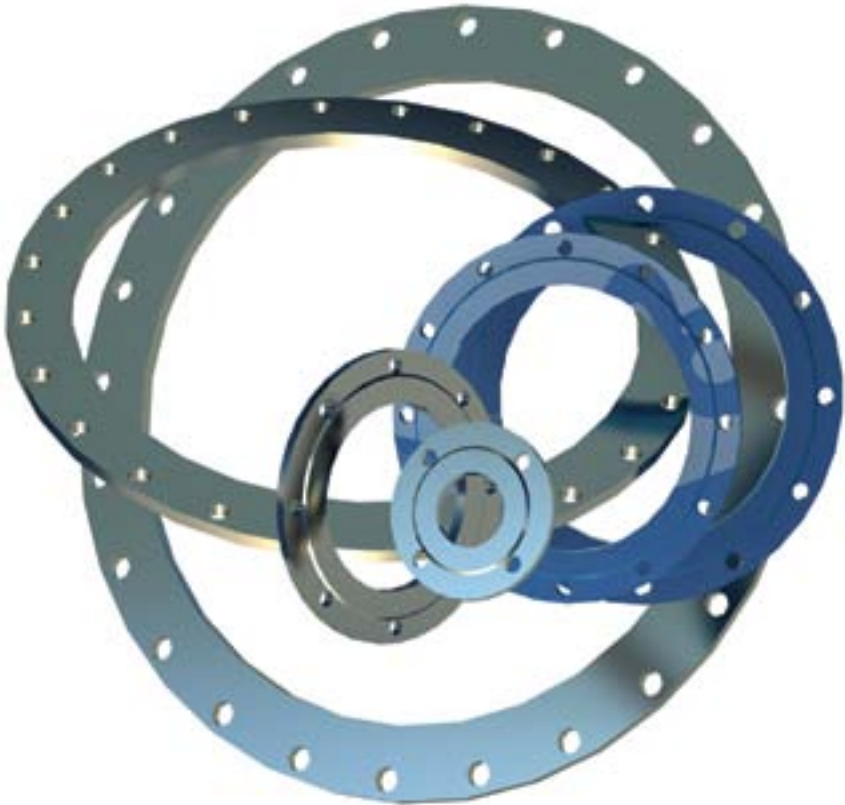
Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

Конструкция

Фланец стальной плоский приварной с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены в исполнении А, Б, В.

Материалы

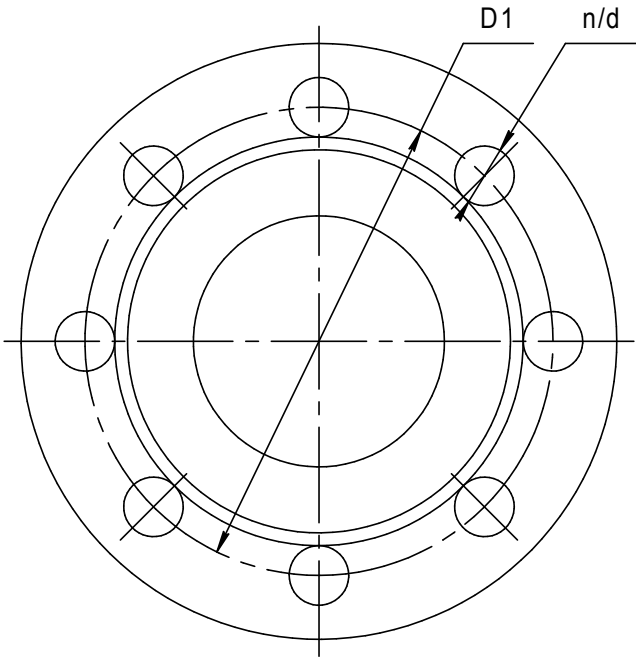
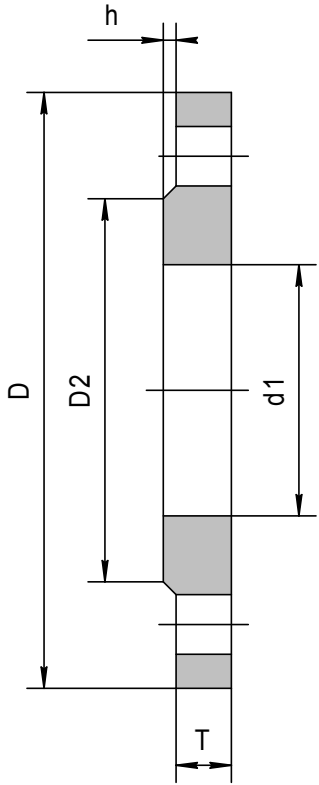
Сталь 20
09Г2С
По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Основные размеры и масса

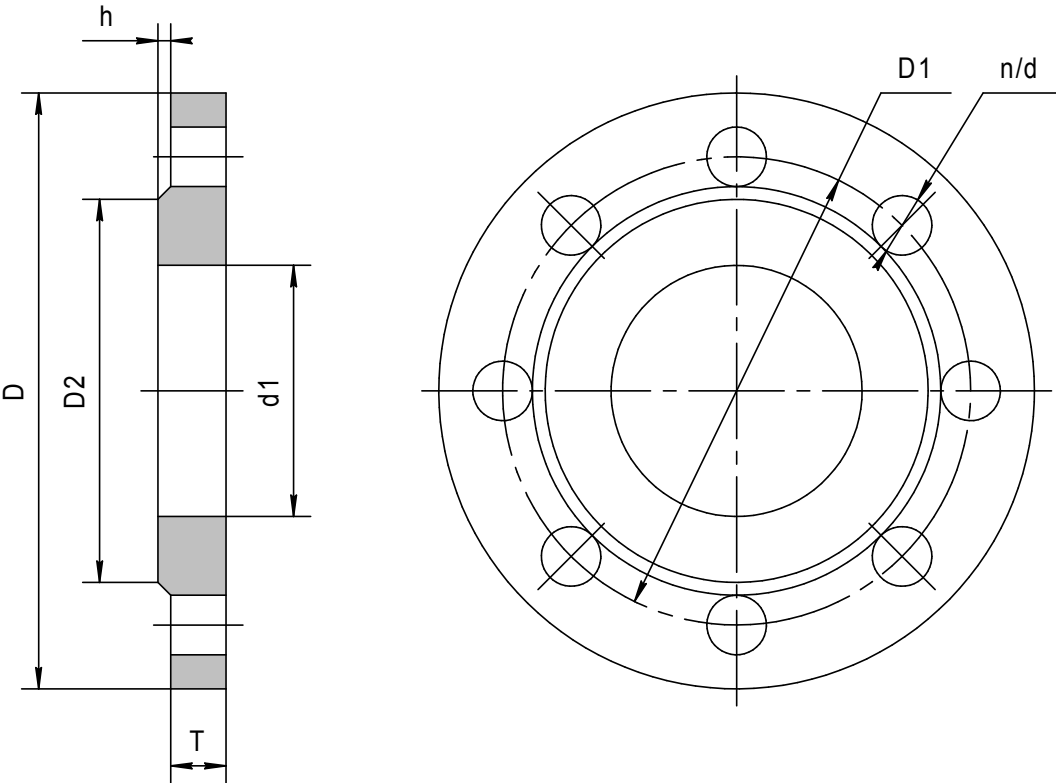
Обозначение		DN	PN1, PN2,5							n	Масса
			мм								
			D	D1	D2	d1	T	h	d		кг
ФП.00.001.010	ФП.01.001.010	10	75	50	35	15	8	2	11	4	0,25
ФП.00.001.015	ФП.01.001.015	15	80	55	40	19	8	2	11	4	0,29
ФП.00.001.020	ФП.01.001.020	20	90	65	50	26	10	2	11	4	0,45
ФП.00.001.025	ФП.01.001.025	25	100	75	60	33	10	2	11	4	0,55
ФП.00.001.032	ФП.01.001.032	32	120	90	70	39	10	2	14	4	0,79
ФП.00.001.040	ФП.01.001.040	40	130	100	80	46	10	3	14	4	0,95
ФП.00.001.050	ФП.01.001.050	50	140	110	90	59	10	3	14	4	1,04
ФП.00.001.065	ФП.01.001.065	65	160	130	100	78	11	3	14	4	1,39
ФП.00.001.080	ФП.01.001.080	80	185	150	128	91	11	3	18	4	1,84
ФП.00.001.100	ФП.01.001.100	100	205	170	148	110 А 116 Б	11	3	18	4	2,14 2,05
ФП.00.001.125	ФП.01.001.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	13	3	18	8	2,6 2,47
ФП.00.001.150	ФП.01.001.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	13	3	18	8	3,61 3,43 3,2
ФП.00.001.200	ФП.01.001.200	200	315	280	258	222	15	3	18	8	4,73
ФП.00.001.250	ФП.01.001.250	250	370	335	312	273	18	3	18	12	6,95
ФП.00.001.300	ФП.01.001.300	300	435	395	365	325	18	4	22	12	9,33
ФП.00.001.350	ФП.01.001.350	350	485	445	415	377	18	4	22	12	10,45
ФП.00.001.400	ФП.01.001.400	400	535	495	465	426	18	4	22	16	11,64
ФП.00.001.500	ФП.01.001.500	500	640	600	570	530	20	4	22	16	16,01
ФП.00.001.600	ФП.01.001.600	600	755	705	670	630	20	5	26	20	21,35

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



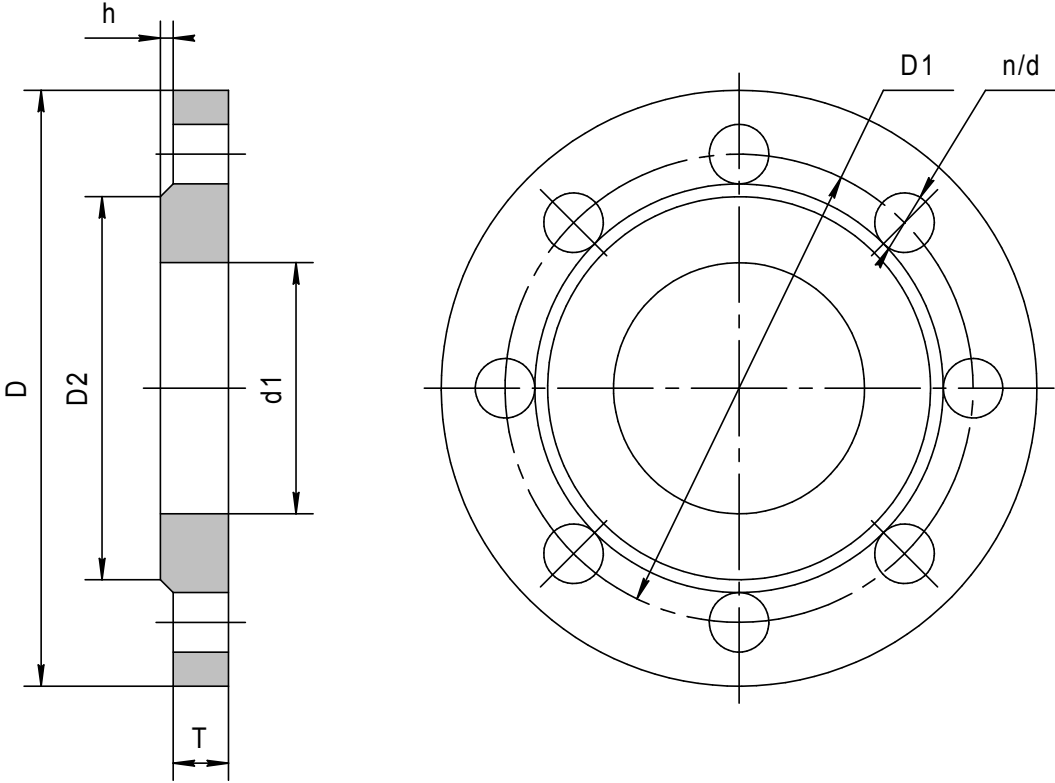
Обозначение	DN	PN6								кг Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d	n	
ФП.00.006.010 ФП.01.006.010	10	75	50	35	15	10	2	11	4	0,31
ФП.00.006.015 ФП.01.006.015	15	80	55	40	19	10	2	11	4	0,33
ФП.00.006.020 ФП.01.006.020	20	90	65	50	26	12	2	11	4	0,53
ФП.00.006.025 ФП.01.006.025	25	100	75	60	33	13	2	11	4	0,64
ФП.00.006.032 ФП.01.006.032	32	120	90	70	39	13	2	14	4	1,01
ФП.00.006.040 ФП.01.006.040	40	130	100	80	46	13	3	14	4	1,21
ФП.00.006.050 ФП.01.006.050	50	140	110	90	59	13	3	14	4	1,33
ФП.00.006.065 ФП.01.006.065	65	160	130	100	78	13	3	14	4	1,63
ФП.00.006.080 ФП.01.006.080	80	185	150	128	91	15	3	18	4	2,44
ФП.00.006.100 ФП.01.006.100	100	205	470	148	110 А 116 Б	15	3	18	4	2,85 2,73
ФП.00.006.125 ФП.01.006.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	17	3	18	8	3,88 3,68
ФП.00.006.150 ФП.01.006.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	17	3	18	8	4,63 4,39 4,09
ФП.00.006.200 ФП.01.006.200	200	315	280	258	222	19	3	18	8	5,89
ФП.00.006.250 ФП.01.006.250	250	370	335	312	273	20	3	18	12	7,67
ФП.00.006.300 ФП.01.006.300	300	435	395	365	325	20	4	22	12	10,28
ФП.00.006.350 ФП.01.006.350	350	485	445	415	377	22	4	22	12	12,58
ФП.00.006.400 ФП.01.006.400	400	535	495	465	426	24	4	22	16	15,2
ФП.00.006.500 ФП.01.006.500	500	640	600	570	530	25	4	22	16	19,72
ФП.00.006.600 ФП.01.006.600	600	755	705	670	630	25	5	26	20	26,24

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



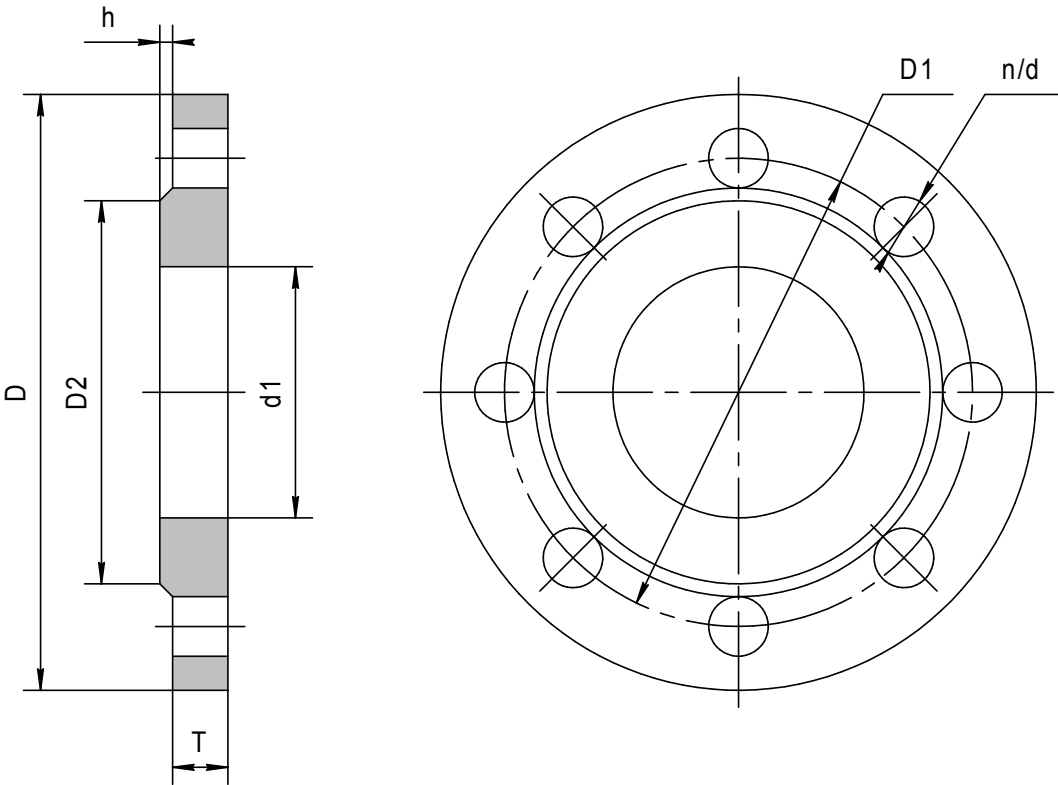
Обозначение	DN	PN10								кг Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d	n	
ФП.00.010.010 ФП.01.010.010	10	90	60	42	15	10	2	14	4	0,46
ФП.00.010.015 ФП.01.010.015	15	95	65	47	19	10	2	14	4	0,51
ФП.00.010.020 ФП.01.010.020	20	105	75	58	26	12	2	14	4	0,74
ФП.00.010.025 ФП.01.010.025	25	115	85	68	33	12	2	14	4	0,89
ФП.00.010.032 ФП.01.010.032	32	135	100	78	39	14	2	18	4	1,4
ФП.00.010.040 ФП.01.010.040	40	145	110	88	46	15	3	18	4	1,71
ФП.00.010.050 ФП.01.010.050	50	160	125	102	59	15	3	18	4	2,06
ФП.00.010.065 ФП.01.010.065	65	180	145	122	78	17	3	18	4	2,8
ФП.00.010.080 ФП.01.010.080	80	195	160	133	91	17	3	18	8	3,19
ФП.00.010.100 ФП.01.010.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	19	3	18	8	3,96 3,81
ФП.00.010.125 ФП.01.010.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	21	3	18	8	5,4 5,15
ФП.00.010.150 ФП.01.010.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	21	3	22	8	6,92 6,62 6,24
ФП.00.010.200 ФП.01.010.200	200	335	295	268	222	21	3	22	8	8,05
ФП.00.010.250 ФП.01.010.250	250	390	350	320	273	23	3	22	12	10,65
ФП.00.010.300 ФП.01.010.300	300	440	400	370	325	24	4	22	12	12,9
ФП.00.010.350 ФП.01.010.350	350	500	460	430	377	24	4	22	16	15,85
ФП.00.010.400 ФП.01.010.400	400	565	515	482	426	26	4	26	16	21,56
ФП.00.010.500 ФП.01.010.500	500	670	620	585	530	28	4	26	20	22,7
ФП.00.010.600 ФП.01.010.600	600	780	725	685	630	31	5	30	20	39,4

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



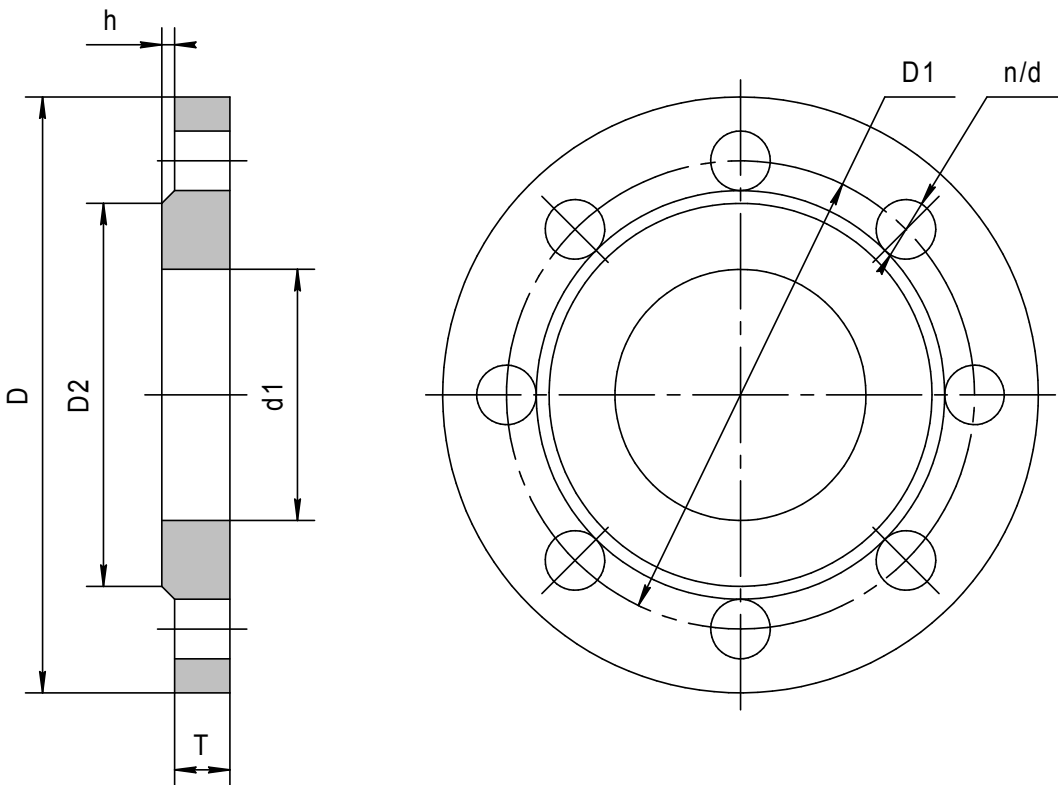
Обозначение	DN	PN16								Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d	n	
ФП.00.016.010 ФП.01.016.010	10	90	60	42	15	12	2	14	4	0,54
ФП.00.016.015 ФП.01.016.015	15	95	65	47	19	12	2	14	4	0,61
ФП.00.016.020 ФП.01.016.020	20	105	75	58	26	14	2	14	4	0,86
ФП.00.016.025 ФП.01.016.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП.00.016.032 ФП.01.016.032	32	135	100	78	39	16	2	18	4	1,58
ФП.00.016.040 ФП.01.016.040	40	145	110	88	46	17	3	18	4	1,96
ФП.00.016.050 ФП.01.016.050	50	160	125	102	59	19	3	18	4	2,58
ФП.00.016.065 ФП.01.016.065	65	180	145	122	78	21	3	18	4	3,42
ФП.00.016.080 ФП.01.016.080	80	195	160	133	91	21	33	18	8	3,71
ФП.00.016.100 ФП.01.016.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	23	3	18	8	4,73 4,55
ФП.00.016.125 ФП.01.016.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	25	3	18	8	6,38 6,08
ФП.00.016.150 ФП.01.016.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	25	3	22	8	8,16 7,81 7,36
ФП.00.016.200 ФП.01.016.200	200	335	295	268	222	27	3	22	12	10,10
ФП.00.016.250 ФП.01.016.250	250	405	355	320	273	28	3	26	12	14,49
ФП.00.016.300 ФП.01.016.300	300	460	410	370	325	28	4	26	12	17,78
ФП.00.016.350 ФП.01.016.350	350	520	470	430	377	30	4	26	16	22,88
ФП.00.016.400 ФП.01.016.400	400	580	525	532	426	34	4	30	16	31
ФП.00.016.500 ФП.01.016.500	500	710	650	585	530	44	4	33	20	57,01
ФП.00.016.600 ФП.01.016.600	600	840	770	685	630	45	5	39	20	80,03

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



Обозначение	DN	PN25								Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d	n	
ФП.00.025.010 ФП.01.025.010	10	90	60	42	15	14	2	14	4	0,63
ФП.00.025.015 ФП.01.025.015	15	95	65	47	19	14	2	14	4	0,7
ФП.00.025.020 ФП.01.025.020	20	105	75	58	26	16	2	14	4	0,98
ФП.00.025.025 ФП.01.025.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП.00.025.032 ФП.01.025.032	32	135	100	78	39	18	2	18	4	1,77
ФП.00.025.040 ФП.01.025.040	40	145	110	88	46	19	3	18	4	2,18
ФП.00.025.050 ФП.01.025.050	50	160	125	102	59	21	3	18	4	2,71
ФП.00.025.065 ФП.01.025.065	65	180	145	122	78	21	3	18	8	3,22
ФП.00.025.080 ФП.01.025.080	80	195	160	133	91	23	3	18	8	4,06
ФП.00.025.100 ФП.01.025.100	100	230	190	158	110 А 116 Б	25	3	22	8	5,92 5,72
ФП.00.025.125 ФП.01.025.125	125	270	220	184	135 А 142 Б	27	3	26	8	8,26 7,94
ФП.00.025.150 ФП.01.025.150	150	300	250	212	154 А 161 Б 170 В	27	3	26	8	10,51 10,12 9,63
ФП.00.025.200 ФП.01.025.200	200	360	310	278	222	29	3	26	12	13,34
ФП.00.025.250 ФП.01.025.250	250	425	370	335	273	31	3	30	12	18,9
ФП.00.025.300 ФП.01.025.300	300	485	430	390	325	32	4	30	16	23,95
ФП.00.025.350 ФП.01.025.350	350	550	490	450	377	38	4	33	16	34,35
ФП.00.025.400 ФП.01.025.400	400	610	550	505	426	40	4	33	16	44,62
ФП.00.025.500 ФП.01.025.500	500	730	660	615	530	48	4	39	20	67,3
ФП.00.025.600 ФП.01.025.600	600	840	770	720	630	49	5	39	20	90,87

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1





Технические характеристики

Рабочее давление, не более	4,0 МПа; 6,3 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа; 20,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +475°С (Сталь20, У1) от -60°С до +573°С (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1) не ниже -60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы	не менее 30 лет
Конструкция и размеры	ГОСТ 12821
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	ГОСТ 12815, ГОСТ Р 54432

Назначение и область применения

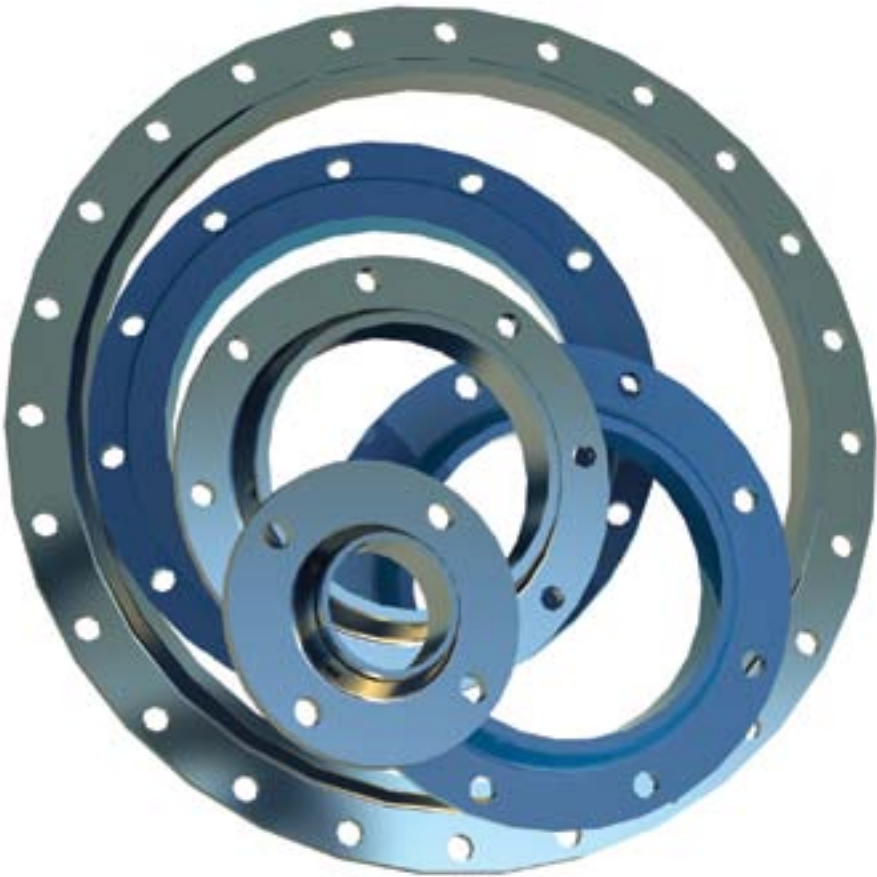
Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

Конструкция

Фланец стальной приварной встык с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

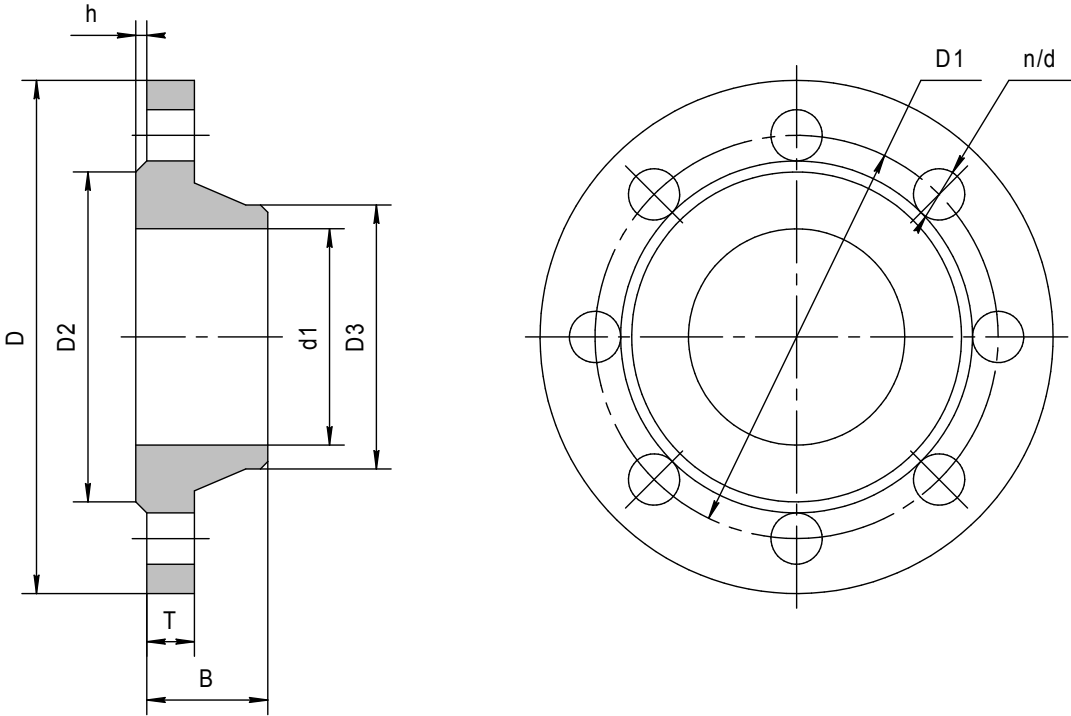
Сталь 20
Сталь 09Г2С
По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Основные размеры и масса

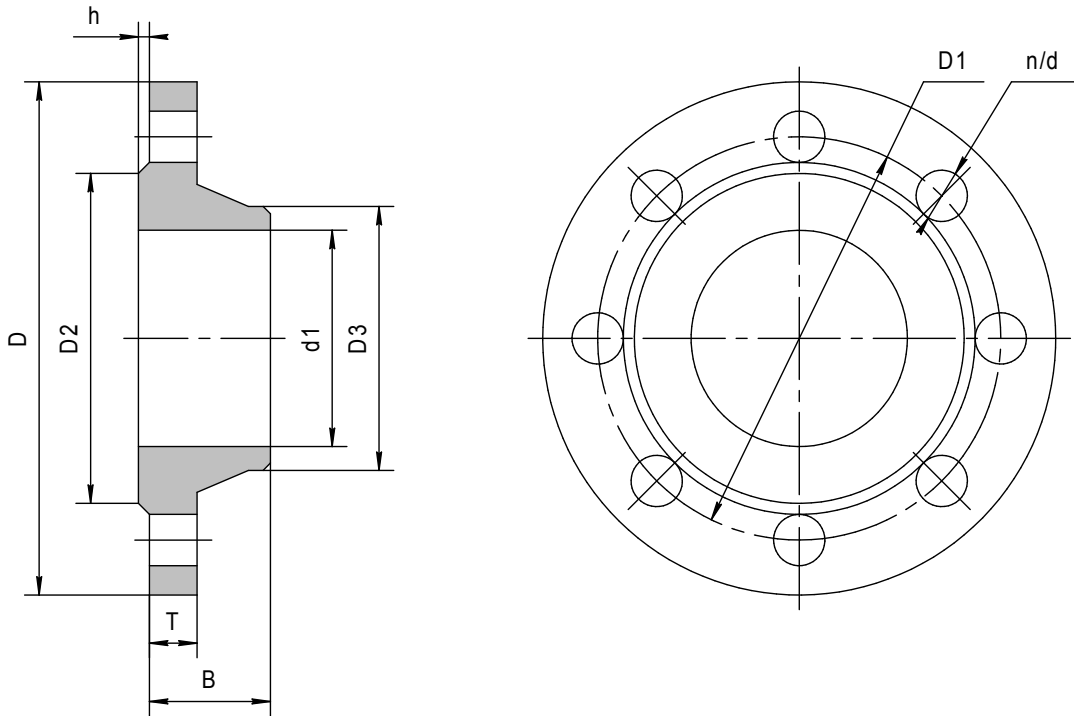
Обозначение	DN	PN40										n	кг Масса
		мм											
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d			
ФВ.00.040.010 ФВ.01.040.010	10	90	60	42	15	8	14	33	2	14	4	0,68	
ФВ.00.040.015 ФВ.01.040.015	15	95	65	47	19	12	14	33	2	14	4	0,79	
ФВ.00.040.020 ФВ.01.040.020	20	105	75	58	26	18	14	34	2	14	4	0,97	
ФВ.00.040.025 ФВ.01.040.025	25	115	85	68	33	25	14	36	2	14	4	1,18	
ФВ.00.040.032 ФВ.01.040.032	32	135	100	78	39	31	16	43	2	18	4	1,83	
ФВ.00.040.040 ФВ.01.040.040	40	145	110	88	46	38	16	45	3	18	4	2,19	
ФВ.00.040.050 ФВ.01.040.050	50	160	125	102	58	48	17	45	3	18	4	2,81	
ФВ.00.040.065 ФВ.01.040.065	65	180	145	122	77	66	19	50	3	18	8	3,71	
ФВ.00.040.080 ФВ.01.040.080	80	195	160	133	90	78	21	55	3	18	8	4,8	
ФВ.00.040.100 ФВ.01.040.100	100	230	190	158	110	96	23	65	3	22	8	7,4	
ФВ.00.040.125 ФВ.01.040.125	125	270	220	184	135	120	25	65	3	26	8	10	
ФВ.00.040.150 ФВ.01.040.150	150	300	250	212	161	145	27	68	3	26	8	13,03	
ФВ.00.040.200 ФВ.01.040.200	200	375	320	285	222	200	35	85	3	30	12	24,44	
ФВ.00.040.250 ФВ.01.040.250	250	445	385	345	278	252	39	98	3	33	12	37,59	
ФВ.00.040.300 ФВ.01.040.300	300	510	450	410	330	301	42	112	4	33	16	57,1	
ФВ.00.040.350 ФВ.01.040.350	350	570	510	465	382	351	48	116	4	33	16	70,34	
ФВ.00.040.400 ФВ.01.040.400	400	655	585	535	432	398	54	135	4	39	16	106,76	
ФВ.00.040.500 ФВ.01.040.500	500	755	670	615	535	495	58	140	4	45	20	132,33	
ФВ.00.040.600 ФВ.01.040.600	600	890	795	735	636	595	58	140	5	52	20	180,95	

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



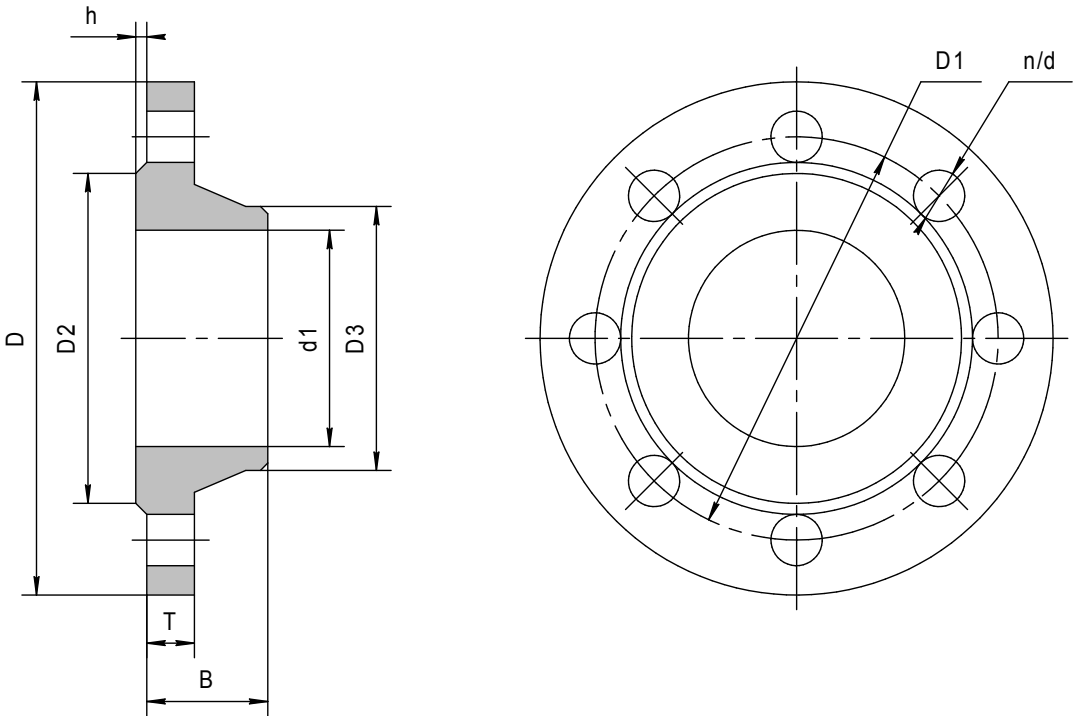
Обозначение	DN	PN63										кг
		D	D1	D2	D3	мм d1	T	B	h	d	n	
ФВ.00.063.010 ФВ.01.063.010	10	100	70	42	15	8	16	46	2	14	4	1,03
ФВ.00.063.015 ФВ.01.063.015	15	105	75	47	19	12	16	46	2	14	4	1,15
ФВ.00.063.020 ФВ.01.063.020	20	125	90	58	26	18	18	54	2	18	4	1,8
ФВ.00.063.025 ФВ.01.063.025	25	135	100	68	33	25	20	56	2	18	4	2,3
ФВ.00.063.032 ФВ.01.063.032	32	150	110	78	39	31	21	60	2	22	4	2,94
ФВ.00.063.040 ФВ.01.063.040	40	165	125	88	46	37	21	65	3	22	4	3,75
ФВ.00.063.050 ФВ.01.063.050	50	175	135	102	58	47	23	67	3	22	4	4,63
ФВ.00.063.065 ФВ.01.063.065	65	200	160	122	77	64	25	72	3	22	8	6,2
ФВ.00.063.080 ФВ.01.063.080	80	210	170	133	90	77	27	72	3	22	8	7,22
ФВ.00.063.100 ФВ.01.063.100	100	250	200	158	110	94	29	77	3	26	8	10,71
ФВ.00.063.125 ФВ.01.063.125	125	295	240	184	135	118	33	95	3	30	8	17,13
ФВ.00.063.150 ФВ.01.063.150	150	340	280	212	161	142	35	105	3	33	8	24,8
ФВ.00.063.200 ФВ.01.063.200	200	405	345	285	222	198	41	110	3	33	12	36,6

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



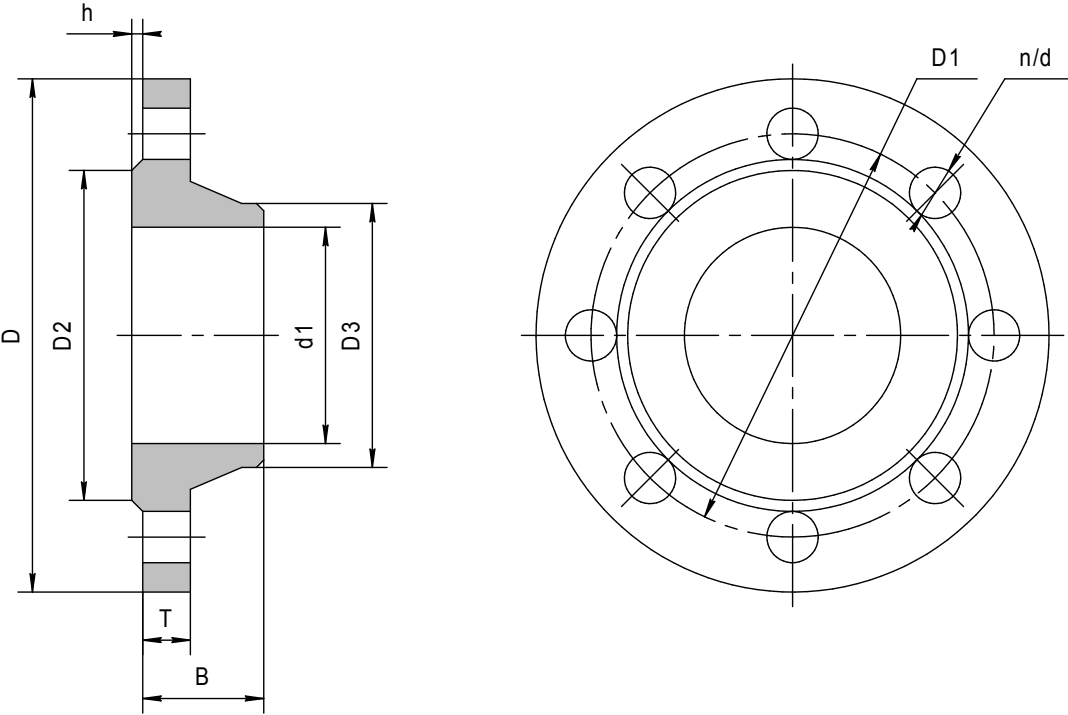
Обозначение	DN	PN100										кг
		D	D1	D2	D3	мм d1	T	B	h	d	n	
ФВ.00.100.010 ФВ.01.100.010	10	100	70	42	15	8	16	43	4	14	4	1,02
ФВ.00.100.015 ФВ.01.100.015	15	105	75	47	19	12	18	46	4	14	4	1,26
ФВ.00.100.020 ФВ.01.100.020	20	125	90	58	26	18	20	51	4	18	4	1,98
ФВ.00.100.025 ФВ.01.100.025	25	135	100	68	33	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ.00.100.032 ФВ.01.100.032	32	150	110	78	39	31	22	60	4	22	4	3,05
ФВ.00.100.040 ФВ.01.100.040	40	165	125	88	46	37	23	67	4	22	4	4,06
ФВ.00.100.050 ФВ.01.100.050	50	195	145	102	58	45	25	68	4	26	4	6,03
ФВ.00.100.065 ФВ.01.100.065	65	220	170	122	77	62	29	80	4	26	8	8,52
ФВ.00.100.080 ФВ.01.100.080	80	230	180	133	90	75	31	87	4	26	8	9,91
ФВ.00.100.100 ФВ.01.100.100	100	265	210	158	110	92	35	97	4,5	30	8	14,65
ФВ.00.100.125 ФВ.01.100.125	125	310	250	184	135	112	39	112	4,5	33	8	23,32
ФВ.00.100.150 ФВ.01.100.150	150	350	290	212	161	136	43	125	4,5	33	12	32,87
ФВ.00.100.200 ФВ.01.100.200	200	430	360	285	222	190	51	140	4,5	39	12	54,24

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



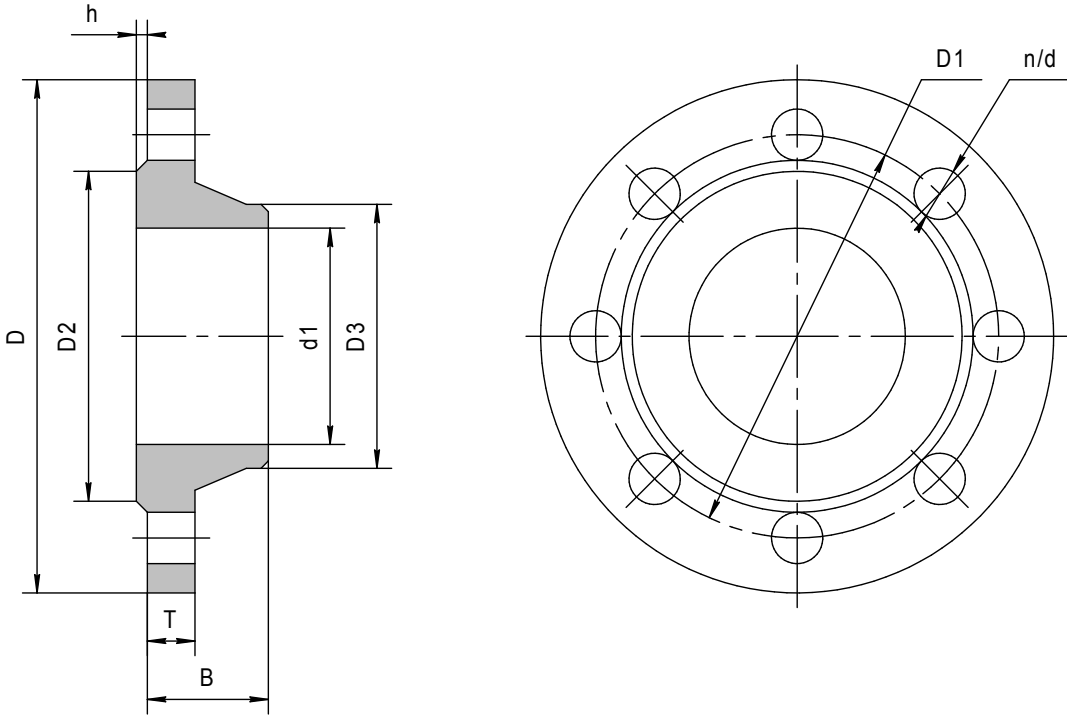
Обозначение	DN	PN160									n	кг Масса
		D	D1	D2	D3	мм d1	T	B	h	d		
ФВ.00.160.015 ФВ.01.160.015	15	105	75	47	39	12	18	50	4	14	4	1,27
ФВ.00.160.020 ФВ.01.160.020	20	125	90	58	50	18	20	56	4	18	4	1,98
ФВ.00.160.025 ФВ.01.160.025	25	135	100	68	57	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ.00.160.032 ФВ.01.160.032	32	150	110	78	65	31	22	65	4	22	4	3,07
ФВ.00.160.040 ФВ.01.160.040	40	165	125	88	75	37	25	72	4	22	4	4,01
ФВ.00.160.050 ФВ.01.160.050	50	195	145	102	87	45	27	75	4	26	4	6,43
ФВ.00.160.065 ФВ.01.160.065	65	220	170	122	109	62	31	85	4	26	8	9,38
ФВ.00.160.080 ФВ.01.160.080	80	230	180	133	120	75	33	90	4	26	8	10,4
ФВ.00.160.100 ФВ.01.160.100	100	265	210	158	149	92	37	100	4,5	30	8	15,4
ФВ.00.160.125 ФВ.01.160.125	125	310	250	184	175	112	41	11	4,5	33	8	24,87
ФВ.00.160.150 ФВ.01.160.150	150	350	290	212	203	136	47	130	4,5	33	12	35,04
ФВ.00.160.200 ФВ.01.160.200	200	430	360	285	259	190	57	145	4,5	39	12	60,1

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



Обозначение	DN	PN200									n	кг Масса
		D	D1	D2	D3	мм d1	T	B	h	d		
ФВ.00.200.015 ФВ.01.200.015	15	120	82	39	23	14	24	52	4	22	4	1,92
ФВ.00.200.020 ФВ.01.200.020	20	130	90	50	29	19	26	55	4	22	4	2,54
ФВ.00.200.025 ФВ.01.200.025	25	150	102	57	36	25	28	60	4	26	4	3,53
ФВ.00.200.032 ФВ.01.200.032	32	160	115	65	43	31	30	65	4	26	4	4,42
ФВ.00.200.040 ФВ.01.200.040	40	170	124	75	49	36	31	72	4	26	4	5,32
ФВ.00.200.050 ФВ.01.200.050	50	210	160	87	61	46	37	95	4	26	8	11,11
ФВ.00.200.065 ФВ.01.200.065	65	260	203	109	90	68	45	118	4	30	8	19,01
ФВ.00.200.080 ФВ.01.200.080	80	290	230	120	110	80	51	132	4	33	8	27,3
ФВ.00.200.100 ФВ.01.200.100	100	360	292	149	135	102	63	175	4,5	39	8	53,22
ФВ.00.200.125 ФВ.01.200.125	125	385	318	175	170	130	73	175	4,5	39	12	73,15
ФВ.00.200.150 ФВ.01.200.150	150	440	360	203	196	150	79	190	4,5	45	12	90,19
ФВ.00.200.200 ФВ.01.200.200	200	535	440	259	248	192	89	230	4,5	52	12	158,6

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



Заглушки фланцевые

ФГ.00 ФГ.01



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (Сталь 20, У1) от -60°С до +573°С (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам заглушек
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1); не ниже -60°С (ХЛ1), в зависимости от материала заглушек
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12836
Присоединительные размеры.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

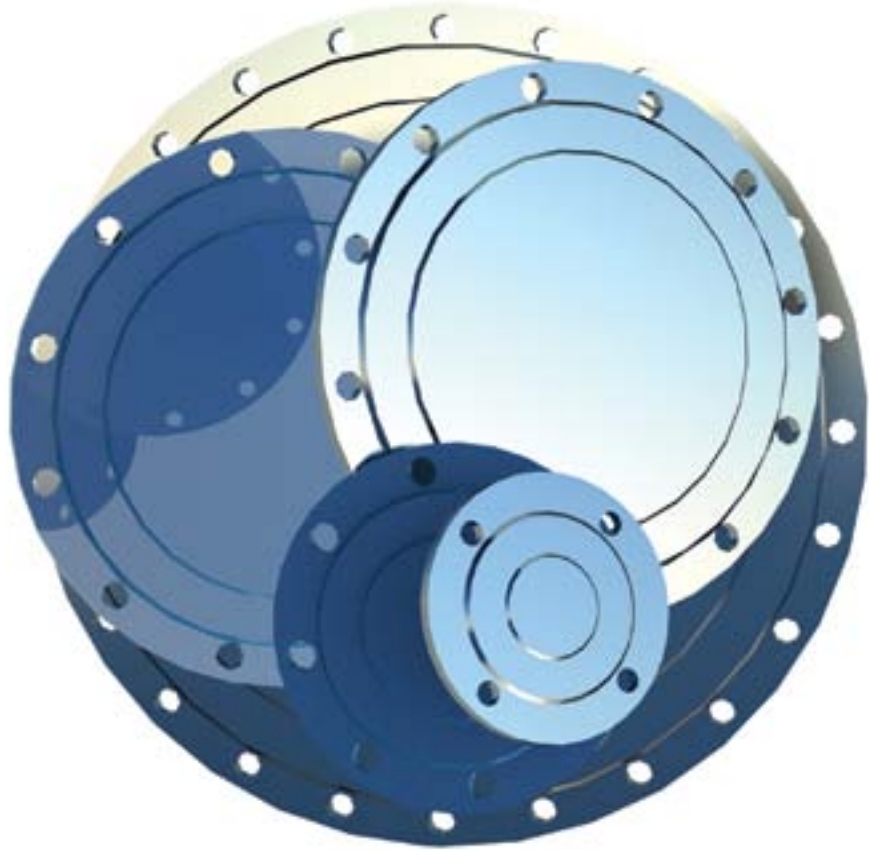
Заглушки фланцевые предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, применяемой в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других отраслях промышленности.

Конструкция

Заглушки фланцевые с соединительным выступом. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

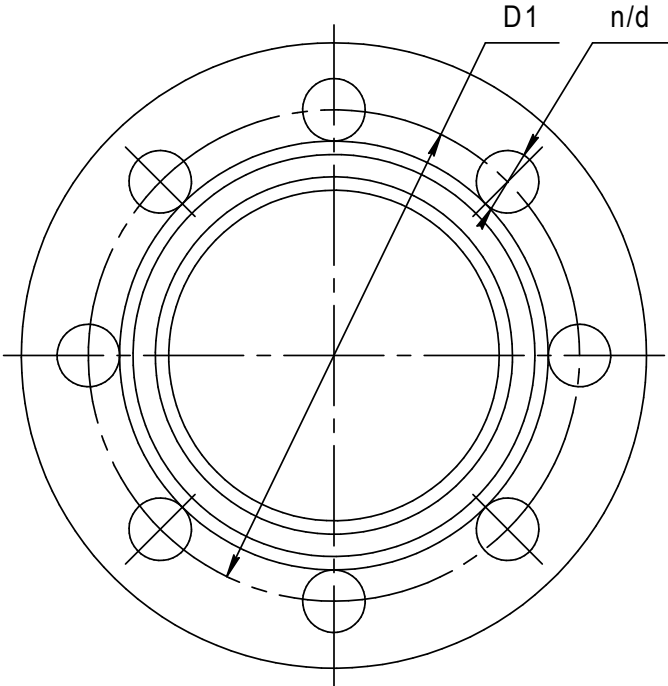
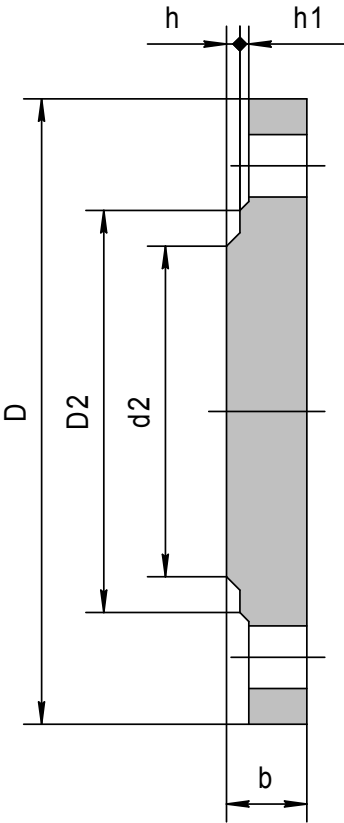
Сталь 20
09Г2С
По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN10								n	Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d		
ФГ.00.010.015 ФГ.01.010.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ.00.010.020 ФГ.01.010.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ.00.010.025 ФГ.01.010.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ.00.010.032 ФГ.01.010.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ.00.010.040 ФГ.01.010.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ.00.010.050 ФГ.01.010.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ.00.010.065 ФГ.01.010.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04
ФГ.00.010.080 ФГ.01.010.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44
ФГ.00.010.100 ФГ.01.010.100	100	215	180	158	14	94	3	2	18	8	2,97
ФГ.00.010.125 ФГ.01.010.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69
ФГ.00.010.150 ФГ.01.010.150	150	280	240	212	16	142	3	2	23	8	6,07
ФГ.00.010.200 ФГ.01.010.200	200	335	295	268	16	196	3	2	23	8	9,09
ФГ.00.010.250 ФГ.01.010.250	250	390	350	320	18	244	3	2	23	12	14,26
ФГ.00.010.300 ФГ.01.010.300	300	440	400	370	20	294	4	3	23	12	19,88
ФГ.00.010.350 ФГ.01.010.350	350	500	460	430	24	344	4	3	23	16	31,94
ФГ.00.010.400 ФГ.01.010.400	400	565	515	482	26	390	4	3	27	16	44,43
ФГ.00.010.500 ФГ.01.010.500	500	670	620	585	30	490	4	3	27	20	74,31
ФГ.00.010.600 ФГ.01.010.600	600	780	725	685	34	590	5	4	30	20	119,27

Примечание:
ФГ.00 — Сталь 20, У1
ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1



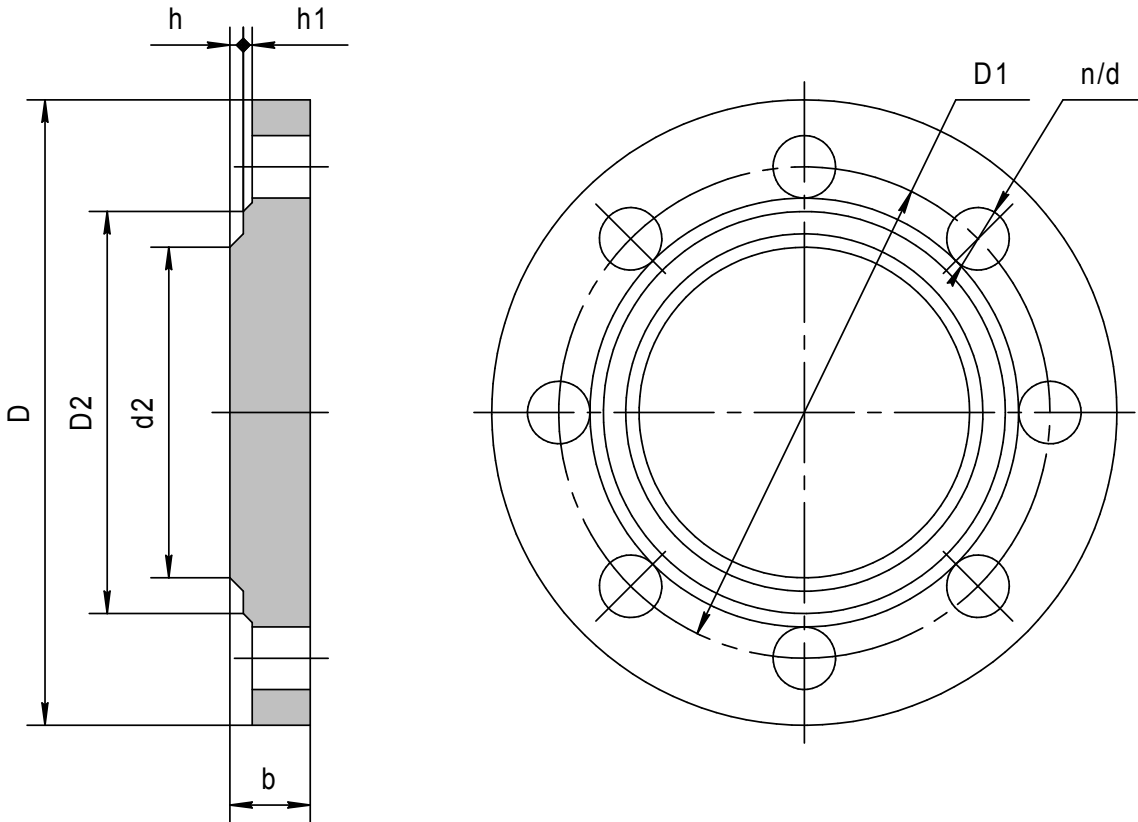
Заглушки фланцевые

ФГ.00 ФГ.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16								n	кг Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d		
ФГ.00.016.015 ФГ.01.016.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ.00.016.020 ФГ.01.016.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ.00.016.025 ФГ.01.016.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ.00.016.032 ФГ.01.016.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ.00.016.040 ФГ.01.016.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ.00.016.050 ФГ.01.016.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ.00.016.065 ФГ.01.016.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04
ФГ.00.016.080 ФГ.01.016.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44
ФГ.00.016.100 ФГ.01.016.100	100	215	180	158	16	94	3	2	18	8	3,51
ФГ.00.016.125 ФГ.01.016.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69
ФГ.00.016.150 ФГ.01.016.150	150	280	240	212	18	142	3	2	23	8	6,99
ФГ.00.016.200 ФГ.01.016.200	200	335	295	268	20	196	3	2	23	12	11,49
ФГ.00.016.250 ФГ.01.016.250	250	405	355	320	24	244	3	2	27	12	19,76
ФГ.00.016.300 ФГ.01.016.300	300	460	410	378	28	294	4	3	27	12	29,58
ФГ.00.016.350 ФГ.01.016.350	350	520	470	438	32	344	4	3	27	16	44,22
ФГ.00.016.400 ФГ.01.016.400	400	580	525	490	34	390	4	3	30	16	59,86
ФГ.00.016.500 ФГ.01.016.500	500	710	650	610	40	490	4	3	33	20	102,69
ФГ.00.016.600 ФГ.01.016.600	600	840	770	720	45	590	5	4	40	20	161,98

Примечание:
ФГ.00 — Сталь 20, У1
ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1



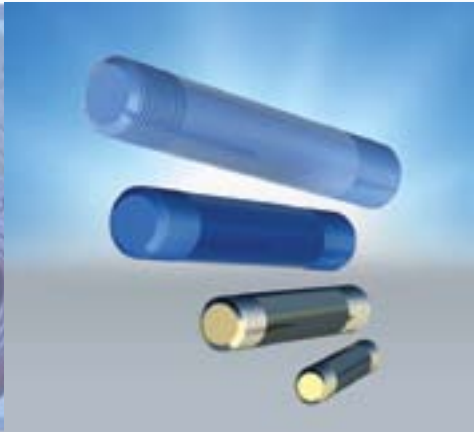
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN25									n	кг Масса
		мм										
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.025.015 ФГ.01.025.015	15	95	65	47	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ.00.025.020 ФГ.01.025.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ.00.025.025 ФГ.01.025.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ.00.025.032 ФГ.01.025.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ.00.025.040 ФГ.01.025.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ.00.025.050 ФГ.01.025.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ.00.025.065 ФГ.01.025.065	65	180	145	122	16	60	3	2	18	4	2,29	
ФГ.00.025.080 ФГ.01.025.080	80	195	160	138	18	76	3	2	18	4	3,21	
ФГ.00.025.100 ФГ.01.025.100	100	230	190	162	20	94	3	2	23	8	5,07	
ФГ.00.025.125 ФГ.01.025.125	125	270	220	188	22	118	3	2	27	8	7,83	
ФГ.00.025.150 ФГ.01.025.150	150	300	250	218	24	142	3	2	27	8	10,95	
ФГ.00.025.200 ФГ.01.025.200	200	360	310	278	26	196	3	2	27	12	17,51	
ФГ.00.025.250 ФГ.01.025.250	250	425	370	335	30	244	3	2	30	12	28,93	
ФГ.00.025.300 ФГ.01.025.300	300	485	430	390	34	294	4	3	30	12	42	
ФГ.00.025.350 ФГ.01.025.350	350	550	490	450	38	344	4	3	33	16	61,48	
ФГ.00.025.400 ФГ.01.025.400	400	610	550	505	40	390	4	3	33	16	81,12	
ФГ.00.025.500 ФГ.01.025.500	500	730	660	615	48	490	4	3	40	20	140,22	
ФГ.00.025.600 ФГ.01.025.600	600	840	770	720	50	590	5	4	40	20	194,5	

Обозначение	DN	PN40									n	кг Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.040.015 ФГ.01.040.015	15	95	65	47	16	10	2	2	14	4	0,63	
ФГ.00.040.020 ФГ.01.040.020	20	105	75	58	16	16	2	2	14	4	0,8	
ФГ.00.040.025 ФГ.01.040.025	25	115	85	68	16	22	2	2	14	4	0,98	
ФГ.00.040.032 ФГ.01.040.032	32	135	100	78	16	28	2	2	18	4	1,33	
ФГ.00.040.040 ФГ.01.040.040	40	145	110	88	16	36	3	2	18	4	1,49	
ФГ.00.040.050 ФГ.01.040.050	50	160	125	102	18	46	3	2	18	4	2,15	
ФГ.00.040.065 ФГ.01.040.065	65	180	145	122	20	60	3	2	18	8	3,03	
ФГ.00.040.080 ФГ.01.040.080	80	195	160	138	22	76	3	2	18	8	4,08	
ФГ.00.040.100 ФГ.01.040.100	100	230	190	162	24	94	3	2	23	8	6,27	
ФГ.00.040.125 ФГ.01.040.125	125	270	220	188	28	118	3	2	27	8	10,31	
ФГ.00.040.150 ФГ.01.040.150	150	300	250	218	30	142	3	2	27	8	14,07	
ФГ.00.040.200 ФГ.01.040.200	200	375	320	280	38	196	3	2	30	12	28,3	
ФГ.00.040.250 ФГ.01.040.250	250	445	385	345	45	244	3	2	33	12	48,5	
ФГ.00.040.300 ФГ.01.040.300	300	510	450	410	48	294	4	3	33	16	66,99	
ФГ.00.040.350 ФГ.01.040.350	350	570	510	465	50	344	4	3	33	16	88,9	
ФГ.00.040.400 ФГ.01.040.400	400	655	585	535	56	390	4	3	40	16	131,59	
ФГ.00.040.500 ФГ.01.040.500	500	755	670	615	70	490	4	3	46	20	218,77	

Примечание:
ФГ.00 — Сталь 20, У1
ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1

Шпильки для фланцевых соединений



Технические характеристики

Рабочее давление.....до 16 МПа
Температура рабочей среды.....от -60°С до +600°С
Температура окружающей среды.....не ниже -60°С
Параметры уточняются в зависимости от материала шпилек
Конструкция и размеры.....ГОСТ 26-2040-96

Назначение и область применения

Шпильки применяются для использования во фланцевых соединениях на трубопроводах, трубопроводной арматуре, механизмах, машинах, аппаратах в различных отраслях промышленности.

Конструкция

Шпильки для фланцевых соединений с двумя резьбовыми концами.

Фирма может предложить заказчику шпильки, соответствующие другим, заданным параметрам.

Материалы

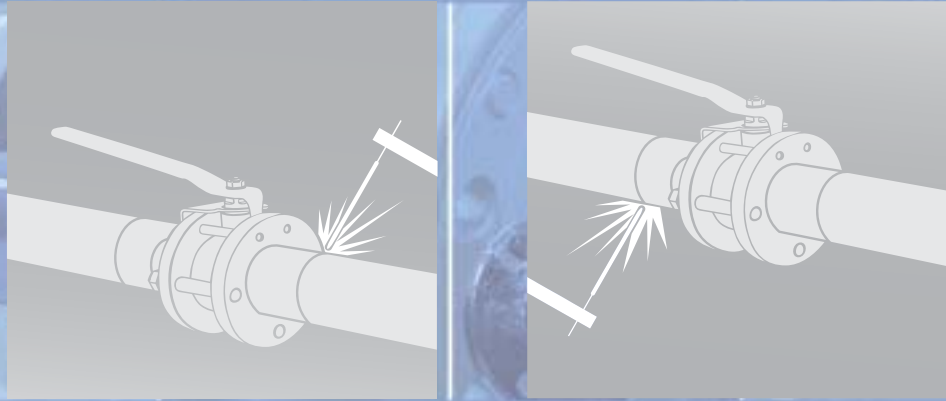
Сталь 35
10Г2
20Х13
По заказу потребителя шпильки могут быть изготовлены из других марок сталей.



Основные размеры и масса

d		мм				
шаг резьбы		d1	c	L	b	
M10	1,5	По ГОСТ 19258-73 и ГОСТ 19256-73	1,6	45...95	22	
M12	1,75			100...150	28	
				55...95	25	
M16	2,0			100...200	30	
			70...130	32		
M20	2,5		140...230	40		
			85...160	40		
			170...230	48		
			95...180	45		
M22	2,5		190...230	52		
			110...200	48		
210...230			58			
120...210			55			
220...270			65			
M24			3,0	130...240	60	
				250...340	70	
M27			3,0	150...240	70	
				250...400	80	
M30				3,5	160...290	75
	300...410				90	
M36	4,0		4,0	190...340	90	
M42	4,5			350...440	100	
				220...380	95	
M48	5,0			390...490	105	
				310...420	105	
M52	4,0			430...520	120	
				310...490	120	
M56				5,5	490...570	135
					340...570	135
M64	6,0					
M72						

DN	кгс/см ²										Количество на один фланец										
	1и2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	200											
10	M10/55	M10/55	M12/60	M12/60	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	—	—	4										
15							M12/70	M20/110													
20		M10/60										M16/90	M16/90	M20/120							
25												M16/100	M16/100	M24/130							
32	M12/65	M12/70	M16/80	M16/80	M16/80	M16/90	M20/110	M20/110	M20/110	M24/140	8										
40			M16/90					M16/90	M20/110	M24/130		M24/140	M24/150								
50														M16/90	M16/90	M20/110	M24/130	M24/140	M27/170		
65			M16/70					M16/80	M16/90	M20/120		M24/130	M24/140							M30/190	
80	M16/90	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M27/160				M36/230										
100			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
125															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
150																					
175	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										
200			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
225															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
250																					
300	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										
350			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
400															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
450																					
500	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										
600			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
700															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
800																					
900	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										
1000			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
1200															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
1400																					
1600	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										
1800			M16/80					M16/90	M20/100	M24/120		M27/150	M30/170	M36/250							
2000															M16/80	M16/90	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/250
2200																					
2400	M16/80	M16/90		M20/100	M24/120	M27/150	M30/170				M36/250										



- 1** Краны шаровые (далее КШ) приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- 2** Выполните входной контроль на отсутствие транспортных повреждений.
- 3** Транспортировка КШ к месту установки может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортировки грузов.
- 4** Не бросать!
- 5** При транспортировке КШ должен находиться в полностью открытом положении.
- 6** Установка КШ в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта и учетом норм, правил и стандартов.
- 7** При подъеме и транспортировке КШ с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
- 8** Снимите заглушки, убедитесь, что внутри КШ нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки.
- 9** Выполните пробное открытие и закрытие крана для проверки свободного перемещения запорного шара.
- 10** Рекомендуется снять ручку крана на время монтажа.
- 11** Рабочий, выполняющий сварку, должен иметь соответствующую квалификацию и допуск.
- 12** При монтаже в горизонтальном положении во время сварки КШ должен быть полностью открыт, для избежания попадания брызг на поверхность шара.
- 13** При монтаже в вертикальном положении сварка верхнего шва производится в положении КШ «открыто», а нижнего шва, в положении «закрыто», с целью избежания возникновения тяги от тепла сварки.
- 14** Сварка верхнего шва при закрытом КШ должна происходить при наличии воды в КШ. При сварке нижнего шва газом, КШ должен быть закрытым. Особенно важно не допускать излишнего перегрева крана при сварке газом. Запрещено использование газовой сварки для DN 125 и выше!
- 15** DN10-DN125: используйте электросварку или газовую сварку. DN150 и выше: использование электросварки обязательно.
- 16** Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 17** Проверить, что конец трубопровода подходит для приварки крана.
- 18** При сварке следует избегать перегрева корпуса КШ. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла КШ при сварке превышает 100°C. При необходимости для охлаждения корпуса КШ используйте влажную ткань или охлаждающее вещество! При необходимости, остановите проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полейте водой ткань, положенную на область шара, шпинделя.
- 19** Приваренный КШ запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания!
- 20** Недопустимо уменьшение строительной длины КШ приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- 21** Проверьте сварные швы на герметичность.
- 22** После монтажа на КШ необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия.
- 23** После монтажа выполните промывку трубопровода и оставьте КШ либо в полностью открытом, либо в полностью закрытом положении.



Отпечатано
в типографии
"ВОЛЬФ"



ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ»
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
Тел./факс: +38(0642) 599-777, 644-159
www.marshal.su, info@marshal.su



ООО «ТД «Маршал»
Россия, г. Москва, ул. Неверовского, д. 9, оф. 411
Тел./факс: +7 (495) 419-01-95
www.tdmarshal.ru, info@tdmarshal.ru

